



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218223568 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 06

(21) 申请号 202222102474.X

(22) 申请日 2022.08.10

(73) 专利权人 蒙城县科冠新材料科技有限公司

地址 233500 安徽省亳州市蒙城县城东开发区美格塑业三号车间

(72) 发明人 张映超

(51) Int. Cl.

B07C 5/06 (2006.01)

B07C 5/36 (2006.01)

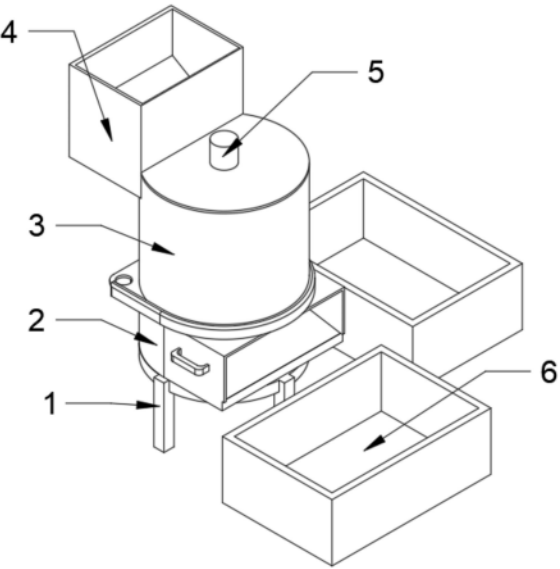
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种具有分类盛接结构的分选机

(57) 摘要

本实用新型涉及分选设备技术领域,具体地说,涉及一种具有分类盛接结构的分选机,包括底座,底座上转动连接有出料斗,出料斗顶端卡接有设备外壳,顶盖顶面中央处设有电机,分选转轴底端设有若干抚平板,筛板放置滑槽内滑动连接有筛板,进料斗开槽上卡接有进料斗;该具有分类盛接结构的分选机,使用人员将塑料颗粒从进料斗倒入,启动电机使塑料颗粒穿过筛板掉落至出料斗内,并沿出料斜块滑入接料箱内,筛选完成后,转动设备至另一个接料箱上方,将筛板拉出,使废料沿出料斜块滑入接料箱内,接料箱的大小可根据实际情况选择尺寸或增加数量,该设计改变了传统塑料颗粒分选设备承接方式较为繁琐的缺点,其便于使用人员对物料进行快速分拣和转运。



1. 一种具有分类盛接结构的分选机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上转动连接有出料斗(2),所述出料斗(2)内部设有出料斜块(21),所述出料斗(2)顶端卡接有设备外壳(3),所述设备外壳(3)顶端卡接有顶盖(31),所述顶盖(31)顶面中央处设有电机(5),所述电机(5)同轴键连接有分选转轴(32),所述分选转轴(32)底端设有若干抚平板(321),所述设备外壳(3)底部设有筛板放置框(35),设备外壳(3)底部与筛板放置框(35)内底面之间设有用于滑动插接筛板(33)的筛板放置滑槽(351),所述设备外壳(3)顶端开设有进料斗开槽(34),所述进料斗开槽(34)上卡接有进料斗(4)。

2. 根据权利要求1所述的具有分类盛接结构的分选机,其特征在于:所述底座(1)上设有转轨(11),所述出料斗(2)底部开设有转槽(22),所述转槽(22)与所述转轨(11)转动连接。

3. 根据权利要求1所述的具有分类盛接结构的分选机,其特征在于:所述筛板(33)突出两耳上均开设有拉孔(331)。

4. 根据权利要求1所述的具有分类盛接结构的分选机,其特征在于:所述出料斗(2)出料口下方设有接料箱(6),所述接料箱(6)的尺寸大于所述出料斗(2)的出料口尺寸。

