

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2005-296813

(P2005-296813A)

(43) 公開日 平成17年10月27日(2005.10.27)

(51) Int.Cl.⁷

B08B 3/12

B06B 1/06

H01L 21/304

F I

B08B 3/12

B06B 1/06

H01L 21/304

テーマコード (参考)

3B201

5D107

審査請求 未請求 請求項の数 14 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願2004-117112 (P2004-117112)

(22) 出願日 平成16年4月12日 (2004.4.12)

(71) 出願人 500222021

大西 一正

新潟県長岡市花園東2丁目121番地35

(74) 代理人 100074675

弁理士 柳川 泰男

(72) 発明者 大西 一正

新潟県長岡市花園東二丁目121番地35

Fターム(参考) 3B201 AA03 AA46 AB01 BB02 BB84

BB85 BB92

5D107 AA01 BB11 CC01 CC12 DE01

EE04 FF01 FF09

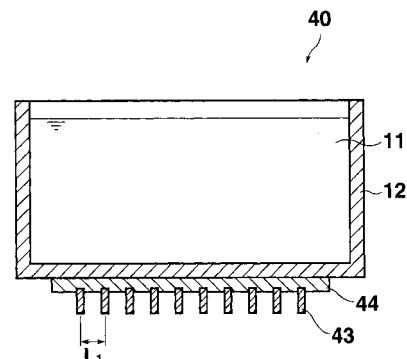
(54) 【発明の名称】 超音波洗浄器

(57) 【要約】

【課題】 洗浄ムラの発生を低減することのできる超音波洗浄器を提供すること。

【解決手段】 洗浄槽の底面もしくは側面の外側表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして上記繊維強化樹脂板の洗浄槽側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面にて固定されていることを特徴とする超音波洗浄器。

【選択図】 図4



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

洗浄槽の底面もしくは側面の外側表面に、バインダ樹脂及び該バインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして該繊維強化樹脂板の洗浄槽側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面に固定されていることを特徴とする超音波洗浄器。

【請求項 2】

柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上である請求項 1 に記載の超音波洗浄器。

10

【請求項 3】

一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている請求項 1 もしくは 2 に記載の超音波洗浄器。

【請求項 4】

洗浄槽の底面もしくは側面の内側表面に、バインダ樹脂及び該バインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして該洗浄槽の外側表面で、繊維強化樹脂板の固定領域に対応する領域に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面に固定されていることを特徴とする超音波洗浄器。

【請求項 5】

柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上である請求項 4 に記載の超音波洗浄器。

20

【請求項 6】

一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている請求項 4 もしくは 5 に記載の超音波洗浄器。

【請求項 7】

金属板の一方の表面に、バインダ樹脂及び該バインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして該繊維強化樹脂板の金属板側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面に固定されていることを特徴とする振動板。

30

【請求項 8】

柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上である請求項 7 に記載の振動板。

【請求項 9】

一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている請求項 7 もしくは 8 に記載の振動板。

【請求項 10】

洗浄槽の内部に設置して用いるための請求項 7 乃至 9 のうちのいずれかの項に記載の振動板。

【請求項 11】

金属板の一方の表面に、バインダ樹脂及び該バインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして金属板の他方の表面で、繊維強化樹脂板の固定領域に対応する領域に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面に固定されていることを特徴とする振動板。

40

【請求項 12】

柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上である請求項 11 に記載の振動板。

【請求項 13】

一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている請求項 11 もしくは 12 に記載の振動

50

板。

【請求項 1 4】

洗浄槽の内部に設置して用いるための請求項 1 1 乃至 1 3 のうちのいずれかの項に記載の振動板。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0 0 0 1】

本発明は、超音波洗浄器に関する。

【背景技術】

【0 0 0 2】

超音波洗浄器は、眼鏡や指輪などの日用品、カメラや時計に用いる精密機械部品、そして半導体素子の作製に用いるウエハなどの様々な物品の洗浄に用いられている。超音波洗浄器は、容器（洗浄槽）に入れた洗浄液中に洗浄対象の物品を浸し、そして洗浄液に超音波を付与することによって、物品に付着した汚れを取り除く器具である。超音波洗浄器は、洗浄液を入れる洗浄槽と、洗浄液に超音波を付与するための超音波振動子などから構成されている。洗浄液としては、物品に付着した汚れの種類により、水、有機溶媒、酸性溶液もしくはアルカリ性溶液などが用いられる。

