



Patent dodatkowy
do patentu nr 48 612

Zgłoszono: 22.III.1965 (P 108 019)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 26.IV.1966

Kl. 80b, 24/04

MKP C 04 b

21/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Szeworski, Gwidon Hanausek, mgr
inż. Bogdan Sempiański, mgr Ryszard Więcek
Właściciel patentu: Zakłady Produkcji Elementów Budowlanych, Łódź
(Polska)

**Sposób uzyskiwania gładkiej powierzchni na elementach
wielkowymiarowych z betonu komórkowego**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania gładkiej powierzchni na elementach wielkowymiarowych z betonu komórkowego.

W opisie patentu głównego nr 48612 podany jest sposób uzyskiwania gładkiej powierzchni na elementach wielkowymiarowych z betonu komórkowego, polegający na tym, że po odlaniu masy zarobowej, zawierającej składniki porotwórcze, w formach i po ścięciu nadrostu wstępnie związanej masy wystającej z nad form, materiał otrzymywany ze ściętego nadrostu rozrabia się wodą w stosunku 1:3—1:5, a otrzymaną zawieszyną zalewa się powierzchnię powstałą po ścięciu i usunięciu nadrostu, wygładza się tę powierzchnię ręcznie lub mechanicznie, po czym w formach poddaje się procesowi autoklawizacji, otrzymując warstwę wygładzającą monolitycznie związaną z podłożem elementu.

Stwierdzono, że uzyskuje się również gładką powierzchnię na elementach wielkowymiarowych z betonu komórkowego, jeżeli powierzchnię, otrzymaną po ścięciu i usunięciu nadrostu w formach, wygładza się ręcznie lub mechanicznie przez zacieranie materiałem otrzymywanym ze ściętego nadrostu, po czym poddaje się w formach znanemu procesowi autoklawizacji.

2

Okazało się, że nie ma potrzeby rozrabiania nadrostu wodą, ponieważ świeżo ścięty nadrost zawiera w sobie dostateczną ilość wilgoci, a jednocześnie materiał ten jest w dostatecznym stopniu plastyczny i daje się nim dokładnie wygładzać wszystkie nierówności. W ten sposób naniesiona warstwa wygładzająca na elementach wielkowymiarowych z betonu komórkowego zostaje po autoklawizacji monolitycznie związana z podłożem, nie wykazuje wykwitów, ani pęknięć.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób uzyskiwania gładkiej powierzchni na elementach wielkowymiarowych z betonu komórkowego przez odlewanie masy zarobowej, zawierającej składniki porotwórcze, w formach, ścięcie nadrostu wstępnie związanej masy wystającej z nad form i pokrywanie ściętej powierzchni tych elementów warstwą wygładzającą, według patentu nr 48612, **znamienny tym**, że powierzchnię, powstałą po ścięciu i usunięciu nadrostu w formach, wygładza się przez zacieranie plastycznym materiałem otrzymywanym ze świeżo ściętego nadrostu, po czym w formach poddaje się znanemu procesowi autoklawizacji.