



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220977494 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 17

(21) 申请号 202322276519.X

(22) 申请日 2023.08.24

(73) 专利权人 陕西帛言荣尚服饰有限责任公司

地址 722200 陕西省宝鸡市扶风县新区礼
宾大道南电子外贸园2号楼2层西

(72) 发明人 李鹏伟 海耀斌 李艳丽

(74) 专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127

专利代理师 程亮

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

D06C 15/00 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

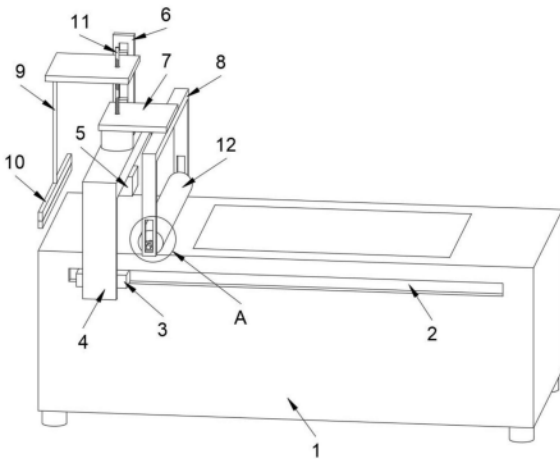
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

用于服饰加工的裁床

(57) 摘要

本实用新型公开了用于服饰加工的裁床,包括加工台和裁刀组件,所述加工台的前后侧壁均固定安装有电动滑轨,两个所述电动滑轨内均滑动连接有电动滑块,两个所述电动滑块之间共同固定安装有U形板,所述U形板的顶部固定安装有限位板,所述限位板上设有滑动机构,所述U形板的顶部固定安装有驱动机构,所述驱动机构贯穿滑动机构并与其螺纹连接,所述滑动机构上设有清洁机构和压平机构。本实用新型结构设计合理,其在对面料进行裁剪时,能够自动对放置在加工台上的面料进行整平,省去了操作人员手动整平的操作,且在裁剪完毕之后,能够自动对散落在加工台上的碎屑进行清理,大大降低了操作人员的工作强度。



1. 用于服饰加工的裁床,包括加工台(1)和裁刀组件(5),其特征在于,所述加工台(1)的前后侧壁均固定安装有电动滑轨(2),两个所述电动滑轨(2)内均滑动连接有电动滑块(3),两个所述电动滑块(3)之间共同固定安装有U形板(4),所述U形板(4)的顶部固定安装有限位板(6),所述限位板(6)上设有滑动机构,所述U形板(4)的顶部固定安装有驱动机构,所述驱动机构贯穿滑动机构并与其螺纹连接,所述滑动机构上设有清洁机构和压平机构。

2. 根据权利要求1所述的用于服饰加工的裁床,其特征在于,所述滑动机构包括滑动连接在限位板(6)内的两个第二滑块(16),两个所述第二滑块(16)的前侧壁均固定安装有连接板(7)。

3. 根据权利要求2所述的用于服饰加工的裁床,其特征在于,所述驱动机构包括固定安装在U形板(4)顶部上的伺服电机(13),所述伺服电机(13)的输出轴末端固定安装有双头螺杆(11),所述双头螺杆(11)贯穿两个连接板(7)并与其螺纹连接。

4. 根据权利要求2所述的用于服饰加工的裁床,其特征在于,所述清洁机构包括固定安装在位于上方的连接板(7)底部上的连接杆(9),所述连接杆(9)的底端固定安装有清洁刷(10)。

5. 根据权利要求2所述的用于服饰加工的裁床,其特征在于,所述压平机构包括固定安装在位于下方的连接板(7)底部上的U形架(8),所述U形架(8)上贯穿开设有两个限位槽(14),两个所述限位槽(14)内均滑动连接有第一滑块(15),两个所述第一滑块(15)之间转动连接有压辊(12)。