【0 0 0 3】

図 1 から図 3 は、非特許文献 1 に記載の従来の超音波洗浄器の代表的な構成を示す断面図である。

【0 0 0 4】

図 1 の超音波洗浄器は、洗浄槽タイプと呼ばれており、洗浄液 1 1 を入れる洗浄槽 1 2 の底面に、超音波振動子 1 3 が固定された構成を有している。

【0 0 0 5】

図 2 の超音波洗浄器は、振動板タイプと呼ばれており、洗浄槽 2 2 の底板 2 5 が取り外し可能とされ、この底板 2 5 に超音波振動子 2 3 が固定された構成を有している。洗浄槽の底板 2 5 は、ボルト 2 7 やナット 2 8 などの固定具により洗浄槽 2 2 の底部に固定されている。洗浄槽 2 2 の底部には、洗浄液 1 1 の漏れを防止するパッキン 2 6 が備えられている。

【0 0 0 6】

図 3 の超音波洗浄器は、投込振動子タイプと呼ばれており、洗浄槽 3 2 の内部に、水密容器 3 5 の内側面に超音波振動子 3 3 が固定された構成の超音波付与装置が配置された構成を有している。

【0 0 0 7】

また、上記非特許文献 1 には、図 1 から図 3 に示す超音波洗浄器の他にも、洗浄槽の側面に超音波振動子が付設されたものなど、様々な構成の超音波洗浄器が記載されている。

【0 0 0 8】

超音波洗浄器には、小型のものを除いて、通常複数個の超音波振動子が用いられる。例えば、上記の洗浄槽タイプの超音波洗浄器の場合においては、その洗浄槽の底面に複数個の超音波振動子が固定される。このような構成の超音波洗浄器の場合、物品の洗浄ムラの発生を低減するためには、洗浄槽の底面に複数個の超音波振動子を高密度に配置して、洗浄槽の底面の全体をなるべく均一に超音波振動（上下方向に振動）させることが好ましい。ただし、一般には、超音波洗浄器の製造コストを考慮して、用いる超音波振動子の個数の上限が決定される。

【0 0 0 9】

複数個の超音波振動子を備える超音波洗浄器の場合、洗浄槽の底面の全体をなるべく均一に超音波振動させるために、各々の超音波振動子としては、底面との接触面積が大きい形状、すなわち横長の形状のもの（例、板状の圧電振動子）が従来は用いられている。

【0 0 1 0】

10

20

30

40

50

特許文献 1 においては、磁器製の洗浄槽の底面に音響整合層を介して板状の超音波振動子が固定された構成の超音波洗浄器が開示され、洗浄槽を磁器から形成することによって、腐食性を示す薬液を用いた洗浄が実現できるとされている。

【0011】

特許文献 2 においては、洗浄槽の底面に、合成樹脂中に複数個の角柱状の圧電体を整列配置させ、その上下面を一对の電極で挟んだ構成の超音波振動子が固定された超音波洗浄器が開示され、上記角柱状の圧電体が板状の圧電体よりも電気機械変換効率が高く、この圧電体を備えた超音波振動子により 1 MHz 程度以上の高い周波数の高エネルギーの超音波を洗浄槽内に発振できるため、サブミクロン単位の汚れを容易に洗浄できるとされている。

10

【0012】

特許文献 3 には、母材樹脂中に高弾性繊維が整列配置された構成の音響振動制御材料が接合された圧電振動子が開示されている。音響振動制御材料の高弾性繊維は、その長さ方向に振動する音響振動の励起を抑え、そして繊維の長さ方向に直交する方向に振動する音響振動を伝達する。このため、圧電振動子の振動方向を、音響振動制御材料の高弾性繊維の長さ方向に直交する方向に制御できるとされている。

【非特許文献 1】二橋裕之，「最新強力超音波技術」，初版，株式会社総合技術センター，昭和 62 年 9 月，p. 223 - 224，p. 228 - 232

【特許文献 1】特開 2001 - 29907 号公報（第 1 図）

【特許文献 2】特公平 5 - 83313 号公報

20

【特許文献 3】特開平 7 - 284198 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0013】

上記のように、複数個の超音波振動子あるいは特許文献 3 に記載の超音波振動子の複数個の振動部（各々の圧電体がある部分）により、洗浄槽の底面を有る程度は均一に超音波振動させることができるため、洗浄ムラの発生を低減することはできる。しかしながら、洗浄槽の底面は、その超音波振動子（あるいは振動部）が配置された部位は大きく振動するものの、超音波振動子が配置されていない部位は小さく振動する。すなわち洗浄槽の底面は波打つように不均一に振動し易い。本発明者の研究によると、特に、超音波振動子として横長の形状のもの（例、板状の圧電振動子）を用いると、これを縦方向に所定の周波数で超音波振動させた場合に、振動子が前記周波数に対応する高次の共振を生じて横方向にも振動し易いため、洗浄槽の底面を上下方向に均一に超音波振動させ難い。

