



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202060585 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 07

(21) 申请号 201120155424. 7

(22) 申请日 2011. 05. 16

(73) 专利权人 湖州凯瑞五金电器有限公司

地址 313000 浙江省湖州市开发区黄芝山路
188 号 1-2 幢

(72) 发明人 李金奎

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务
所(普通合伙) 33232

代理人 赵卫康

(51) Int. Cl.

A47J 27/122(2006. 01)

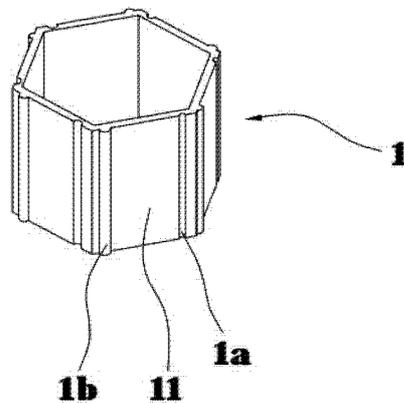
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种组合式锅子

(57) 摘要

本实用新型公开了一种组合式锅子,包括一个或多个横截面为六边形的单元锅体,所述单元锅体的侧壁上设有间隔分布的凹槽和凸起。本实用新型设置了截面为六边形的单元锅体,并且在单元锅体的侧壁上设有间隔分布的凹槽和凸起,那么多个单元锅体之间通过凹槽和凸起的配合实现了各个单元锅体互相的组合。使用本组合锅,可以一锅多用,即可以在一个炉灶上对 2 种及以上的食品同时分开烹饪,则加工食品省时省力,并能生食熟食分开烹饪;由于本组合锅没有死角,拆卸清洗锅子也很简单容易。



1. 一种组合式锅子,包括一个或多个横截面为六边形的单元锅体(1),其特征在于:所述单元锅体(1)的侧壁(11)上设有间隔分布的凹槽(1a)和凸起(1b)。

2. 根据权利要求1所述的一种组合式锅子,其特征在于:所述凹槽(1a)和凸起(1b)的截面形状为弧形或梯形。

3. 根据权利要求1所述的一种组合式锅子,其特征在于:所述凹槽(1a)和凸起(1b)在单个侧壁(11)上的间距为单元锅体(1)截面六边形边长的 $1/2-4/5$ 。

4. 根据权利要求1所述的一种组合式锅子,其特征在于:所述凹槽(1a)和凸起(1b)的深度为单元锅体(1)壁厚的 $1/3-3/4$ 。

5. 根据权利要求1至4任一所述的一种组合式锅子,其特征在于:所述单元锅体(1)的截面形状为正六边形。

一种组合式锅子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烹调用容器,尤其涉及一种组合式锅子。

背景技术

[0002] 如今厨房或餐桌上的锅基本上有 2 种,一种是:整体的锅,在使用这种锅时只能用一种食品加工方法,如果想同时加工几种食物,则只能用几个炉灶几个锅子来煮烧,这样费时费力;当烧火锅时,由于是用的整体锅,各种生、熟、鱼、肉的窜味是不可避免的;另一种是:外面是整体的锅,锅内有隔板,把锅分成几部分,不同的食物可分开煮,其缺陷是清洗该锅时死角多,要把该锅清洗干净较费时费力,并且其各部分是固定而不能分开、不能互相置换的。

实用新型内容

[0003] 为了解决背景技术中所涉及的问题,本实用新型提供一种组合式锅子。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种组合式锅子,包括一个或多个横截面为六边形的单元锅体,所述单元锅体的侧壁上设有间隔分布的凹槽和凸起。

[0005] 作为一种优选,凹槽和凸起的截面形状为弧形或梯形。

[0006] 作为一种优选,所述凹槽和凸起在单个侧壁上的间距为单元锅体截面六边形边长的 $1/2-4/5$ 。

[0007] 作为一种优选,所述凹槽和凸起的深度为单元锅体壁厚的 $1/3-3/4$ 。

[0008] 作为一种优选,单元锅体的截面形状为正六边形。

[0009] 综上所述,本实用新型具有以下优点:

