

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 312 447**

21 Número de solicitud: 202431903

51 Int. Cl.:

B65D 65/02 (2006.01)

B65D 65/18 (2006.01)

B65D 65/42 (2006.01)

B65D 75/14 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación:

15.10.2024

43

Fecha de publicación de la solicitud:

14.01.2025

71

Solicitantes:

PAPELES EL CARMEN, S.A. (100.00%)

Ctra. Alzuza, s/n

31486 ALZUZA (Navarra) ES

72

Inventor/es:

TRONCOSO MÉNDEZ, Rafael

74

Agente/Representante:

VEIGA SERRANO, Mikel

54

Título: **PLIEGO DE ENVOLTURA PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS**

ES 1 312 447 U

DESCRIPCIÓN**PLIEGO DE ENVOLTURA PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS****5 Sector de la técnica**

La presente invención está relacionada con las envolturas utilizadas en establecimientos comerciales, especialmente en los que se venden productos alimenticios a granel y que los consumidores guardan con estas envolturas, proponiendo un pliego de envoltura que
10 presenta unas características estructurales adecuadas para envolver productos como carnes, pescados, embutidos, quesos, etc., que requieren de un cubrimiento particular para protegerlos en debidas condiciones, poseyendo una consistencia adecuada para el manejo, debido al papel, y a la vez con una impermeabilidad resistente a la humedad, debido a su lámina plástica.

15

Estado de la técnica

En los establecimientos comerciales es habitual la envoltura de productos alimenticios, como carnes, pescados, embutidos, quesos, etc., en forma de paquetes, para entregar a los
20 clientes las cantidades que adquieren de dichos productos, utilizando bolsas o pliegos de envoltura que deben tener consistencia, impermeabilidad y resistencia a la grasa.

Actualmente, para productos que, por sus características como humedad y olor, se requiere de envases con un buen cierre estanco y por ese motivo se deben utilizar bolsas, pero estas
25 resultan de un coste notablemente superior por tanto sólo se utilizan para ese tipo de productos. Para los productos que no requieren un cierre tan estricto, los pliegos de envoltura son la solución más adecuada.

Para productos secos, los pliegos de papel resultan adecuados, pero con productos que
30 tienen algún tipo de humedad se deterioran y rompen fácilmente, pudiendo además causar el papel contaminación de los productos, lo cual es muy importante cuando se trata de productos alimenticios. Para este tipo de productos húmedos en los que el pliego de papel no es adecuado se utilizan pliegos de film plástico. El inconveniente de estos es la dificultad de formar paquetes de envoltura y su utilización mientras se consume el producto
35 desenvolviendo y envolviendo el pliego de envoltura ya que tienen poca consistencia.

Por ello, suelen utilizarse pliegos que combinan las dos cualidades, constituidos por una lámina de papel plastificada por una cara, con lo cual los pliegos resultan de una consistencia adecuada para el manejo, debido al papel, y a la vez con una impermeabilidad resistente a la humedad y a la grasa debido a su lámina plástica.

5

Se ha comprobado que durante la manipulación no eran lo suficientemente flexibles si la lámina de papel es demasiado gruesa y se rasgaba si la lámina de papel es muy fina. Por todo esto no se conseguía una envoltura correcta de los alimentos pudiendo tener aberturas que pueden producir contaminación de los alimentos.

10

Objeto de la invención

De acuerdo con la invención se propone un pliego de envoltura, con el cual se consigue una consistencia adecuada para la envoltura de productos alimenticios.

15

Este pliego de envoltura objeto de la invención se compone de una lámina de papel sobre la cual va fijada en una de sus caras una lámina de film plástico transparente, la cual cubre toda la superficie de dicha cara de la lámina de papel. Para la fácil manipulación y adaptación a los productos a los que se va a aplicar el pliego de envoltura, la lámina de
20 papel cuenta con un gramaje entre 40 y 80 gramos y un grosor de lámina de film plástico entre 0,24 y 0,28 milímetros, de forma sorprendente se obtiene un pliego con características de la flexibilidad y consistencia suficiente para su manipulación.

Se obtiene así un pliego de envoltura que merced a la lámina de papel ofrece una
25 consistencia adecuada para el manejo con facilidad en la formación de paquetes de envoltura, mientras que la lámina de film plástico le confiere una impermeabilidad y resistencia a la grasa que lo hace adecuado para envolver productos grasientos o húmedos.

