



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106739575 A

(43)申请公布日 2017.05.31

(21)申请号 201710057548.3

(22)申请日 2017.01.26

(71)申请人 安徽皖新电机有限公司

地址 230000 安徽省合肥市经济技术开发区  
卧云路以南、蓬莱路以东2151号

(72)发明人 潘晋 刘永健 方云雷 邹松林

(74)专利代理机构 合肥鼎途知识产权代理事务  
所(普通合伙) 34122

代理人 王学勇

(51)Int.Cl.

B41K 3/04(2006.01)

B41K 3/46(2006.01)

B41K 3/62(2006.01)

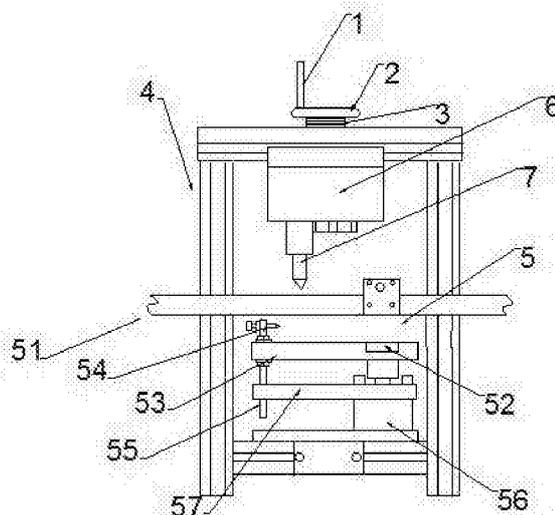
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)发明名称

一种转子打标装置

## (57)摘要

一种转子打标装置,含有打标机架、打标机、螺杆、转轮、定位装置,所述打标机通过所述螺杆与所述转轮螺接固定于所述打标机架上端,所述打标机下端设有打标头;所述打标机架下端固定有定位装置;所述定位装置包括顶料气缸、输送带、固定夹具固定座、活动夹具固定座,所述顶料气缸的伸缩端固定的拔销固定座一端固定有拔销;所述输送带上分别设有固定夹具和活动夹具。本发明的有益效果为:(1)本发明设有拔销和夹具,可以更加稳定的固定转子,有效的避免了在转子的打标过程中,转子出现偏移的问题,使得转子的打标更精准;(2)该装置打标机通过螺杆与打标机架螺接固定,拆卸方便,可以针对不同型号的转子,实现位置的偏移。



1. 一种转子打标装置, 含有打标机架、打标机、螺杆、转轮、定位装置, 其特征在于: 所述打标机通过所述螺杆与所述转轮螺接固定于所述打标机架上端, 所述打标机下端设有打标头; 所述打标机架下端固定有定位装置;

所述定位装置包括顶料气缸、输送带、固定夹具固定座、活动夹具固定座, 所述顶料气缸固定于所述打标机架的下端支架上的一侧, 所述顶料气缸的伸缩端固定有拔销固定座, 所述顶料气缸上在所述拔销固定座下方固定设有导向杆固定座, 所述导向杆固定座远离所述顶料气缸一侧设有导向杆, 所述导向杆上端固定连接所述拔销固定座, 所述拔销固定座上靠所述导向杆一端固定有拔销; 所述输送带包括第一输送带和第二输送带, 所述第一输送带和所述第二输送带安装设有所述打标机与所述拔销固定座之间, 所述第一输送带上靠所述顶料气缸一端设有固定夹具, 所述固定夹具通过所述固定夹具固定座固定于所述第一输送带上, 所述固定夹具固定座朝所述第二输送带方向设有固定顶锥, 所述第二输送带上设有与所述固定夹具相对应的活动夹具, 所述活动夹具通过所述活动夹具固定座固定于所述第二传送带上, 所述活动夹具固定座上朝所述第一输送带方向设有弹簧, 所述弹簧另一端固定有活动顶锥。

2. 根据权利要求1所述的一种转子打标装置, 其特征在于: 所述第一输送带和所述第二输送带平行且分别设于所述拔销固定座两侧。

3. 根据权利要求1所述的一种转子打标装置, 其特征在于: 所述拔销固定座上靠所述顶料气缸一侧设有橡胶层。

4. 根据权利要求1所述的一种转子打标装置, 其特征在于: 所述转轮上端设有转轮把手。

## 一种转子打标装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及电机生产领域,具体设计一种转子打标装置。

### 背景技术

[0002] 转子多为动力机械和工作机械中的主要旋转部件,转子加工工程中需要进行打标操作,打标操作由定位装置定位后通过打标机进行,如果一旦转子的定位装置定位不准,则会出现转子表面打标不清晰,导致生产效率低。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种转子打标装置,该装置中转子的定位装置定位精确,确保了转子打标清晰。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明的技术方案为:

