(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218372697 U
(45)授权公告日 2023.01.24

(21)申请号 202222758729.8
(22)申请日 2022.10.20
(73)专利权人 苏州澜晶纺织科技有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江区黎里镇方联村
(72)发明人 袁蕾 周子皓
(74)专利代理机构 苏州创智慧成知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 32419
专利代理师 周波琴
(51)Int.Cl.
D03J 1/06(2006.01)
D06C 15/00(2006.01)
F26B 13/14(2006.01)
F26B 13/28(2006.01)
F26B 25/20(2006.01)

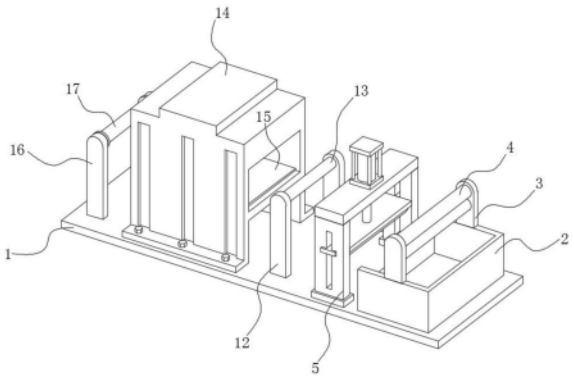
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

喷水织机用纺织品高效脱水装置

(57)摘要

本申请涉及喷水织机的技术领域，尤其是涉及喷水织机用纺织品高效脱水装置，包括底座，所述底座的顶部一侧固定安装有蓄水池，所述蓄水池的顶部两侧均焊接连接有第一固定板，两个所述第一固定板之间通过轴承转动安装有挤压辊，且挤压辊的数量为两个，所述底座的顶部一侧且位于蓄水池的左侧固定安装有第二固定板。本申请能够将需要脱水的织物从两个挤压辊之间穿过，通过两个挤压辊的挤压，可以快速有效的将织物内部大量水分挤出，挤出的水落入下方的蓄水池中，织物再从加热块的底部经过，由于加热块的加热，可以对织物起到熨烫作用，而液压缸的工作可以改变安装板以及加热块的高度，从而改变织物的张紧度，使用时更加的方便。



CN 218372697 U

1.喷水织机用纺织品高效脱水装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部一侧固定安装有蓄水池(2),所述蓄水池(2)的顶部两侧均焊接连接有第一固定板(3),两个所述第一固定板(3)之间通过轴承转动安装有挤压辊(4),且挤压辊(4)的数量为两个,所述底座(1)的顶部一侧且位于蓄水池(2)的左侧固定安装有第二固定板(5),且第二固定板(5)的数量为两个,两个所述第二固定板(5)的顶部固定安装有顶板(6),所述顶板(6)的顶部通过螺钉固定安装有液压缸(7),所述液压缸(7)的底端贯穿顶板(6)且延伸至外部,所述液压缸(7)的底端固定安装有安装板(8),所述安装板(8)的底部固定安装有加热块(9)。

2.根据权利要求1所述的喷水织机用纺织品高效脱水装置,其特征在于:两个所述第二固定板(5)的外部均开设有限位槽(10),所述安装板(8)的外部两侧焊接连接有限位块(11),两个所述限位块(11)通过两个所述限位槽(10)贯穿两个所述第二固定板(5)且延伸至外部。

3.根据权利要求2所述的喷水织机用纺织品高效脱水装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部且位于两个所述第二固定板(5)的左侧固定安装有第三固定板(12),两个所述第三固定板(12)之间通过轴承转动安装有滚筒(13)。

4.根据权利要求3所述的喷水织机用纺织品高效脱水装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部且位于第三固定板(12)的左侧固定安装有安装架(14),所述安装架(14)内部的顶部与底部均贴合有加热网(15)。

5.根据权利要求4所述的喷水织机用纺织品高效脱水装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部且位于安装架(14)的左侧固定安装有第四固定板(16),且第四固定板(16)的数量为两个,两个所述第四固定板(16)之间通过轴承转动安装有收卷辊(17)。

