



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212601981 U

(45) 授权公告日 2021.02.26

(21) 申请号 202021005675.2

B26D 7/26 (2006.01)

(22) 申请日 2020.06.04

(73) 专利权人 四维鹿头牌(东莞)精密材料有限公司

地址 523000 广东省东莞市桥头镇石水口
银湖三路8号1号楼

(72) 发明人 张国峻 聂宗喜 李仁峰 陈世佳

(74) 专利代理机构 东莞领航汇专利代理事务所
(普通合伙) 44645

代理人 曾祥辉

(51) Int.Cl.

B26D 1/03 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/14 (2006.01)

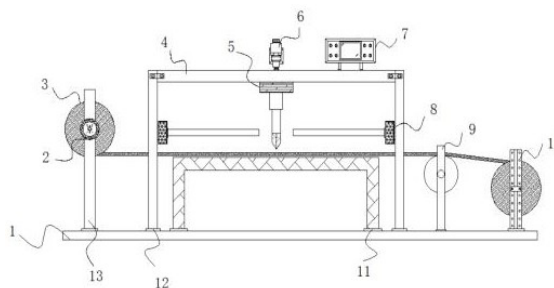
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种成卷胶布用截边机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种成卷胶布用截边机，包括底座、横杆和立柱，其特征在于：所述底座顶端的一侧固定连接固定杆，且固定杆的一端固定连接驱动电机，所述驱动电机通过连接轴活动连接有收卷轴，所述底座顶端的中间位置处固定连接工作台。本实用新型通过设置有调节杆、限位孔、第二滑槽、第二滑块、第二调节螺栓和送料轴，当胶布在输送的过程中，胶布不够绷紧有些许松散时，我们可以先拧动第二调节螺栓然后滑动第二滑块，第二滑块在第二滑槽中滑动，因为第二滑块的另一端连接送料轴，所以送料轴也跟着滑动，调节到合适的高度后，张力使得胶布重新绷紧，再通过限位孔和拧紧第二调节螺栓固定，这样便于绷紧胶布。



1. 一种成卷胶布用截边机,包括底座(1)、横杆(4)和立柱(12),其特征在于:所述底座(1)顶端的一侧固定连接有固定杆(13),且固定杆(13)的一端固定连接有驱动电机(2),所述驱动电机(2)通过连接轴活动连接有收卷轴(3),所述底座(1)顶端的中间位置处固定连接工作台(11),且工作台(11)的一侧均固定连接有立柱(12),所述立柱(12)之间的顶端固定连接横杆(4),所述横杆(4)的顶端设置有液压气缸(6),所述液压气缸(6)的输出端固定连接切割机构(5),所述横杆(4)顶端的一侧固定连接控制器(7),所述立柱(12)的一侧均设置有压紧机构(8),所述底座(1)顶端的另一侧固定连接导轮(9),所述底座(1)顶端的另一侧固定连接送料结构(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种成卷胶布用截边机,其特征在于:所述切割机构(5)的内部依次设置有第一滑块(501)、伸缩杆(502)、刀片(503)、刻度板(504)、第一调节螺栓(505)和第一滑槽(506),所述刻度板(504)固定连接在横杆(4)的底端的中间位置处,所述刻度板(504)的内部设置有第一滑槽(506),且第一滑槽(506)的内部设置有第一滑块(501),所述第一滑槽(506)和第一滑块(501)之间活动连接有第一调节螺栓(505),所述第一滑块(501)的一端固定连接伸缩杆(502),且伸缩杆(502)的底端固定连接刀片(503)。

3. 根据权利要求1所述的一种成卷胶布用截边机,其特征在于:所述压紧机构(8)的内部依次设置有机壳(801)、电风机(802)、出风杆(803)和出风孔(804),所述机壳(801)均设置在立柱(12)的内部,所述机壳(801)的内部设置有电风机(802),所述机壳(801)的一侧固定连接出风杆(803)。

4. 根据权利要求3所述的一种成卷胶布用截边机,其特征在于:所述出风杆(803)的底端均匀设置有出风孔(804),且出风孔(804)在出风杆(803)的底端呈等间距分布。