Según otra característica de la invención, la lámina de papel cuenta con una abertura en el
30 centro que permite visionar desde el exterior de los paquetes envueltos el producto que se halla contenido en el interior, facilitando así la localización de los productos sin tener que desenvolver los paquetes. La abertura de la lámina de papel no supera el 2% de la superficie total de la lámina de papel para evitar roturas. Además, dicha abertura queda cubierta por la lámina de film plástico transparente ya que ésta cubre toda la superficie de la
35 lámina de papel.

Finalmente, otra característica a destacar de este pliego de envoltura es la facilidad que presentan la lámina de papel y la lámina de film de separarse entre sí debido a que el adhesivo de unión entre la lámina de papel y la lámina de film está distribuido uniformemente sobre la lámina de papel en una pluralidad de puntos. De esta forma, permite
5 separar las dos láminas con facilidad, si se ejerce fuerza de tracción entre ellos, pero mantiene unidas las dos láminas durante su uso. Esto favorece su correcto reciclado y depósito en su correspondiente contenedor. Preferentemente, dicho adhesivo es una cola al agua de tac bajo, que sorprendentemente para aplicaciones en puntos proporciona una óptima fuerza de unión a la vez que permite despegar ambas láminas ejerciendo una fuerza
10 de tracción entre ellas.

Por todo ello, este pliego objeto de la invención resulta de unas características ventajosas para la función de envoltura a la que está destinado, adquiriendo vida propia y carácter preferente respecto de los elementos de envoltura convencionales que se utilizan en
15 aplicaciones de envoltura de alimentos.

Descripción de las figuras

La figura 1 muestra una vista frontal de un pliego de envoltura según la invención, visto por
20 la cara en la que se encuentra la lámina de papel.

La figura 2 es una vista frontal del pliego por la cara en la que se encuentra la lámina de film plástico transparente.

La figura 3 es una perspectiva del pliego de envoltura observado por la cara en la que se encuentra la lámina de papel, con un recorte parcial de dicha lámina de papel.

La figura 4 es una vista en sección longitudinal del pliego de envoltura.

Descripción detallada de la invención

El objeto de la invención se refiere a un pliego destinado para envolver, formando paquetes, los productos que se expenden a los clientes en los establecimientos comerciales, particularmente productos alimenticios, sin excluir otras aplicaciones.

El pliego comprende un conjunto estructural formado por una lámina (1) de papel, que

constituye la parte destinada a quedar en el exterior de las envolturas, yendo fijada sobre una cara de dicha lámina (1) de papel una lámina (2) de film plástico transparente, la cual se corresponde con la superficie de dicha cara de la lámina (1) de papel, constituyendo la parte destinada a quedar en el interior de las envolturas.

5

Resulta así un pliego en el que la lámina (1) de papel confiere consistencia para formar paquetes de envoltura de productos, con facilidad de manejo para formar los paquetes de envoltura y desenvolverlos; mientras que la lámina (2) de film plástico confiere impermeabilidad, habilitando la utilidad para envolver productos alimenticios que puedan ser grasientos o tener humedad, como carnes, pescados, embutidos, quesos, etc.

10

La consistencia adecuada para el uso para el que está destinado el pliego de envoltura se logra mediante la utilización de una lámina (1) de papel lito de entre 40 y 70 gramos, preferentemente 50 gramos y una lámina (2) de film plástico de entre 0,24 y 0,28 milímetros de grosor que le confiere la resistencia necesaria para el uso al que va destinado. De acuerdo con otra realización alternativa, el papel utilizado será papel reciclado de 80 gramos. Alternativamente se podrá emplear papel *Kraft FSC* reciclado liso.

15

En una realización preferente, la lámina (1) de papel posee una abertura (3) en el centro de dicha lámina, la cual en el conjunto estructural del pliego queda cubierta por la lámina (2) de film plástico que es continua, de forma que el conjunto estructural resulta con impermeabilidad en toda la superficie y, por consiguiente, el pliego es apto para envolver productos grasientos o con humedad. En esas condiciones, la transparencia de la lámina (2) de film plástico, hace además que a través de la abertura (3) resulte parcialmente visible el producto contenido en el interior de un paquete de envoltura formado con el pliego, lo cual permite comprobar el producto que se halle contenido en el interior de cada paquete de envoltura, sin necesidad de desenvolverlo.

