



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204689239 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520377165. 0

(22) 申请日 2015. 06. 03

(73) 专利权人 芜湖市科特电线电缆有限公司
地址 241300 安徽省芜湖市南陵县经济开发区第一中小企业园

(72) 发明人 梁欣

(51) Int. Cl.
B65H 54/02(2006. 01)
B65H 75/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

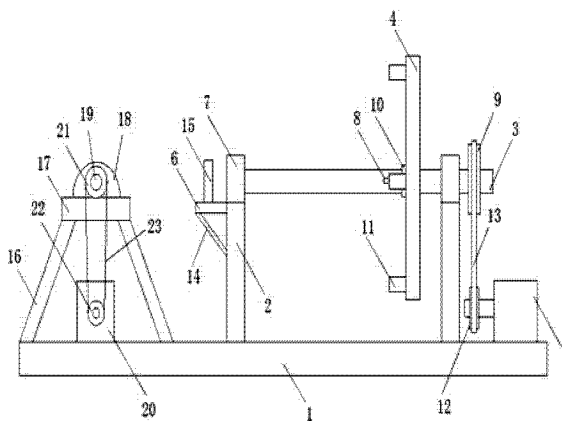
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电缆加工缠绕机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电缆加工缠绕机,所述的电缆加工缠绕机包括缠绕装置和回收装置两部分,且缠绕装置和回收装置均设置在底板上,其特征在于:所述的缠绕装置包括支架一、缠绕轴、旋转盘、电机一和固定板,所述的回收装置包括支架二、座垫、轴承二、旋转轴和电机二。本实用新型在旋转盘上设置有多个电缆固定块,便于同时对多根电缆进行缠绕工作,扩大了电缆加工缠绕机的适用范围,降低了成本,将电缆穿入引线孔,在空心的缠绕轴内进行传输,降低了加工缠绕机对电缆的磨损,提高电缆缠绕后的质量,电机一、电机二分别控制缠绕装置和回收装置,提高了工作效率。



1. 一种电缆加工缠绕机,包括缠绕装置和回收装置,且缠绕装置和回收装置均设置在底板上,其特征在于:所述的缠绕装置包括支架一、缠绕轴、旋转盘、电机一和固定板,所述的支架一设置在底板上,并在支架一上设置有轴承一,所述的缠绕轴两端均设置在轴承一内,并在缠绕轴上设置有引线孔、从动轮一,所述的旋转盘上设置有紧固圈、电缆固定块,所述的紧固圈设置在缠绕轴上,所述的电机一设置在底板上,并在电机一上设置有主动轮一,所述的主动轮一通过皮带一与从动轮一连接,所述的固定板设置在支架一上,在固定板与支架一之间设置有加强杆,并在固定板上设置有传线板,所述的回收装置包括支架二、座垫、轴承二、旋转轴和电机二,所述的支架二设置在底板上,并在支架二上设置有座垫,所述的轴承二设置在座垫上,并在轴承二与轴承二之间设置有旋转轴,所述的旋转轴上设置有从动轮二,所述的电机二设置在底板上,并在电机二上设置有主动轮二,所述的主动轮二通过皮带二与从动轮二连接。

2. 如权利要求 1 所述的电缆加工缠绕机,其特征在于:所述的缠绕轴设置为空心结构。

3. 如权利要求 1 所述的电缆加工缠绕机,其特征在于:所述的电缆固定块,其数量为 2-6 个,并将电缆固定块呈圆形均匀分布在旋转盘上。

4. 如权利要求 1 所述的电缆加工缠绕机,其特征在于:所述的电缆固定块与引线孔设置为一一对应结构。

一种电缆加工缠绕机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆加工领域，具体是涉及一种电缆加工缠绕机。

背景技术

[0002] 目前，在电缆加工过程中需要将多股单一的电缆缠绕成一股电缆，现有的方式多是将多个单根线电缆并排放置，缠绕设备对电缆进行缠绕，这种电缆缠绕方式容易对电缆造成磨损，降低了电缆的质量性能，同时还具有工作效率低、不便操作、适用范围小、劳动强度大等不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有将多根电缆缠绕成一股电缆过程中存在的缠绕设备容易对电缆造成磨损、工作效率低、劳动强度大等问题，提供一种结构设计合理、操作方便、适用范围广、劳动强度小的电缆加工缠绕机及其操作方法。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种电缆加工缠绕机，所述的电缆加工缠绕机包括缠绕装置和回收装置两部分，且缠绕装置和回收装置均设置在底板上，其特征在于：所述的缠绕装置包括支架一、缠绕轴、旋转盘、电机一和固定板，所述的支架一设置在底板上，并在支架一上设置有轴承一，所述的缠绕轴两端均设置在轴承一内，并在缠绕轴上设置有引线孔、从动轮一，通过引线孔能够降低缠绕机对电缆的磨损程度，提高了电缆的质量性能，所述的旋转盘上设置有紧固圈、电缆固定块，所述的紧固圈设置在缠绕轴上，通过紧固圈提高了旋转盘在缠绕轴上的牢固度，进而提高了电缆缠绕时的稳定性，所述的电机一设置在底板上，并在电机一上设置有主动轮一，所述的主动轮一通过皮带一与从动轮一连接，所述的固定板设置在支架一上，在固定板与支架一之间设置有加强杆，并在固定板上设置有传线板，加强杆提高了固定板在支架一上的牢固度，传线板能够避免缠绕后的电缆传输过程中发生晃动的情况，提高了电缆传输的稳定性，所述的回收装置包括支架二、座垫、轴承二、旋转轴和电机二，所述的支架二设置在底板上，并在支架二上设置有座垫，所述的轴承二设置在座垫上，并在轴承二与轴承二之间设置有旋转轴，所述的旋转轴上设置有从动轮二，所述的电机二设置在底板上，并在电机二上设置有主动轮二，所述的主动轮二通过皮带二与从动轮二连接，工作效率高，操作方便，劳动强度低，安全性能好。