5. 根据权利要求1所述的一种成卷胶布用截边机,其特征在于:所述送料结构(10)的内部依次设置有调节杆(1001)、限位孔(1002)、第二滑槽(1003)、第二滑块(1004)、第二调节螺栓(1005)和送料轴(1006),所述调节杆(1001)固定连接在底座(1)顶端的一侧,所述调节杆(1001)一端的两侧均设置有限位孔(1002),所述调节杆(1001)内部设置有第二滑槽(1003),且第二滑槽(1003)的内部设置有第二滑块(1004),所述限位孔(1002)和第二滑块(1004)之间活动连接有第二调节螺栓(1005),所述第二滑块(1004)的一端固定连接送料轴(1006)。

6. 根据权利要求5所述的一种成卷胶布用截边机,其特征在于:所述第二滑块(1004)呈“工”字型,所述第二滑块(1004)镶嵌在第二滑槽(1003)的内部。

一种成卷胶布用截边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶布的切割技术领域,具体为一种成卷胶布用截边机。

背景技术

[0002] 如今我们的生活中胶布制品随处可见,生产不同尺寸的胶布使得我们生活也更加便利,那么如果更方便的切割和裁切胶布是我们现在值得思考的问题,所以我们需要一款便于截边的设备。

[0003] 在实现本实用新型的过程中,发明人发现现有技术中至少存在如下问题没有得到解决:

[0004] (1)传统的成卷胶布用截边机,切割是固定的,不能满足多种截边规格的要求;

[0005] (2)传统的成卷胶布用截边机,不便于对胶布进行压紧,很难保证胶布平整的贴在截边台上;

[0006] (3)传统的成卷胶布用截边机,送料时会存在胶布不够绷紧的状态,不能很好的调节送料。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供吹膜凸版印刷连体机,以解决上述背景技术中提出切割尺寸单一、胶带不能平整的贴在截边台上和送料时胶布不绷紧的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种成卷胶布用截边机,包括底座、横杆和立柱,所述底座顶端的一侧固定连接有固定杆,且固定杆的一端固定连接有驱动电机,所述驱动电机通过连接轴活动连接有收卷轴,所述底座顶端的中间位置处固定连接工作台,且工作台的一侧均固定连接有立柱,所述立柱之间的顶端固定连接有横杆,所述横杆的顶端设置有液压气缸,所述液压气缸的输出端固定连接有切割机构,所述横杆顶端的一侧固定连接有控制器,所述立柱的一侧均设置有压紧机构,所述底座顶端的另一侧固定连接导轮,所述底座顶端的另一侧固定连接送料结构。

[0009] 优选的,所述切割机构的内部依次设置有第一滑块、伸缩杆、刀片、刻度板、第一调节螺栓和第一滑槽,所述刻度板固定连接在横杆的底端的中间位置处,所述刻度板的内部设置有第一滑槽,且第一滑槽的内部设置有第一滑块,所述第一滑槽和第一滑块之间活动连接有第一调节螺栓,所述第一滑块的一端固定连接有伸缩杆,且伸缩杆的底端固定连接刀片。

[0010] 优选的,所述压紧机构的内部依次设置有机壳、电风机、出风杆和出风孔,所述机壳均设置在立柱的内部,所述机壳的内部设置有电风机,所述机壳的一侧固定连接出风杆。

[0011] 优选的,所述出风杆的底端均匀设置有出风孔,且出风孔在出风杆的底端呈等间距分布。

[0012] 优选的,所述送料结构的内部依次设置有调节杆、限位孔、第二滑槽、第二滑块、第

二调节螺栓和送料轴,所述调节杆固定连接在底座顶端的一侧,所述调节杆一端的两侧均设置有限位孔,所述调节杆内部设置有第二滑槽,且第二滑槽的内部设置有第二滑块,所述限位孔和第二滑块之间活动连接有第二调节螺栓,所述第二滑块的一端固定连接送料轴。

[0013] 优选的,所述第二滑块呈“工”字型,所述第二滑块镶嵌在第二滑槽的内部。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该吹膜凸版印刷连体机不仅实现了切割尺寸灵活可调,实现了胶带平整的贴在截边台上,而且实现了送料时胶带可以调节角度便于绷紧;