30

【0014】

超音波洗浄器は、半導体素子作製用のウエハなどのように極めて均一に洗浄することが必要とされる物品の洗浄にも用いられるため、洗浄ムラの発生をさらに低減することが望ましい。

【0015】

従って、本発明の目的は、洗浄ムラの発生を低減することのできる超音波洗浄器を提供することにある。

40

【課題を解決するための手段】

【0016】

本発明は、洗浄槽の底面もしくは側面の外側表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして上記繊維強化樹脂板の洗浄槽側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面に固定されていることを特徴とする超音波洗浄器にある。

【0017】

この本発明の超音波洗浄器の好ましい態様は、下記の通りである。

（1）柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を

50

構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上（特に、2.0 ~ 8.0 倍）である。

（2）一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている。

【0018】

本発明はまた、洗浄槽の底面もしくは側面の内側表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして上記洗浄槽の外側表面で、繊維強化樹脂板の固定領域に対応する領域に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面にて固定されていることを特徴とする超音波洗浄器にもある。

【0019】

この本発明の超音波洗浄器の好ましい態様は、下記の通りである。

（1）柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上（特に、2.0 ~ 8.0 倍）である。

（2）一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている。

【0020】

本発明はまた、金属板の一方の表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして上記繊維強化樹脂板の金属板側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面にて固定されていることを特徴とする振動板にもある。

【0021】

この本発明の振動板の好ましい態様は、下記の通りである。

（1）柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上（特に、2.0 ~ 8.0 倍）である。

（2）一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている。

（3）洗浄槽の内部に設置して用いるためのものである。

【0022】

本発明はまた、金属板の一方の表面に、バインダ樹脂及び該バインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして金属板の他方の表面で、繊維強化樹脂板の固定領域に対応する領域に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面にて固定されていることを特徴とする振動板にもある。

【0023】

（1）柱状圧電体が角柱状の圧電体であって、その高さ方向の長さが、頂面及び底面を構成するいずれの辺の長さに対しても 1.3 倍以上（特に、2.0 ~ 8.0 倍）である。

（2）一对の電極が柱状圧電体の側面に付設されている。

（3）洗浄槽の内部に設置して用いるためのものである。

【発明の効果】

【0024】

本発明の超音波洗浄器は、洗浄槽の底面もしくは側面の外側表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板が固定され、そして上記繊維強化樹脂板の洗浄槽側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子の複数個が、それぞれの頂面もしくは底面にて固定されていることを特徴とする。

【0025】

本発明の超音波洗浄器は、その各々の柱状圧電振動子の頂面を高さ方向に均一に超音波振動させ、そして繊維強化樹脂板により前記超音波振動が付与された洗浄槽の底面の全体を上下方向に均一に超音波振動させることができるため、洗浄ムラの発生が低減される。本発明の超音波洗浄器においては、その柱状圧電振動子に付与した電気エネルギーの大部分が洗浄槽の底面を上下に超音波振動させるために用いられる。従って、本発明の超音波

10

20

30

40

50

洗浄器は、柱状圧電振動子に付与する電気エネルギーが同じである場合には、従来の超音波洗浄器よりも大きな超音波振動を洗浄液に付与することができるため、強い洗浄力を示す。

【発明を実施するための最良の形態】

【0026】

まず、本発明の超音波洗浄器を添付の図面を用いて説明する。図4は、本発明の超音波洗浄器の構成例を示す断面図であり、図5及び図6は、図4の超音波洗浄器の柱状圧電振動子及び繊維強化樹脂板を、それぞれ下側及び右側から見た図であり、そして図7は、図4の超音波洗浄器が備える柱状圧電振動子の構成を示す斜視図である。

【0027】

図4から図7に示す超音波洗浄器40は、洗浄槽12の底面の外側表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維（図示は略する）からなる繊維強化樹脂板44が固定され、そして繊維強化樹脂板44の洗浄槽12の側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体46の表面の対象位置に一对の電極47a、47bが付設されてなる柱状圧電振動子43の複数個が、それぞれの頂面にて固定されていることを特徴とする。

