

ROYAUME DE BELGIQUE

BREVET D'INVENTION

rl



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 882.835

Classif. Internat.: B 65 D

Mis en lecture le: 18-08-1980

Le Ministre des Affaires Économiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;

Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle;

Vu le procès-verbal dressé le 17 avril 1980 à 15 h. 00

au Service de la Propriété industrielle;

ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à la Sté dite : CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN,

S.A.,

Apatamonasterio (Vizcaya), (Espagne),

repr. par l'Office Hanssens S.P.R.L. à Bruxelles,

un brevet d'invention pour : Plateaux pour conditionner et supporter des bouteilles,

(Inv. : D.F. Clausen Castellon),

qu'elle déclare avoir fait l'objet de demandes de brevet déposées en Espagne le 18 avril 1979, n° 242.765 et le 19 avril 1979, n° 242.769

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 14 mai 1980

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

Le Directeur

L. SALPETEUR

T. 40-D

BREVET D'INVENTION.

Société dite :
CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.

Plateaux pour conditionner et supporter des bouteilles.

(Inventeur : D. Fernando CLAUSEN CASTELLON)

Convention Internationale - Priorité de deux demandes de
brevets déposées en Espagne, le 18 avril 1979 sous le
N° 242.765 et le 19 avril 1979 sous le N° 242.769.

en forme d'appui 3, qui complètent la rigidité de l'ensemble.

La figure 2 est une section faite le long de la ligne II-II de la figure 1, et montre les renforts d'appui 3 et la forme constructive de la nervure d'appui 10.

La figure 3 est une section du plateau faite le long de la ligne III-III de la figure 1, et montre la nervure d'appui dans la zone 6, et la rainure de renfort 5 pour supporter les efforts.

La figure 4 est une section faite le long de la ligne IV-IV de la figure 1, et représente deux bouteilles et deux plateaux superposés; on peut aussi apprécier le placement de la bouteille et la zone d'appui du saillant 15 sur la zone 6.

La figure 5 est une section faite le long de la ligne V-V de la figure 1, et permet d'observer le placement de la bouteille et le point d'appui du saillant 17 d'un plateau superposé.

La figure 6 est une section faite le long de la ligne VI-VI de la figure 4, et permet d'observer la forme d'appui du plateau qui est proposé et le lieu 6 où il reçoit l'appui 15 du plateau suivant 16.

La figure 7 est une vue en plan de l'ensemble du plateau. Dans cette vue, les références 25 et 26 désignent les zones d'appui pour un plateau superposé.

La figure 8 est une section faite le long de la ligne VIII-VIII de la figure 7.

La figure 9 est une section faite le long de la ligne IX-IX de la figure 7.

La figure 10 est une section longitudinale d'une série de plateaux superposés.

Le plateau inférieur est indiqué par 36 et correspond au plateau de base; le plateau suivant est montré en coupe suivant la ligne XII-XII à la figure 7; le plateau supérieur répond à une section produite selon X-X dans la figure 7.

Les deux derniers plateaux correspondent au second mode de réalisation et ont été représentés avec le plateau du premier mode de réalisation, étant donné le rapport nécessaire qu'ils ont avec celui-ci.

La figure 11 est une section faite le long de la ligne XI-XI de la figure 10.

En se reportant aux dessins, le premier plateau de base



1, objet du premier mode de réalisation, est pourvu d'un rebord périphérique 2 qui donne de la rigidité à l'ensemble du plateau.

La référence 3 désigne des saillants qui renforcent la zone de base, formant entre eux la nervure d'appui pour la zone d'appui 6 du plateau adjacent 16.

Ces saillants se trouvent dans le même plan que les points 18.

La référence 4 désigne les zones qui supportent les efforts latéraux dans l'emballage.

La référence 5 désigne une rainure de renfort pour supporter les efforts latéraux s'exerçant sur les zones 4 et, en plus, renforce remarquablement la zone d'appui 6.

La référence 7 désigne la zone d'appui des saillants 17 du plateau adjacent 16.

La référence 8 désigne une dépression cannelée de renfort, produite dans la zone d'appui, dont le détail constructif peut être apprécié à la figure 5.

La référence 9 désigne des dépressions ou des canaux semi-annulaires qui ont une fonction d'amortissement pour le corps de la bouteille. Une nervure 10 dans une dépression 18 limite l'effet d'amortissement et sert à éviter un aplatissement.