6. 根据权利要求1所述的用于服饰加工的裁床,其特征在于,所述加工台(1)的底部固定安装有多个支撑腿,多个所述支撑腿的底部均固定安装有橡胶垫。

用于服饰加工的裁床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁床技术领域,尤其涉及用于服饰加工的裁床。

背景技术

[0002] 装饰人体的物品总称,包括服装、鞋、帽、袜子、手套、围巾等,生产服饰的面料在加工前需要使用裁床剪裁成合适尺寸才能进行使用。

[0003] 现有技术中,在使用裁床对面料进行裁剪时,操作人员将面料放置在加工台上,然后启动裁床上的裁刀组件对面料进行裁剪,在放置面料时,面料经常会出现褶皱的情况,此时则需要操作人员手动对其进行平整,且在裁切完之后,裁切时产生的碎屑散落在工作台上,需要操作人员手动清理,使得操作人员的工作量较大,为此我们设计了用于服饰加工的裁床来解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中的问题,而提出的用于服饰加工的裁床。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 用于服饰加工的裁床,包括加工台和裁刀组件,所述加工台的前后侧壁均固定安装有电动滑轨,两个所述电动滑轨内均滑动连接有电动滑块,两个所述电动滑块之间共同固定安装有U形板,所述U形板的顶部固定安装有限位板,所述限位板上设有滑动机构,所述U形板的顶部固定安装有驱动机构,所述驱动机构贯穿滑动机构并与其螺纹连接,所述滑动机构上设有清洁机构和压平机构。

[0007] 优选地,所述滑动机构包括滑动连接在限位板内的两个第二滑块,两个所述第二滑块的前侧壁均固定安装有连接板。

[0008] 优选地,所述驱动机构包括固定安装在U形板顶部上的伺服电机,所述伺服电机的输出轴末端固定安装有双头螺杆,所述双头螺杆贯穿两个连接板并与其螺纹连接。

[0009] 优选地,所述清洁机构包括固定安装在位于上方的连接板底部上的连接杆,所述连接杆的底端固定安装有清洁刷。

[0010] 优选地,所述压平机构包括固定安装在位于下方的连接板底部上的U形架,所述U形架上贯穿开设有两个限位槽,两个所述限位槽内均滑动连接有第一滑块,两个所述第一滑块之间转动连接有压辊。

[0011] 优选地,所述加工台的底部固定安装有多个支撑腿,多个所述支撑腿的底部均固定安装有橡胶垫。

[0012] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果为:

[0013] 1、通过驱动机构、滑动机构和压平机构的设置,其在对面料进行裁剪时,能够自动对放置在加工台上的面料进行整平,省去了操作人员手动整平的操作。

[0014] 2、通过驱动机构、滑动机构和清洁机构的设置,其能够自动对散落在加工台上的

碎屑进行清理,大大降低了操作人员的工作强度。

[0015] 综上所述,本实用新型结构设计合理,其在对面料进行裁剪时,能够自动对放置在加工台上的面料进行整平,省去了操作人员手动整平的操作,且在裁剪完毕之后,能够自动对散落在加工台上的碎屑进行清理,大大降低了操作人员的工作强度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的用于服饰加工的裁床的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的用于服饰加工的裁床的立体结构侧视图;

[0018] 图3为图1中的A处结构放大图;

[0019] 图4为图2中的B处结构放大图。

[0020] 图中:1加工台、2电动滑轨、3电动滑块、4U形板、5裁刀组件、6限位板、7连接板、8U形架、9连接杆、10清洁刷、11双头螺杆、12压辊、13伺服电机、14限位槽、15第一滑块、16第二滑块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-4,用于服饰加工的裁床,包括加工台1和裁刀组件5,裁床上的裁刀组件5为现有技术,其能够自动对放置的面料进行裁剪,为现有技术,在此不多做赘述,加工台1的底部固定安装有多个支撑腿,多个支撑腿的底部均固定安装有橡胶垫,加工台1的前后侧壁均固定安装有电动滑轨2,两个电动滑轨2内均滑动连接有电动滑块3,两个电动滑块3之间共同固定安装有U形板4,U形板4的顶部固定安装有限位板6,限位板6上设有滑动机构,滑动机构包括滑动连接在限位板6内的两个第二滑块16,两个第二滑块16的前侧壁均固定安装有连接板7;