6.根据权利要求5所述的喷水织机用纺织品高效脱水装置,其特征在于:所述收卷辊(17)的一端贯穿其中一个所述第四固定板(16)且延伸至外部,所述收卷辊(17)的一端键槽连接有第一齿轮(18),其中一个所述第四固定板(16)的外部一侧通过螺钉固定安装有电机(19),所述电机(19)的输出轴处键槽连接有第二齿轮(20),所述第一齿轮(18)与第二齿轮(20)之间相互啮合。

喷水织机用纺织品高效脱水装置

技术领域

[0001] 本申请涉及喷水织机的技术领域，尤其是涉及喷水织机用纺织品高效脱水装置。

背景技术

[0002] 喷水织机又叫无梭织机，无梭织机是继有梭织机之后，诞生的一种新型织机。无梭织机以其分量轻、振动小、噪音低、车速快、效率高等优点，迅速占领了织机市场，而喷水织机在使用的过程中需要使用到脱水装置，脱水装置对织物进行脱水处理；

[0003] 但现有的喷水织机用脱水装置在使用的过程中不便于快速的将织物内部的大量水分挤出，导致后续烘干时长加长，使得脱水效率低的问题。

实用新型内容

[0004] 为了提高喷水织机用脱水装置的工作效率，本申请提供喷水织机用纺织品高效脱水装置。

[0005] 本申请提供的喷水织机用纺织品高效脱水装置，采用如下的技术方案：喷水织机用纺织品高效脱水装置，包括底座，所述底座的顶部一侧固定安装有蓄水池，所述蓄水池的顶部两侧均焊接连接有第一固定板，两个所述第一固定板之间通过轴承转动安装有挤压辊，且挤压辊的数量为两个，所述底座的顶部一侧且位于蓄水池的左侧固定安装有第二固定板，且第二固定板的数量为两个，两个所述第二固定板的顶部固定安装有顶板，所述顶板的顶部通过螺钉固定安装有液压缸，所述液压缸的底端贯穿顶板且延伸至外部，所述液压缸的底端固定安装有安装板，所述安装板的底部固定安装有加热块。

[0006] 通过采用上述技术方案，当织物通过两个挤压辊之间时，由于挤压辊的挤压，可以出去织物内部大量的水分，挤出的水落入下方蓄水池中，便于进行收集，大大提高了脱水的效率。

[0007] 可选的，两个所述第二固定板的外部均开设有限位槽，所述安装板的外部两侧焊接连接有限位块，两个所述限位块通过两个所述限位槽贯穿两个所述第二固定板且延伸至外部。

[0008] 通过采用上述技术方案，由于限位块与限位槽之间的配合使得安装板上下移动过程中更加的稳定，提高了装置的稳定性。

[0009] 可选的，所述底座的顶部且位于两个所述第二固定板的左侧固定安装有第三固定板，两个所述第三固定板之间通过轴承转动安装有滚筒。

[0010] 通过采用上述技术方案，由于滚筒的设置，有效的对织物起到导向的作用，而滚筒的高度与收卷辊高度一致，便于织物在安装架内部进行烘干处理。

[0011] 可选的，所述底座的顶部且位于第三固定板的左侧固定安装有安装架，所述安装架内部的顶部与底部均贴合有加热网。

[0012] 通过采用上述技术方案，当加热网加热时，可以产生大量的热，将安装架内部温度升高，当织物进入安装架内部时，可以有效的被烘干。

[0013] 可选的，所述底座的顶部且位于安装架的左侧固定安装有第四固定板，且第四固定板的数量为两个，两个所述第四固定板之间通过轴承转动安装有收卷辊。

[0014] 通过采用上述技术方案，收卷辊可以有效的对脱水后的织物进行收卷，无需人工收集，提高了工作效率。

[0015] 可选的，所述收卷辊的一端贯穿其中一个所述第四固定板且延伸至外部，所述收卷辊的一端键槽连接有第一齿轮，其中一个所述第四固定板的外部一侧通过螺钉固定安装有电机，所述电机的输出轴处键槽连接有第二齿轮，所述第一齿轮与第二齿轮之间相互啮合。

