



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2015141860, 30.11.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
30.11.2012

Дата регистрации:  
14.02.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
02.12.2011 DE 10 2011 119 970.9;  
01.02.2012 DE 10 2012 100 810.8

Номер и дата приоритета первоначальной заявки,  
из которой данная заявка выделена:  
2014126877 02.12.2011

(45) Опубликовано: 14.02.2017 Бюл. № 5

Адрес для переписки:  
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО  
"Союзпатент"

(72) Автор(ы):

НИТИШ Томас (DE),  
ШТУЛЬМАН Кристофер (DE),  
ВАН ВИКЕРЕН Эрнст (DE),  
ВАГНЕР Штефан (DE),  
ЦАН Фолькер (DE)

(73) Патентообладатель(и):

КХС ГМБХ (DE)

(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: EP 1495973 A1, 12.01.2005. WO  
2004/071891 A2, 26.08.2004. SU 1126501 A,  
30.11.1384.

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ УПАКОВОЧНЫХ ЕДИНИЦ**

**(57) Формула изобретения**

1. Устройство для изготовления групповых упаковок (2), включающее в себя одно- или многоручьевую подвод емкостей или одно- или многоручьевые потоки (4.1 и 4.2) емкостей, по меньшей мере, один привод, по меньшей мере, с одним наносящим элементом (8), посредством которого может наноситься, по меньшей мере, одно адгезионное или kleящее вещество и/или, по меньшей мере, один слой адгезионного или kleящего вещества на емкости или у емкости (3), отличающееся тем, что привод выполнен в виде обегающего линейного привода (26), предназначенного для каждого из потоков (4.1 и 4.2) емкостей, причем линейный привод имеет электроприводные несущие тележки (27, 28), при этом на каждой из указанных тележек установлено множество донных направляющих (6) и/или головных направляющих (7) для емкостей (3), причем непосредственно за линейным приводом (26) или выводящим устройством (13) расположен отделяющий и/или уплотняющий узел или участок (22) отделения и/или уплотнения для группирования и уплотнения, а также временного прижимания заранее заданного числа емкостей (3), посредством которого емкости (3) в направлении движения линейного привода (26) объединяются в групповую емкость и продолжают транспортироваться.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что линейные приводы выполнены в виде электромагнитных линейных приводов, у которых несущие тележки выполнены с

возможностью приведения в действие и с возможностью регулирования в отношении их скорости независимо друг от друга.

3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что на несущих тележках (27, 28) установлены средства для захвата емкостей (3).

4. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что на несущих тележках (27, 27a) в направлении транспортировки линейных приводов расположены средства для захвата емкостей (3), а также моторные приводы для вращения захваченных емкостей (3).

5. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что за линейным приводом (26) расположен линейный транспортер (15), который функционирует в качестве участка (22) отделения и/или уплотнения и на котором емкости (3) объединяются в групповые упаковки (2) и продолжают транспортироваться.

6. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что донные направляющие (6) выполнены в виде вращающихся тарелок, причем головные направляющие (7) имеют захватывающие и центрирующие патроны или выполнены в виде таковых.

7. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что наносящие элементы (8) расположены в направлении движения линейного привода (26) последовательно друг за другом.

8. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что, по меньшей мере, два наносящих элемента (8) установлены друг над другом.