[0006] 进一步，所述的缠绕轴设置为空心结构。

[0007] 进一步，所述的电缆固定块，其数量为 2-6 个，并将电缆固定块呈圆形均匀分布在旋转盘上。

[0008] 进一步，所述的电缆固定块与引线孔设置为一一对应结构。

[0009] 有益效果：本实用新型在旋转盘上设置多个电缆固定块，便于同时对多根电缆进行缠绕工作，扩大了电缆加工缠绕机的适用范围，降低了成本，将电缆穿入引线孔，在空心的缠绕轴内进行传输，降低了加工缠绕机对电缆的磨损，提高电缆缠绕后的质量，电机

一、电机二分别控制缠绕装置和回收装置,大大提高了电缆加工缠绕机的功率,有利于电缆缠绕工作效率的提高,同时也降低了操作人员的劳动强度并提高了工效。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型的部分结构示意图,示意旋转盘与电缆固定块的连接结构。

[0012] 图 3 为本实用新型的回收装置的俯视图。

[0013] 图中:1. 底板、2. 支架一、3. 缠绕轴、4. 旋转盘、5. 电机一、6. 固定板、7. 轴承一、8. 引线孔、9. 从动轮一、10. 紧固圈、11. 电缆固定块、12. 主动轮一、13. 皮带一、14. 加强杆、15. 传线板、16. 支架二、17. 座垫、18. 轴承二、19. 旋转轴、20. 电机二、21. 从动轮二、22. 主动轮二、23. 皮带二。

具体实施方式

[0014] 如附图所示:一种电缆加工缠绕机,所述的电缆加工缠绕机包括缠绕装置和回收装置两部分,且缠绕装置和回收装置均设置在底板 1 上,其特征在于:所述的缠绕装置包括支架一 2、缠绕轴 3、旋转盘 4、电机一 5 和固定板 6,所述的支架一 2 设置在底板 1 上,并在支架一 2 上设置有轴承一 7,所述的缠绕轴 3 两端均设置在轴承一 7 内,并在缠绕轴 3 上设置有引线孔 8、从动轮一 9,所述的缠绕轴 3 设置为空心结构,将电缆穿入引线孔 8,在空心的缠绕轴 3 内进行传输,降低了加工缠绕机对电缆的磨损,提高了电缆的质量性能,所述的旋转盘 4 上设置有紧固圈 10、电缆固定块 11,所述的紧固圈 10 设置在缠绕轴 3 上,通过紧固圈 10 提高了旋转盘 4 在缠绕轴 3 上的牢固度,进而提高了电缆缠绕时的稳定性,所述的电缆固定块 11 其数量为 4 个,并将电缆固定块 11 呈圆形均匀分布在旋转盘 4 上,所述的电缆固定块 11 与引线孔 8 设置为一一对应结构,所述的电机一 5 设置在底板 1 上,并在电机一 5 上设置有主动轮一 12,所述的主动轮一 12 通过皮带一 13 与从动轮一 9 连接,所述的固定板 6 设置在支架一 2 上,在固定板 6 与支架一 2 之间设置有加强杆 14,并在固定板 6 上设置有传线板 15,加强杆 14 提高了固定板 6 在支架一 2 上的牢固度,传线板 15 能够避免缠绕后的电缆传输过程中发生晃动的情况,提高了电缆传输的稳定性,所述的回收装置包括支架二 16、座垫 17、轴承二 18、旋转轴 19 和电机二 20,所述的支架二 16 设置在底板 1 上,并在支架二 16 上设置有座垫 17,所述的轴承二 18 设置在座垫 17 上,并在轴承二 18 与轴承二 18 之间设置有旋转轴 19,所述的旋转轴 19 上设置有从动轮二 21,所述的电机二 20 设置在底板 1 上,并在电机二 20 上设置有主动轮二 22,所述的主动轮二 22 通过皮带二 23 与从动轮二 21 连接,工作效率高,操作方便,劳动强度低,安全性能好。