[0016] 通过采用上述技术方案，当电机工作时带动第二齿轮转动，由于第一齿轮的配合，使得收卷辊进行转动，对织物进行收卷处理。

[0017] 综上所述，本申请包括以下有益技术效果：

[0018] 1、将需要脱水的织物从两个挤压辊之间穿过，通过两个挤压辊的挤压，可以快速有效的将织物内部大量水分挤出，挤出的水落入下方的蓄水池中；

[0019] 2、织物从加热块的底部经过，由于加热块的加热，可以对织物起到熨烫作用，而液压缸的工作可以改变安装板以及加热块的高度，从而改变织物的张紧度，使用时更加的方便。

附图说明

[0020] 图1是本申请实施例中整体结构示意图；

[0021] 图2是本申请实施例中表示安装板安装结构示意图；

[0022] 图3是本申请实施例中表示电机安装结构示意图。

[0023] 附图标记：1、底座；2、蓄水池；3、第一固定板；4、挤压辊；5、第二固定板；6、顶板；7、液压缸；8、安装板；9、加热块；10、限位槽；11、限位块；12、第三固定板；13、滚筒；14、安装架；15、加热网；16、第四固定板；17、收卷辊；18、第一齿轮；19、电机；20、第二齿轮。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图1-3对本申请作进一步详细说明。

[0025] 本申请实施例公开喷水织机用纺织品高效脱水装置。如图1和图2所示，喷水织机用纺织品高效脱水装置，包括底座1，底座1的顶部一侧固定安装有蓄水池2，蓄水池2的顶部两侧均焊接连接有第一固定板3，两个第一固定板3之间通过轴承转动安装有挤压辊4，且挤压辊4的数量为两个，底座1的顶部一侧且位于蓄水池2的左侧固定安装有第二固定板5，且第二固定板5的数量为两个，两个第二固定板5的顶部固定安装有顶板6，顶板6的顶部通过螺钉固定安装有液压缸7，液压缸7的底端贯穿顶板6且延伸至外部，液压缸7的底端固定安装有安装板8，安装板8的底部固定安装有加热块9，将需要脱水的织物从两个挤压辊4之间穿过，通过两个挤压辊4的挤压，可以快速有效的将织物内部大量水分挤出，挤出的水落入下方的蓄水池2中，织物再从加热块9的底部经过，由于加热块9的加热，可以对织物起到熨烫作用，而液压缸7的工作可以改变安装板8以及加热块9的高度，从而改变织物的张紧度，使用时更加的方便。

[0026] 如图2所示，两个第二固定板5的外部均开设有限位槽10，安装板8的外部两侧焊接

连接有限位块11，两个限位块11通过两个限位槽10贯穿两个第二固定板5且延伸至外部，由于限位块11与限位槽10之间的配合使得安装板8上下移动过程中更加的稳定，提高了装置的稳定性。

[0027] 如图1所示，底座1的顶部且位于两个第二固定板5的左侧固定安装有第三固定板12，两个第三固定板12之间通过轴承转动安装有滚筒13，由于滚筒13的设置，有效的对织物起到导向的作用，而滚筒13的高度与收卷辊17高度一致，便于织物在安装架14内部进行烘干处理。

[0028] 底座1的顶部且位于第三固定板12的左侧固定安装有安装架14，安装架14内部的顶部与底部均贴合有加热网15，当加热网15加热时，可以产生大量的热，将安装架14内部温度升高，当织物进入安装架14内部时，可以有效的被烘干。

[0029] 如图1和图3所示，底座1的顶部且位于安装架14的左侧固定安装有第四固定板16，且第四固定板16的数量为两个，两个第四固定板16之间通过轴承转动安装有收卷辊17，收卷辊17可以有效的对脱水后的织物进行收卷，无需人工收集，提高了工作效率。

[0030] 收卷辊17的一端贯穿其中一个第四固定板16且延伸至外部，收卷辊17的一端键槽连接有第一齿轮18，其中一个第四固定板16的外部一侧通过螺钉固定安装有电机19，电机19的输出轴处键槽连接有第二齿轮20，第一齿轮18与第二齿轮20之间相互啮合，当电机19工作时带动第二齿轮20转动，由于第一齿轮18的配合，使得收卷辊17进行转动，对织物进行收卷处理。