[0015] (1)通过设置有第一滑块、伸缩杆、刀片、刻度板、第一调节螺栓和第一滑槽,首先确定截边的尺寸后,先拧动第一调节螺栓然后滑动第一滑块,调节到合适的尺寸后再拧紧第一调节螺栓,这样便于灵活调节截边的宽度;

[0016] (2)通过设置有机壳、电风机、出风杆和出风孔,当设备启动时,电风机启动出风,风经过出风杆从出风孔均匀的喷射在胶布上,胶布可以很平稳的压在截边的工作台上;

[0017] (3)通过设置有调节杆、限位孔、第二滑槽、第二滑块、第二调节螺栓和送料轴,当胶布在输送的过程中,胶布不够绷紧有些许松散时,我们可以先拧动第二调节螺栓然后滑动第二滑块,第二滑块在第二滑槽中滑动,因为第二滑块的另一端连接送料轴,所以送料轴也跟着滑动,调节到合适的高度后,张力使得胶布重新绷紧,再通过限位孔和拧紧第二调节螺栓固定,这样便于绷紧胶布。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的切割机构侧视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的压紧机构俯视局部剖面放大结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的送料结构局部结构示意图。

[0022] 图中:1、底座;2、驱动电机;3、收卷轴;4、横杆;5、切割机构;501、第一滑块;502、伸缩杆;503、刀片;504、刻度板;505、第一调节螺栓;506、第一滑槽;6、液压气缸;7、控制器;8、压紧机构;801、机壳;802、电风机;803、出风杆;804、出风孔;9、导轮;10、送料结构;1001、调节杆;1002、限位孔;1003、第二滑槽;1004、第二滑块;1005、第二调节螺栓;1006、送料轴;11、工作台;12、立柱;13、固定杆。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种实施例:一种成卷胶布用截边机,包括底座1、横杆4和立柱12,底座1顶端的一侧固定连接固定杆13,且固定杆13的一端固定连接驱动电机2,该驱动电机2的型号为YB2,驱动电机2通过连接轴活动连接有收卷轴3,底座1顶端的中间位置处固定连接工作台11,且工作台11的一侧均固定连接立柱12,立柱12之间的顶端固定连接横杆4,横杆4的顶端设置有液压气缸6,该液压气缸6的型号为ISO

6022, 液压气缸6的输出端固定连接切割机构5;

[0025] 切割机构5的内部依次设置有第一滑块501、伸缩杆502、刀片503、刻度板504、第一调节螺栓505和第一滑槽506, 刻度板504固定连接在横杆4的底端的中间位置处, 刻度板504的内部设置有第一滑槽506, 且第一滑槽506的内部设置有第一滑块501, 第一滑槽506和第一滑块501之间活动连接有第一调节螺栓505, 第一滑块501的一端固定连接伸缩杆502, 且伸缩杆502的底端固定连接刀片503;

[0026] 具体地, 如图1和图2所示, 使用该机构时, 首先, 通过设置有第一滑块501、伸缩杆502、刀片503、刻度板504、第一调节螺栓505和第一滑槽506, 首先, 确定截边的尺寸后, 先拧动第一调节螺栓505然后滑动第一滑块501, 调节到合适的尺寸后再拧紧第一调节螺栓505, 这样便于灵活调节截边的宽度;

[0027] 横杆4顶端的一侧固定连接控制器7, 立柱12的一侧均设置有压紧机构8;

[0028] 出风杆803的底端均匀设置有出风孔804, 且出风孔804在出风杆803的底端呈等间距分布;

[0029] 具体地, 如图1和图3所示, 使用该机构时, 首先, 通过设置有机壳801、电风机802、出风杆803和出风孔804, 当设备启动时, 电风机802启动出风, 风经过出风杆803从出风孔804均匀的喷射在胶布上, 胶布可以很平稳的压在截边的工作台11上;

[0030] 底座1顶端的另一侧固定连接导轮9, 底座1顶端的另一侧固定连接送料结构10;

[0031] 送料结构10的内部依次设置有调节杆1001、限位孔1002、第二滑槽1003、第二滑块1004、第二调节螺栓1005和送料轴1006, 调节杆1001固定连接在底座1顶端的一侧, 调节杆1001一端的两侧均设置有限位孔1002, 调节杆1001内部设置有第二滑槽1003, 且第二滑槽1003的内部设置有第二滑块1004, 限位孔1002和第二滑块1004之间活动连接有第二调节螺栓1005, 第二滑块1004的一端固定连接送料轴1006;

