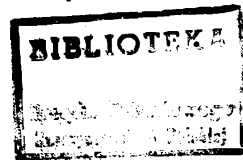


Warszawa, dnia 14 marca 1951 r.



D01d 13/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34062

Kl. 29 a, 7

Państwowa Fabryka Sztucznego Włókna Nr. 7

(Jelenia Góra, Polska)

Urządzenie do wielopunktowego przedzenia włókna syntetycznego

Udzielono z mocą od dnia 11 sierpnia 1947 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do wielopunktowego przedzenia włókna syntetycznego sposobem ciągłym.

Znane dotychczas urządzenia przedzalnice włókna syntetycznego są typu jednopunktowego, a to z powodu trudności opanowania procesu przedzenia na aparaturze wielopunktowej. Aparatura jednopunktowa pracuje okresowo, a więc sposobem nie ciągłym; posiada ona duży gabaryt, ponieważ na każdy punkt przedzenia przypada jeden napęd dla mieszań, a drugi dla pompki. Dla każdej aparatury jednopunktowej potrzeba oddzielnej odbieralnicy przędzy.

Wiadomo, że optymalna lepkość, przy której przedzenie daje najlepsze włókno, jest cokolwiek niższą od maksymalnej lepkości, którą masa w tym procesie osiąga po pewnym czasie. Byłoby rzeczą korzystną zatem zakończyć przedzenie, zanim lepkość masy przedzonej osiągnie swoje maksimum. Jest to niemożliwe przy aparaturze jednopunktowej wtedy, gdy buduje się zbiorniki

polimeryzacyjne o większej pojemności. Wszystkich tych wad unika się przez zastosowanie przedzarki wielopunktowej.

Rysunek przedstawia schematycznie przekrój pionowy urządzenia według wynalazku.

Surowiec łąduje się do zbiornika topienia 1, z którego spływa do podgrzewacza 2, a następnie do zbiorników polimeryzacyjnych 4, z których pompki 5 przetłaczają go do wielopunktowego mostu przedzalniczego 6. Na jeden zbiornik polimeryzacyjny przypada więcej niż jedna pompka przedzająca 7, co gwarantuje skrócenie czasu przedzenia z jednego zbiornika polimeryzacyjnego. Jednocześnie upraszcza się znacznie napęd przez zmniejszenie liczby silników i przekładni przypadających na jeden punkt przedzenia, tak iż całość posiada stosunkowo mały gabaryt. Zbiorniki polimeryzacyjne 4 zasilają most przedzalnicy 6 naprzemian, zapewniając tym ciągłość przedzenia. Zawór 3 może być ustawiony tak, że przepuszcza masę bądź do jednego,

bądź do drugiego ze zbiorników polimeryzacyjnych 4, bądź też zamyka zupełnie dopływ do nich masy przędzonej.

Liczba 8 są oznaczone rury klimatyzacyjne.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wielopunktowego przędzenia włókna syntetycznego, znamienne tym, że posia-

da co najmniej dwa zbiorniki polimeryzacyjne (4) i most przędzalniczy (6) wspólny dla wszystkich punktów przędzenia (7) i zbiorników polimeryzacyjnych (4).

Państwowa Fabryka
Sztucznego Włókna Nr 7
Zastępca: Mgr J. Schoeppingk
rzecznik patentowy