La référence 11 désigne une dépression semi-circulaire à l'endroit du col de la bouteille 14, et 12 désigne une dépression ou canal destiné au placement du goulot de la bouteille, laquelle est déposée dans le logement général 13 du plateau.

Les plateaux 16 qui sont superposés au plateau de base 1 comportent les saillants 15 d'appui sur le plateau de base et en plus un saillant 17 d'appui sur ledit plateau 1.

Comme on l'a mentionné plus haut, la nervure 10 qui limite l'effet amortisseur pour la bouteille sort de la base 18 qui forme la base d'appui générale de l'ensemble du plateau, en collaboration avec les saillants 3.

La référence 19 désigne le logement du col de la bouteille.

Une meilleure compréhension des caractéristiques du plateau de base, découlera de la description qui suit.

Les saillants 3 du plateau de base 1 qui arrivent jusqu'à la surface d'appui de l'ensemble du plateau, rendent ce plateau remarquablement stable, et lorsque le plateau suivant s'appuie sur la zone 6 on évite l'aplatissement et en conséquence

un éboulement possible de l'empilement formé.

Cette disposition que l'on voit en plan à la figure 1 sera appropriée dans les coins du plateau, dans la partie qui correspond au goulot de la bouteille.

Entre les deux saillants 3, une nervure constitue l'appui 6 pour le plateau adjacent.

De plus, afin de renforcer cette nervure centrale d'appui 6, une feuillure 5 assure une haute résistance aux pressions latérales qui peuvent être produites sur les zones 4.

Tous ces détails sont très importants, puisqu'ils renforcent les coins du plateau, en lui donnant une rigidité latérale suffisante pour supporter les pressions, selon 4, qui sont souvent produites au moment de former l'emballage de la caisse et l'encollage ultérieur.

Le rebord 2 qui entoure tout le plateau se trouve largement renforcé, et permet de donner de la rigidité à l'ensemble et de le protéger de tous les coups extérieurs.

La nervure longitudinale 10, sur laquelle repose le corps de la bouteille placée dans 13, évite l'aplatissement et, servant de base à la génératrice de la bouteille, limite l'effet amortisseur sans modification majeure de la mesure totale de la caisse enveloppante.

D'ailleurs, le corps de la bouteille est appuyé sur un lit matelassé, grâce aux rainures 9; par conséquent, par la combinaison des rainures de matelassage 9 et de la nervure 10, on obtient une grande stabilité des bouteilles dans leurs logements.

Dans ce qui précède, on a décrit le plateau de base 1 sur lequel reposera le plateau suivant représenté aux figures 7 à 11, appuyant sur les zones hachurées, en traits interrompus, 6 et 7, à la figure 1, ces zones étant parfaitement renforcées pour servir d'appui.

De cette façon on obtient un plateau de base pourvu de renforts qui, en plus de lui donner de la stabilité, reçoit les bouteilles de manière efficiente.

Cet ensemble de renforts est constitué du renfort de bord 2 pour toute la périphérie du plateau, des nervures semi-annulaires 9 tangent aux bouteilles et formant amortisseur de la nervure du fond 10 qui évite l'aplatissement et du logement 19 d'appui pour le goulot des bouteilles.



Comme on l'a mentionné, les figures 7 à 11 représentent le deuxième plateau avec des caractéristiques propres, obtenu en partant de celluloses moulées, destiné à se superposer en empilement au plateau de base décrit ci-dessus.

Comme caractéristique de ce second plateau-support, on peut remarquer son rebord périphérique renforcé 21, ainsi qu'une nervure 23 qui sert d'appui au saillant du plateau de base 1 sur lequel il doit être placé. Cette nervure 23 est renforcée par une rainure 22 qui assure à l'ensemble une résistance à la compression et aux pressions latérales.

Des deux côtés de la nervure d'appui 23, des dépressions s'appuient directement sur le corps de la bouteille 14 qui se trouve dans le plateau inférieur 1. De cette façon, on assure une transmission complète des efforts, comme on le verra ci-après.

Le corps des bouteilles et les plateaux transmettent les efforts au plateau précédent, servant d'appui.

Dans ce plateau on obtient un bon appui pour le corps des bouteilles, grâce à une base inférieure qui sert à limiter l'effet d'amortissement, en évitant l'aplatissement de la matière dans la dite zone, et à des nervures longitudinales sur lesquelles reposent les épaules des bouteilles.

