



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214639834 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 09

(21) 申请号 202023299143.7

(22) 申请日 2020.12.31

(73) 专利权人 河北安泰利贝金具设备有限公司
地址 050000 河北省石家庄市高新区天山
科技工业园C座2层

(72) 发明人 于剑 李学功 张青源

(74) 专利代理机构 石家庄优博创信知识产权代
理事务所(普通合伙) 13150
代理人 孙营营

(51) Int. Cl.

B21F 1/00 (2006.01)

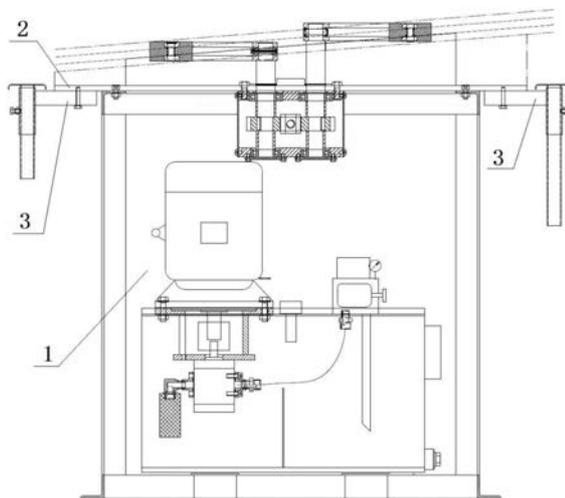
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种设置调节支架的预绞丝折弯机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种设置调节支架的预绞丝折弯机,属于预绞丝生产设备技术领域。一种设置调节支架的预绞丝折弯机,包括预绞丝折弯机主体,所述预绞丝折弯机主体具有工作台面;工作台面的两端固定设置加长板,在加长板的外端固定设置调节支架;所述调节支架包括固定筒和调节杆;调节杆的顶端固定设置起防护作用的顶帽。本实用新型通过加装调节支架,能够代替人工对预绞丝进行支撑,降低了工人的劳动强度。同时缩短了工人折弯预绞丝的时间,提高了工人的生产效率,节约时间成本。



1. 一种设置调节支架的预绞丝折弯机,包括预绞丝折弯机主体(1),所述预绞丝折弯机主体(1)具有工作台面(2);其特征在于:工作台面(2)的两端固定设置加长板(3),在加长板(3)的外端固定设置调节支架;所述调节支架包括固定筒(4)和调节杆(5);调节杆(5)的顶端固定设置起防护作用的顶帽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种设置调节支架的预绞丝折弯机,其特征在于:调节支架为螺纹副连接调节结构;固定筒(4)为螺纹筒,调节杆(5)为螺纹杆,调节杆通过螺纹连接设置在固定筒内。

3. 根据权利要求2所述的一种设置调节支架的预绞丝折弯机,其特征在于:固定筒侧壁螺纹连接设置止动螺钉(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种设置调节支架的预绞丝折弯机,其特征在于:调节支架为液压伸缩杆;固定筒(4)为油缸,调节杆(5)为活塞杆;调节支架同预绞丝折弯机主体的液压系统连通。

5. 根据权利要求1~4任一项所述的一种设置调节支架的预绞丝折弯机,其特征在于:加长板(3)使用螺栓同工作台面固定连接。

一种设置调节支架的预绞丝折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种设置调节支架的预绞丝折弯机,属于预绞丝生产设备技术领域。

背景技术

[0002] 预绞式金具是将钢丝或铝包钢丝经过预绞丝成型处理,使之成为具有严格形状的曲线形预绞丝,再将若干跟预绞丝并丝编组,经过浸胶、喷砂等工序制造完成预绞丝金具。有一些预绞丝金具作为耐张线夹需要进一步加工,从预绞丝金具的中部将预绞丝金具弯折成U形。

[0003] 对预绞丝进行折弯需要使用到折弯机,目前使用的折弯机,工人在使用时需要手握预绞丝,预绞丝折弯位置放在折弯的卡槽里面。整个过程需要工人将预绞丝紧握在手中。由于预绞丝整件比较重,工人工作比较辛苦。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种设置调节支架的预绞丝折弯机,来解决上述问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种设置调节支架的预绞丝折弯机,包括预绞丝折弯机主体,所述预绞丝折弯机主体具有工作台面;工作台面的两端固定设置加长板,在加长板的外端固定设置调节支架;所述调节支架包括固定筒和调节杆;调节杆的顶端固定设置起防护作用的顶帽。

[0007] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:调节支架为螺纹副连接调节结构;固定筒为螺纹筒,调节杆为螺纹杆,调节杆通过螺纹连接设置在固定筒内。

[0008] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:固定筒侧壁螺纹连接设置止动螺钉。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:调节支架为液压伸缩杆;固定筒为油缸,调节杆为活塞杆;调节支架同预绞丝折弯机主体的液压系统连通。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:加长板使用螺栓同工作台面固定连接。

[0011] 由于采用了上述技术方案,本实用新型取得的技术效果有:

