



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 02.XI.1965 (P 111 445)

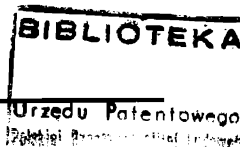
Pierwszeństwo:

Opublikowano: 5.I.1967

Kl. 1 c, 8/01

MKP B 03 d 1/06

UKD



Współtwórcy wynalazku: prof. mgr inż. Dionizy Korol, doc. dr inż.
Tadeusz Mielecki, mgr Michał Orczyk, mgr inż.
Marian Wojtowicz, mgr inż. Tytus Lewicki
Właściciel patentu: Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Polska)

Środek do flotacji węgla kamiennych

1

Przedmiotem wynalazku jest środek do flotacji węgla kamiennych. W procesie flotacji węgla kamiennych stosuje się szereg odczynników, jak olej, pochodzący z destylacji smoły koksowniczej, naftę z dodatkami substancji pianotwórczych, jak wyższych alkoholi alifatycznych lub oleju sosnowego.

Wadą wymienionych odczynników flotacyjnych jest uzyskiwanie przy ich pomocy koncentratów flotacyjnych węgla kamiennych o zbyt dużej zawartości popiołu, dochodzącej do 12%, przy równocześnie dużej zawartości węgla w odpadach. Dodatkową wadą stosowanych odczynników jest obecność w niektórych z nich fenoli zanieczyszczających wody ściekowe z procesów flotacyjnych.

Wynalazek polega na zastosowaniu w procesie flotacji odczynników o zupełnie innym składzie chemicznym niż dotychczas stosowane. Stwierdzono, że przez zmieszanie odfenolowanych olei, pochodzących z suchej destylacji węgla kamiennego, jak oleju „neutralnego”, oleju karbolowego odfenolowanego oraz oleju ekstrakcyjnego z produktami destylacji ropy naftowej jak naftą, olejem napędowym, olejem wrzecionowym, uzyskuje się odczynnik flotacyjny o dużej intensywności

2

działania. Odczynnik ten umożliwia uzyskanie koncentratów węgla kamiennych, w których zawartość popiołów wynosi tylko 3% do 7% oraz niższą o około 10% zawartość węgla w odpadach poflotacyjnych przy nieco większym wychodzie koncentratu i krótszym czasie flotacji. Dodatkową zaletą odczynników według wynalazku jest to, że nie zanieczyszczają wód ściekowych fenolami.

Odczynniki flotacyjne według wynalazku uzyskuje się przez mechaniczne zmieszanie 50% do 90% ilości wagowych olei koksowniczych z 50% do 10% olei pochodzenia naftowego.

Zastrzeżenie patentowe

Środek do flotacji węgla kamiennych, **znamienny** tym, że stanowi go mieszanina złożona z 50% do 90% odfenolowanych olei, pochodzących z suchej destylacji węgla kamiennego, jak oleju neutralnego, karbolowego i oleju ekstrakcyjnego oraz z 50% do 10% produktów destylacji ropy naftowej, jak nafty, oleju napędowego i oleju wrzecionowego.