

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
D03D 15/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720114174.6

[45] 授权公告日 2008 年 8 月 27 日

[11] 授权公告号 CN 201106077Y

[22] 申请日 2007.9.6

[21] 申请号 200720114174.6

[73] 专利权人 洪桂焕

地址 312026 浙江省绍兴县夏履镇工业园区
浙江新中天控股集团有限公司

[72] 发明人 洪桂焕

[74] 专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所
代理人 蒋卫东

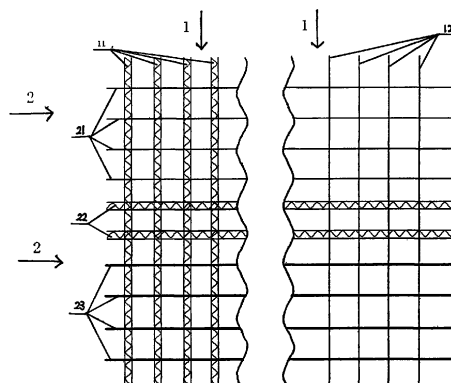
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

闪光的仿真丝竹炭织物

[57] 摘要

本实用新型公开了一种闪光的仿真丝竹炭织物，包括经线和纬线，经线采用经线两种纱线：竹纤维/苧麻混纺纱和三角形的改性涤纶长丝，两种经线间隔配置；纬线采用三种纱线：竹炭纤维，竹纤维/苧麻混纺纱和细旦涤纶低弹丝；经线和纬线互相垂直设置。本实用新型具有闪光效应，风格独特，且抗菌性能好，除臭，防霉，强力高，耐磨性、悬垂性好，抗起毛起球性能佳，手感柔软，穿着舒适凉爽，染色性能优良，透气性佳，吸湿放湿性优良的特点。



1、一种闪光的仿真丝竹炭织物，包括经线（1）和纬线（2），其特征在于：经线采用经线（11）和经线（12）两种纱线，经线（11）采用
5 竹纤维/苎麻混纺纱，经线（12）采用三角形的改性涤纶长丝，两种经线间隔配置；纬线（2）采用纬线（21）、纬线（22）和纬线（23）三种纱线，纬线（21）采用竹炭纤维，纬线（22）采用竹纤维/苎麻混纺纱，纬线（23）采用细旦涤纶低弹丝；经线（1）和纬线（2）互相垂直设置。

2. 根据权利要求 1 所述的闪光的仿真丝竹炭织物，其特征在于：
10 所述的经线（11）和经线（12）间隔配置的排列比为 20:8，所述的纬线（21）、纬线（22）和纬线（23）三种纱线是以 4:2:4 的关系组合。

3. 根据权利要求 1 所述的闪光的仿真丝竹炭织物，其特征在于：
所述的经线（1）密度为 420 根/10cm，纬线（2）密度为 270 根/10cm。

闪光的仿真丝竹炭织物

技术领域

5 本实用新型涉及一种闪光的仿真丝竹炭织物。

背景技术

近年来，随着科技的发展和人民生活水平的不断提高，对于服饰的要求由原来的耐穿结实性向美观性、舒适性、保健性、环保性和多样化的方向发展，同时追求个性化档次高的产品。所以，各种天然纤维织物深受消费者青睐。现今的许多竹纤维面料虽说具有很多功能，但是织物存在耐酸耐碱性不够，织物外观设计单调等缺点；而苎麻织物的耐酸耐碱、吸湿透气性好，但是不具有抗菌、抗起毛起球性不太好，面料档次不高，产品舒适度差，适用范围狭隘，附加值不高。

15

实用新型内容

本实用新型的目的在于提供一种闪光的仿真丝竹炭织物，具有闪光效应，风格独特，且抗菌性能好，除臭，防霉，强力高，耐磨性、悬垂性好，抗起毛起球性能佳，手感柔软，穿着舒适凉爽，染色性能优良，

20 透气性佳，吸湿放湿性优良的特点。

为了达到上述目的，本实用新型的技术方案是：

一种闪光的仿真丝竹炭织物，包括经线和纬线，经线采用两种纱线：竹纤维/苎麻混纺纱和三角形的改性涤纶长丝，两种经线间隔配置；纬

线采用三种纱线：竹炭纤维，竹纤维/苧麻混纺纱和细旦涤纶低弹丝；
经线和纬线互相垂直设置。

所述的两种经线间隔配置的排列比依次为 20:8，所述的三种纬线依次是以 4:2:4 的关系组合。

5 所述的经线密度为 420 根/10cm，纬线密度为 270 根/10cm。

本实用新型采用上述技术方案后，其有益效果为：本实用新型采用多种天然功能纤维和改性涤纶长丝。其中包含享有《黑钻石》之称的竹纤维和天然的苧麻纤维。竹纤维具有发挥负离子健康功效、超强的吸附和除臭功能、抗菌、防霉、吸湿、快干、透气、优良的抗起毛起球性、
10 功能的永久性等优良性能，而且手感柔和光滑，富有丝质效应与感觉。而苧麻纤维具有良好的吸湿散热性，耐酸耐碱，将这两种天然环保纤维混纺得到的混纺纱不仅具有两者各自的优点，而且两种纤维取长补短，表现出更多的优良性能。这些纱线都具有特殊永久的功能，因此织成的织物不仅风格独特，具有闪光效果，而且抗菌性能好，除臭，防霉，强
15 力高，耐磨性、悬垂性好，抗起毛起球性能佳，手感柔软，穿着舒适凉爽、染色性能优良，透气性佳，吸湿放湿性优良，具有仿真丝的感觉，是一种高档服饰面料。