【0028】

洗浄槽12は、通常、ステンレススチールなどの金属材料から形成される。洗浄液として酸性溶液もしくはアルカリ性溶液のような腐食性の高い液体を用いる場合には、洗浄槽を、樹脂（例：塩化ビニル樹脂、フッ素樹脂）、ガラス、もしくはセラミックスなどから形成することが好ましい。洗浄槽12を金属材料から形成する場合には、洗浄槽12と繊維強化樹脂板44とが電氣的に導通することを防止するために、洗浄槽12に絶縁材を介して繊維強化樹脂板44を付設しても良い。絶縁材の例としては、樹脂材料やガラスエポキシ材が挙げられる。絶縁材の厚みは、1mm以下、好ましくは0.5mm以下であることが好ましい。

【0029】

図7に示すように、柱状圧電振動子43のそれぞれは、縦長の柱状圧電体46の表面の対象位置に一对の電極47a、47bが付設された構成を有している。柱状圧電体46は、例えば、ジルコン酸チタン酸鉛系の圧電セラミックから形成され、その幅（W）が4mmに、厚み（T）が2mmに、そして高さ（H）が8mmに設定されている。圧電体46は、例えば、その厚み方向に分極される。一对の電極47a、47bのそれぞれは、例えば、厚みが5μm程度のリン青銅や銀などの金属材料から形成された薄膜が用いられる。

【0030】

複数個の柱状圧電振動子43は、例えば、エポキシ樹脂などにより繊維強化樹脂板44の表面に固定される。図4から図6に示すように、繊維強化樹脂板44の表面にフライスなどを用いて溝45を形成し、各々の柱状圧電振動子43を溝45に嵌め合わせるようにすると、振動子43の固定が容易となる。図4から図7に示す複数個の圧電振動子43は、間隔 L_1 及び L_2 が、それぞれ8.67mm及び8.44mmとなるように繊維強化樹脂板44の表面に固定されている。

【0031】

洗浄槽12の底面の外側表面に固定された繊維強化樹脂板44は、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維（図示は略する）から構成されている。図4の超音波洗浄器40の繊維強化樹脂板44には、そのバインダ樹脂としてエポキシ樹脂が、そして高弾性繊維として炭素繊維が用いられている。繊維強化樹脂板44は、炭素繊維を用いるために導電性を示す。このため、繊維強化樹脂板44に固定された複数個の柱状圧電振動子43は、それぞれその電極47aが繊維強化樹脂板44と電氣的に接続されることとなる。従って、複数個の柱状圧電振動子43を超音波振動させるためには、繊維強化樹脂板44と各々の柱状圧電振動子43の電極47bとの間に交流電圧を印加すれば良い。

【0032】

10

20

30

40

50

そして柱状圧電振動子 4 3 を高さ方向に超音波振動させるためには、その一对の電極 4 7 a、4 7 b の間に、柱状圧電体 4 6 の高さ方向の長さにより定まる共振周波数に対応する周波数の交流電圧を印加する。柱状圧電体 4 6 は縦長の形状であるため、その高さ方向の長さは、頂面 4 8 及び底面 4 9 を構成するいずれの辺の長さよりも長い。このため柱状圧電体 4 6 の幅方向及び厚み方向のそれぞれの長さにより定まる共振周波数は、高さ方向の長さにより定まる共振周波数よりも高い。従って、柱状圧電振動子 4 3 を高さ方向に超音波振動させた場合には、柱状圧電体 4 6 はその幅及び厚みのいずれの方向においても共振しない。従って、柱状圧電振動子 4 3 の頂面の全体が、高さ方向に均一に超音波振動する。

【 0 0 3 3 】

10

柱状圧電振動子 4 3 の幅方向及び厚み方向のそれぞれにおける共振の発生を抑制するために、柱状圧電体 4 6 の高さ方向の長さは、圧電体 4 6 の頂面 4 8 及び底面 4 9 を構成するいずれの辺の長さに対しても 1 . 3 倍以上であることが好ましく、2 . 0 ~ 8 . 0 倍の範囲にあることがさらに好ましい。

【 0 0 3 4 】

このように縦長の柱状圧電振動子 4 3 の頂面は均一に超音波振動するものの、この柱状圧電振動子 4 3 の複数個を洗浄槽 1 2 の底面に直接固定しただけでは、上記のように洗浄槽 1 2 の底面が波打つように不均一に振動し易い。図 4 の超音波洗浄器 4 0 の底面に固定された繊維強化樹脂板 4 4 は、この洗浄槽 1 2 の底面の不均一な振動の発生を抑制して、洗浄槽 1 2 の底面を上下方向に均一に振動させるために用いられている。