5. 根据权利要求1所述的具有分类盛接结构的分选机,其特征在于:所述出料斗(2)左右两侧中部位处均设有把手(23)。

6. 根据权利要求1所述的具有分类盛接结构的分选机,其特征在于:所述抚平板(321)的长度与所述设备外壳(3)内壁半径相适配。

7. 根据权利要求1所述的具有分类盛接结构的分选机,其特征在于:所述筛板放置滑槽(351)的开槽尺寸与所述筛板(33)相适配。

8. 根据权利要求1所述的具有分类盛接结构的分选机,其特征在于:所述进料斗(4)底部开设有进料口(41),且所述进料口(41)与所述进料斗开槽(34)的尺寸适配。

一种具有分类盛接结构的分选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分选设备技术领域,具体地说,涉及一种具有分类盛接结构的分选机。

背景技术

[0002] 塑料颗粒指颗粒状的塑料,一般分为200多种,细分达几千种,常见的塑料颗粒有通用塑料、工程塑料、特种塑料,而改性塑料颗粒则是指通过物理和化学手段改变材料形态或性质,最终得到的塑料颗粒;分选设备是对产品进行分级筛选的设备;

[0003] 授权公告号为CN211515088U的实用新型专利公开了一种改性塑料颗粒分选装置,包括基板,其顶部两侧均设置有立柱,立柱的顶部开设有多个卡槽,且立柱的内侧中部固定设置有分选筛板,该分选筛板的外侧设置有防护侧板,所述立柱的内侧开设有装载槽及装载槽口,接料箱两侧均固定连接有装载杆,装载杆的一端位于装载槽的内部,安装板下表面两侧均固定设置有卡块,且安装板上安装有伺服电机,该伺服电机的输出端键连接有驱动轴,驱动轴的底部安装有多个抚平桨;

[0004] 虽然该技术方案具有灵活性强,分选效率高的优点,但是其接料箱的承接方式较为繁琐,鉴于此,我们提出一种具有分类盛接结构的分选机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种具有分类盛接结构的分选机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种具有分类盛接结构的分选机,包括底座,所述底座上转动连接有出料斗,所述出料斗内部设有出料斜块,所述出料斗顶端卡接有设备外壳,所述设备外壳顶端卡接有顶盖,所述顶盖顶面中央处设有电机,所述电机同轴键连接有分选转轴,所述分选转轴底端设有若干抚平板,所述设备外壳底部设有筛板放置框,设备外壳底部与筛板放置框内底面之间设有用于滑动插接筛板的筛板放置滑槽,所述设备外壳顶端开设有进料斗开槽,所述进料斗开槽上卡接有进料斗。

[0008] 作为优选,所述底座上设有转轨,所述出料斗底部开设有转槽,所述转槽与所述转轨转动连接。

[0009] 作为优选,所述筛板突出两耳上均开设有拉孔。

[0010] 作为优选,所述出料斗出料口下方设有接料箱,所述接料箱的尺寸大于所述出料斗的出料口尺寸。

[0011] 作为优选,所述出料斗左右两侧中部位置处均设有把手。

[0012] 作为优选,所述抚平板的长度与所述设备外壳内壁半径相适配。

[0013] 作为优选,所述筛板放置滑槽的开槽尺寸与所述筛板相适配。

[0014] 作为优选,所述进料斗底部开设有进料口,且所述进料口与所述进料斗开槽的尺

寸适配。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有分类盛接结构的分选机,使用人员将塑料颗粒从进料斗倒入,启动电机使分选转轴带动抚平板转动使达到标准的塑料颗粒穿过筛板掉落至出料斗内,并沿出料斜块滑入接料箱内,筛选完成后,拉动把手使设备转动至另一个接料箱上方,将筛板从筛板放置滑槽内拉出,使废料,沿出料斜块滑入接料箱内,不需要来回搬运更换标准品和废品的接料箱,接料箱的大小可根据实际情况选择尺寸或增加数量,该设计改变了传统塑料颗粒分选设备承接方式较为繁琐的缺点,其便于使用人员对物料进行快速分拣和转运。

附图说明

[0016] 图1为实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为实用新型中的进料斗结构示意图;

[0018] 图3为实用新型中的分选设备爆炸结构示意图;

[0019] 图4为实用新型中的出料斗结构示意图;