[0012] 本实用新型通过在工作台面的两端加装调节支架,能够代替人工对预绞丝进行支撑,降低了工人的劳动强度。同时缩短了工人折弯预绞丝的时间,提高了工人的生产效率。

[0013] 本实用新型设置有调节支架,调节支架的高度能够进行调节,适应性强,并且便于调节。

[0014] 本实用新型的调节支架的结构能够实现高度位置的无级调节,调节方便快捷,调节性好,综合使用性能好。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型结构;

[0016] 图2是本实用新型调节支架示意图;

[0017] 其中,1、预绞丝折弯机主体,2、工作台面,3、加长板,4、固定筒,5、调节杆,6、顶帽,7、止动螺钉。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 本实用新型是一种设置调节支架的预绞丝折弯机,是对于我公司在先申请的预绞丝折弯机的进一步的改进。以下对于改进部分进行重点描述。

[0022] 如图1所示,一种设置调节支架的预绞丝折弯机,包括预绞丝折弯机主体1,所述预绞丝折弯机主体1即为在先申请的预绞丝折弯机,其工作原理和结构一致。所述预绞丝折弯机主体1具有工作台面2。本实用新型在预绞丝折弯机主体1的工作台面2的两端固定设置有加长板3,用于安装调节支架。在加长板3的外端固定设置调节支架用于对预绞丝折弯前起到支撑作用的调节支架。所述调节支架包括固定筒4和调节杆5,调节支架的调节高度是可以根据实际进行改变调节的。调节杆5位于固定筒4内部,调节杆5能够停留在固定筒4内的任一位置。在具体的实施中,调节杆5的顶端固定设置起防护作用的顶帽6,能够起到对于预绞丝的防护作用,也能够起到对于调节杆5的保护作用。

[0023] 本实用新型在工作台面2的两端固定设置有加长板3来安装调节支架。具体的,可以将加长板3直接同工作台面固定连接。也可以将加长板3使用螺栓同工作台面固定连接。

[0024] 本实用新型在具体的实施中,调节支架可以有多种解结构。以下为两种常用的结构:

[0025] 其一为,调节支架为螺纹副连接调节结构;该结构下的固定筒4为螺纹筒,调节杆5为螺纹杆,调节杆5通过螺纹连接设置在固定筒4内。调节杆5通过螺纹转动来调节在固定筒4内的位置,并且螺纹连接能够使调节杆5稳定的停留在固定筒4内的任一位置。具体如图2所示。进一步的,可以在固定筒侧壁螺纹连接设置止动螺钉7,防止调节杆5的转动而导致的高度位置轻微移动。

[0026] 其二为,调节支架为液压伸缩杆;该结构下固定筒4为油缸,调节杆5为活塞杆。如果使用液压伸缩杆作为调节支架,则需要将调节支架同预绞丝折弯机主体的液压系统连通,也就是将液压伸缩杆接入到液压系统中,由液压系统提供液压动力。

[0027] 工作台面两端的调节支架可以根据需要进行不同高度的调节,两个调节支架的高

度可以为不同的调节高度。

[0028] 本实用新型是一种设置调节支架的预绞丝折弯机,使用时,在折弯机启动后,先将预绞丝线材放在两边调节支架上,然后将预绞丝移动到预绞丝折弯机固定夹块里面,启动折弯开关,折弯预绞丝后,预绞丝成型放在调节支架上,最后将成品拿下,整个过程预绞丝放在调好的调节支架上。

[0029] 本实用新型为预绞丝折弯机增加两个可以调节高度的支架。工人工作时,先将预绞丝放在支架上,然后将预绞丝折弯位置导入卡槽里面,放置方便,工作快捷。调节架根据需要调节高度,预绞丝放置在调节架上方。

[0030] 本实用新型通过加装调节支架,能够代替人工对预绞丝进行支撑,降低了工人的劳动强度。同时缩短了工人折弯预绞丝的时间,提高了工人的生产效率。之前每小时折弯50件预绞丝成品,现在每小时折弯40件成品,提高了产品生产效率,节约时间成本。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

