(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204621968 U
(45)授权公告日 2015.09.09

(21)申请号 201520205021.7

(22)申请日 2015.04.07

(73)专利权人 马钢(集团)控股有限公司
地址 243003 安徽省马鞍山市雨山区九华西路8号
专利权人 马鞍山钢铁股份有限公司

(72)发明人 岳雨龙 申家华

(74)专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107
代理人 马荣

(51)Int.Cl.
B25B 27/14(2006.01)

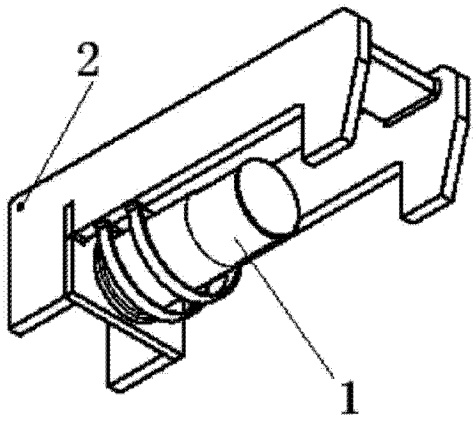
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具，其特征在于：所述的拆装工具为长门形框架结构，其一边为钩状结构卡住法兰，另一边设有顶杆连接千斤顶；千斤顶的轴线与拆装的螺栓中心线同心，从而实现螺栓的拆装。由于采用上述的结构，本实用新型契合现场实际情况，结构简洁实用，解决在现场没有专用工具和设备的条件下，快速完成较大型十字凹槽联轴器紧配螺栓的拆卸和安装，大幅度节省了人工，缩短了检修时间，降低了检修费用。



CN 204621968 U

1. 一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具，其特征在于：所述的拆装工具为长门形框架结构，其一边为钩状结构卡住法兰，另一边设有顶杆 (1) 连接千斤顶；千斤顶的轴线与拆装的螺栓中心线同心，从而实现螺栓的拆装。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具，其特征在于：所述的拆装工具上设有吊耳 (2)，与行车连接。

一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及联轴器的安装与拆卸，特别涉及一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具。

背景技术

[0002] 工业企业特别是冶金行业，在设备检修维护时，经常需要对一些轴承进行拆装。特别是较大型十字凹槽联轴器紧配螺栓较紧配合时，受现场条件限制，没有专用压机和工具，给拆装带来困难。特别是在抢修现场，无法及时对联轴器及轴承进行抢修。

[0003] 针对上述问题，如何解决在现场没有专用工具和设备的条件下，快速完成十字凹槽联轴器紧配螺栓的拆卸和安装是现有技术需要解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具，在现场没有专用工具和设备的条件下，快速完成联轴器紧配螺栓的拆装。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案是，一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具，其特征在于：所述的拆装工具为长门形框架结构，其一边为钩状结构卡住法兰，另一边设有顶杆连接千斤顶；千斤顶的轴线与拆装的螺栓中心线同心，从而实现螺栓的拆装。

[0006] 所述的拆装工具上设有吊耳，与行车连接。

[0007] 一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具，由于采用上述的结构，本实用新型契合现场实际情况，结构简洁实用，解决在现场没有专用工具和设备的条件下，快速完成较大型十字凹槽联轴器紧配螺栓的拆卸和安装，大幅度节省了人工，缩短了检修时间，降低了检修费用。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明；

[0009] 图 1 为本实用新型一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具的结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型一种用于联轴器紧配螺栓的拆装工具的侧面结构示意图；

[0011] 在图 1 中，1、顶杆；2、吊耳。

具体实施方式

[0012] 如图 1-2 所示，本实用新型为长门形框架结构，其一边为钩状结构卡住法兰，另一边设有顶杆 1 连接千斤顶；千斤顶的轴线与拆装的螺栓中心线同心，从而实现螺栓的拆装。拆装工具上设有吊耳 2，与行车连接。

[0013] 在安装时，根据现场大型水平轴法兰的部件尺寸，设计一种长门型架，加以辅助千斤顶、顶杆 1 等部件组成拆、装工装。使用时将图中长门型架用行车吊着，长门型架的千斤顶轴线与需要拆装的螺栓中心线同心。拆除时，用行车吊起长门型架，用一个千斤顶和顶杆

将螺栓逐步顶出，直到螺栓完全拆下为止。第二颗螺栓拆除时，需要将水平轴法兰转动一个螺栓孔的角度，重复上述动作。安装螺栓时，用行车吊起长门型架调转 180 度，用千斤顶顶住螺栓六角头端面，直到将螺栓压到安装位置即可。

[0014] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本实用新型技术方案进行的各种改进，或未经改进直接应用于其它场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

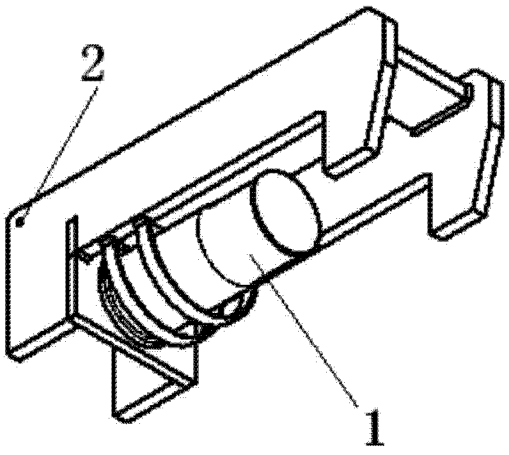


图 1

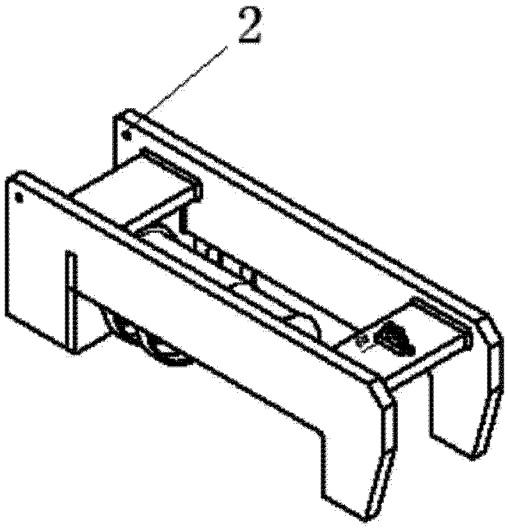


图 2