[0020] 图5为实用新型中的出料斗结构示意图;

[0021] 图6为实用新型中的底座结构示意图。

[0022] 图中:1、底座;11、转轨;2、出料斗;21、出料斜块;22、转槽;23、把手;3、设备外壳;31、顶盖;32、分选转轴;321、抚平板;33、筛板;331、拉孔;34、进料斗开槽;35、筛板放置框;351、筛板放置滑槽;4、进料斗;41、进料口;5、电机;6、接料箱。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实用新型仅仅是本实用新型一部分实用新型,而不是全部的实用新型。基于本实用新型中的实用新型,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实用新型,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:

[0026] 一种具有分类盛接结构的分选机,包括底座1,底座1上转动连接有出料斗2,出料斗2内部设有出料斜块21,出料斗2顶端卡接有设备外壳3,设备外壳3顶端卡接有顶盖31,顶盖31顶面中央处设有电机5,电机5同轴键连接有分选转轴32,分选转轴32底端设有若干抚平板321,设备外壳3底部设有筛板放置框35,设备外壳3底部与筛板放置框35内底面之间设有用于滑动插接筛板33的筛板放置滑槽351,设备外壳3顶端开设有进料斗开槽34,进料斗开槽34上卡接有进料斗4,使分选转轴32带动抚平板321转动使达到标准的塑料颗粒穿过筛板33掉落至出料斗2内,并沿出料斜块21滑出。

[0027] 在本实施例中,底座1上设有转轨11,出料斗2底部开设有转槽22,转槽22与转轨11

转动连接,使出料斗2能沿转轨11转动,从而改变出料斗2出料口的方向。

[0028] 在本实施例中,筛板33突出两耳上均开设有拉孔331,方便筛板33的放置与取出。

[0029] 此外,配备多个筛孔尺寸不同的筛板33,可以使该分选机适用于不同尺寸规格要求的塑料颗粒的分选作业。

[0030] 在本实施例中,出料斗2出料口下方设有接料箱6,接料箱6的尺寸大于出料斗2的出料口尺寸,独立设置的接料箱6可以提高使用人员的工作效率,并防止塑料颗粒因接料箱6过小掉到外面造成浪费。

[0031] 进一步地,出料斗2左右两侧中部位置处均设有把手23,使设备转动更加便捷。

[0032] 在本实施例中,抚平板321的长度与设备外壳3内壁半径相适配,使抚平板321转动时所有颗粒都能被搅动。

[0033] 在本实施例中,筛板放置滑槽351的开槽尺寸与筛板33相适配,增加整体的密封性,防止塑料颗粒卡在筛板33与筛板放置滑槽351的夹缝内。

[0034] 在本实施例中,进料斗4底部开设有进料口41,且进料口41与进料斗开槽34的尺寸相契合,防止塑料颗粒有一部分堆积在进料斗4内。

[0035] 本实用新型的具有分类盛接结构的分选机在使用时,使用人员将塑料颗粒从进料斗4倒入,启动电机5使分选转轴32带动抚平板321转动使达到标准的塑料颗粒穿过筛板33掉落至出料斗2内,并沿出料斜块21滑入接料箱6内,筛选完成后,拉动把手23使设备转动至另一个接料箱6上方,将筛板33从筛板放置滑槽351内拉出,使废料,沿出料斜块21滑入接料箱6内,接料箱6的大小可根据实际情况选择尺寸或增加数量,该设计改变了传统塑料颗粒分选设备承接方式较为繁琐的缺点,其便于使用人员对物料进行快速分拣和转运。

[0036] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实用新型的限制,上述实用新型和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