20

【 0 0 3 5 】

繊維強化樹脂板 4 4 が備えられた高弾性繊維は、その長さ方向に伸縮し難い。このような繊維強化樹脂板 4 4 を洗浄槽 1 2 の底面の外側表面に固定すると、底面の波打つような不均一な振動の発生が抑制される。これは、洗浄槽 1 2 の底面が波打つように振動するためには、底面に固定された繊維強化樹脂板 4 4 の高弾性繊維が直線形から波形に変形するための、すなわち高弾性繊維をその長さ方向に伸ばすための大きなエネルギーが必要とされるためである。このため、複数個の柱状圧電振動子 4 3 により発生した超音波振動によって、洗浄槽 1 2 の底面の全体を上下方向に均一に超音波振動させることができる。

【 0 0 3 6 】

このように、図 4 の超音波洗浄器 4 0 は、その各々の柱状圧電振動子 4 3 の頂面を高さ方向に均一に超音波振動させ、そして繊維強化樹脂板 4 4 により前記超音波振動が付与された洗浄槽 1 2 の底面の全体を上下方向に均一に超音波振動させることができるため、洗浄ムラの発生が低減される。また、超音波洗浄器 4 0 の柱状圧電振動子 4 3 に付与した電気エネルギーの大部分は、洗浄槽 1 2 の底面を上下に超音波振動させるために用いられる。従って、図 4 の超音波洗浄器 4 0 は、圧電振動子に付与する電気エネルギーが同じである場合には、従来の超音波洗浄器よりも大きな超音波振動を洗浄液に付与することができるため、強い洗浄力を示す。

30

【 0 0 3 7 】

繊維強化樹脂板 4 4 の複数本の高弾性繊維は、洗浄槽 1 2 の底面の外側表面に平行に整列配置されていれば、その配置に特に制限はない。複数本の高弾性繊維は、洗浄槽 1 2 の底面の外側表面と平行な一方向に整列配置されていてもよいし、前記表面と平行で、かつ互いに直交する二方向に整列配置されていてもよい。

40

【 0 0 3 8 】

バインダ樹脂の例としては、エポキシ樹脂、ポリアミド樹脂、ポリイミド樹脂、P E E K (ポリエーテルエーテルケトン) 樹脂、フェノール樹脂、不飽和ポリエステル樹脂、ポリカーボネート樹脂、およびポリアミドイミド樹脂などが挙げられる。

【 0 0 3 9 】

高弾性繊維の例としては、炭素繊維、炭化ケイ素繊維、ポリアミド繊維、およびアラミド繊維などが挙げられる。

【 0 0 4 0 】

50

洗浄槽 12 の底面を均一超音波振動させるためには、繊維強化樹脂板 44 の洗浄槽側の表面の面積を、なるべく洗浄槽の底面と一致する程度まで大きくすることが好ましい。また、洗浄対象の物品が大きい場合には洗浄槽は大型となり、その底面の面積も大きくなる。大型の洗浄槽の底面に繊維強化樹脂板を付設する場合には、洗浄槽の底面に沿って複数個の繊維強化樹脂板を付設しても良い。複数個の繊維強化樹脂板は、それらが互いに間隔を空けた状態で付設されていても良い。

【0041】

繊維強化樹脂板 44 の厚みは、柱状圧電振動子 43 が発生する超音波振動の洗浄槽 12 の底面における反射量を低減するために、超音波振動の波長の $1/4$ の厚みであることが好ましい。繊維強化樹脂板 44 の厚みは、繊維強化樹脂板中における超音波の減衰が大きい場合には、超音波振動の波長の $1/4$ の厚みよりもさらに薄くすることが好ましい。

10

【0042】

次に、図 4 の超音波洗浄器 40 を用いた物品の洗浄方法について説明する。まず、超音波洗浄器 40 の洗浄槽 12 に、例えば、水などの洗浄液 11 を入れる。次に、洗浄液 11 に洗浄対象の物品（図示は略する）を浸し、そして複数個の柱状圧電振動子 43 により洗浄液 11 に超音波振動を付与することにより、物品が超音波洗浄される。上記のように本発明の超音波洗浄器 40 を用いることにより、物品の洗浄ムラの発生が低減される。

