



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201635326 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 17

(21) 申请号 201020148317. 7

(22) 申请日 2010. 04. 01

(73) 专利权人 上海汉斯木业有限公司

地址 201107 上海市闵北工业区闵北路 839
弄 2 号

(72) 发明人 马克杰

(74) 专利代理机构 北京中北知识产权代理有限公司 11253

代理人 段秋玲

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

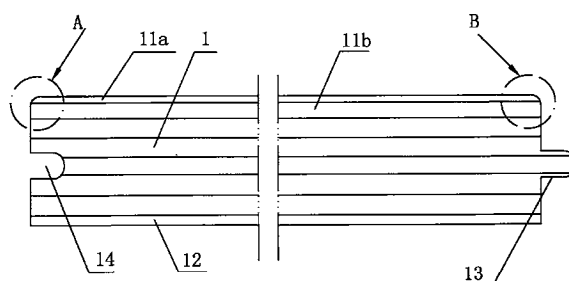
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

新型实木复合地板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型实木复合地板,包括地板本体,该地板本体的顶面为行走面,其底面为铺设面,铺设面上设有平衡防潮层;地板本体的外围侧面上设有相互适配的榫和槽;地板本体的行走面由外至内依次设有三氧化二铝耐磨层、天然硬质木材或花色木纹纸装饰层;地板本体行走面的槽口、榫头边沿上对称设有其横截面呈圆弧状的模压倒角;地板本体由若干层实木板紧密复合而成。由于其表面没有采用传统的喷涂油漆面层,而是采用的三氧化二铝耐磨层,表面耐磨性好。本实用新型实木复合地板装配连接过渡自然,可有效地弥补相邻两块地板间由于加工而存在的厚度差,或者由于人工铺设所产生的高度差,铺设后的地板整体效果美观大方,历久弥新。



1. 一种新型实木复合地板,包括地板本体,该地板本体的顶面为行走面,其底面为铺设面,铺设面上设有平衡防潮层;地板本体的外围侧面上设有相互适配的榫和槽;其特征在于,

所述地板本体的行走面由外至内依次设有三氧化二铝耐磨层、木材或花色木纹纸装饰层;

所述地板本体行走面的槽口、榫头边沿上对称设有其横截面呈圆弧状的倒角;

所述的地板本体由若干层实木板紧密复合而成。

2. 根据权利要求1所述的新型实木复合地板,其特征在于,所述装饰层的木材为天然硬质木材。

3. 根据权利要求1或2所述的新型实木复合地板,其特征在于,所述的行走面上的倒角采用模压方式一次成型。

新型实木复合地板

技术领域

[0001] 本实用新型属建筑装饰材料领域,涉及一种地板,尤其是一种新型实木复合地板。

背景技术

[0002] 现代家居的装饰材料中,地板的使用已经是必不可少的了。随着科技的发展和社会的进步,地板的种类越来越多,其品质也越来越高,不仅大大提升了家居的整体装饰效果,尤其是给人们的生活带来了诸多的益处。

[0003] 专利号为 200720041280.6 的文献提供了一种“防水多层实木地板”,其所采用的热固性树脂,系树脂加热后产生化学变化,逐渐硬化成型,即便是再受热也不能被软化,也不能被溶解。因而其机械性能差,不利于加工。

[0004] 专利号为 03219595.8 的文献公开了一种“强化木地板”,其行走面的榫、槽两侧均设有一倾斜面,相邻两块地板拼接后,地板上相对的两个斜面便自然形成了一条截面呈 V 字型的凹槽。使用情况表明,该 V 字型凹槽内极易存留垃圾,且不易被清除。地板整体铺设后,其表面留下的一条条 V 字形凹槽,大大影响了地板铺设后的整体美观效果。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足或缺陷,提供一种新型实木复合地板,由于其表面耐磨性好,装配连接过渡自然,铺设后的地板整体效果美观大方,可与实木地板相媲美。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种新型实木复合地板,包括地板本体,该地板本体的顶面为行走面,其底面为铺设面,铺设面上设有平衡防潮层;地板本体的外围侧面上设有相互适配的榫和槽;其特征在于,

[0008] 所述地板本体的行走面由外至内依次设有三氧化二铝耐磨层、木材或花色木纹纸装饰层;

[0009] 所述地板本体行走面的槽口、榫头边沿上对称设有其横截面呈圆弧状的倒角;