[0031] 本申请实施例喷水织机用纺织品高效脱水装置的实施原理为：首先将需要脱水的织物从两个挤压辊4之间穿过，通过两个挤压辊4的挤压，可以快速有效的将织物内部大量水分挤出，挤出的水落入下方的蓄水池2中，织物再从加热块9的底部经过，由于加热块9的加热，可以对织物起到熨烫作用，而液压缸7的工作可以改变安装板8以及加热块9的高度，从而改变织物的张紧度，使用时更加的方便；

[0032] 由于滚筒13的设置，有效的对织物起到导向的作用，而滚筒13的高度与收卷辊17高度一致，便于织物在安装架14内部进行烘干处理，当加热网15加热时，可以产生大量的热，将安装架14内部温度升高，当织物进入安装架14内部时，可以有效的被烘干，当电机19工作时带动第二齿轮20转动，由于第一齿轮18的配合，使得收卷辊17进行转动，对织物进行收卷处理。

[0033] 以上均为本申请的较佳实施例，并非依此限制本申请的保护范围，故：凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本申请的保护范围之内。

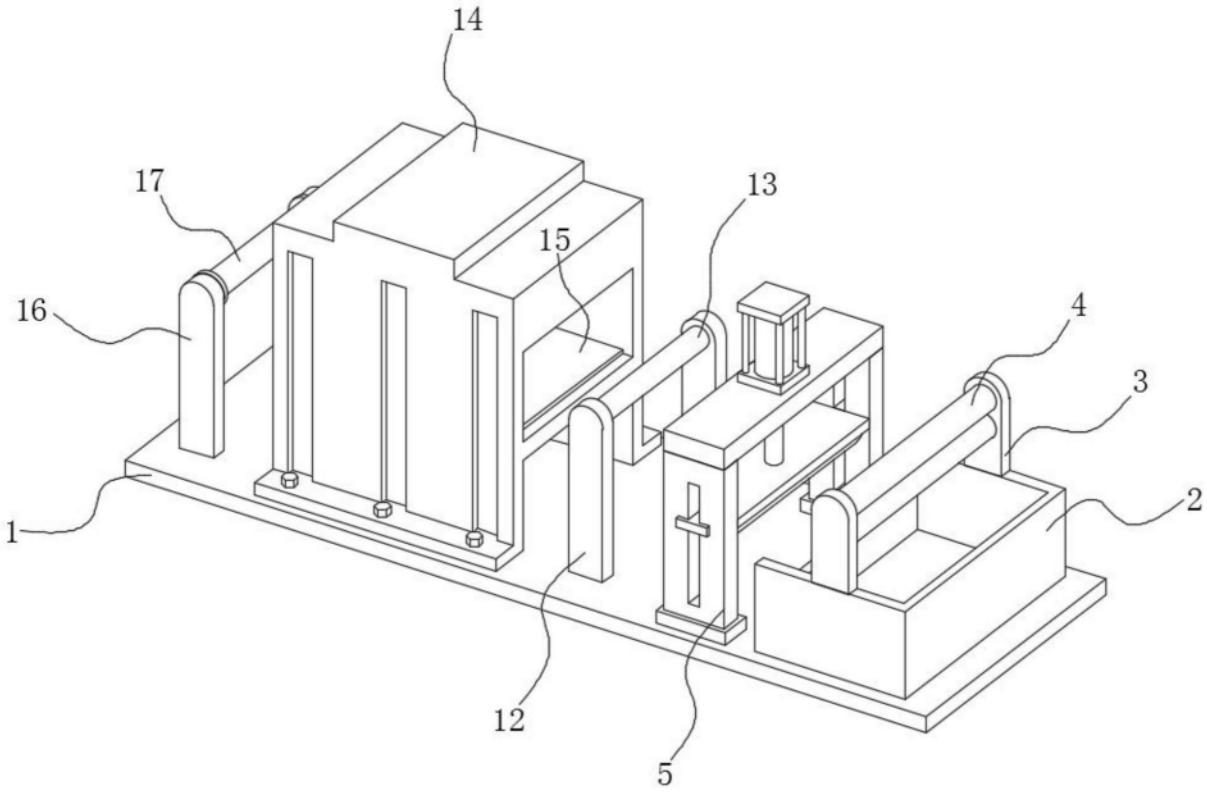


图1

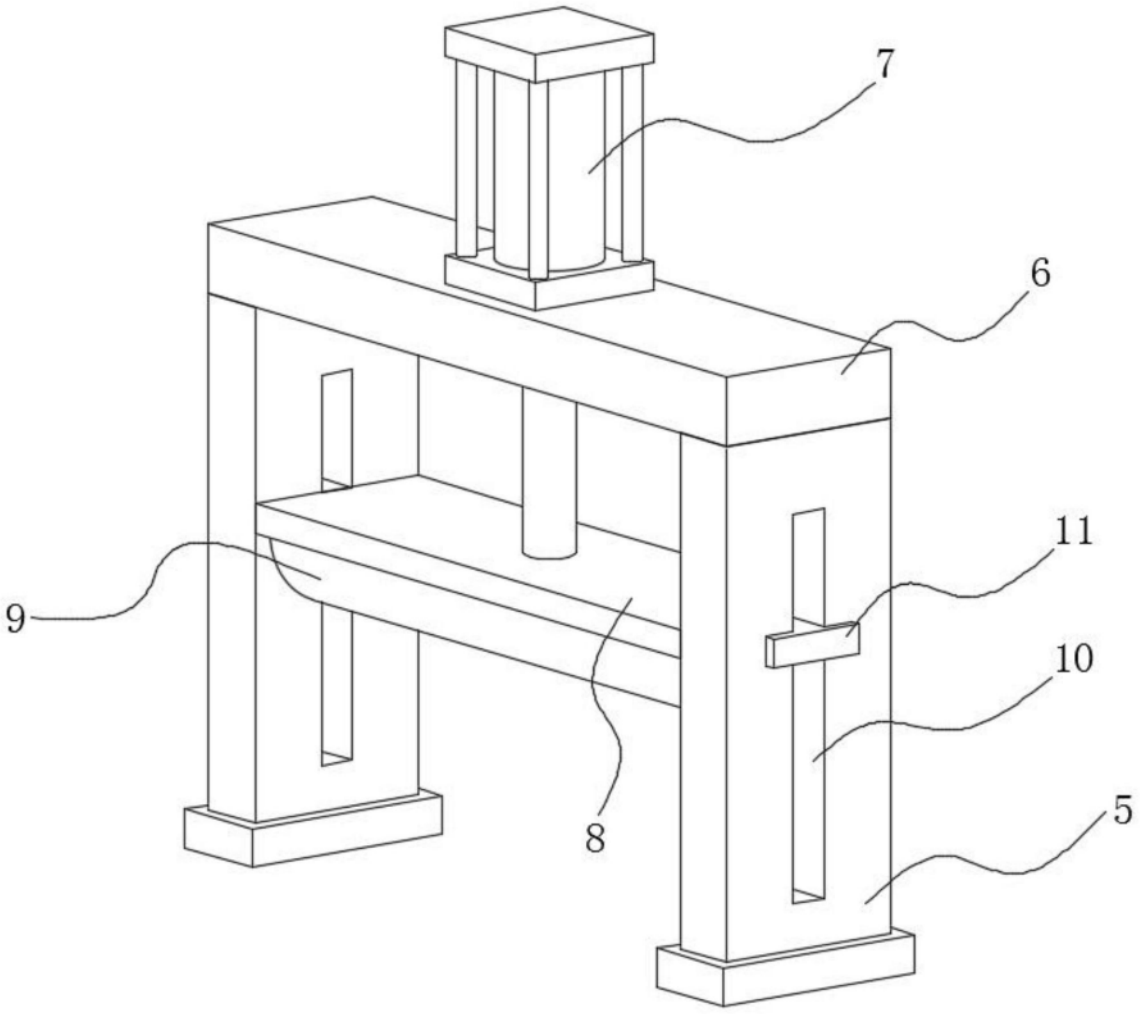


图2

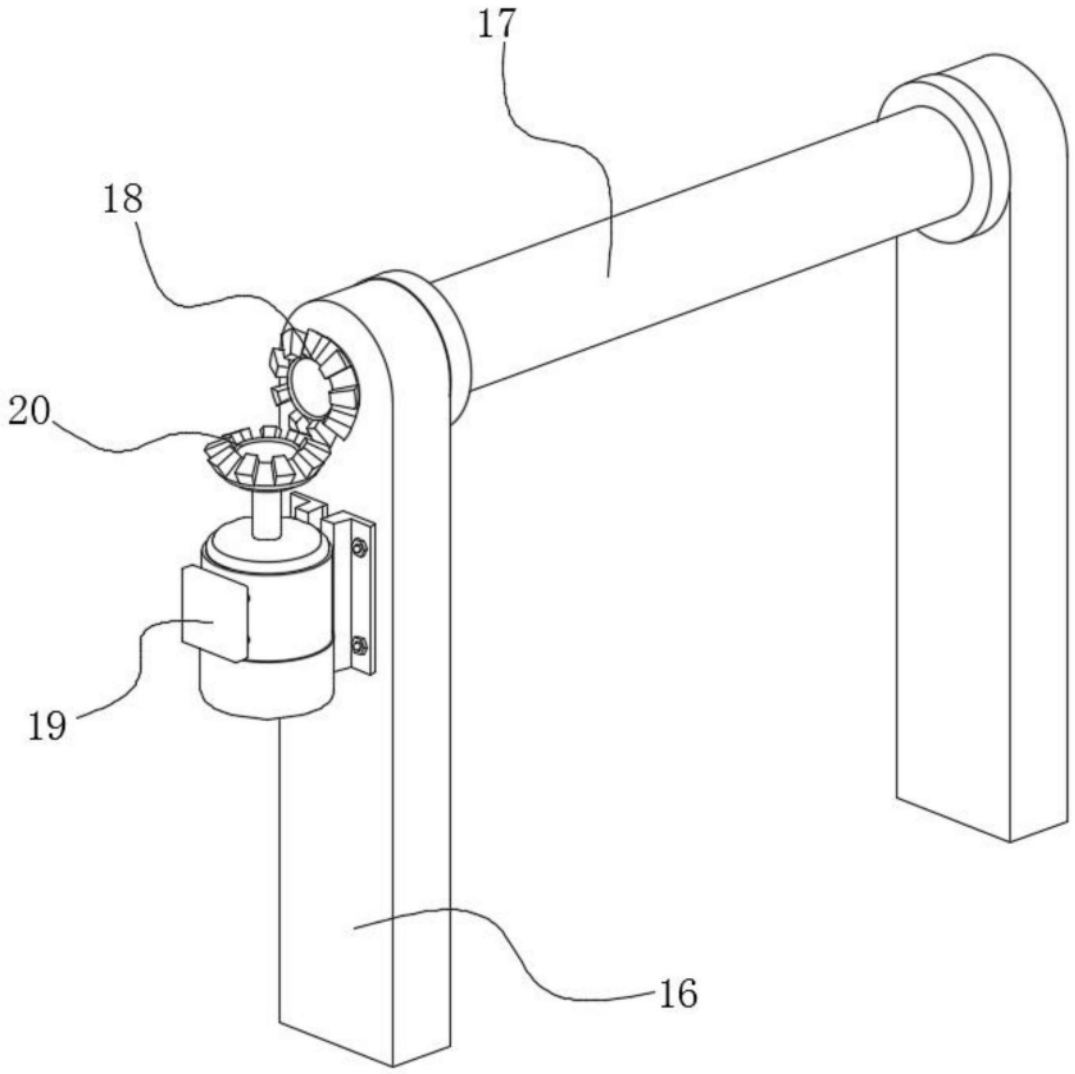


图3