[0010] 本实用新型设置了截面为六边形的单元锅体,并且在单元锅体的侧壁上设有间隔分布的凹槽和凸起,那么多个单元锅体之间通过凹槽和凸起的配合实现了单元锅体互相的组合。使用本组合锅,可以一锅多用,即可以在一个炉灶上对 2 种及以上的食品同时分开烹饪,在 1 个炉灶上同时使用几个较小的锅子,这样也就可以节约时间和能耗;当烹饪好食品后,可把各小锅子分开使用;本组合锅由 2 个或数个较小的锅子通过凹槽和凸起的配合很方便地组装成较大的组合锅,并能生食熟食分开烹饪;由于本组合锅没有死角,拆卸清洗锅子也很简单容易。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型单元锅体的示意图;

[0012] 图 2 为图 1 的俯视图;

[0013] 图 3 为多个单元锅体组合后的示意图。

[0014] 图中,1、单元锅体;11、侧壁;1a、凹槽;1b、凸起。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图以实施例对本实用新型作进一步说明。

[0016] 如图 1 至 2 所示,一个横截面为正六边形的单元锅体 1,单元锅体 1 的侧壁 11 上设有间隔分布的凹槽 1a 和凸起 1b。凹槽 1a 和凸起 1b 的截面形状为弧形。

[0017] 凹槽 1a 和凸起 1b 在单个侧壁 11 上的间距为单元锅体 1 截面六边形边长的 $4/5$ 。

[0018] 凹槽 1a 和凸起 1b 的深度为单元锅体 1 壁厚的 $3/4$ 。

[0019] 如图 3 所示,三个单元锅体 1 互相组合,通过凹槽 1a 和凸起 1b 的互相配合,使得单元锅体 1 的侧壁 11 互相贴合,那么单元锅体 1 的组合便十分牢固,并且每个单元锅体 1 没有清洗死角,可以同时烧煮不同的食物,加工食品省时省力。

[0020] 以上说明仅仅是对本实用新型的解释,使得本领域普通技术人员能完整的实施本方案,但并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,这些都是不具有创造性的修改。但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

