



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201698937 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 05

(21) 申请号 201020209767. 2

(22) 申请日 2010. 05. 28

(73) 专利权人 宁波海诚电器有限公司

地址 315191 浙江省宁波市鄞州区姜山镇明
光北路 1166 号奥克斯工业园

(72) 发明人 赵新荣

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事
务所 33228

代理人 张鸿飞

(51) Int. Cl.

H01H 13/28 (2006. 01)

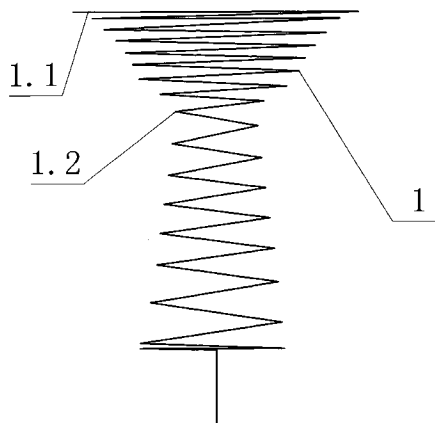
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

触摸按键弹簧

(57) 摘要

本实用新型公开了一种生产效率高、成本低的触摸按键弹簧,它由一整根金属丝绕制而成,该弹簧 (1) 设有漏斗形部分,漏斗形部分包括大端 (1.1) 和小端 (1.2),所述大端 (1.1) 作为弹簧 (1) 的一端,所述小端 (1.2) 与弹簧 (1) 的剩余部分连接。



1. 一种触摸按键弹簧,其特征在于,它由一整根金属丝绕制而成,该弹簧(1)设有漏斗形部分,漏斗形部分包括大端(1.1)和小端(1.2),所述大端(1.1)作为弹簧(1)的一端,所述小端(1.2)与弹簧(1)的剩余部分连接。

触摸按键弹簧

技术领域

[0001] 本实用新型涉及弹簧技术领域，具体讲是一种触摸按键弹簧。

背景技术

[0002] 目前有一种触摸按键弹簧，它包括按帽和弹簧两部分，按帽和弹簧通过扣接固定在一起，具体结构如图 1 所示。所述触摸按键弹簧由两个零件组成，装配不容易，生产效率低，成本也高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是，提供一种生产效率高、成本低的触摸按键弹簧。

[0004] 本实用新型的技术方案是，本实用新型触摸按键弹簧，它由一整根金属丝绕制而成，该弹簧设有漏斗形部分，漏斗形部分包括大端和小端，所述大端作为弹簧的一端，所述小端与弹簧的剩余部分连接。

[0005] 采用上述结构后，本实用新型与现有技术相比，具有以下优点：因为本实用新型由一整根金属丝绕制而成，设有漏斗形部分，漏斗形部分包括大端和小端，所述大端作为弹簧的一端，所述小端与弹簧的剩余部分连接，这样，一方面，只有一个零件，即一整根金属丝，另一方面，大端能够用来取代现有的按帽，结构更加简单，所以本实用新型具有生产效率高、成本低的优点。

附图说明

[0006] 图 1 是现有技术触摸按键弹簧的结构示意图。

[0007] 图 2 是本实用新型触摸按键弹簧的结构示意图。

[0008] 图中所示，

[0009] 现有技术的标记说明，1-1、按帽，1-2、弹簧。

[0010] 本实用新型的标记说明，1、弹簧，1.1、大端，1.2、小端。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图 1、2 对本实用新型作进一步说明。

[0012] 现有技术触摸按键弹簧，它包括按帽 1-1 和弹簧 1-2 两部分，按帽 1-1 和弹簧 1-2 通过扣接固定在一起，具体结构如图 1 所示。

[0013] 本实用新型触摸按键弹簧，它由一整根金属丝绕制而成，该弹簧 1 设有漏斗形部分，漏斗形部分包括大端 1.1 和小端 1.2，所述大端 1.1 作为弹簧 1 的一端，所述小端 1.2 与弹簧 1 的剩余部分连接，具体结构如图 2 所示。