[0015] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

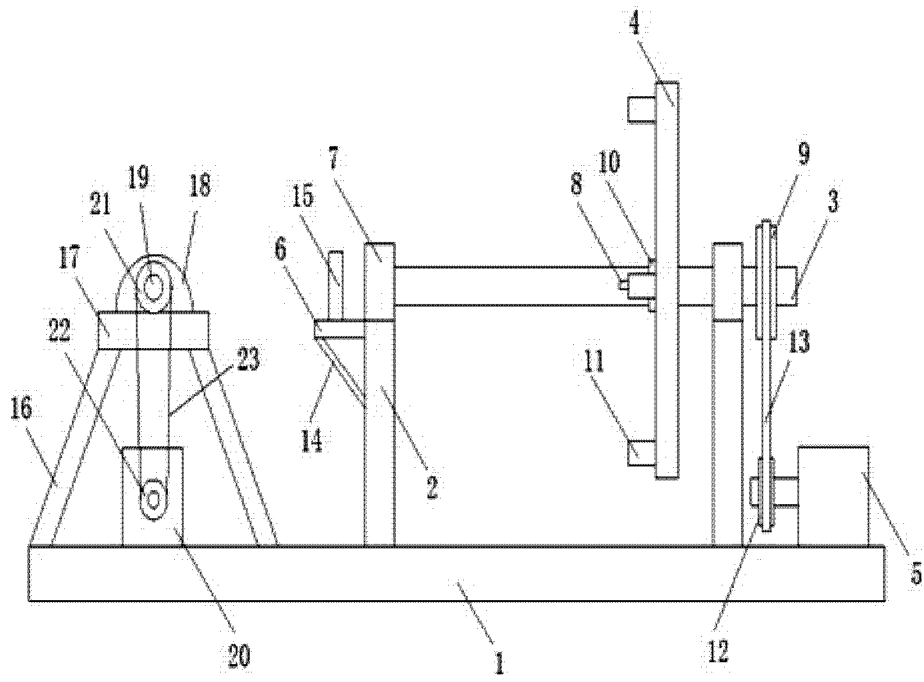


图 1

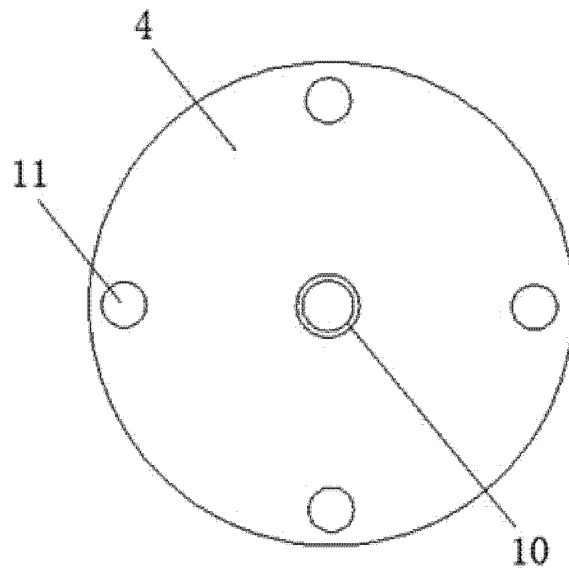


图 2

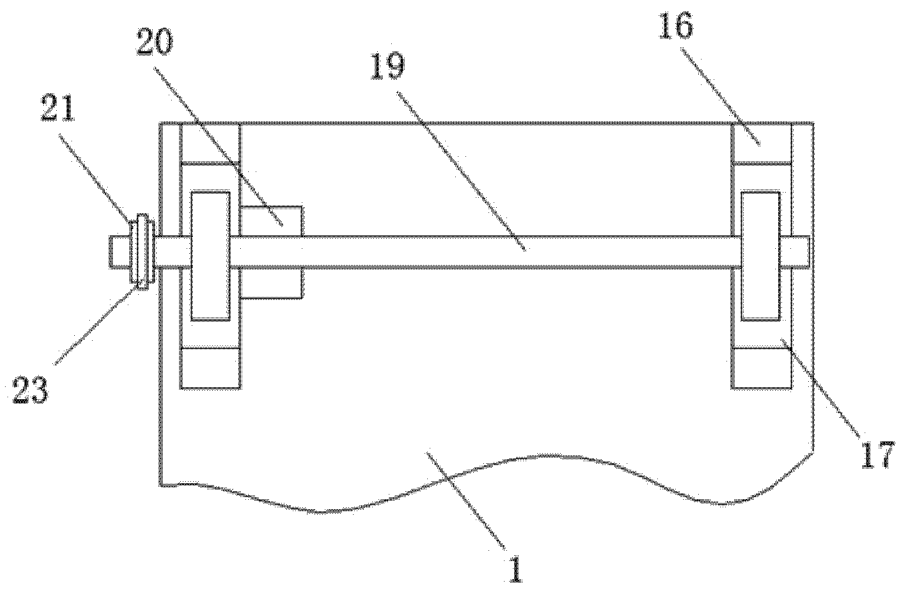


图 3