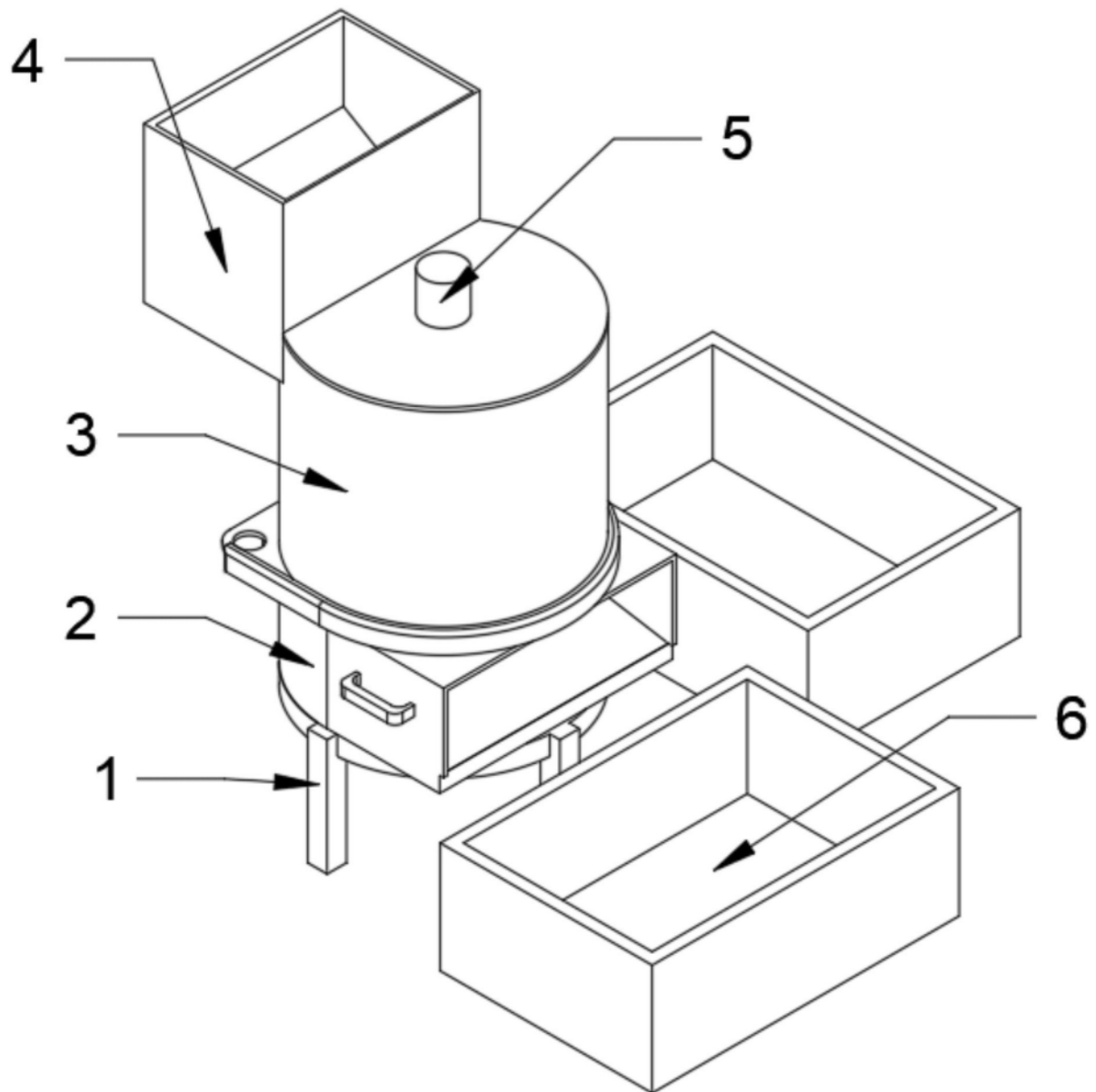


图1