20

25

La forma y tamaño de la abertura (3) puede ser variable pero se prevé que sean de un tamaño reducido en relación con la superficie del pliego, no más de un 2% de la superficie de la lámina (1) de papel, para que no reduzcan perjudicialmente la resistencia de la lámina (1) de papel, que es la que confiere consistencia al pliego.

30

Finalmente, este pliego de envoltura tiene la facilidad de que se puedan separar la lámina (1) de papel y la lámina (2) de film debido a que la unión entre ambos se realiza con un adhesivo, preferentemente una cola al agua de tac bajo, que permite separar las dos partes

35

con facilidad, si se ejerce fuerza de tracción entre ellos, pero mantiene unidas las dos láminas (1) y (2) durante su uso. Esto favorece su correcto reciclado y depósito en su correspondiente contenedor. En una realización preferente, la lámina (1) de papel y la lámina (2) de film son de material reciclado y reciclable.

REIVINDICACIONES

- 1.- Pliego de envoltura con transparencias, para productos alimenticios, destinado para formar paquetes de envoltura, caracterizado porque comprende un conjunto estructural
5 formado por una lámina (1) de papel, sobre la cual va fijada en una cara una lámina (2) de film plástico transparente que se corresponde con la superficie de dicha cara de la mencionada lámina (1) de papel, donde el gramaje de la lámina (1) de papel es entre 40 gramos y 80 gramos, y el grosor de la lámina (2) de film entre 0,24 y 0,28 milímetros.
- 10 2.- Pliego de envoltura con transparencias, de acuerdo con la primera reivindicación, donde la lámina (1) de papel cuenta con una abertura (3) en el centro menor que el 2% de la superficie de la lámina (1) de papel, la cual queda cubierta por la lámina (2) de film plástico transparente que es continua en toda la superficie dejando ver el producto interior del pliego de envoltura.
- 15 3.- Pliego de envoltura con transparencias, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, donde la lámina (1) de papel se fija a la lámina (2) de film plástico mediante puntos de adhesivo distribuidos de forma uniforme en la superficie de la lámina (1) de papel de forma que se permite separar ambas partes con facilidad al ejercer una fuerza de tracción entre
20 ambas.
- 4.- Pliego de envoltura con transparencias, de acuerdo con la reivindicación anterior, donde el adhesivo es cola al agua con tac bajo.