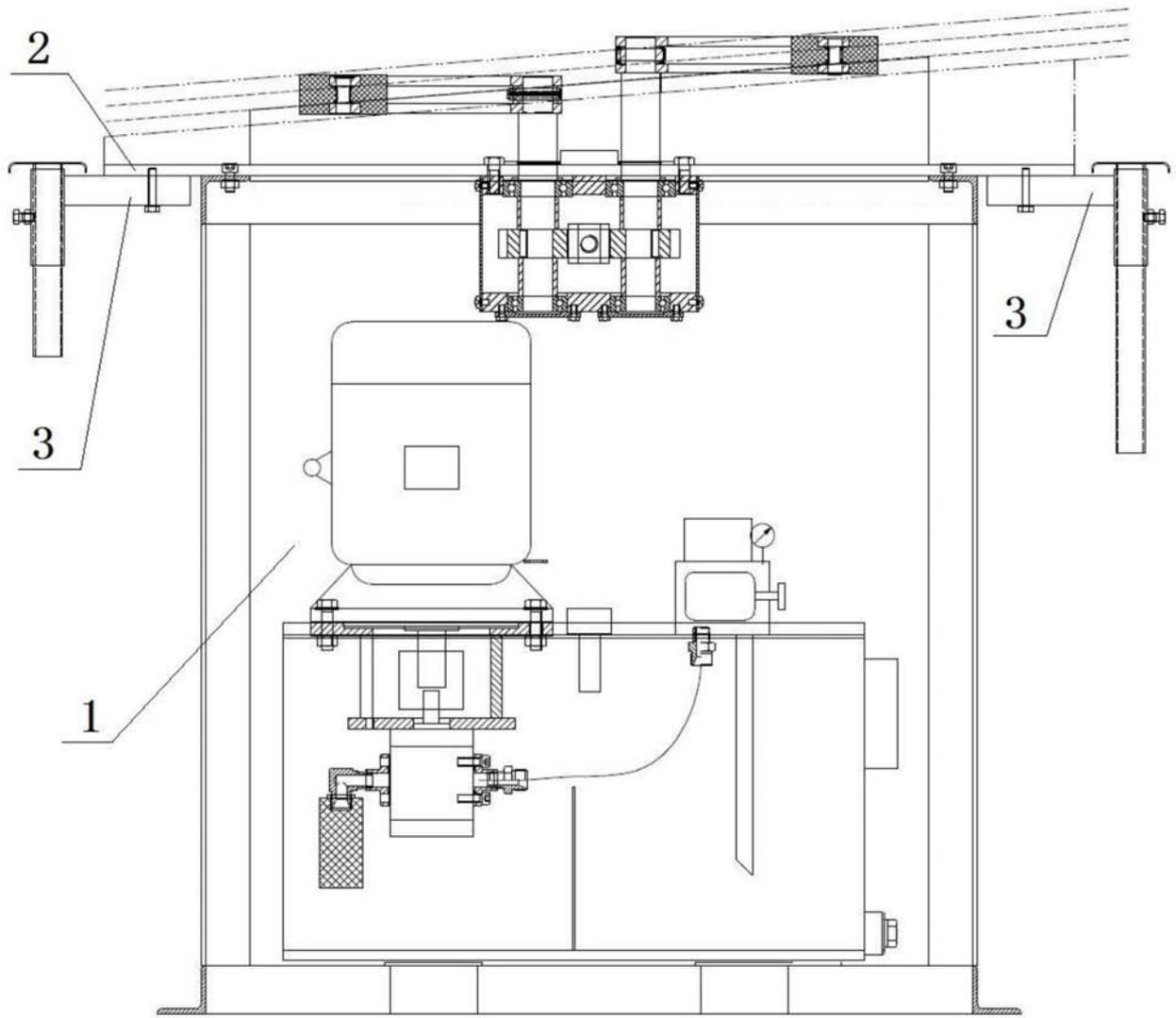


图1

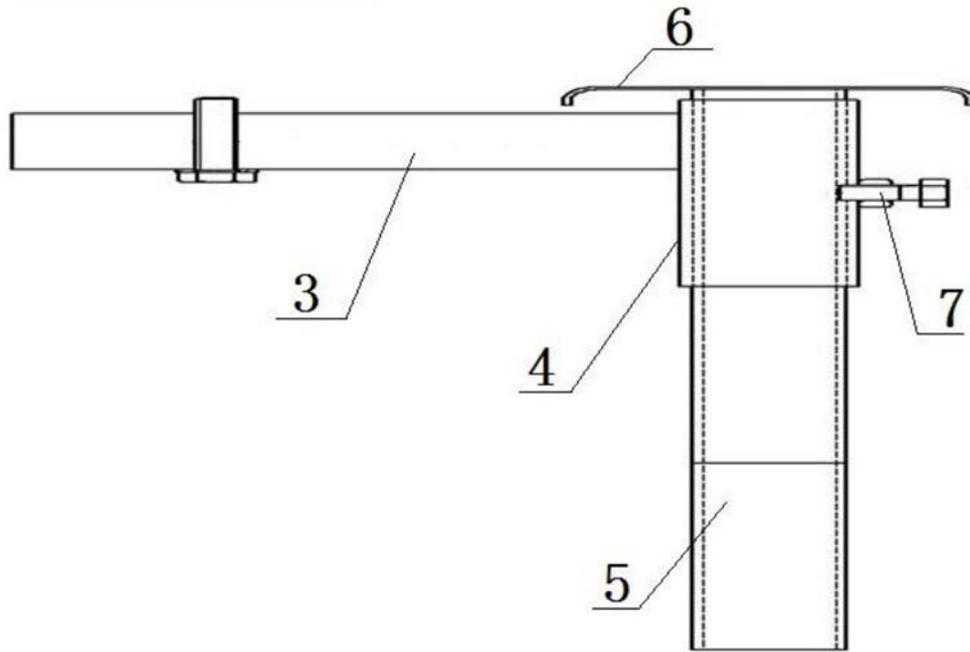


图2