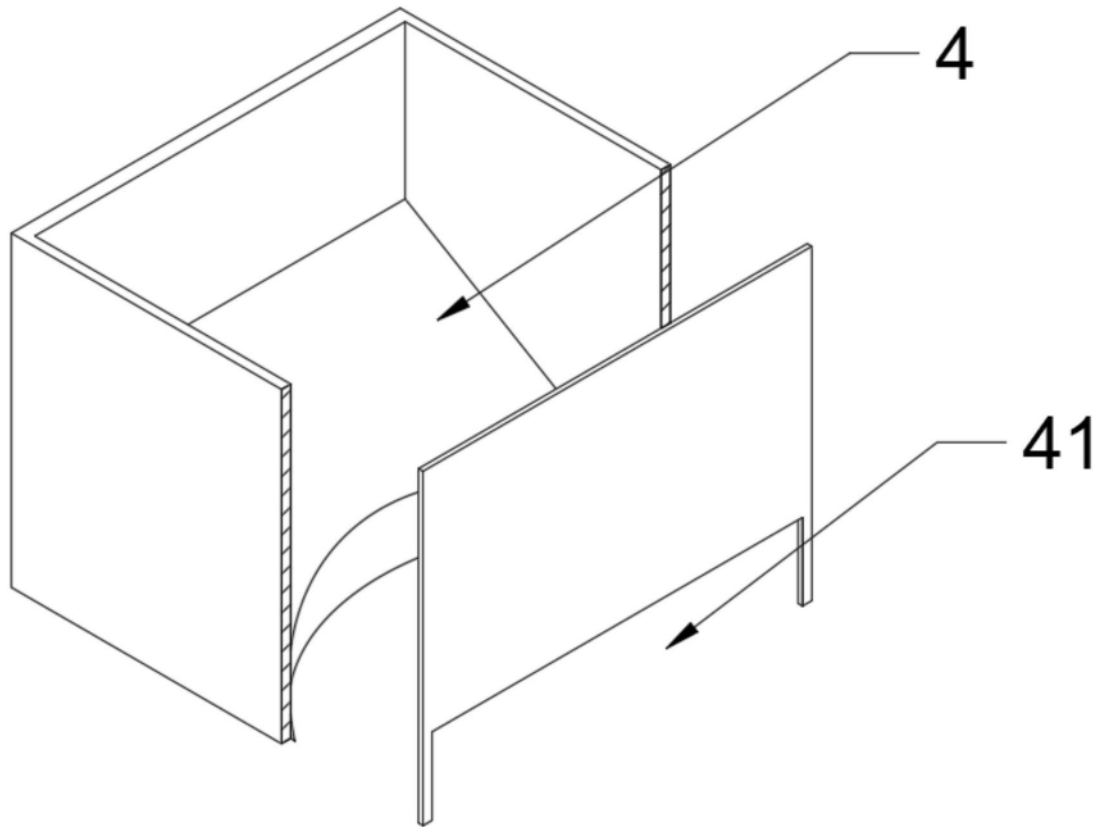


图2