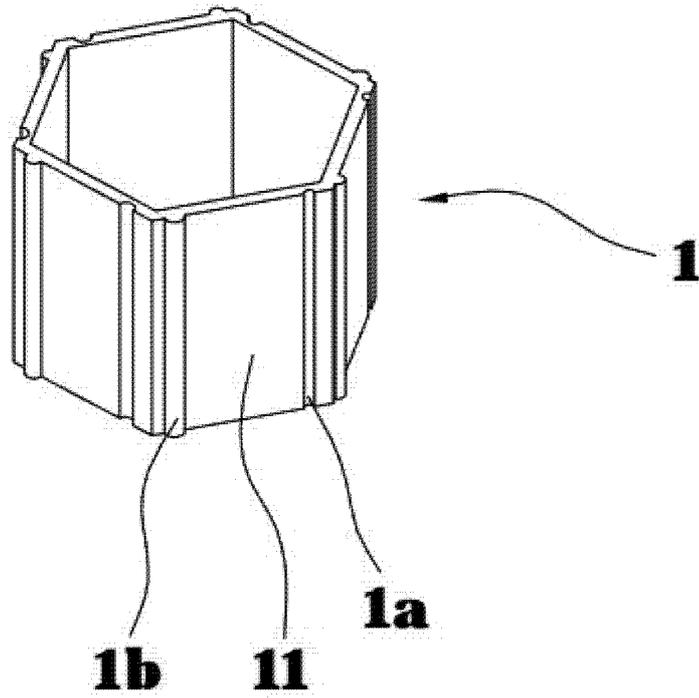


图 1

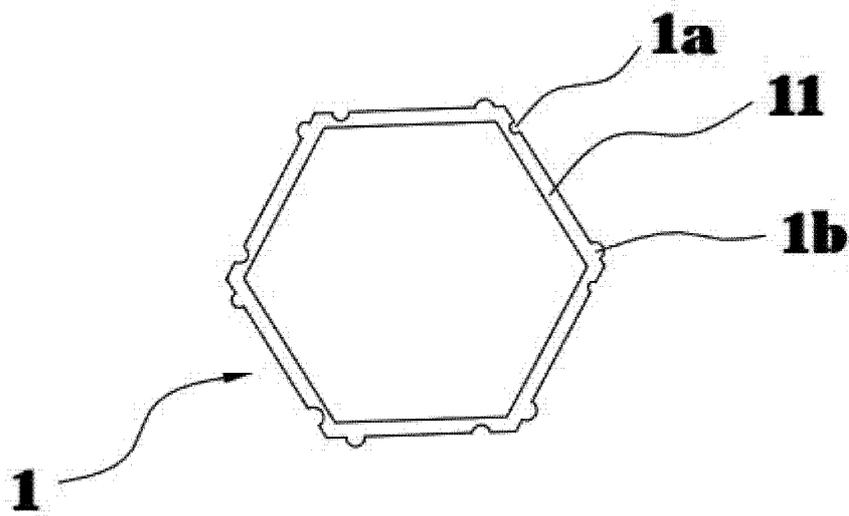


图 2

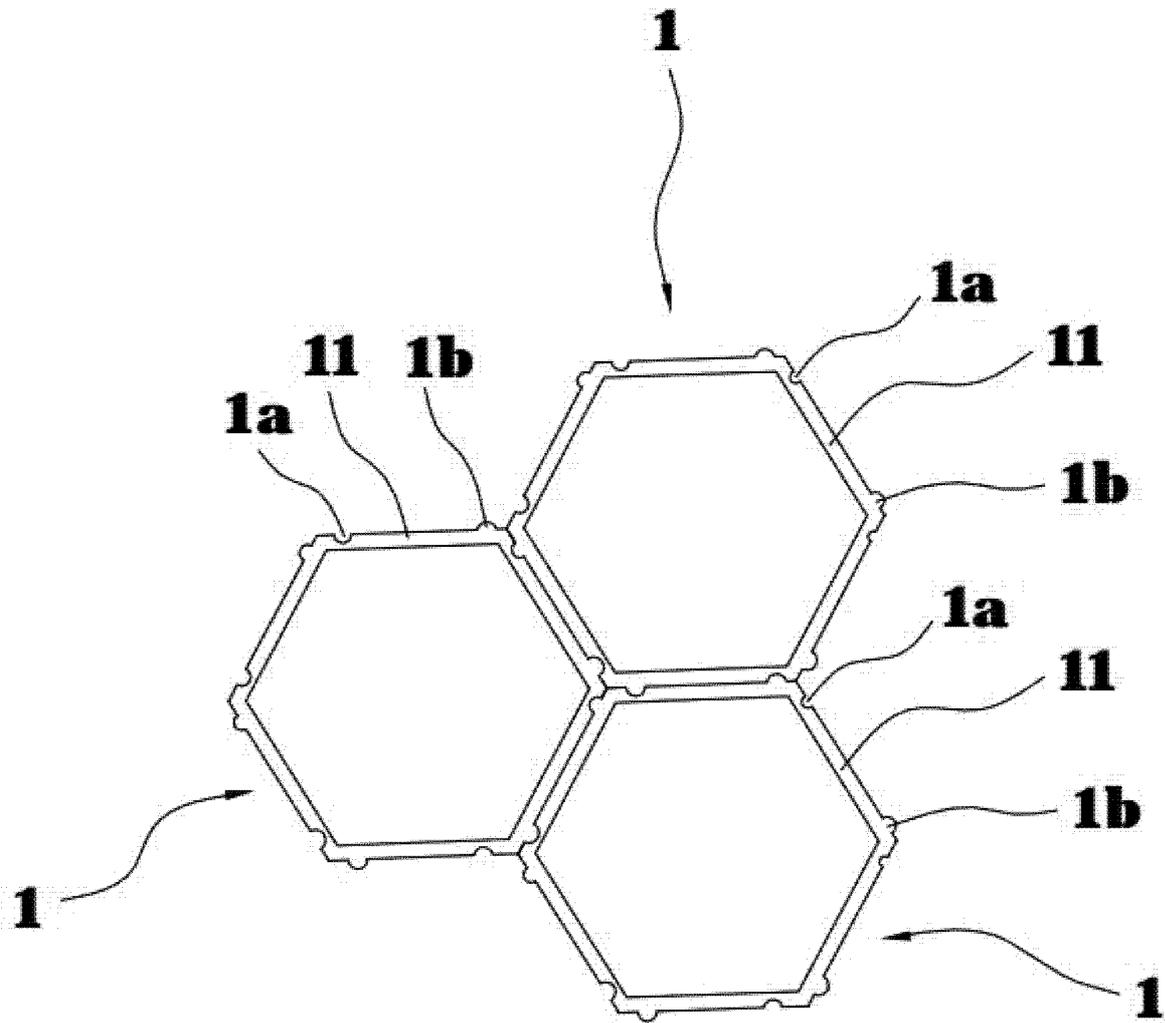


图 3