附图说明

20 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

如图 1 所示，一种闪光的仿真丝竹炭织物，它包括经线 1 和纬线 2，

经线采用经线 11 和经线 12 两种纱线, 经线 11 采用低捻度的 S 捻的竹纤维/苧麻混纺纱, 其细度为 165D, 经线 12 采用低捻度的 Z 捻的三角形的改性涤纶长丝, 其细度为 150D; 两种经线间隔配置, 经线 11 和经线 12 间隔配置的排列比为 20:8; 如图 1 所示, 图中画出了经线 11 和经线 12 的局部示意图。纬线 2 采用纬线 21、纬线 22 和纬线 23 三种纱线, 纬线 21 采用采用中捻度的 2S2Z 低弹竹炭纤维, 其细度为 75D, 纬线 22 采用竹纤维/苧麻混纺纱, 其细度为 165D, 纬线 23 采用细旦涤纶低弹丝, 其细度为 75D, 纬线 21、纬线 22 和纬线 23 的纱线是以 4:2:4 的关系组合; 经线 1 和纬线 2 互相垂直交织成布。其中经线 1 密度为 420 根/10cm, 纬线 2 密度为 270 根/10cm。其中竹纤维/苧麻混纺纱中, 竹纤维与苧麻质量百分比为 70: 30; 经线 1 经检验后, 通过自动络筒机络筒, 经倍捻、定形、整经、穿经这几道工序。纬线 2 经检验后, 通过自动络筒机络筒, 经倍捻、定形、倒筒这几道工序。控制好长丝纤维的张力, 将经上述加工工序的经纱与纬纱一起织造成坯布。

倍捻设备采用进口陶瓷系统调节张力; 整经设备采用环式张力器, 保持恒定张力, 确保不同原料张力变化可以控制在最小限度, 同时优化性能差异大的长丝同轴整经装置, 克服不同原料不同张力的整经难度。

然后将织造好的坯布经翻布缝头, 精炼、脱水开幅、预定形、碱减量、染色、脱水开幅、柔软定形这几道后整理工序后织造成具有闪光效应, 风格独特, 且抗菌性能好, 除臭, 防霉, 强力高, 耐磨性、悬垂性好, 抗起毛起球性能佳, 手感柔软, 穿着舒适凉爽, 染色性能优良, 透气性佳, 吸湿放湿性优良的闪光的仿真丝竹炭织物。

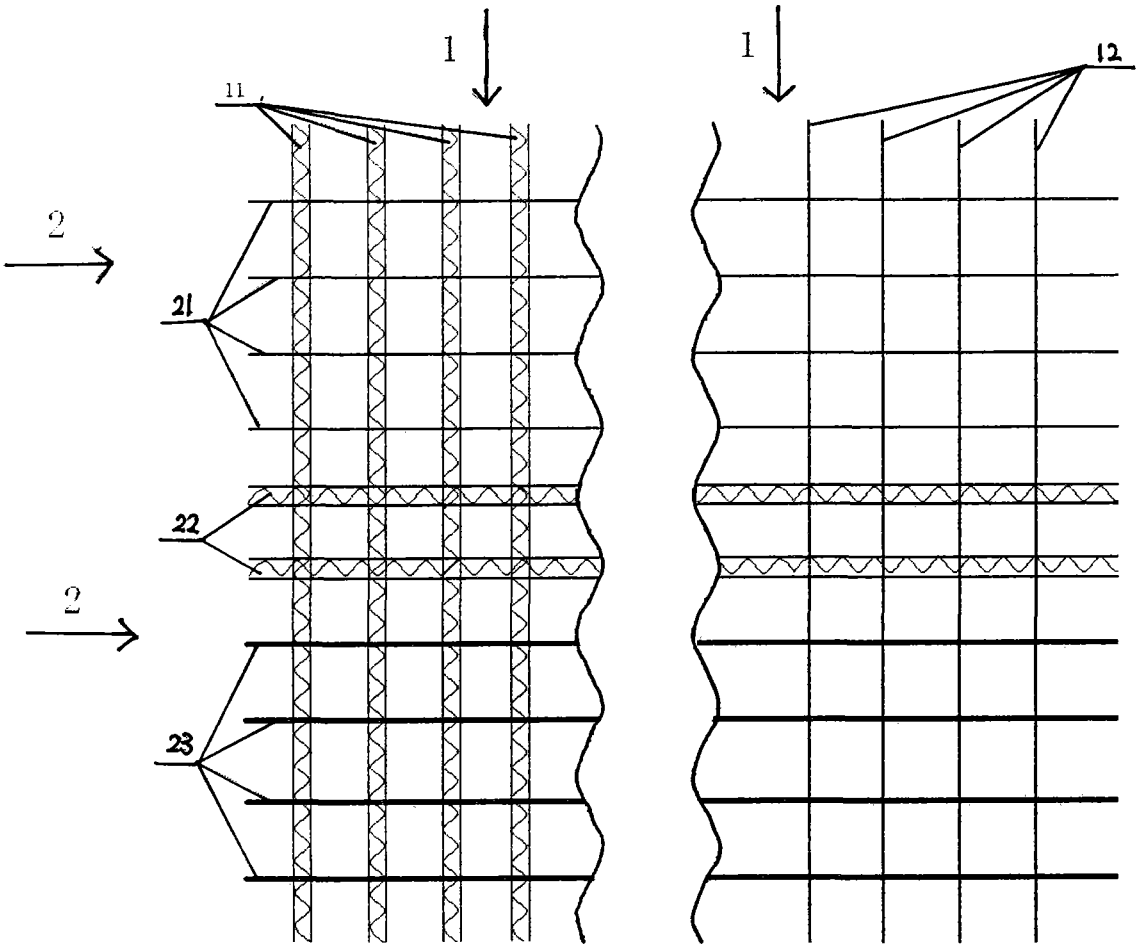


图 1