



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221937650 U

(45) 授权公告日 2024.11.01

(21) 申请号 202420144641.3

(22) 申请日 2024.01.20

(73) 专利权人 中山市鸿禧印刷有限公司

地址 528478 广东省中山市横栏镇茂辉工业区乐丰三路7号F栋之一(住所申报)

(72) 发明人 王双喜 阳海艳 张磊

(74) 专利代理机构 北京慧思勤行专利代理事务所(普通合伙) 16263

专利代理师 牛承祥

(51) Int. Cl.

B31B 50/62 (2017.01)

B31B 50/00 (2017.01)

B08B 15/04 (2006.01)

B31B 120/50 (2017.01)

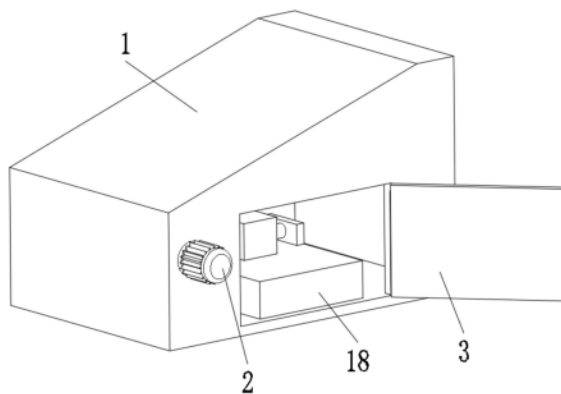
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于彩印包装盒生产的覆膜机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其结构包括安装壳、封闭门、彩印盒和固定台,所述彩印盒和固定台上部活动连接,固定台和安装壳下部固接,所述封闭门和安装壳前部通过铰链转动连接,还包括拉膜辊、覆膜液压缸、送膜辊、装夹液压缸和抽尘口,所述抽尘口设于安装壳内部且贯穿安装壳,所述抽尘口外端连接有抽风机,所述抽风机上设有出风口,所述覆膜液压缸设于安装壳上部,所述覆膜液压缸下部固接有压膜板。本实用新型属于彩印包装盒加工领域,具体是指一种用于彩印包装盒生产的覆膜机。



1. 一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,包括安装壳、封闭门、彩印盒和固定台,所述彩印盒和固定台上部活动连接,固定台和安装壳下部固接,所述封闭门和安装壳前部通过铰链转动连接,其特征在于:还包括拉膜辊、覆膜液压缸、送膜辊、装夹液压缸和抽尘口,所述抽尘口设于安装壳内部且贯穿安装壳,所述抽尘口外端连接有抽风机,所述抽风机上设有出风口,所述覆膜液压缸设于安装壳上部,所述覆膜液压缸下部固接有压膜板。

2. 根据权利要求1所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述拉膜辊和安装壳内部转动连接且贯穿安装壳,所述安装壳外部设有电机,所述电机和拉膜辊连接。

3. 根据权利要求2所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述送膜辊和安装壳内部转动连接,所述送膜辊上缠绕有薄膜,所述薄膜另一端和拉膜辊缠绕连接,所述压膜板下部和薄膜滑动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述安装壳内部设有涂胶液压缸,所述涂胶液压缸外端和涂胶刷固接。

5. 根据权利要求4所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述固定台左右两端固接有连接板,所述装夹液压缸一端和连接板固接,所述装夹液压缸另一端和装夹板固接,所述装夹板和固定台上部滑动连接,所述装夹板和彩印盒活动连接。

一种用于彩印包装盒生产的覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型属于彩印包装盒加工领域,具体是指一种用于彩印包装盒生产的覆膜机。

背景技术

[0002] 覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、板材、裱膜专用设备,经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起,形成纸塑合一的产品,彩印包装盒为保证美观需要对表面进行覆膜处理。

[0003] 但是现有的彩印包装盒在覆膜加工时表面易出现灰尘影响覆膜效果,影响彩印包装盒的美观,出现气泡时需废气从而增加生产成本。

[0004] 因此,我们提出一种用于彩印包装盒生产的覆膜机来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,避免彩印包装盒加工时表面出现气泡的问题。

[0006] 本实用新型采取的技术方案如下:本实用新型提出的用于彩印包装盒生产的覆膜机,包括安装壳、封闭门、彩印盒和固定台,所述彩印盒和固定台上部活动连接,固定台和安装壳下部固接,所述封闭门和安装壳前部通过铰链转动连接,还包括拉膜辊、覆膜液压缸、送膜辊、装夹液压缸和抽尘口,所述抽尘口设于安装壳内部且贯穿安装壳,所述抽尘口外端连接有抽风机,所述抽风机上设有出风口,所述覆膜液压缸设于安装壳上部,所述覆膜液压缸下部固接有压膜板。