Lors de possibles mouvements latéraux, les bouteilles peuvent recevoir des chocs risquant de les casser. Grâce à ces nervures, les épaules de la bouteille sont placées de manière efficace, en amortissant les coups que la bouteille reçoit. De la sorte on obtient dans le plateau le point de renforcement maximum contre l'impact, pour la zone la plus faible de la bouteille.

Aux figures 7 à 11, l'ensemble du second plateau est désigné par 20, avec la nervure périphérique 21.

La référence 22 désigne les fentes de renfort qui reposent sur le corps de la bouteille inférieure, 23 désigne la nervure d'appui du plateau adjacent, qui est renforcé par la rainure de renfort 24, la nervure 23 offrant ainsi une bonne résistance à des pressions latérales.

Les références 25 et 26 désignent des zones servant d'appui pour les zones 30 du plateau suivant.

La référence 27 désigne la rainure transversale qui sert à donner de la résistance à la zone d'appui 26, et 28 les fentes semi-annulaires d'appui pour le corps des bouteilles.

La référence 29 désigne la nervure d'appui limitant l'aplatissement, et 30 les saillants vers l'extérieur des plateaux qui commencent dans la partie du logement 31 des bouteilles.

La référence 32 désigne la nervure d'appui des épaules des bouteilles, 33 l'anneau de repos du commencement du goulot de la bouteille, 34 le logement du goulot de la bouteille, et 35 le logement du goulot de la bouteille.

La référence 36 désigne à la figure 11 le plateau de base, et 37 la bouteille.



REVENDICATIONS.

1. Plateau pour conditionner et supporter des bouteilles, qui comprend un premier plateau de base, obtenu à partir de celluloses moulées, destiné à recevoir une série de bouteilles disposées tête-bêche, caractérisé par une série de renforts qui réduisent son volume total et permettent de former un emballage sûr, tant pour l'emmagasiner que pour le transport, le poids d'un plateau étant transmis à un plateau sous-jacent par les bouteilles et le plateau, une saillie périphérique assurant un ensemble remarquablement stable et indéformable.

2. Plateau selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au moins dans les coins et dans les zones intérieures du dit plateau de base, on a prévu des saillants formés par deux saillies jumelles, entre lesquelles une nervure sert d'appui pour le plateau superposé et une feuillure assure une haute résistance aux pressions latérales.

3. Plateau selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que chacune des cavités dans lesquelles sont placées les bouteilles a, au moins, une nervure longitudinale centrale, sur laquelle repose, en prenant appui suivant une génératrice, le corps de la bouteille, nervure qui limite l'effet amortisseur sans donner lieu à un accroissement excessif de la mesure totale de la caisse enveloppante.

4. Plateau suivant la revendication 3, caractérisé en ce que, perpendiculairement à la nervure longitudinale centrale, des sillons ou dépressions transversales dans les cavités, assurent un certain matelassage pour les bouteilles, et déterminent avec la nervure longitudinale une grande stabilité de logement.

5. Plateau destiné à être empilé sur un plateau de base, selon les revendications 1 à 4, caractérisé en ce que, dans les coins et dans les zones intérieures, il possède une nervure d'appui pour le saillant correspondant d'un plateau supérieur, nervure renforcée par au moins une fente contiguë et offrant une très grande résistance à la compression et aux efforts latéraux.

6. Plateau selon la revendication 5, caractérisé parce qu'aux deux côtés de la nervure d'appui il possède, au moins, deux dépressions qui appuient directement sur le corps de la bouteille qui est placée dans le plateau inférieur, réalisant ainsi une transmission complète de pressions au travers des bouteilles et des plateaux, de manière que l'ensemble de ceux-ci