【0043】

洗浄に用いる超音波振動の周波数は、50 乃至 500 kHz の範囲にあることが好ましい。柱状圧電振動子 43 が備える柱状圧電体 46 の高さは、通常、前記の超音波振動の周波数において共振するように、40 mm 乃至 4 mm の範囲に設定される。このような周波数の超音波振動を用いることにより、物品表面の損傷を抑え、かつ十分に強い洗浄力で物品を超音波洗浄することができる。

20

【0044】

本発明の超音波洗浄器に用いられる縦長の柱状圧電体としては、円柱状の圧電体を用いることもできる。円柱状の圧電体の高さ方向の長さは、頂面及び底面のいずれの直径に対しても 1.3 倍以上（特に、2.0 ~ 8.0 倍）であることが好ましい。円柱状圧電体を用いる場合には、一对の電極はその頂面と底面に付設されていることが好ましい。なお、従来の超音波洗浄器には、円盤状の圧電振動子を一对の円柱状金属ブロックで挟み、これらをボルト締めした構成の縦長の円柱状ランジュバン振動子が用いられる場合もあるが、このランジュバン振動子は、一般に 10 ~ 50 kHz の低い周波数の超音波振動を発生させるために用いられるものである。仮にランジュバン振動子を用いて、縦長の円柱状の形状を維持したまま、周波数が 100 kHz の超音波振動を発生させる場合にはその直径を 1 cm 以下に、さらに周波数が 500 kHz の超音波振動を発生される場合には、その直径を 4 mm 以下にする必要があり、その製造が極めて困難である。

30

【0045】

本発明の超音波洗浄器に用いられる縦長の柱状圧電体としては、図 7 に示すような角柱状の圧電体を用いることが好ましく、さらにその側面に一对の電極が付設されていることが好ましい。一对の電極が角柱状圧電体の頂面と底面に付設されていると、圧電体の高さ方向の長さが大きくなるほど圧電体に加わる電界強度が小さくなり、圧電体を超音波振動させるために大きな交流電圧の印加が必要となるからである。柱状圧電振動子を、角柱状圧電体の側面に一对の電極が付設された構成にすると、用いる超音波振動の周波数が低い場合、すなわち圧電体の高さ方向の長さが大きい場合であっても、角柱状圧電体に大きな強度の電界を印加できるため、これを高さ方向に大きく振動させることができる。

40

【0046】

図 8 は、本発明の超音波洗浄器の別の構成例を示す断面図である。図 8 の超音波洗浄器 80 は、洗浄槽 12 の底面の内側表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板 44 が固定され、そして上記洗浄槽 12 の外側表面で、繊維強化樹脂板 44 の固定領域に対応する領域に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子 43 の

50

複数個が、それぞれの頂面にて固定された構成を有している。

【 0 0 4 7 】

図 8 の超音波洗浄器 8 0 の構成は、繊維強化樹脂板 4 4 が洗浄槽 1 2 の底面の内側表面に付設されていること以外は、図 4 の超音波洗浄器 4 0 と同様である。繊維強化樹脂板 4 4 が洗浄槽の内側に付設されていても、洗浄槽の底面の不均一な振動の発生を低減することができる。このため図 8 の超音波洗浄器を用いて物品を洗浄することにより、物品表面の洗浄ムラの発生を低減することができる。

【 0 0 4 8 】

図 9 は、本発明の超音波洗浄器のさらに別の構成例を示す断面図である。図 9 の超音波洗浄器 9 0 の構成は、洗浄槽 2 2 の底板として脱着可能とされた金属板 9 5 が用いられていること以外は、図 4 の超音波洗浄器 4 0 と同様である。

10

【 0 0 4 9 】

金属板 9 5、繊維強化樹脂板 4 4、そして複数個の超音波振動子 4 3 により本発明の振動板が構成されている。図 9 に示す振動板は、金属板 9 5 の一方の表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板 4 4 が固定され、そして上記繊維強化樹脂板 4 4 の金属板 9 5 の側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子 4 3 の複数個が、それぞれの頂面にて固定された構成を有している。

【 0 0 5 0 】

本発明の振動板は、洗浄槽 2 2 から脱着可能であるため、金属板 9 5 が腐食したり、振動板が破損などした場合であっても、別の振動板と容易に交換することができる。

20

【 0 0 5 1 】

図 1 0 は、本発明の超音波洗浄器のさらに別の構成例を示す断面図である。図 1 0 の超音波洗浄器 1 0 0 の構成は、洗浄槽 2 2 の底板として脱着可能とされた金属板 9 5 が用いられていること以外は、図 8 の超音波洗浄器 8 0 と同様である。

