

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 064 378**

②1 Número de solicitud: U 200602664

⑤1 Int. Cl.:
E04C 1/39 (2006.01)

①2

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **12.12.2006**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **01.03.2007**

⑦1 Solicitante/s:
SISTEMAS SHUNT DE BALEARES, S.L.
c/ Miquel Porcel, 41
07014 Palma de Mallorca, Baleares, ES

⑦2 Inventor/es: **Pons Coll, Juan**

⑦4 Agente: **Pachón Gómez, Arsenio**

⑤4 Título: **Pieza de ventilación perfeccionada.**

ES 1 064 378 U

DESCRIPCIÓN

Pieza de ventilación perfeccionada.

Objeto de la invención

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a una pieza de ventilación perfeccionada que aporta a la función a que se destina una serie de ventajas y novedosas características, que se describirán con detalle más adelante, que suponen una innovadora mejora y/o alternativa a lo ya conocido en este campo.

De forma más concreta, el objeto de la invención consiste en una pieza o elemento constructivo, del tipo que, unida con mortero a otras tantas, hormigonadas a su paso por los forjados y enlucidas o alicatadas en el interior de las viviendas, forman un conducto para la ventilación en cocinas, baños, aseos, etc., con entrada en las viviendas y salida al exterior.

Antecedentes de la invención

En la actualidad y como referencia al estado de la técnica, cabe señalar, que por parte del peticionario se desconoce la existencia de una pieza de ventilación que presente unas características técnicas, estructurales y de configuración semejantes a la que preconiza la presente invención, cuyos perfeccionamientos mejoran notablemente las piezas que, del mismo tipo y destinadas al mismo fin, se conocen hasta hoy.

Explicación de la invención

Así, la pieza de ventilación perfeccionada que la invención propone se configura por sí misma como una evidente novedad dentro de su campo de aplicación ya que a tenor de su aplicación, y dada su mejorada configuración estructural, se consigue de forma taxativa que los conductos de ventilación presenten unas paredes más gruesas, lo que mejora su resistencia, que su acabado interior más fino ofrezca una menor resistencia al paso del aire, pero principalmente, dadas sus mejoradas características técnicas en las paredes exteriores de la pieza, que aumente el agarre en el hormigonado a su paso por los distintos forjados, un mejor agarre del mortero tanto en enlucidos como en el alicatado con baldosas o similares y una mayor resistencia del conjunto en enfoscados o enlucidos.

Para ello, y de forma concreta, la pieza que la presente invención propugna está constituida esencialmente a partir de un cuerpo tubular, de sección cuadrangular o rectangular, fabricado preferentemente con gravilla de cantera y cemento de calidad 52,5 o similar, y agua, y mediante un proceso de hormigón vibro comprimido en moldes.

Dicho cuerpo tubular, presenta de forma caracterizadora unas paredes de notable grosor, lo que incrementa su resistencia, siendo la superficie interna de dichas paredes completamente lisa, provocando su acabado interior fino una menor resistencia al paso del aire.

Por su parte, la cara exterior de la pieza, o superficie externa de las mencionadas paredes que la componen, presenta una serie de entrantes destinados a favorecer el agarre en el hormigonado a su paso por los distintos forjados así como el agarre del mortero tanto en enlucidos como en el alicatado con baldosas o similares, haciendo dichos entrantes más resistente el conjunto en enfoscados o enlucidos.

Cabe señalar, que la pieza de la invención descrita, en función de las necesidades de cada tipo de conducto o del nivel del mismo en que se encuentre, puede opcionalmente presentar, una o más paredes interio-

res que dividen verticalmente el hueco interno en dos o más cavidades o huecos, así como presentar dicho hueco distinta dimensión de abertura por su base inferior que por la superior, creando espacios macizos.

La nueva pieza de ventilación perfeccionada representa, por consiguiente, una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para tal fin, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de planos, en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

Las figuras número 1-A y 1-B.- Muestran respectivas visitas en planta y perspectiva de un ejemplo de realización de la nueva pieza de ventilación perfeccionada, según la invención, en la que se aprecian los principales elementos que comprende así como su configuración y disposición.