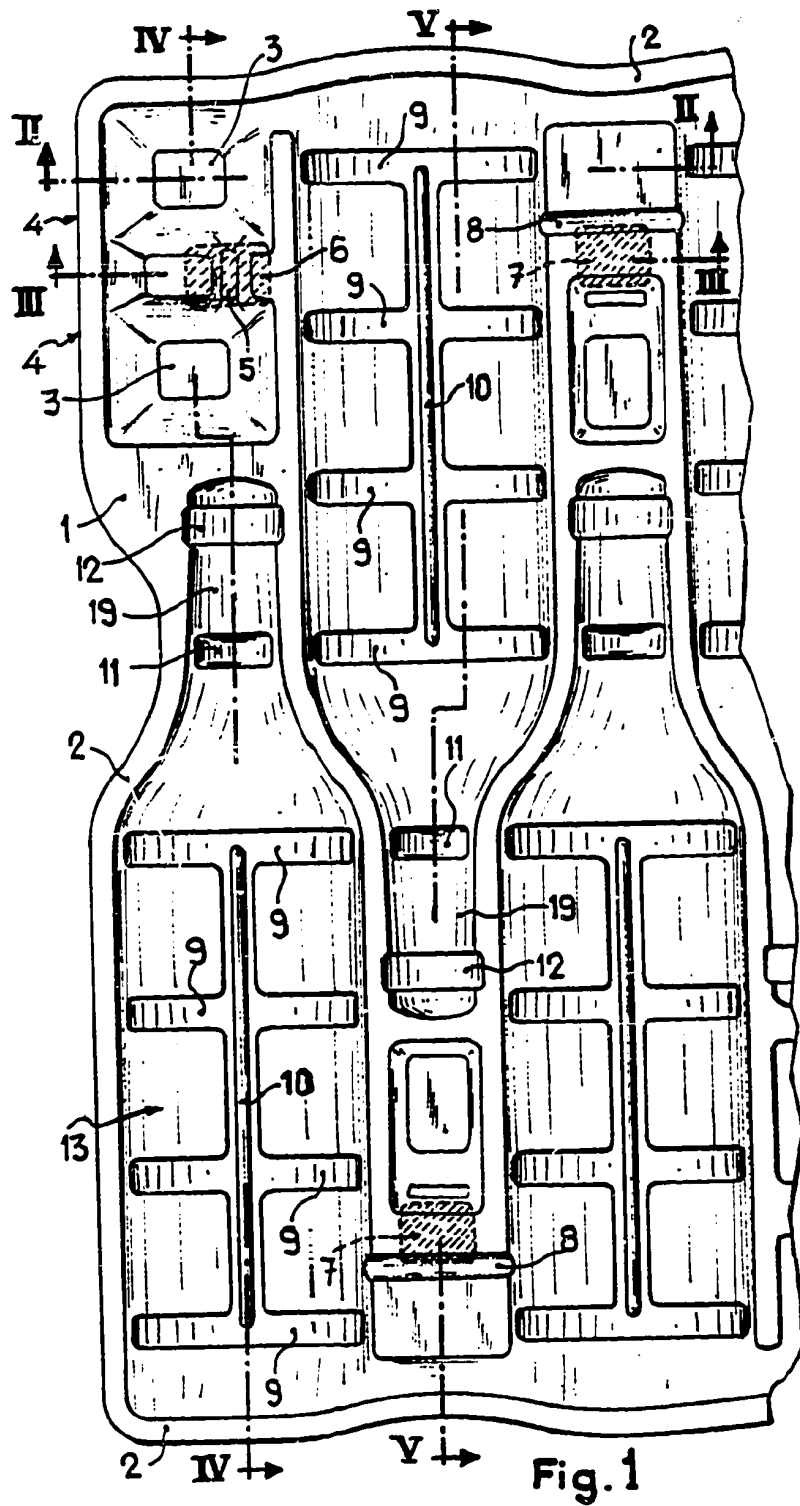
90205

devient un véritable support.