【 0 0 5 2 】

金属板 9 5、繊維強化樹脂板 4 4、そして複数個の超音波振動子 4 3 により本発明の振動板が構成されている。図 1 0 に示す振動板は、金属板 9 5 の一方の表面に、バインダ樹脂及び該バインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板 4 4 が固定され、そして金属板 9 5 の他方の表面で、繊維強化樹脂板 4 4 の固定領域に対応する領域に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子 4 3 の複数個が、それぞれの頂面にて固定された構成を有している。

30

【 0 0 5 3 】

図 1 1 は、本発明の振動板の別の構成例と、その使用の態様を示す断面図である。図 1 1 に示す振動板は、金属板 1 1 5 の一方の表面に、バインダ樹脂及びこのバインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板 4 4 が固定され、そして上記繊維強化樹脂板 4 4 の金属板 1 1 5 の側とは逆側の表面に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子 4 3 の複数個が、それぞれの頂面にて固定された構成を有している。

40

【 0 0 5 4 】

図 1 1 に示す振動板は、洗浄槽 3 2 の内部に設置して用いるためのものである。このため、振動板の複数個の柱状圧電振動子 4 3 が、水などの導電性を示す液体を洗浄液 1 1 として用いた場合に互いに電氣的に短絡することを防止する必要がある。このため、振動板の金属板 1 1 5 は、その周端部が延長されて複数個の柱状圧電振動子 4 3 を収容する箱形とされている。なお、柱状圧電振動子 4 3 のそれぞれに接続する電気配線 3 6 は、箱に接続されたチューブの内部を通して洗浄槽 3 2 の外に引き出されている。なお、金属板 1 1 5 を箱形にする代わりに、例えば、振動板の複数個の柱状圧電振動子 4 3 を絶縁性の樹脂により覆うこともできる。

【 0 0 5 5 】

50

図 1 2 は、本発明の振動板のさらに別の構成例と、その使用の態様を示す断面図である。図 1 2 に示す振動板は、金属板 1 1 5 の一方の表面に、バインダ樹脂及び該バインダ樹脂中に上記表面に平行に整列配置された複数本の高弾性繊維からなる繊維強化樹脂板 4 4 が固定され、そして金属板 1 1 5 の他方の表面で、繊維強化樹脂板 4 4 の固定領域に対応する領域に、縦長の柱状圧電体の表面の対象位置に一对の電極が付設されてなる柱状圧電振動子 4 3 の複数個が、それぞれの頂面にて固定された構成を有している。