Las figuras número 2-A y 2-B.- Muestran respectivas visitas en planta y perspectiva de otro ejemplo de realización de la nueva pieza de ventilación perfeccionada, según la invención, en la que se ha incorporado una pared divisoria interior.

Las figuras número 3-A y 3-B.- Muestran respectivas visitas en planta y perspectiva de otro ejemplo de realización de la nueva pieza de ventilación perfeccionada, según la invención, en la que se ha incorporado dos paredes divisorias interiores.

Las figuras número 4-A y 4-B.- Muestran respectivas visitas en planta y perspectiva de otro ejemplo de realización de la nueva pieza de ventilación perfeccionada, según la invención, en la que las dimensiones de abertura del hueco son sensiblemente distintas en su base inferior y en la superior, apreciándose en línea discontinua la configuración interior del mencionado hueco.

Realización preferente de la invención

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la pieza de ventilación perfeccionada, la cual comprende las partes que se indican y describen en detalle a continuación.

Así, tal como se aprecia en dichas figuras, la pieza en cuestión, que tal como se ha mencionado anteriormente es del tipo que, unida con mortero a otras tantas, hormigonadas a su paso por los forjados y enlucidas o alicatadas en el interior de las viviendas, forman un conducto para la ventilación en cocinas, baños, aseos, etc., con entrada en las viviendas y salida al exterior, está esencialmente constituida a partir de un cuerpo tubular (1), de sección cuadrangular o rectangular, fabricado preferentemente con gravilla de cantera y cemento de calidad 52,5 o similar, y agua, y mediante un proceso de hormigón vibro comprimido en moldes.

Dicho cuerpo tubular (1), presenta de forma caracterizadora unas paredes perimetrales (2) de notable grosor, que incrementan su resistencia, y cuya superficie interna (3) es completamente lisa, provocando una menor resistencia al paso del aire por el conducto.

Por su parte, cada una de las cuatro caras exteriores de la pieza, o superficie externa (4) de las mencionadas paredes perimetrales (2) que la componen, presentan uno o más entrantes acanalados (5) destinados a favorecer el agarre en el hormigonado a su paso por los distintos forjados así como el agarre del mortero tanto en enlucidos como en el alicatado con baldosas o similares, haciendo dichos entrantes más resistente el conjunto en enfroscados o enlucidos.

Cabe señalar, que la pieza de la invención descrita, en función de las necesidades de cada tipo de conducto, del nivel del mismo en que se encuentre, y/o para el adecuado acople de unas piezas con otras, puede opcionalmente presentar una o más paredes interiores (6), tal como muestran los ejemplos de las figuras 2-A, 2-B, 3-A y 3-B, que dividen verticalmente el hueco interno en dos o más cavidades (7), así como presen-

tar dicho hueco o cavidad (7), tal como se aprecia en el ejemplo representado en las figuras 4-A y 4-B, distinta dimensión de abertura por su base inferior que por la superior, presentado una de sus caras internas (3) una inclinación que da lugar a espacios macizos (8).

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más amplia su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan, haciendo constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Pieza de ventilación perfeccionada, del tipo que, unida con mortero a otras tantas, hormigonadas a su paso por los forjados y enlucidas o alicatadas en el interior de las viviendas, forman un conducto para la ventilación en cocinas, baños, aseos, etc., con entrada en las viviendas y salida al exterior, está esencialmente constituida a partir de un cuerpo tubular (1), de sección cuadrangular o rectangular, fabricado preferentemente con gravilla de cantera y cemento de calidad 52,5 o similar, y agua, y mediante un proceso de hormigón vibro comprimido en moldes, **caracterizada** por el hecho de comprender, dicho cuerpo tubular (1), unas paredes perimetrales (2) de notable grosor, cuya superficie interna (3) es completamente lisa; y en que, las cuatro caras exteriores de la pieza, o superficie externa (4) de las mencionadas paredes perimetrales (2) que la componen, presentan uno o más

entrantes acanalados (5).

2. Pieza de ventilación perfeccionada, según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que, en función de las necesidades de cada tipo de conducto, del nivel del mismo en que se encuentre, y/o para el adecuado acople de unas piezas con otras, puede opcionalmente presentar una o más paredes interiores (6), que dividen verticalmente el hueco interno en dos o más cavidades (7).