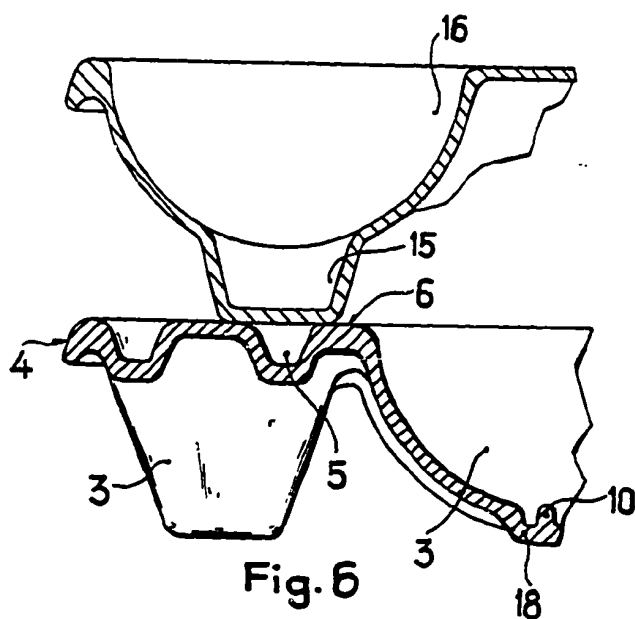
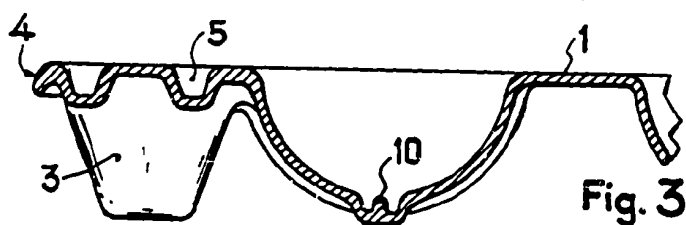
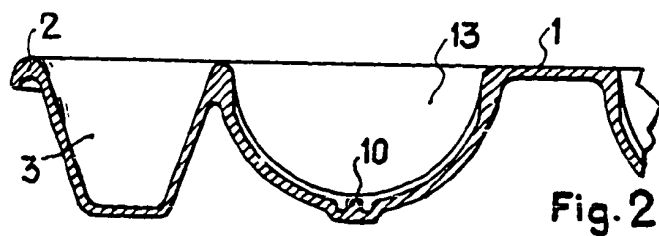
7. Plateau selon les revendications 5 et 6, caractérisé en ce que les corps des bouteilles sont appuyés sur au moins une base inférieure qui sert à limiter l'effet d'amortissement et à éviter l'aplatissement du matériau situé dans cette zone et en ce qu'il est prévu, de plus, des nervures longitudinales, parallèles à celle-ci, et sur lesquelles reposent les épaules des bouteilles, grâce auxquelles on obtient une zone de renforcement maximal dans la zone la plus faible des bouteilles.

Bruxelles, le 17 avril 1980.
P. Pon. Société dite :
CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.