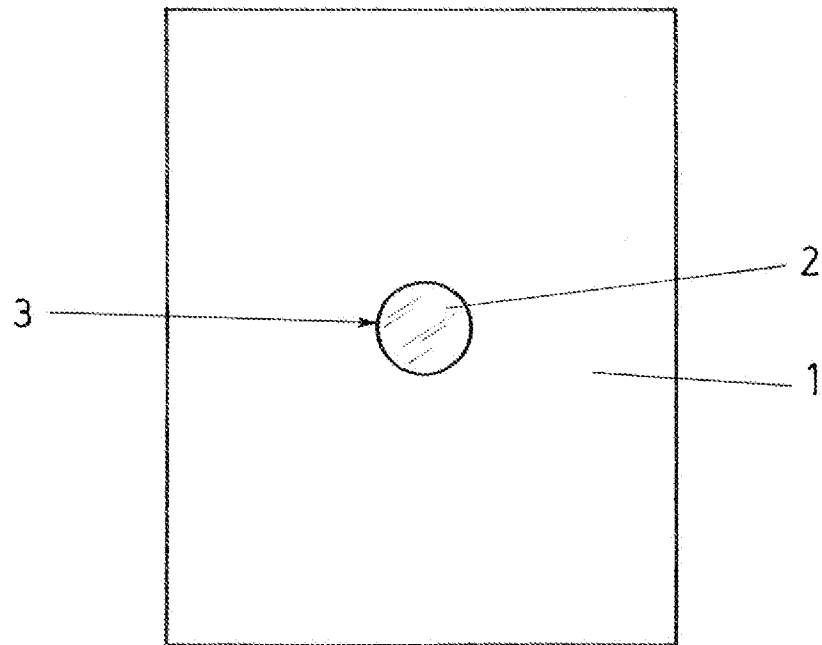


Fig.1

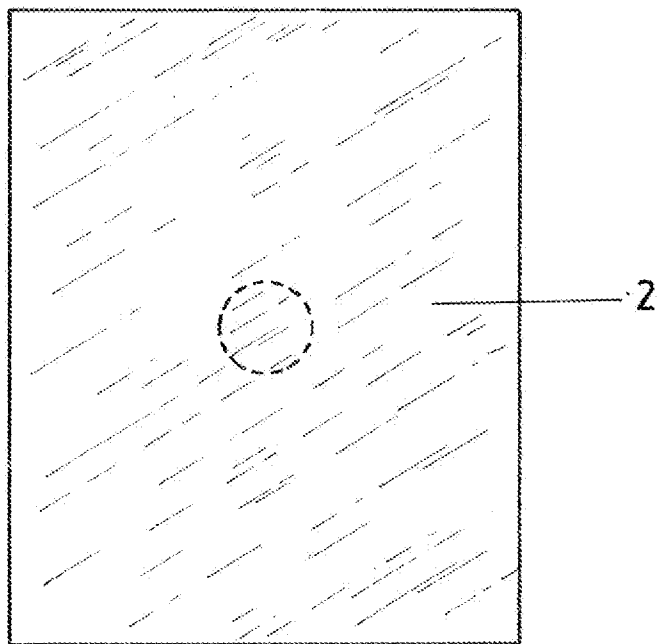


Fig.2

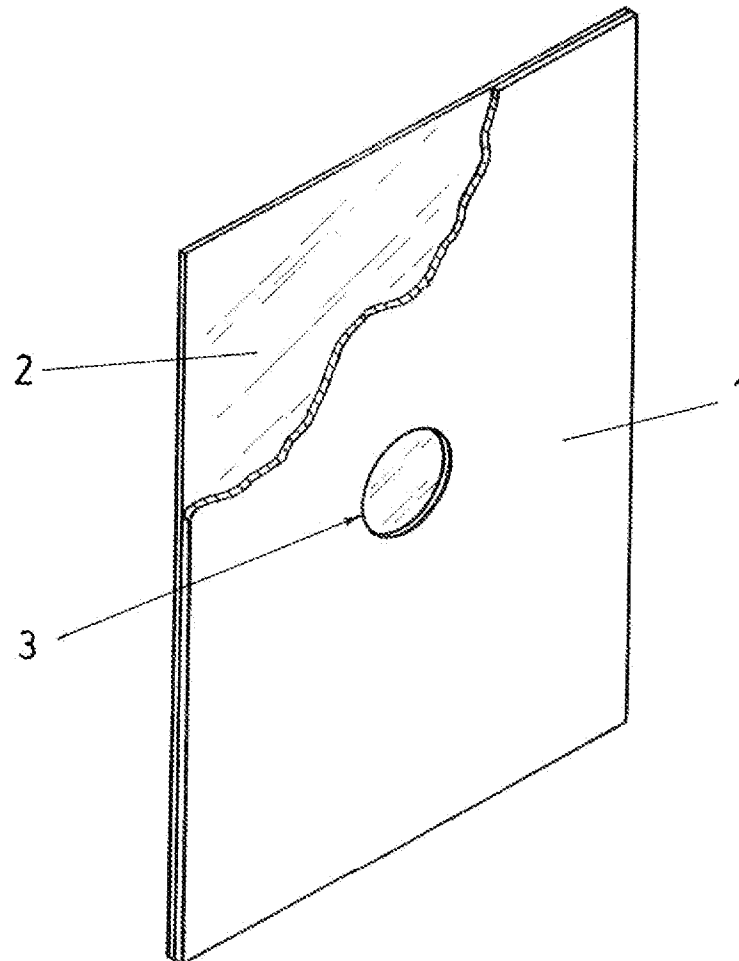


Fig.3

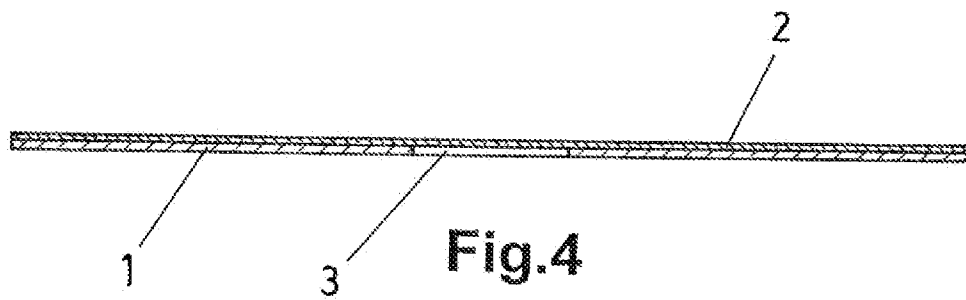


Fig.4