一种转子打标装置,含有打标机架、打标机、螺杆、转轮、定位装置,所述打标机通过所述螺杆与所述转轮螺接固定于所述打标机架上端,所述打标机下端设有打标头;所述打标机架下端固定有定位装置;

所述定位装置包括顶料气缸、输送带、固定夹具固定座、活动夹具固定座,所述顶料气缸固定于所述打标机架的下端支架上的一侧,所述顶料气缸的伸缩端固定有拔销固定座,所述顶料气缸上在所述拔销固定座下方固定设有导向杆固定座,所述导向杆固定座远离所述顶料气缸一侧设有导向杆,所述导向杆上端固定连接所述拔销固定座,所述拔销固定座上靠所述导向杆一端固定有拔销;所述输送带包括第一输送带和第二输送带,所述第一输送带和所述第二输送带安装有所述打标机与所述拔销固定座之间,所述第一输送带上靠所述顶料气缸一端设有固定夹具,所述固定夹具通过所述固定夹具固定座固定于所述第一输送带上,所述固定夹具固定座朝所述第二输送带方向设有固定顶锥,所述第二输送带上设有与所述固定夹具相对应的活动夹具,所述活动夹具通过所述活动夹具固定座固定于所述第二输送带上,所述活动夹具固定座上朝所述第一输送带方向设有弹簧,所述弹簧另一端固定有活动顶锥。

[0005] 优选方案,所述转轮上端设有转轮把手。

[0006] 优选方案,所述拔销固定座上靠所述顶料气缸一侧设有橡胶层。

[0007] 优选方案,所述第一输送带和所述第二输送带平行且分别设于所述拔销固定座两侧。

[0008] 本发明的有益效果为:(1)本发明设有拔销和夹具,可以更加稳定的固定转子,有效的避免了在转子的打标过程中,转子出现偏移的问题,使得转子的打标更精准;(2)该装置打标机通过螺杆与打标机架螺接固定,拆卸方便,可以针对不同型号的转子,实现位置的偏移。

### 附图说明

[0009]

附图1为本发明结构示意图；

附图2为定位装置俯视图。

[0010] 附图中：1、转轮把手；2、转轮；3、螺杆；4、打标机架；5、定位装置；51、输送带；511、第一输送带；512、第二输送带；52、橡胶层；53、拔销固定座；54、拔销；55、导向杆；56、顶料气缸；57、导向杆固定座；58、固定夹具；581、固定夹具固定座；582、固定顶锥；59、活动夹具；591、活动夹具固定座；592、活动顶锥；593、弹簧；6、打标机；7打标头。

### 具体实施方式

[0011] 为使对本发明的结构特征及所达成的功效有更进一步的了解与认识，用以较佳的实施例及附图配合详细的说明，说明如下：

一种转子打标装置，含有打标机架4、打标机6、螺杆3、转轮2、定位装置5，所述打标机6通过所述螺杆3与所述转轮2螺接固定于所述打标机架4上端，所述打标机6下端设有打标头7；所述打标机架4下端固定有定位装置5；

所述定位装置5包括顶料气缸56、输送带51、固定夹具固定座581、活动夹具固定座591，所述顶料气缸56固定于所述打标机架4的下端支架上的一侧，所述顶料气缸56的伸缩端固定有拔销固定座53，所述顶料气缸56上在所述拔销固定座53下方固定设有导向杆固定座57，所述导向杆固定座57远离所述顶料气缸56一侧设有导向杆55，所述导向杆55上端固定连接所述拔销固定座53，所述拔销固定座53上靠所述导向杆55一端固定有拔销54；所述输送带51包括第一输送带511和第二输送带512，所述第一输送带511和所述第二输送带512安装有所述打标机6与所述拔销固定座53之间，所述第一输送带511上靠所述顶料气缸56一端设有固定夹具58，所述固定夹具58通过所述固定夹具固定座581固定于所述第一输送带511上，所述固定夹具固定座581朝所述第二输送带512方向设有固定顶锥582，所述第二输送带512上设有与所述固定夹具58相对应的活动夹具59，所述活动夹具59通过所述活动夹具固定座591固定于所述第二输送带512上，所述活动夹具固定座591上朝所述第一输送带511方向设有弹簧593，所述弹簧593另一端固定有活动顶锥592。工作时，只需将要进行打标的转子放置于所述固定夹具58和所述活动夹具59之间夹紧，所述输送带51将转子输送到定位装置5上端，顶料气缸56的伸缩端伸出，带动拔销固定座53向上顶起，拔销固定座53从下端顶住转子，拔销54从侧部顶住转子，实现转子的稳定定位，保证了打标清晰，提高了打标效率。