[0007] 进一步地,所述拉膜辊和安装壳内部转动连接且贯穿安装壳,所述安装壳外部设有电机,所述电机和拉膜辊连接。

[0008] 进一步地,所述拉膜辊和安装壳内部转动连接且贯穿安装壳,所述安装壳外部设有电机,所述电机和拉膜辊连接。

[0009] 进一步地,所述安装壳内部设有涂胶液压缸,所述涂胶液压缸外端和涂胶刷固接。

[0010] 进一步地,所述固定台左右两端固接有连接板,所述装夹液压缸一端和连接板固接,所述装夹液压缸另一端和装夹板固接,所述装夹板和固定台上部滑动连接,所述装夹板和彩印盒活动连接。

[0011] 采用上述结构本实用新型取得的有益效果如下:

[0012] 本方案提出的用于彩印包装盒生产的覆膜机,在覆膜之前通过抽尘口对彩印盒表面抽尘处理,能够避免覆膜时出现气泡导致覆膜失败,降低生产成本,增加生产效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的第一整体截面示意图;

[0015] 图3为本实用新型的第二整体截面示意图。

[0016] 其中,1、安装壳,2、电机,3、封闭门,4、拉膜辊,5、薄膜,6、压膜板,7、覆膜液压缸,8、送膜辊,9、抽风机,10、出风口,11、涂胶液压缸,12、涂胶刷,13、彩印盒,14、装夹液压缸,15、装夹板,16、抽尘口,17、连接板,18、固定台。

[0017] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 如图1、图2和图3所示,本实用新型提出的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,包括安装壳1、封闭门3、彩印盒13和固定台18,所述彩印盒13和固定台18上部活动连接,固定台18和安装壳1下部固接,所述封闭门3和安装壳1前部通过铰链转动连接,还包括拉膜辊4、覆膜液压缸7、送膜辊8、装夹液压缸14和抽尘口16,所述抽尘口16设于安装壳1内部且贯穿安装壳1,所述抽尘口16外端连接有抽风机9,所述抽风机9上设有出风口10,所述覆膜液压缸7设于安装壳1上部,所述覆膜液压缸7下部固接有压膜板6。

[0020] 所述拉膜辊4和安装壳1内部转动连接且贯穿安装壳1,所述安装壳1外部设有电机2,所述电机2和拉膜辊4连接,所述送膜辊8和安装壳1内部转动连接,所述送膜辊8上缠绕有薄膜5,所述薄膜5另一端和拉膜辊4缠绕连接,所述压膜板6下部和薄膜5滑动连接。

[0021] 所述安装壳1内部设有涂胶液压缸11,所述涂胶液压缸11外端和涂胶刷12固接,用于对彩印盒13表面涂胶,所述固定台18左右两端固接有连接板17,所述装夹液压缸14一端和连接板17固接,所述装夹液压缸14另一端和装夹板15固接,所述装夹板15和固定台18上部滑动连接,所述装夹板15和彩印盒13活动连接,用于装夹固定彩印盒13。

[0022] 具体使用时,将彩印盒13放置到固定台18上,伸长装夹液压缸14控制装夹板15对彩印盒13进行装夹,关闭封闭门3,启动抽风机9对彩印盒13表面进行抽尘处理,伸长涂胶液压缸11控制涂胶刷12对彩印盒13表面进行涂胶,启动电机2转动拉膜辊4,在拉膜辊4的转动下,带动薄膜5移动至未使用区域,伸长覆膜液压缸7下压压膜板6,在压膜板6的下压作用下,带动薄膜5对彩印盒13表面进行覆膜上色,此面覆膜完成后,缩回覆膜液压缸7带动压膜板6上升,打开封闭门3,缩回装夹液压缸14,翻转彩印盒13,重复操作进行覆膜,通过设置有抽尘口16对安装壳1内部的彩印盒13进行抽尘·抽尘,能够除去覆膜时彩印盒13表面的灰尘,避免覆膜时彩印盒13表面出现气泡导致浪费薄膜5,降低生产成本。