[0014] 所述弹簧 1 的剩余部分亦为漏斗形，该剩余部分的较大的一端作为弹簧 1 的另一端，这样做的目的在于，使得弹簧 1 的另一端的截面不至于过小。

[0015] 所述金属丝为钢丝。

[0016] 若小端 1.2 的截面比较大,所述剩余部分可以为柱形,类似于现有技术弹簧 1-2 的形状。总之,剩余部分的形状可以为多种。

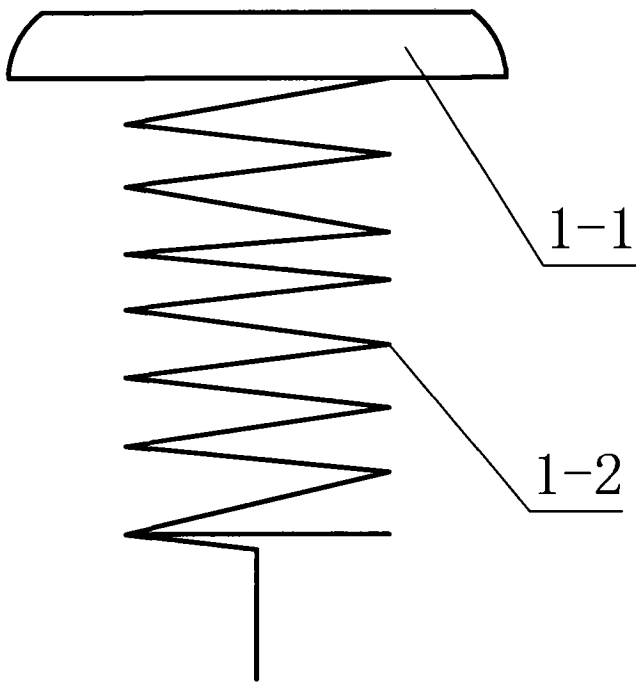


图 1

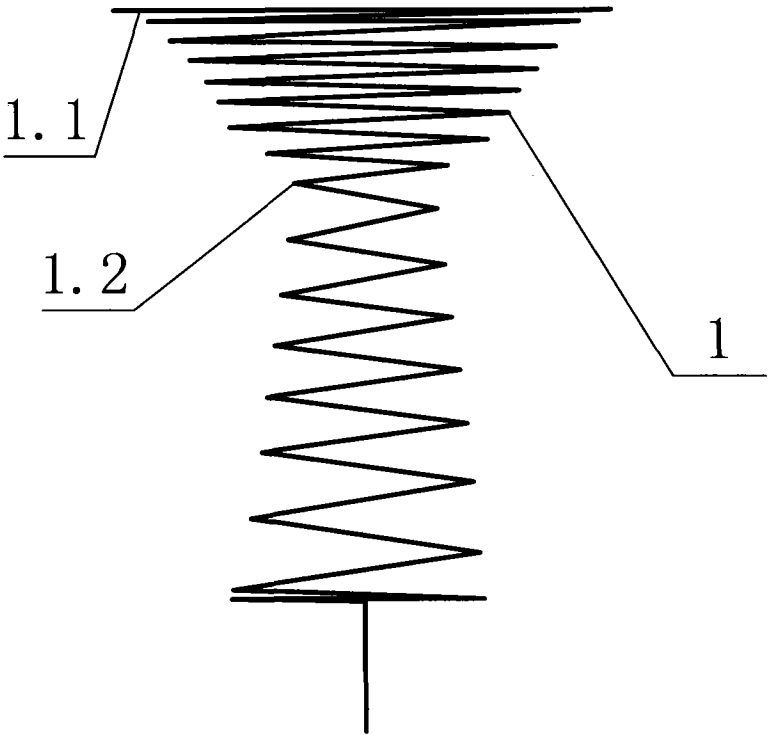


图 2