[0023] U形板4的顶部固定安装有驱动机构,驱动机构贯穿滑动机构并与其螺纹连接,驱动机构包括固定安装在U形板4顶部上的伺服电机13,伺服电机13的输出轴末端固定安装有双头螺杆11,双头螺杆11上的两侧螺纹相反,双头螺杆11贯穿两个连接板7并与其螺纹连接;

[0024] 滑动机构上设有清洁机构和压平机构,清洁机构包括固定安装在位于上方的连接板7底部上的连接杆9,连接杆9的底端固定安装有清洁刷10,通过驱动机构、滑动机构和清洁机构的设置,其能够自动对散落在加工台1上的碎屑进行清理,大大降低了操作人员的工作强度;

[0025] 压平机构包括固定安装在位于下方的连接板7底部上的U形架8,U形架8上贯穿开设有两个限位槽14,两个限位槽14内均滑动连接有第一滑块15,两个第一滑块15之间转动连接有压辊12,通过驱动机构、滑动机构和压平机构的设置,其在对面料进行裁剪时,能够自动对放置在加工台1上的面料进行整平,省去了操作人员手动整平的操作。

[0026] 本实用新型可通过以下操作方式阐述其功能原理:

[0027] 当需要对面料进行裁剪时,首先,操作者将面料平铺在双头螺杆11的顶部,然后启

动伺服电机13转动,伺服电机13带动双头螺杆11转动,双头螺杆11转动时,带动上方的连接板7向上移动,上方的连接板7带动清洁刷10向上移动,此时清洁刷10远离加工台1的顶部,带动下方的连接板7向下移动,下方的连接板7带动U形架8向下移动,使得压辊12的底部与加工台1的顶部相抵,然后启动电动滑轨2带动电动滑块3向右滑动,电动滑块3带动U形板4向右滑动,U形板4带动压辊12向右移动,使得压辊12在加工台1上滚动并将加工台1上的面料压平,在U形板4上的裁刀组件5经过面料时,裁刀组件5对面料进行裁剪待电动滑块3带动U形板4移动到最右端对面料裁剪完毕后,操作人员将裁剪完成的面料取下,然后启动伺服电机13进行反向转动,伺服电机13带动双头螺杆11转动,此时双头螺杆11带动上方的连接板7向下移动,上方的连接板7带动清洁刷10向下移动并与加工台1的顶部相抵,下方的连接板7向上移动,带动U形架8上的压辊12向上移动并脱离对加工台1顶部的抵紧,然后控制电动滑轨2带动电动滑块3上的U形板4复位,U形板4带动清洁刷10向左移动复位时,清洁刷10将散落在加工台1顶部上的面料碎屑清理下来。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