【 0 0 5 6 】

図 1 2 の振動板もまた、図 1 1 の振動板と同様に洗浄槽 3 2 の内部に設置して用いるためのものである。

【図面の簡単な説明】

10

【 0 0 5 7 】

【図 1】従来の超音波洗浄器の構成例を示す断面図である。

【図 2】従来の超音波洗浄器の別の構成例を示す断面図である。

【図 3】従来の超音波洗浄器のさらに別の構成例を示す断面図である。

【図 4】本発明の超音波洗浄器の構成例を示す断面図である。

【図 5】図 4 の超音波洗浄器の柱状圧電振動子及び繊維強化樹脂板を下側から見た図である。

【図 6】図 4 の超音波洗浄器の柱状圧電振動子及び繊維強化樹脂板を右側から見た図である。

【図 7】図 4 の超音波洗浄器が備える柱状圧電振動子の構成を示す斜視図である。

20

【図 8】本発明の超音波洗浄器の別の構成例を示す断面図である。

【図 9】本発明の超音波洗浄器のさらに別の構成例を示す断面図である。

【図 1 0】本発明の超音波洗浄器のさらに別の構成例を示す断面図である。

【図 1 1】本発明の振動板の構成例と、その使用の態様を示す断面図である。

【図 1 2】本発明の振動板の別の構成例と、その使用の態様を示す断面図である。

【符号の説明】

【 0 0 5 8 】

1 1 洗浄液

1 2、2 2、3 2 洗浄槽

1 3、2 3、3 3 超音波振動子

30

2 5 底板

2 6 パッキン

2 7 ボルト

2 8 ナット

3 5 水密容器

3 6 電気配線

4 0、8 0、9 0、1 0 0 超音波洗浄器

4 3 柱状圧電振動子

4 4 繊維強化樹脂板

4 5 溝

40

4 6 柱状圧電体

4 7 a、4 7 b 電極

4 8 柱状圧電体の頂面

4 9 柱状圧電体の底面

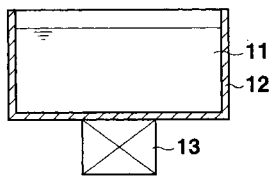
9 5、1 1 5 金属板

W 柱状圧電体の幅

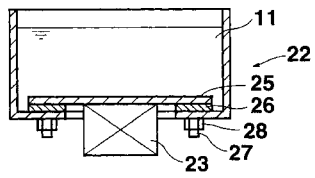
T 柱状圧電体の厚み

H 柱状圧電体の高さ

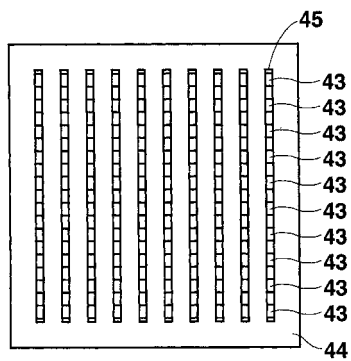
【図 1】



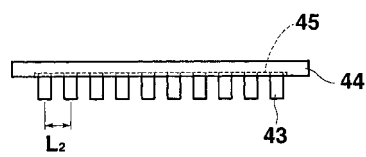
【図 2】



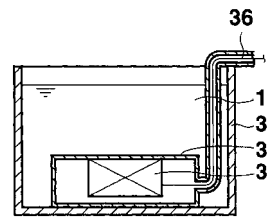
【図 5】



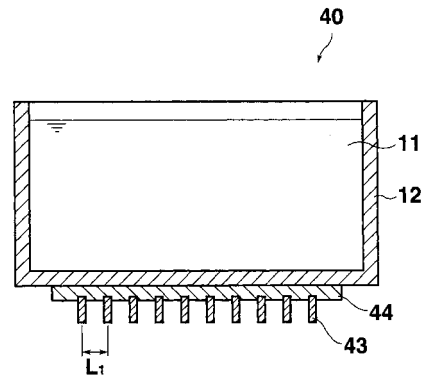
【図 6】



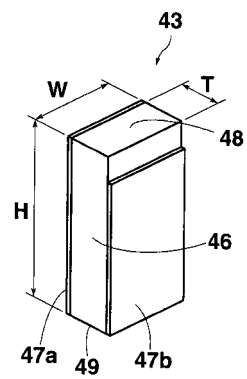
【図 3】



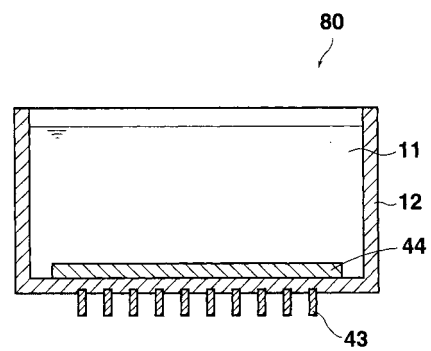
【図 4】



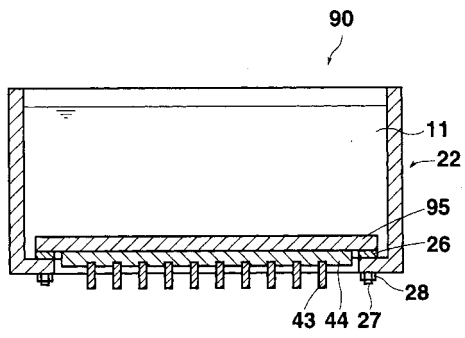
【図 7】



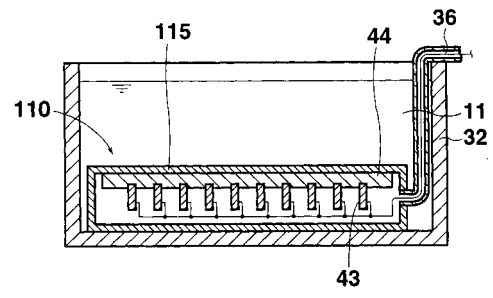
【図 8】



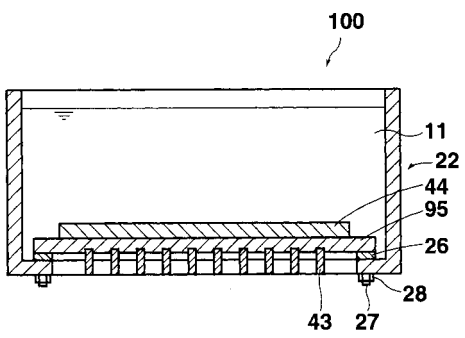
【図 9】



【図 11】



【図 10】



【図 12】