3. Pieza de ventilación perfeccionada, según las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizada** por el hecho de que, en función de las necesidades de cada tipo de conducto, del nivel del mismo en que se encuentre, y/o para el adecuado acople de unas piezas con otras, el mencionado hueco o cavidad (7) puede opcionalmente presentar distinta dimensión de abertura por su base inferior que por la superior, presentado una de sus caras internas (3) una inclinación que da lugar a espacios macizos (8).

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

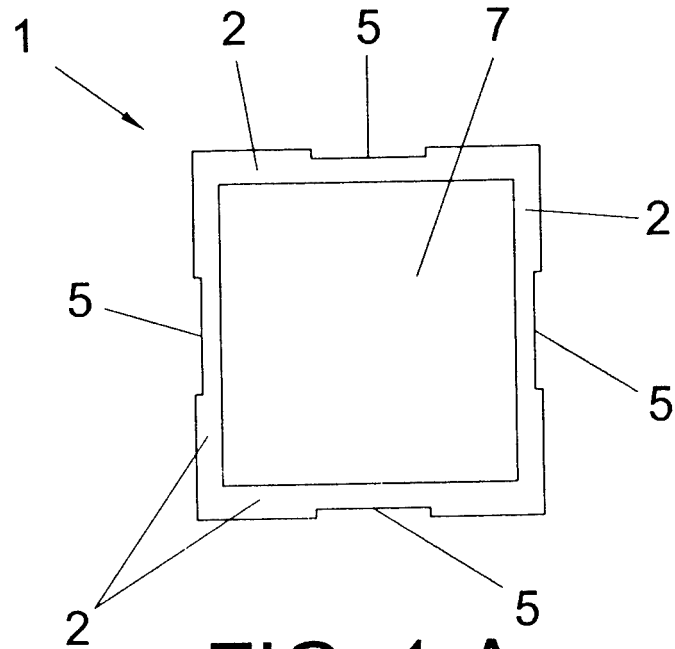


FIG. 1-A

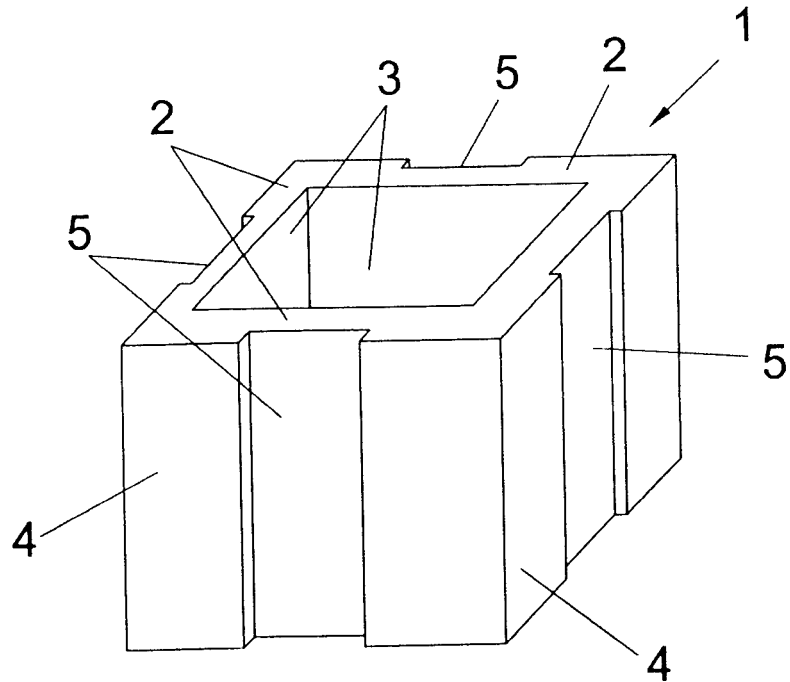


FIG. 1-B

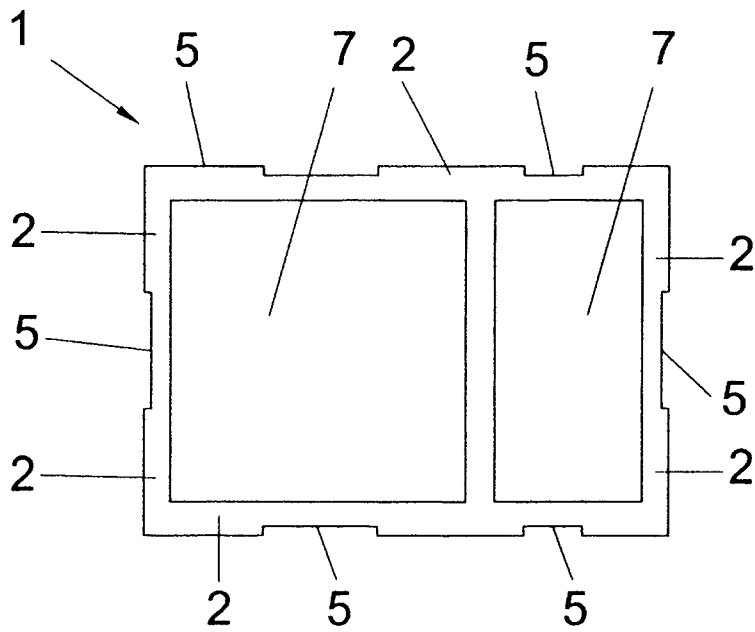


FIG. 2-A