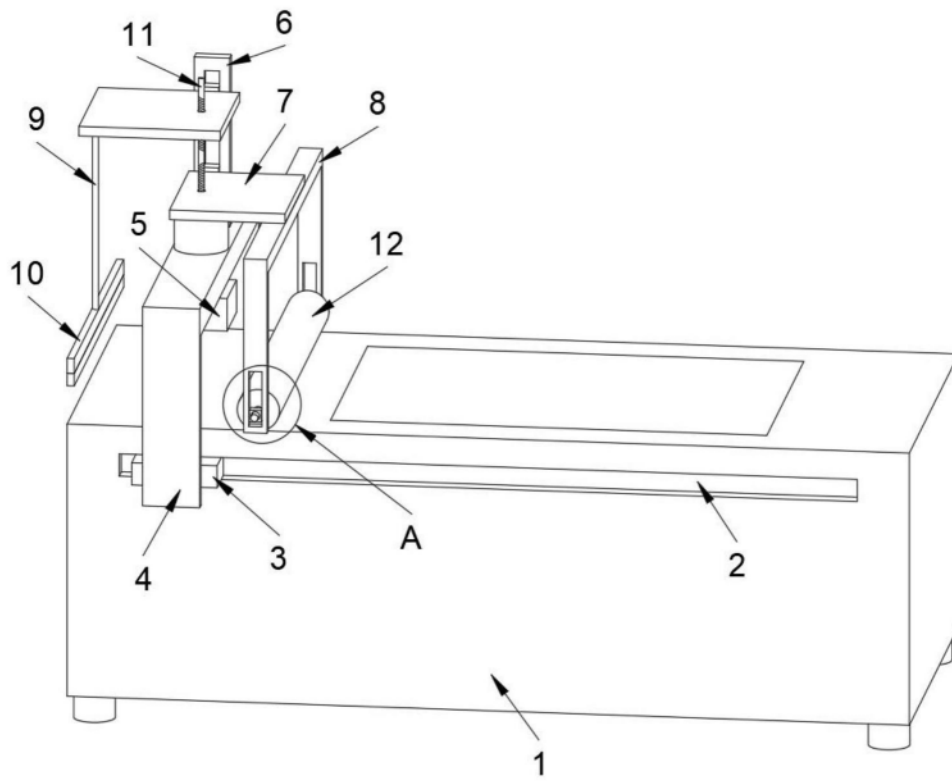


图1

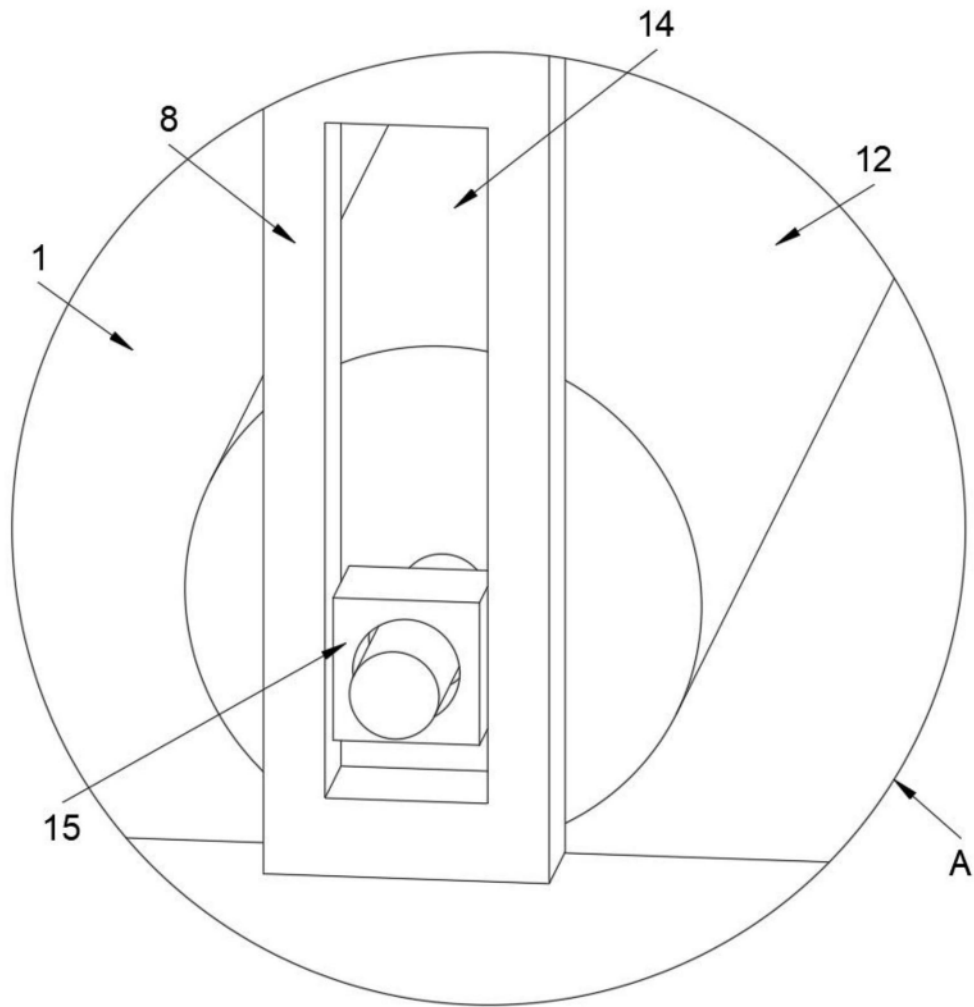