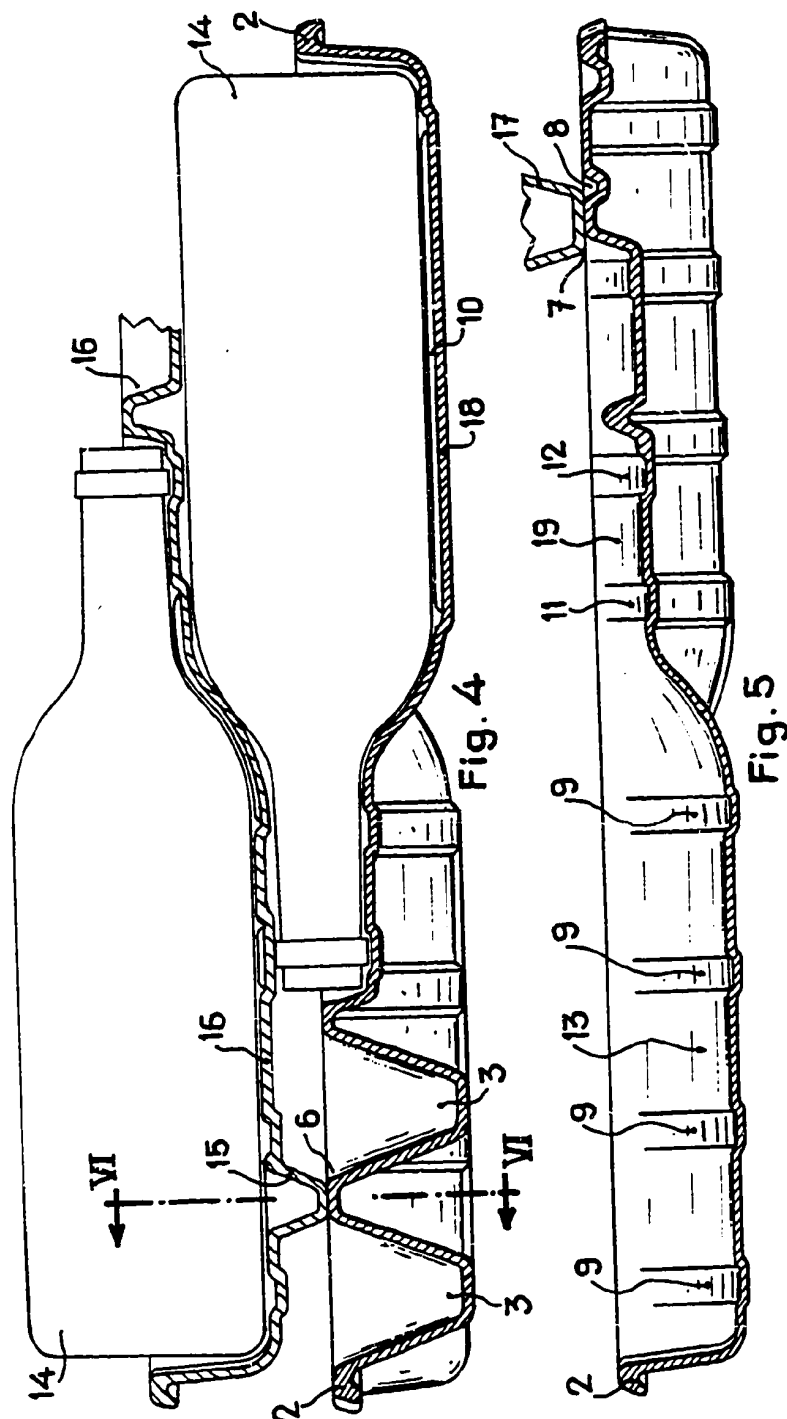


Bruxelles, le 17 avril 1980.
 P. Pon. Société dite :
 CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.