[0032] 第二滑块1004呈“工”字型, 第二滑块1004镶嵌在第二滑槽1003的内部;

[0033] 具体地, 如图1和图4所示, 使用该机构时, 首先, 通过设置有调节杆1001、限位孔1002、第二滑槽1003、第二滑块1004、第二调节螺栓1005和送料轴1006, 当胶布在输送的过程中, 胶布不够绷紧有些许松散时, 我们可以先拧动第二调节螺栓1005然后滑动第二滑块1004, 第二滑块1004在第二滑槽1003中滑动, 因为第二滑块1004的另一端连接送料轴1006, 所以送料轴1006也跟着滑动, 调节到合适的高度后, 张力使得胶布重新绷紧, 再通过限位孔1002和拧紧第二调节螺栓1005固定, 这样便于绷紧胶布。

[0034] 工作原理: 本实用新型在使用时, 首先, 确定截边的尺寸后, 先拧动第一调节螺栓505然后滑动第一滑块501, 调节到合适的尺寸后再拧紧第一调节螺栓505, 这样便于灵活调节截边的宽度。

[0035] 之后, 当设备启动时, 电风机802启动出风, 风经过出风杆803从出风孔804均匀的喷射在胶布上, 胶布可以很平稳的压在截边的工作台11上。

[0036] 最后, 当胶布在输送的过程中, 胶布不够绷紧有些许松散时, 我们可以先拧动第二调节螺栓1005然后滑动第二滑块1004, 第二滑块1004在第二滑槽1003中滑动, 因为第二滑块1004的另一端连接送料轴1006, 所以送料轴1006也跟着滑动, 调节到合适的高度后, 张力使得胶布重新绷紧, 再通过限位孔1002和拧紧第二调节螺栓1005固定, 这样便于绷紧胶布。