图3

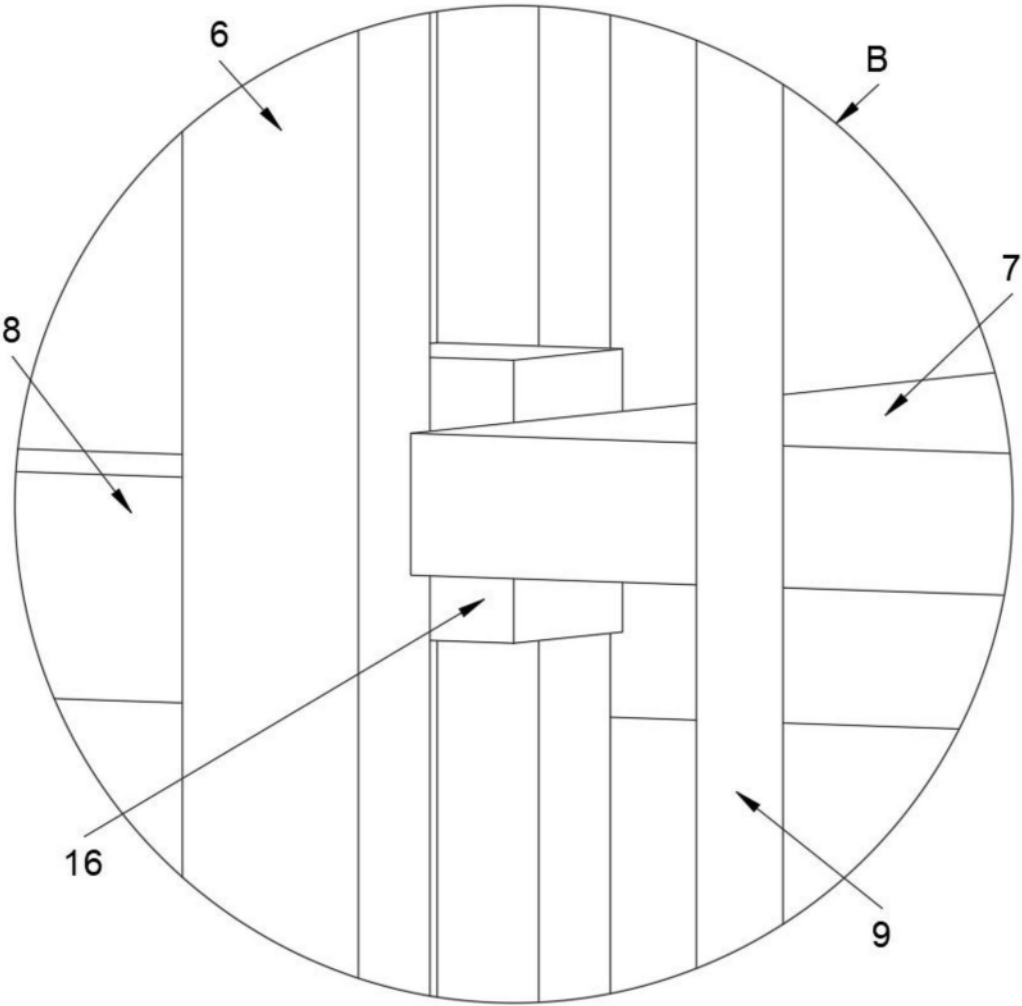


图4