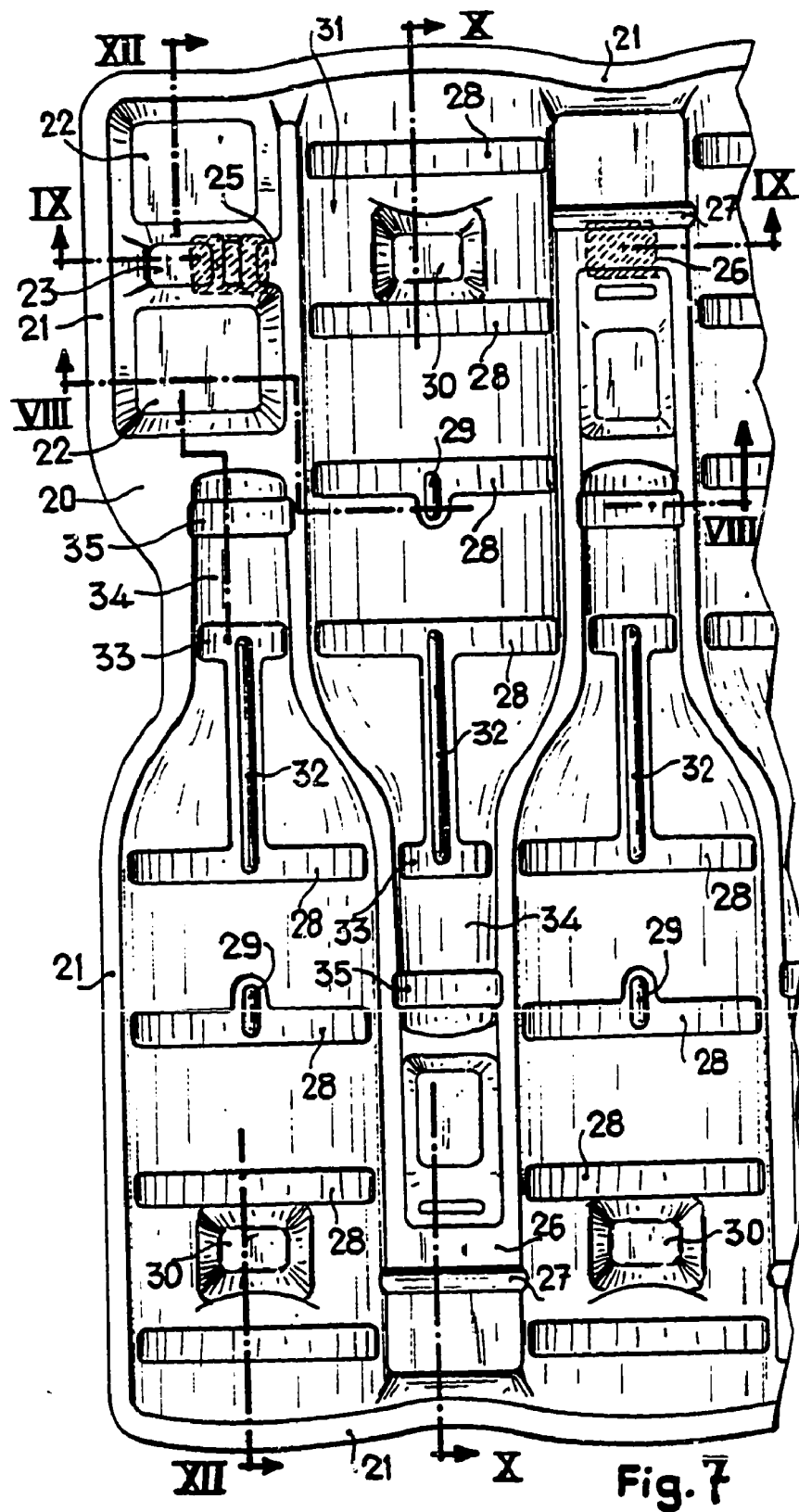


Bruxelles, le 17 avril 1980.
P. Pon. Société dite :
CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.

Société dite : CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.



Bruxelles, le 17 avril 1980.
P. Pon. Société dite :
CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.



Bruxelles, le 17 avril 1980.
P. Pon. Société dite :
CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.

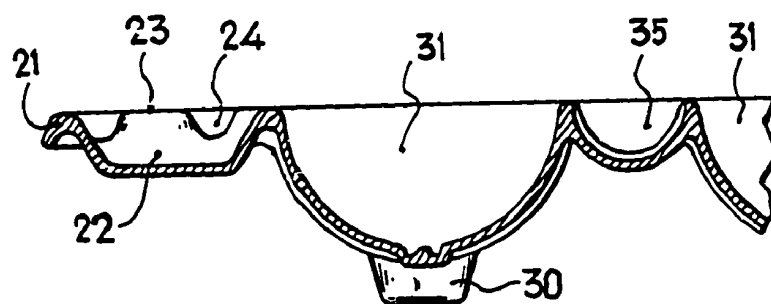


Fig. 8

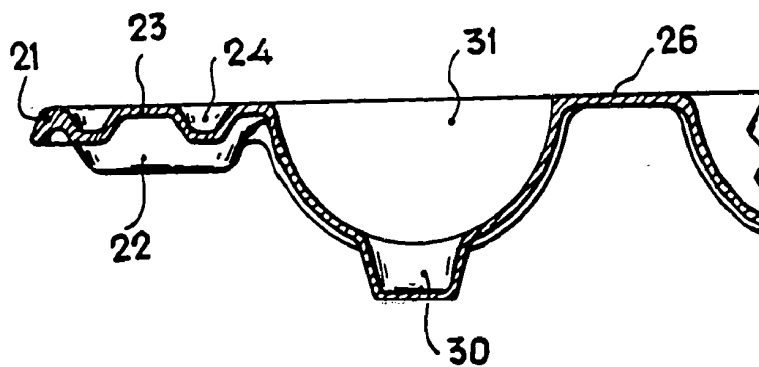
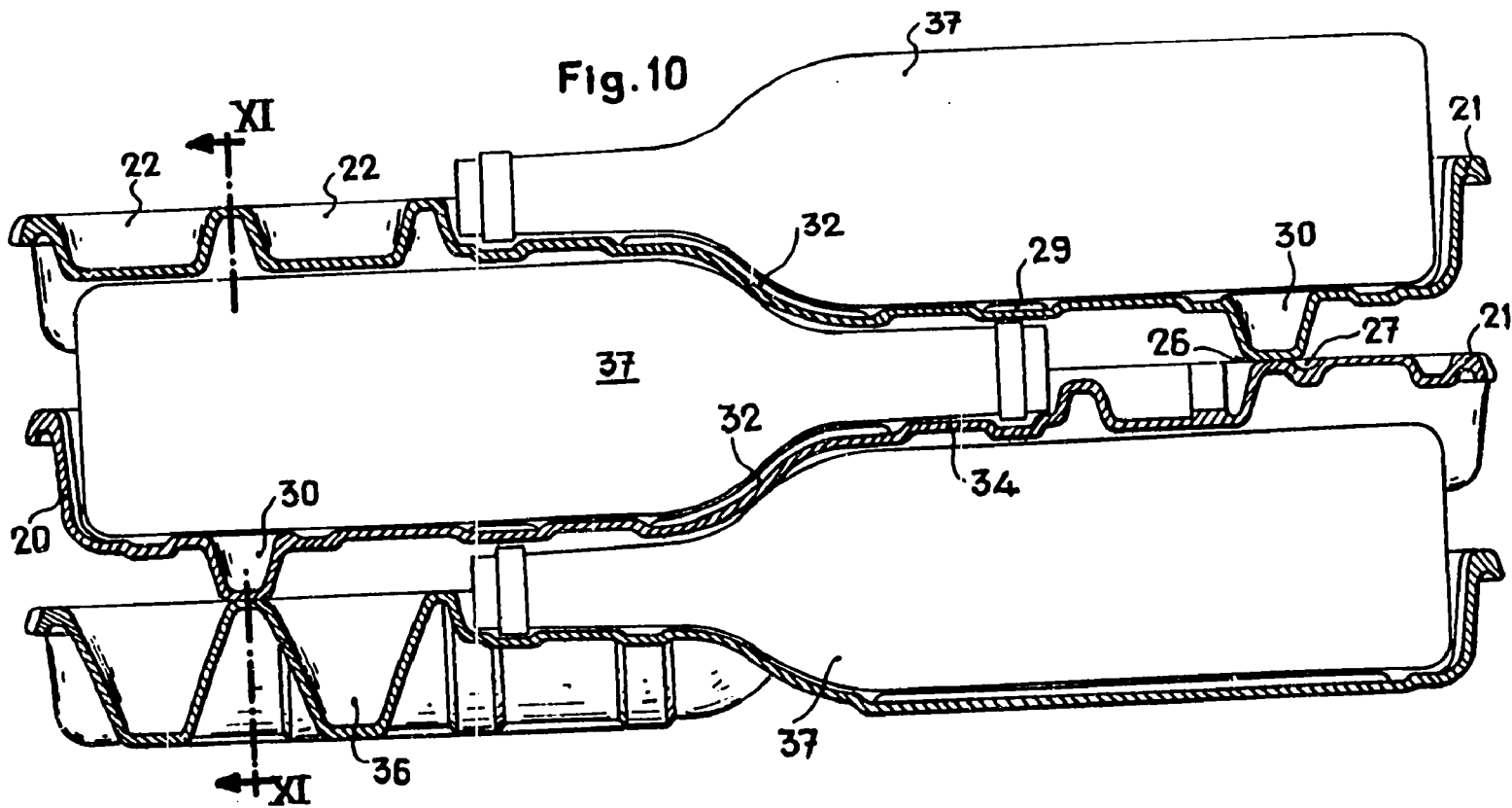