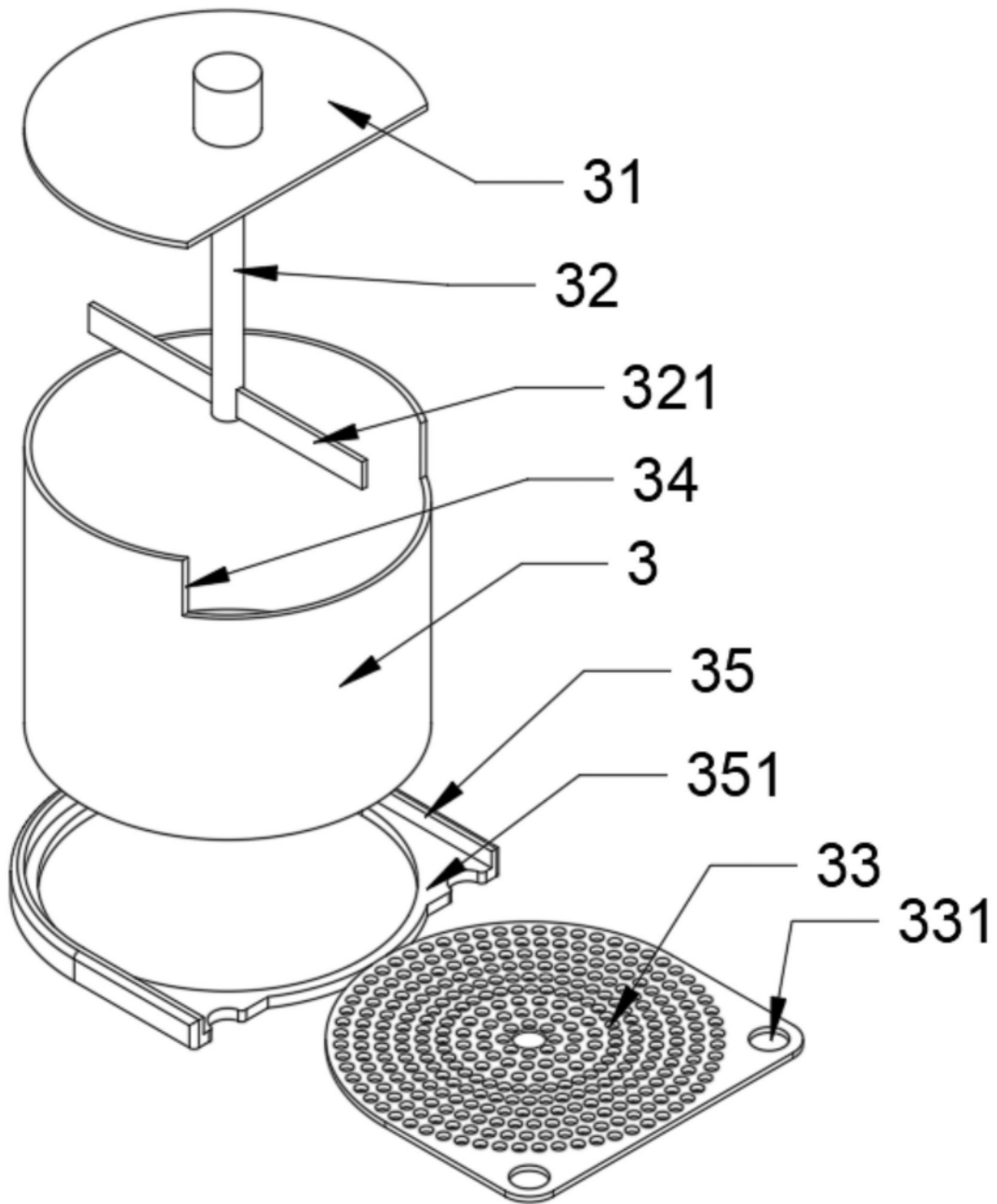


图3

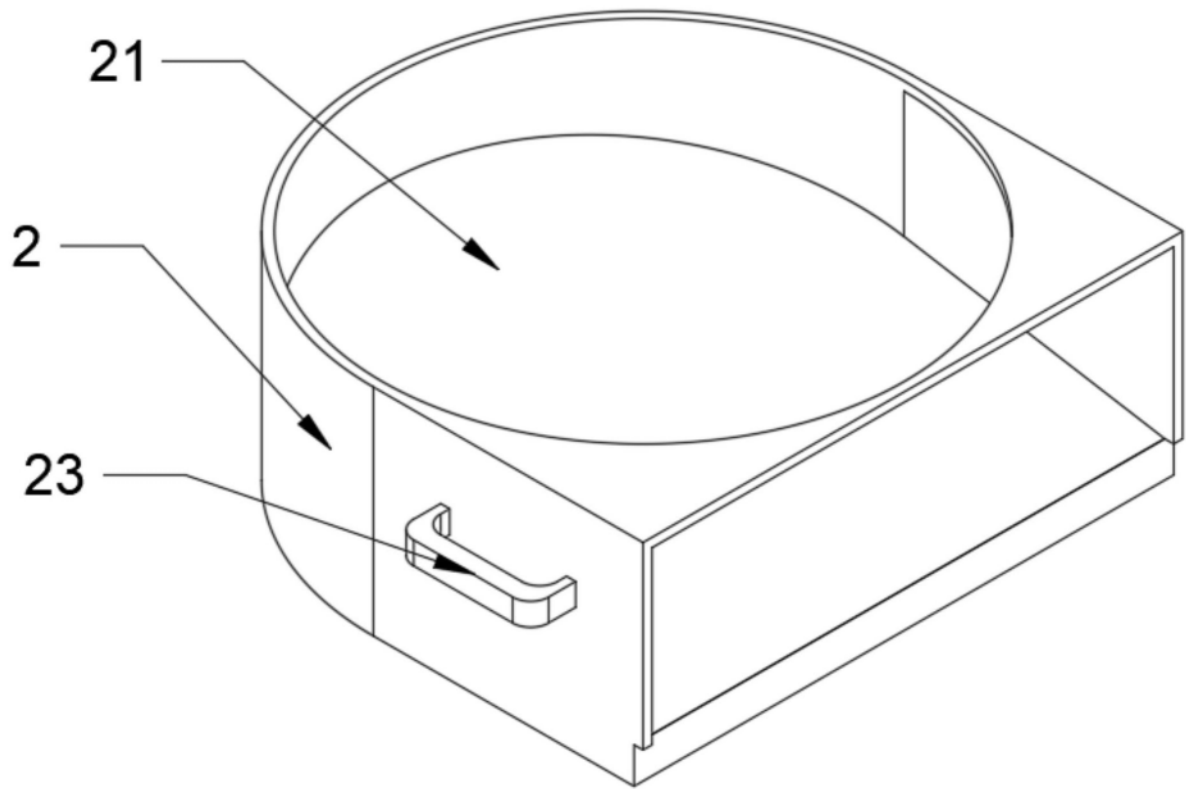