[0012] 所述第一输送带511和所述第二输送带512平行且分别设于所述拔销固定座53两侧。所述转轮2上端设有转轮把手1，转轮把手1可以方便转轮2的旋转，从而来调节打标机6的位置。所述拔销固定座53上靠所述顶料气缸56一侧设有橡胶层52，橡胶层52保护了转子，以免磕碰损坏。

[0013] 本发明的有益效果为：(1)本发明设有拔销和夹具，可以更加稳定的固定转子，有效的避免了在转子的打标过程中，转子出现偏移的问题，使得转子的打标更精准；(2)该装置打标机通过螺杆与打标机架螺接固定，拆卸方便，可以针对不同型号的转子，实现位置的偏移。

[0014] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术

人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明的范围内。本发明要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

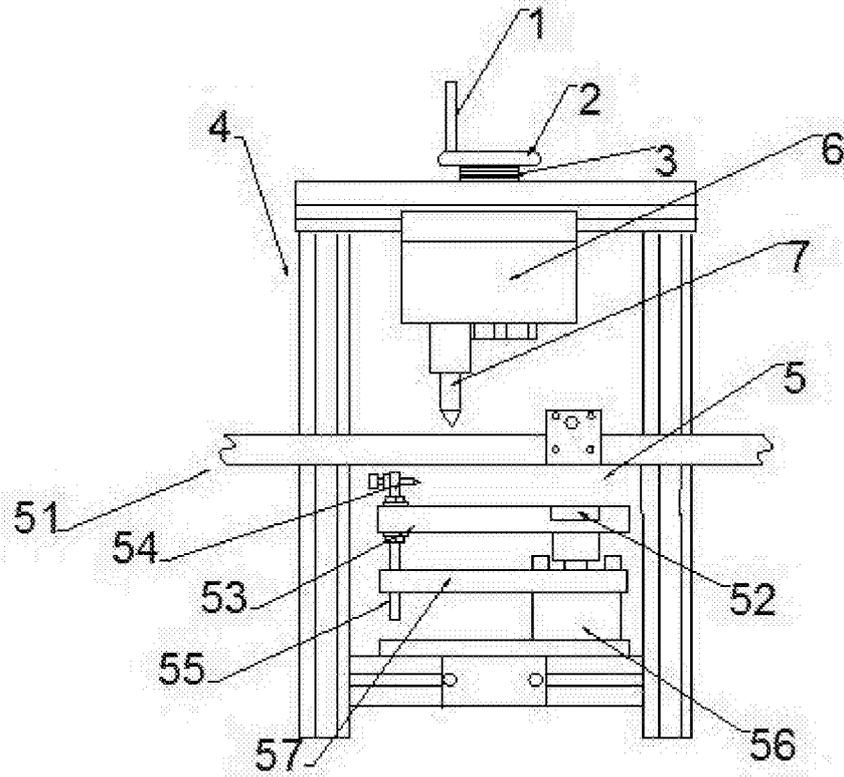


图1

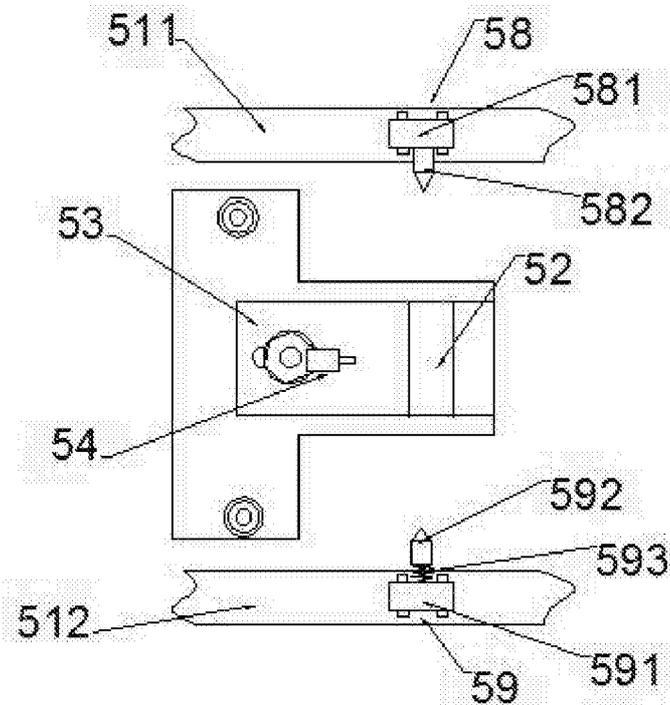


图2