[0023] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

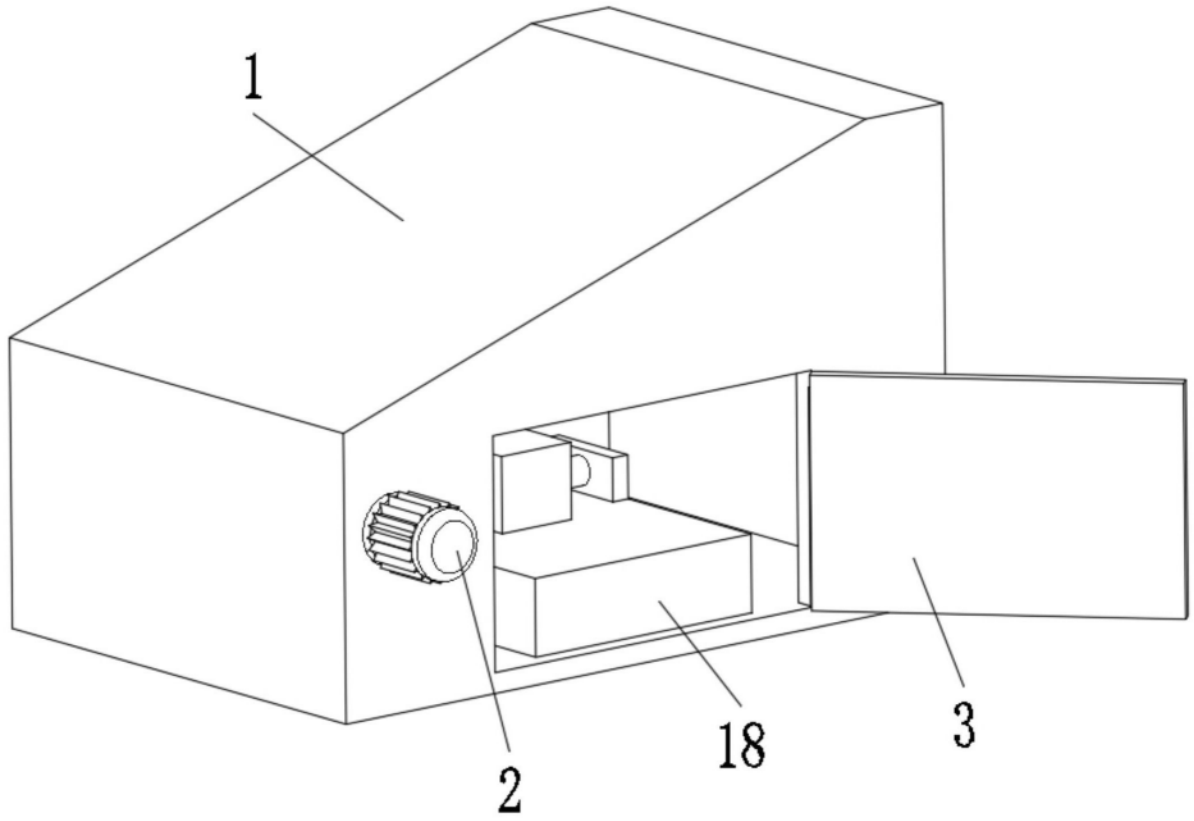