图4

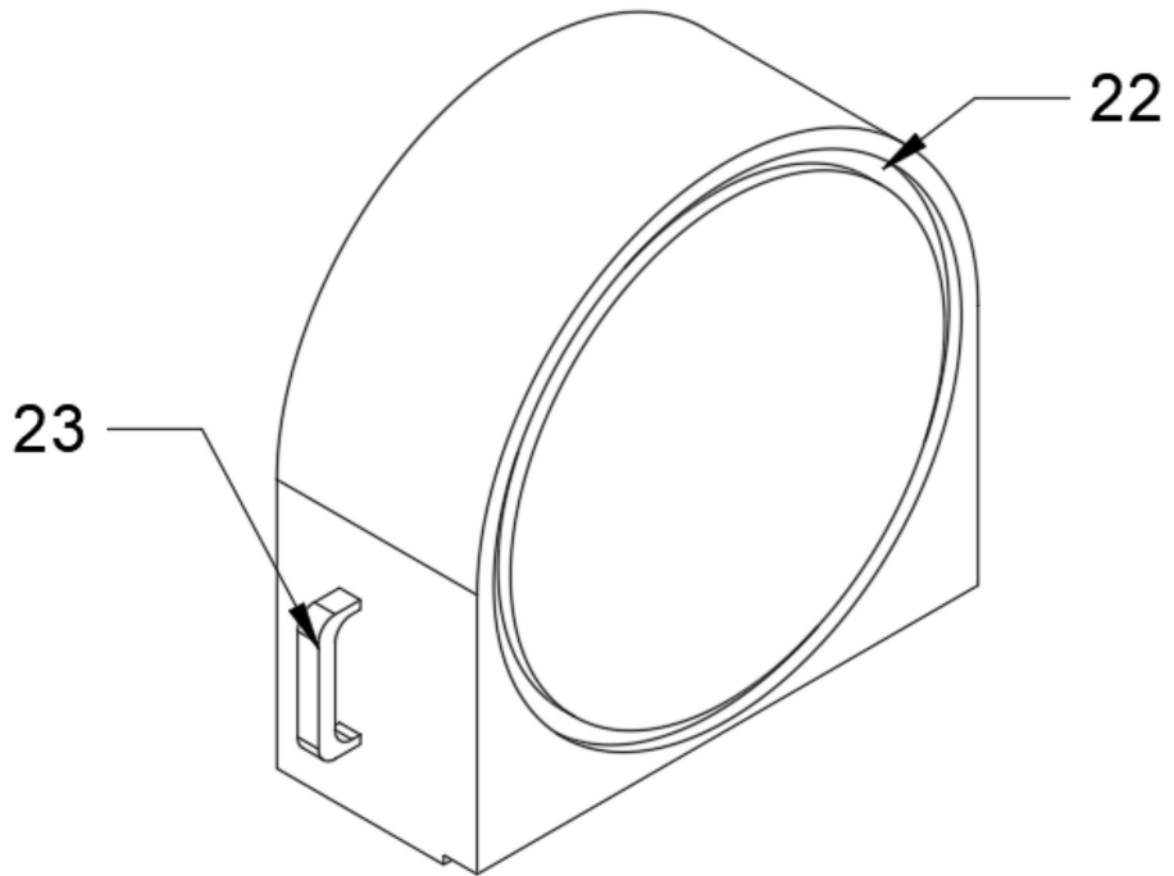