[0037] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

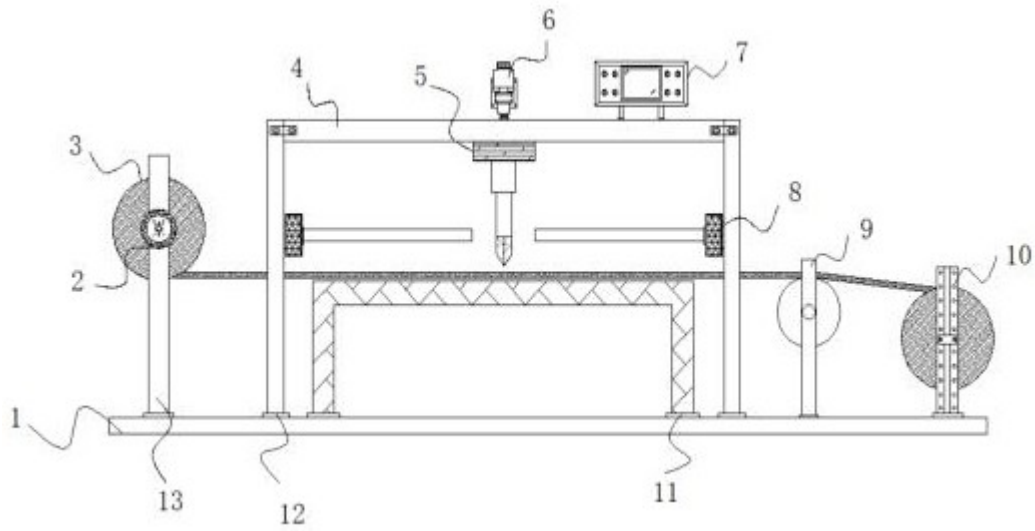


图1

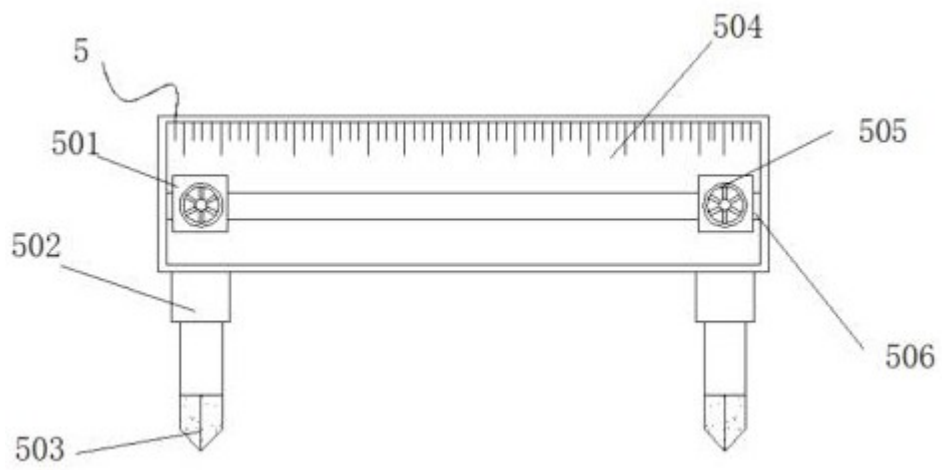


图2

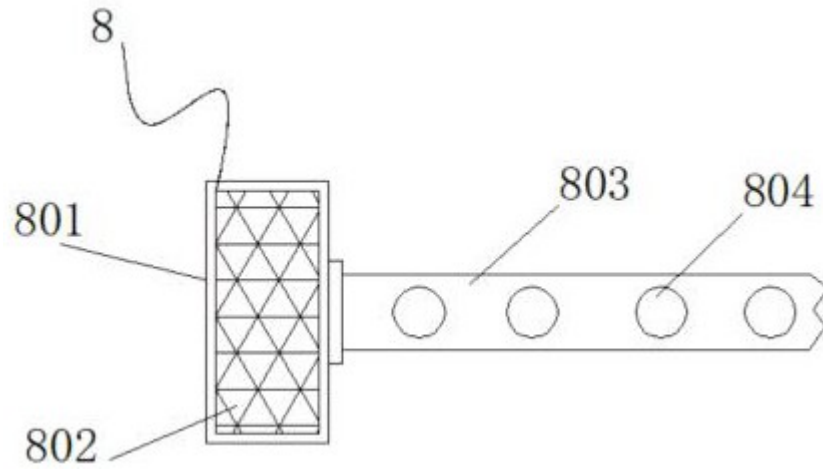


图3

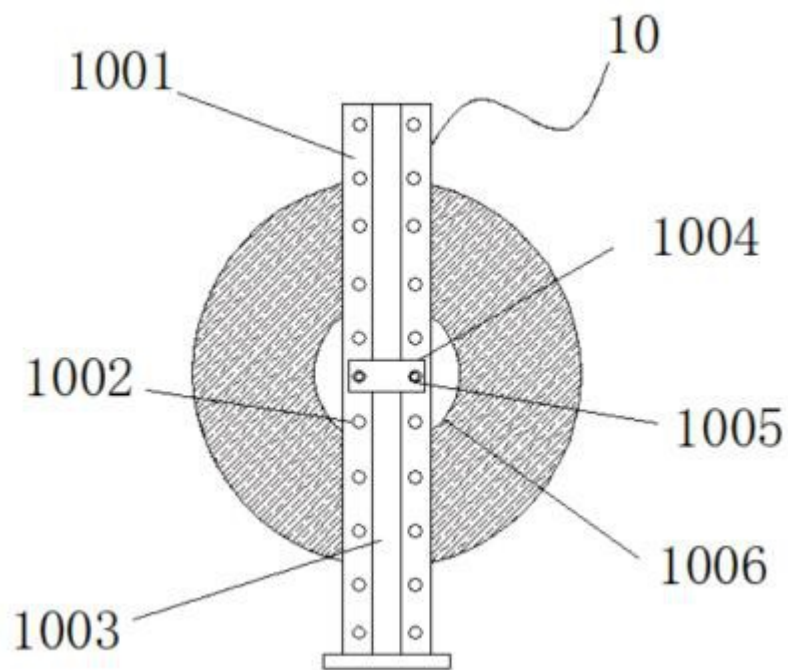


图4