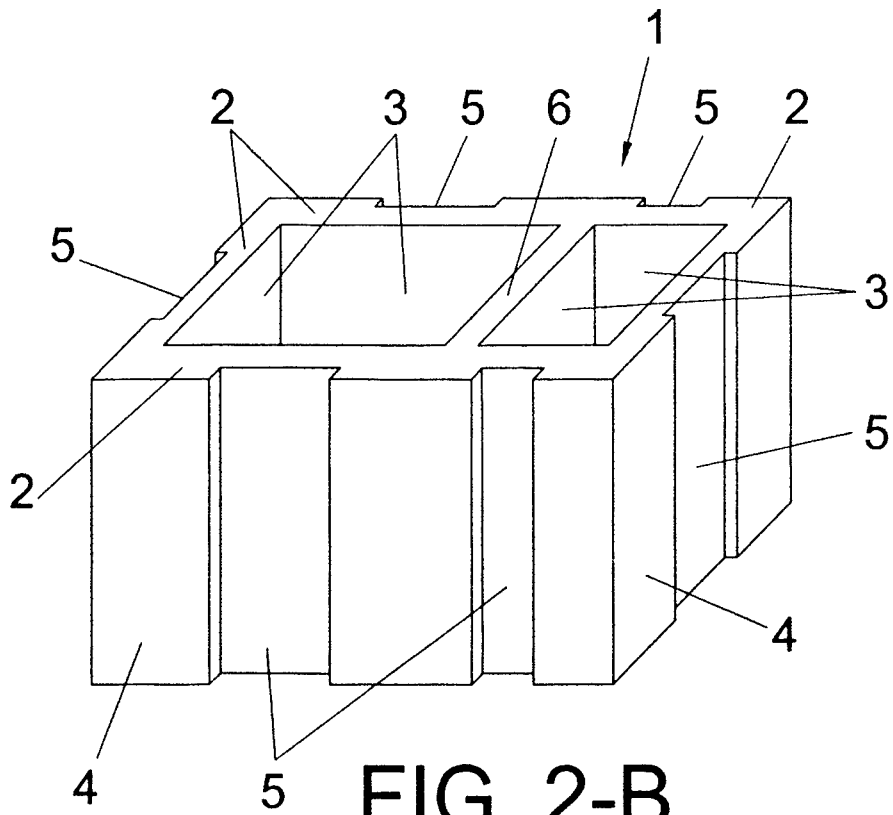


FIG. 2-B

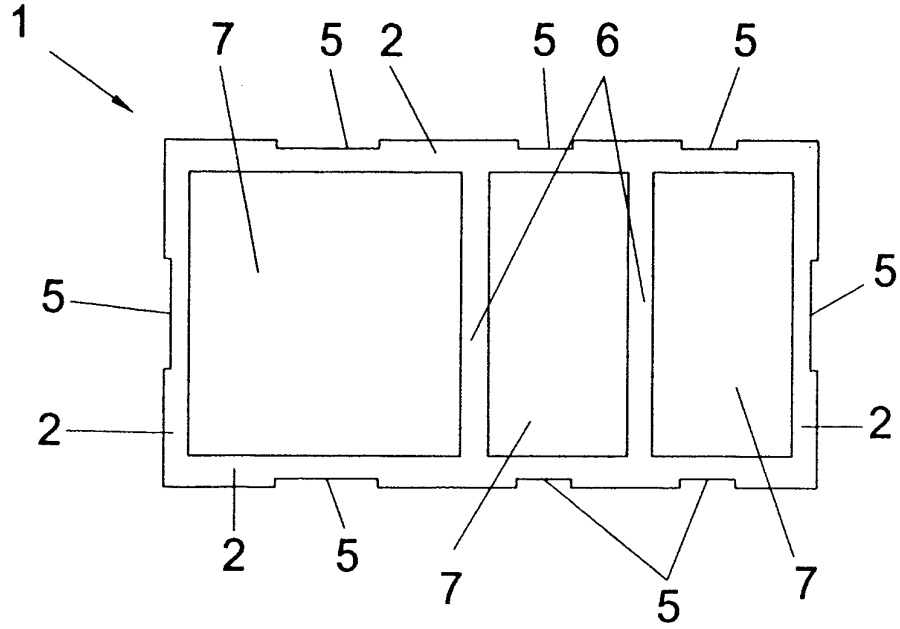


FIG. 3-A

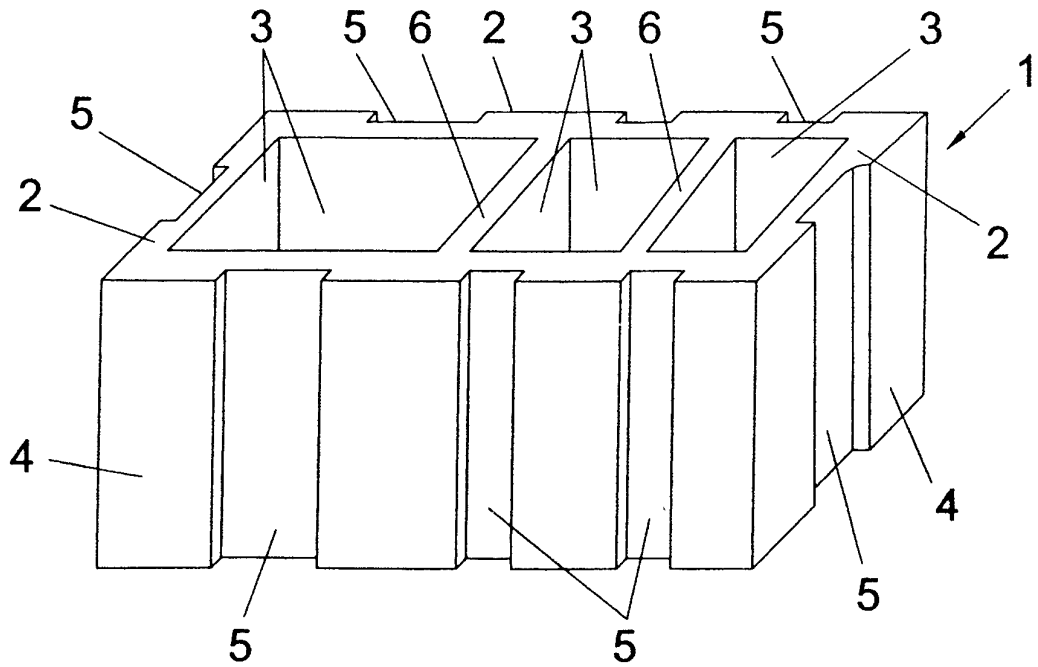


FIG. 3-B

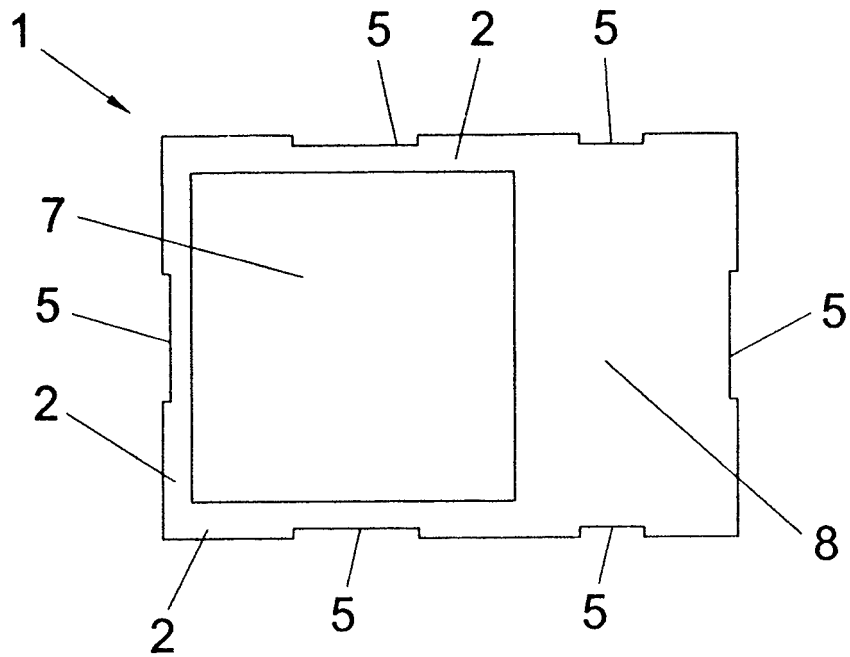


FIG. 4-A

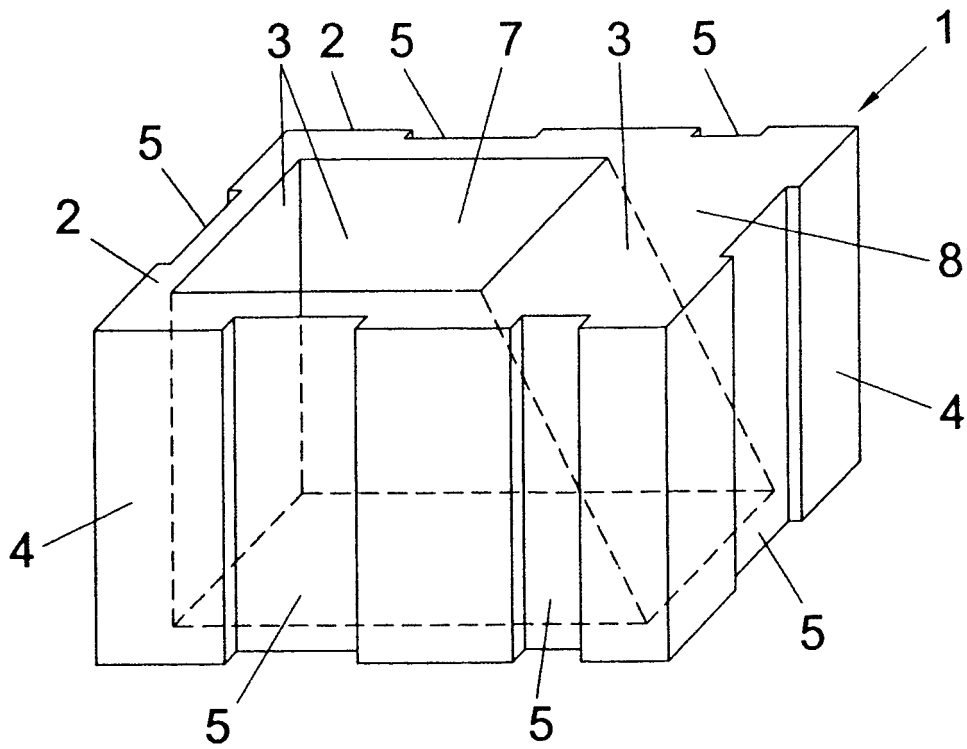


FIG. 4-B