图5

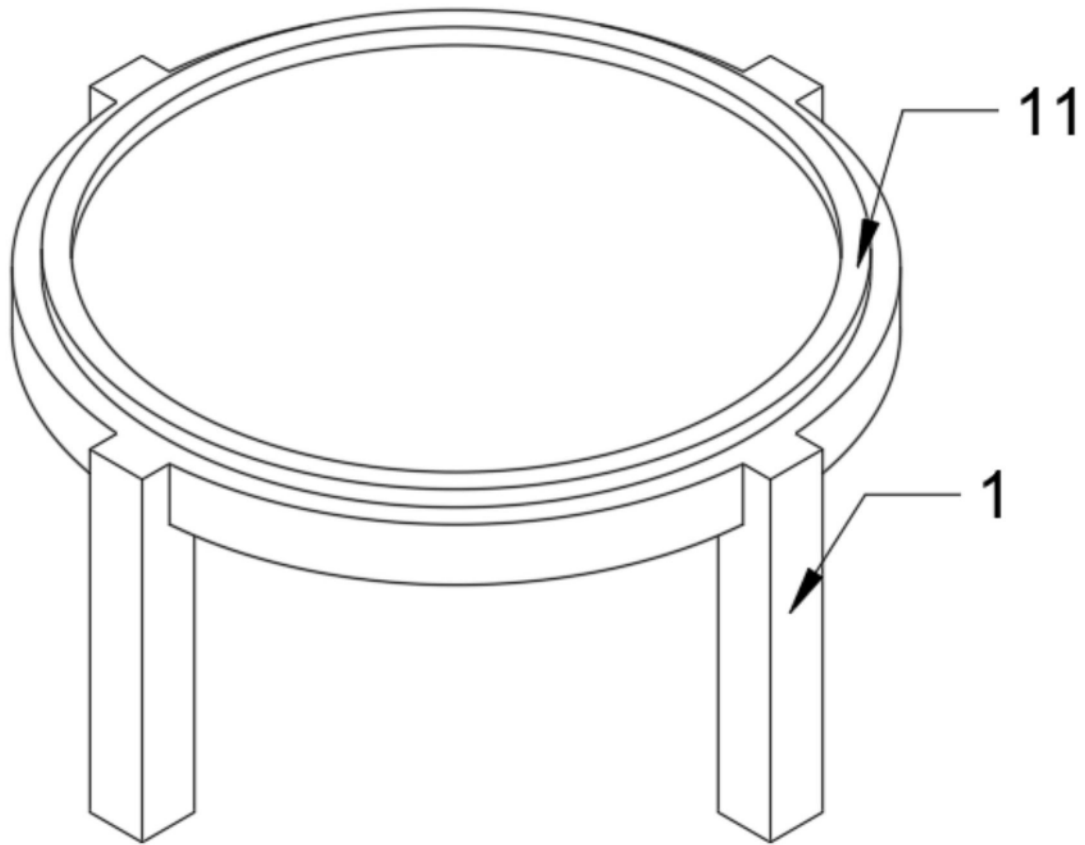


图6