[0010] 所述的地板本体由若干层实木板紧密复合而成。

[0011] 上述的新型实木复合地板,其中,

[0012] 所述装饰层的木材为天然硬质木材。

[0013] 所述的行走面上的倒角采用模压方式一次成型。

[0014] 由于采用了上述的技术方案,本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和积极效果:

[0015] 1. 在天然木材装饰层的表面设置了三氧化二铝耐磨层后,由于三氧化二铝经过热压加工后即呈透明状,将其附着在名贵木材装饰层的表面,可使木材的天然木纹自然呈现,不仅美观且易于机械加工;尤其是与传统采用的喷涂油漆面层相比,可使地板的耐磨损、耐高温、耐腐蚀、耐污染以及抗冲击等性能均显著提高,也因此而大大提升了地板的耐久性,

长期使用仍完好如初。

[0016] 2. 地板槽口边沿上圆弧状模压倒角的设置,不仅使相邻两块地板间的拼接过渡自然,尤其是可有效地弥补相邻两块地板间由于加工而存在的厚度差,或者由于人工铺设所产生的高度差,使铺设后的地板整体感观大为增强。从而克服了现有技术中的地板接缝处相对较高的一侧极易受到磨损的缺陷。

附图说明

[0017] 通过以下实施例并结合其附图的描述,可以进一步理解其发明的目的、具体结构特征和优点。附图中,

[0018] 图 1 是本实用新型涉及的实木复合地板宽度方向上任意截面的放大结构示意图;

[0019] 图 2 是图 1 中的 A 部放大结构示意图;

[0020] 图 3 是图 1 中的 B 部放大结构示意图;

[0021] 图 4 是相邻两块实木复合地板装配后其行走面的俯视结构示意图。

[0022] 图中:

[0023] 1- 地板本体;11- 行走面;11a- 三氧化二铝耐磨层;11b- 木材或花色木纹纸装饰层;11c- 槽口边沿上的模压倒角;11d- 榫头边沿上的模压倒角;12- 铺设面;13- 榫头;14- 槽口。

具体实施方式

[0024] 如图 1 ~ 3 所示的新型实木复合地板,主要包括地板本体 1,该地板本体 1 的顶面为行走面 11,其底面为铺设面 12,铺设面 12 上设有防潮层;地板本体 1 的外围侧面上设有相互适配的榫头 13 和槽口 14。

[0025] 如图 1、2 所示地板本体的行走面 11 由外至内依次设有三氧化二铝耐磨层 11a、天然木材或花色木纹纸装饰层 11b;不仅可以使木材的天然木纹自然呈现,增加美感,而且利用加工;尤其是还有效地克服了以往采用的油漆面地板所存在的不足,使地板的耐磨、耐高温、耐腐蚀、耐污染以及抗冲击等性能均显著提高,同时也提升了地板的耐久性。因而,非常实用。

[0026] 本实用新型涉及的地板本体 1 由若干层实木板采用特殊的工艺在一定的温度、压力、时间内紧密复合而成。

[0027] 本实施例的装饰层 11b 其选用的木材最好是天然硬质木材,以突出木材的漂亮纹路,增加其表面强度。

[0028] 如图 2 所示,地板本体行走面 11 上的槽口 14、榫头 13 边沿上对称设有其横截面呈圆弧状的倒角 11c、11d,该倒角 2a、2b 采用模压方式一次成型。

[0029] 如图 3 所示,相邻两块地板装配后,由于其行走面 2 的槽口 14、榫头 13 边沿上对称设有圆弧状的模压倒角 11c、11d,使得其连接过渡自然,尤其是有效地弥补相邻两块地板间由于加工而存在的厚度差,或者由于人工铺设所产生的高度差,使铺设后的地板整体感观大为增强,克服了以往长期存在的地板接缝处相对较高的一侧易受到磨损的缺陷。