Fig. 9



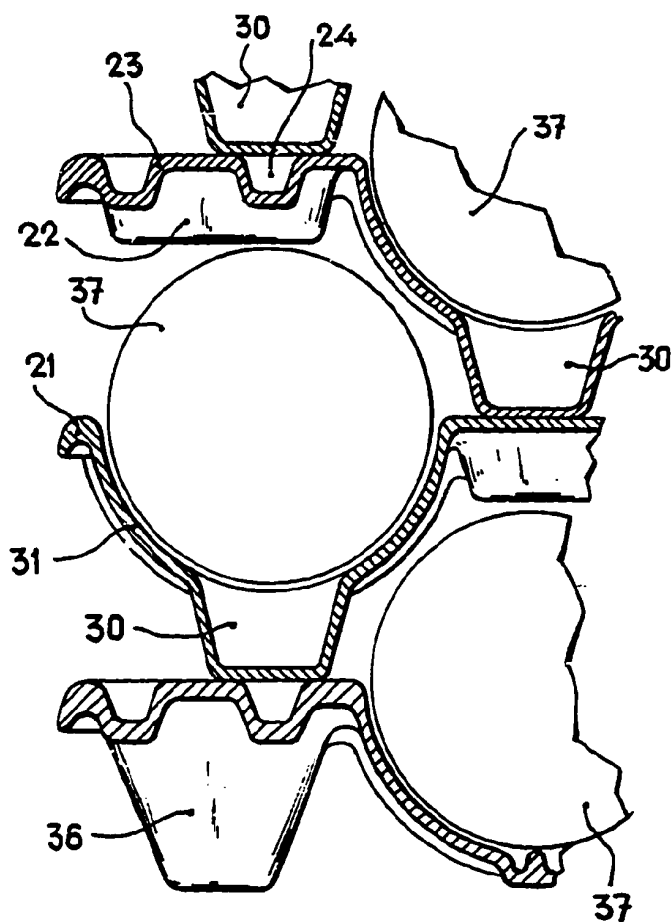


Fig. 11

Bruxelles, le 17 avril 1980.
P. Pon. Société dite :
CELULOSAS MOLDEADAS HARTMANN, S.A.