图1

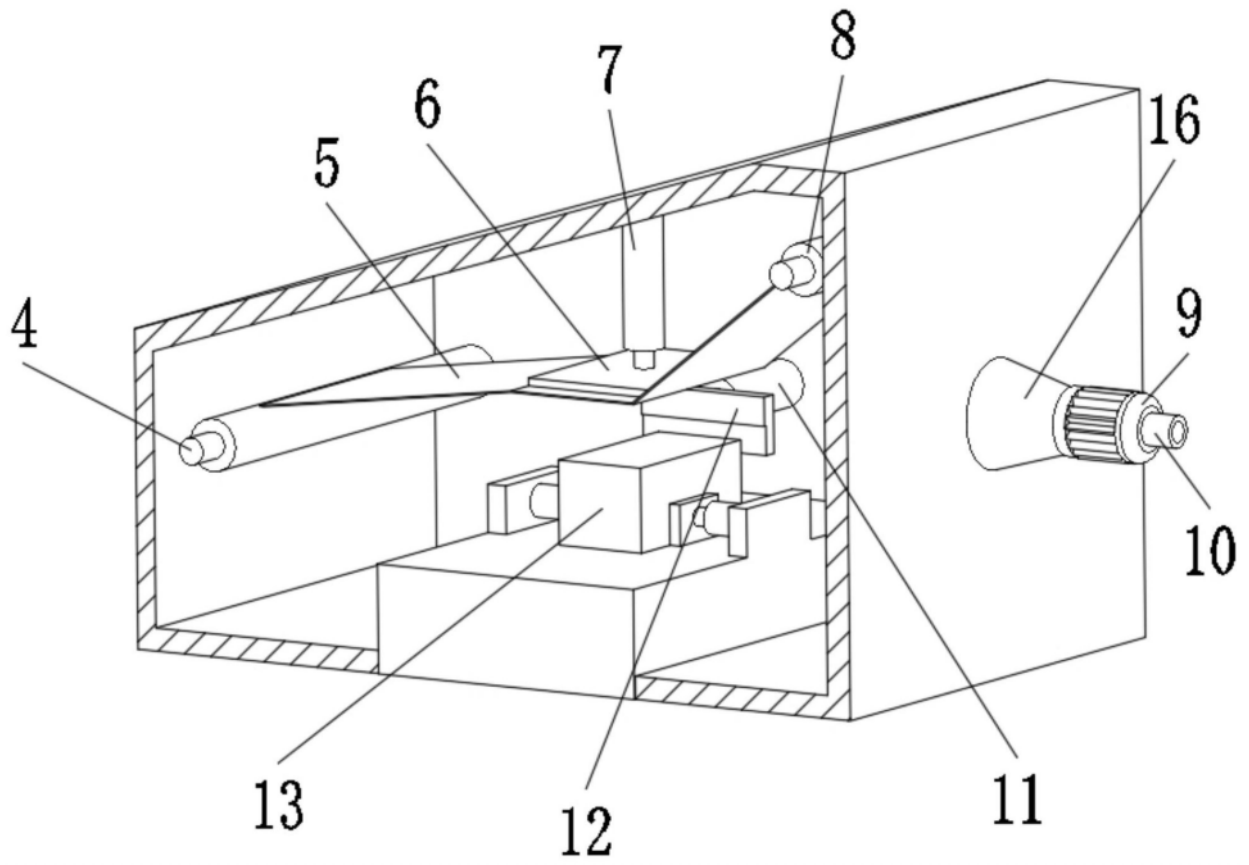


图2

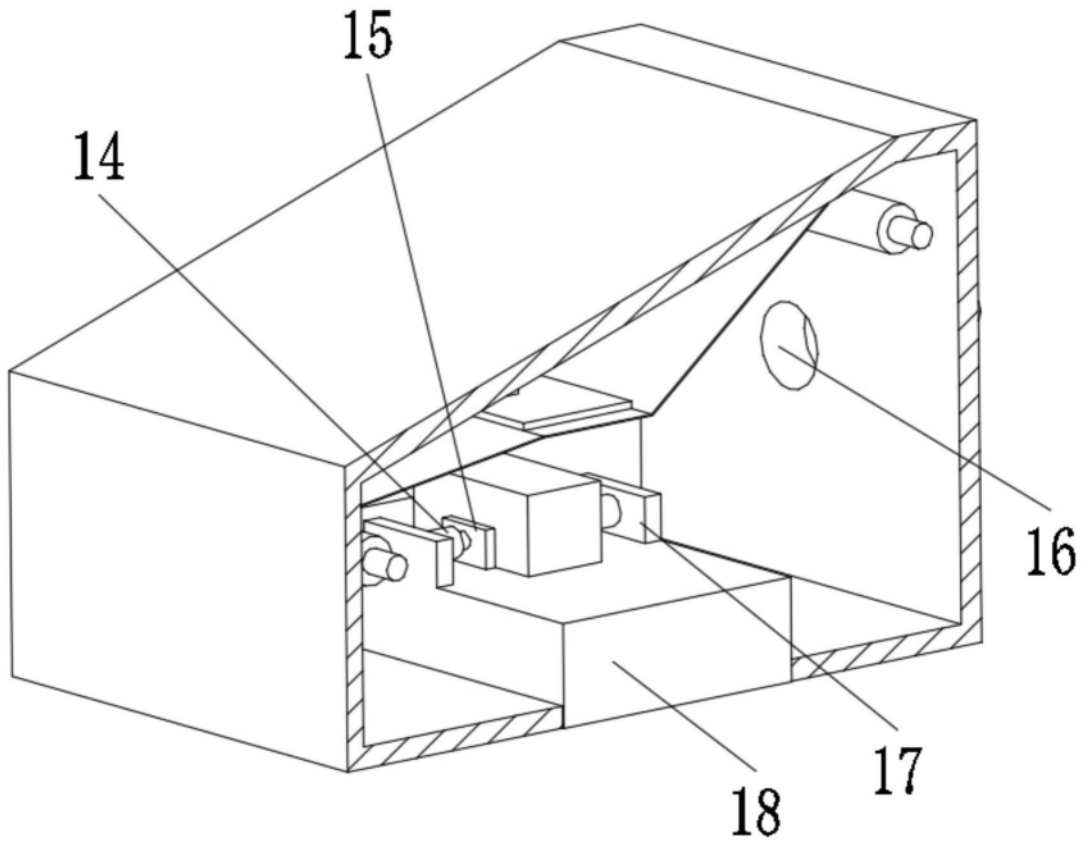


图3