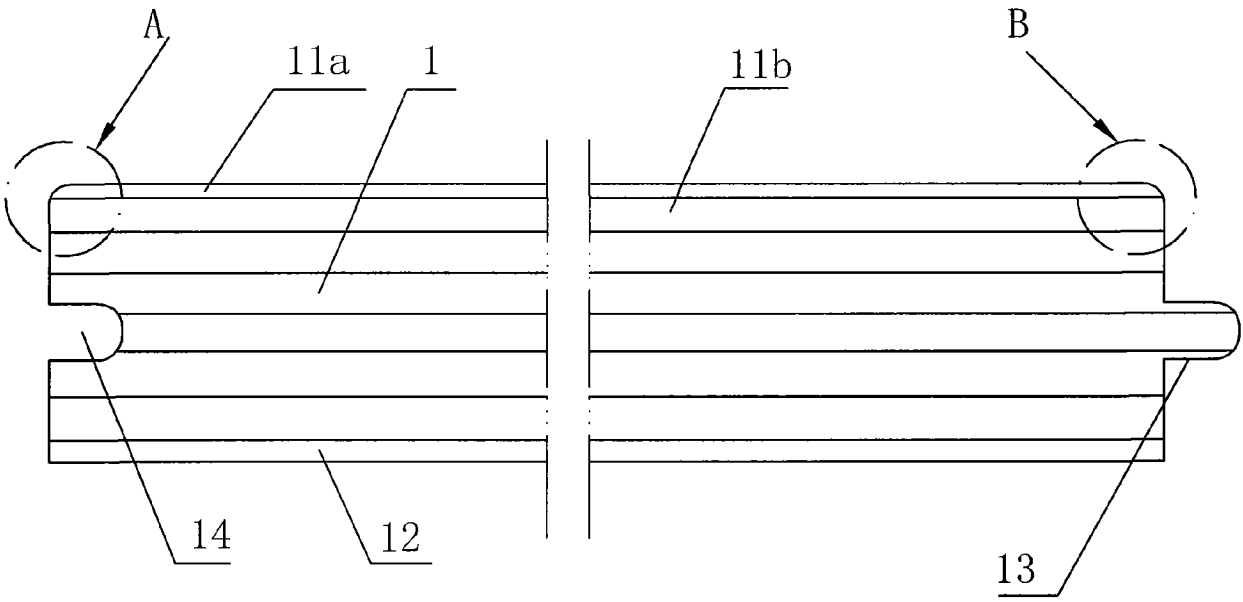


图 1

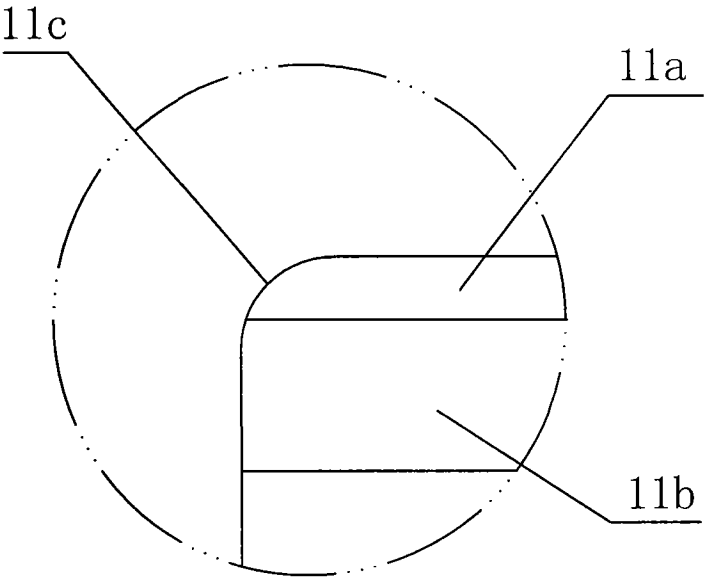


图 2

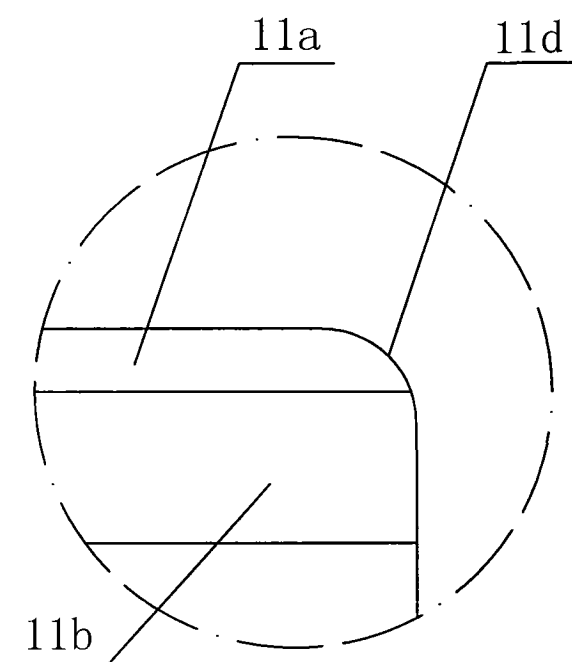


图 3

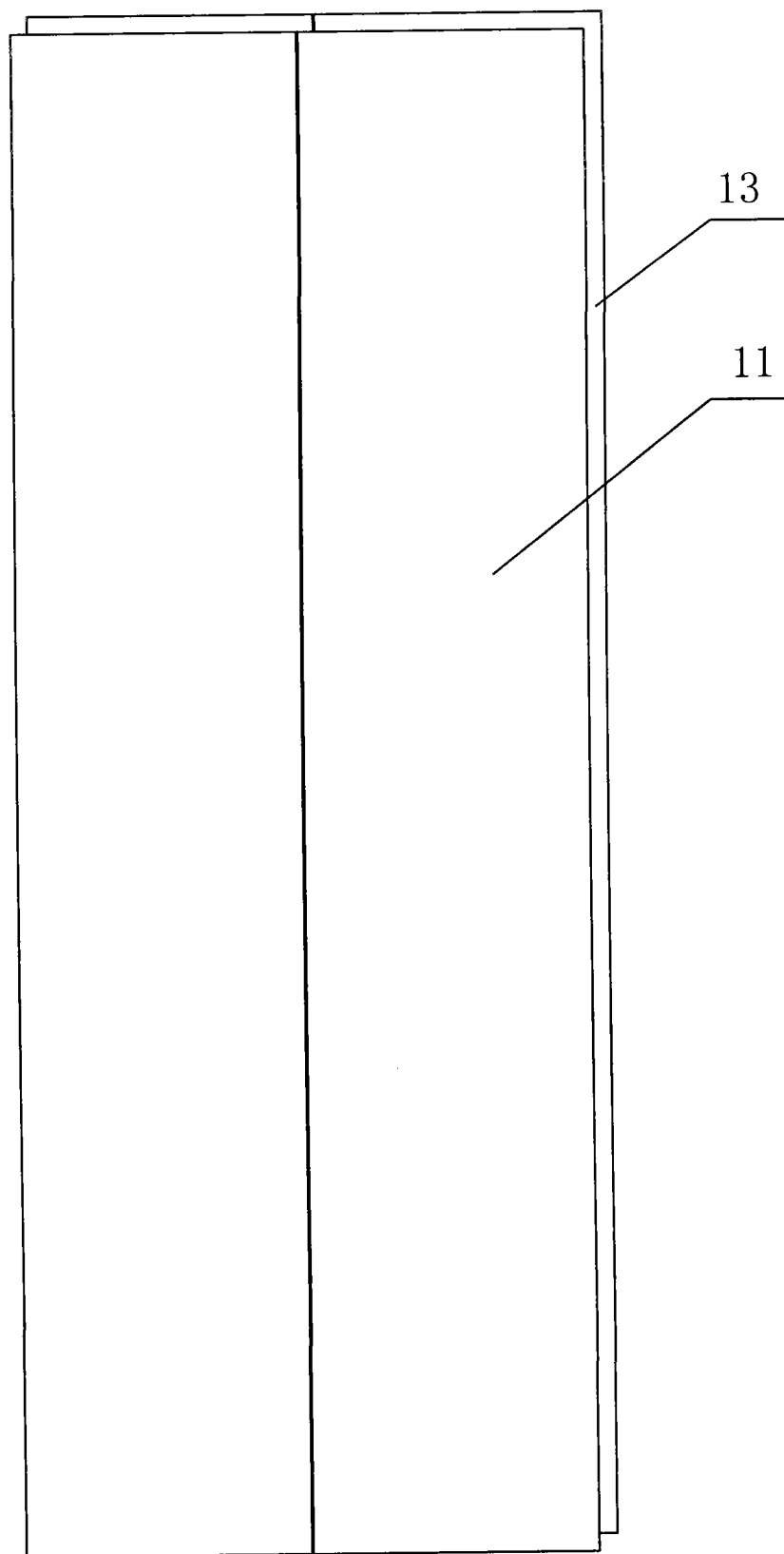


图 4