



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110802556 A

(43)申请公布日 2020.02.18

(21)申请号 201911300439.5

(22)申请日 2019.12.17

(71)申请人 江南工业集团有限公司

地址 411207 湖南省湘潭市雨湖区楠竹山镇

(72)发明人 郭爱华 何小辉 杨芳 王子钦
闫胜利 王敏辉

(74)专利代理机构 湘潭市汇智专利事务所(普通合伙) 43108

代理人 乌景瑞

(51)Int.Cl.

B25B 27/30(2006.01)

B25B 11/00(2006.01)

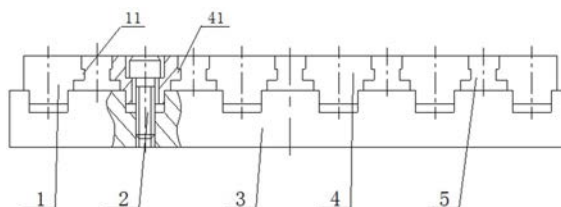
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种隔离开关片簧的安装工具

(57)摘要

本发明公开了一种隔离开关片簧的安装工具,包括两个侧定位块、底板、若干定位块及挡块;所述的定位块安装在底板的后端;所述底板的前部平行设有多个定位凹槽,两个侧定位块分别设置在底板最外侧的两个定位凹槽内;所述的两个侧定位块之间的定位凹槽内分别设有定位块,侧定位块和与其相邻的定位块之间及相邻的定位块之间形成固定隔离开关的凹槽。本发明结构简单,通过侧定位块和与其相邻的定位块之间及相邻的定位块之间形成的固定隔离开关的凹槽对多个隔离开关,然后在限位开关的片簧槽内安装片簧,隔离开关的长度大于侧定位块及定位块的长度,片簧安装好后,很方便将隔离开关依次取出,操作方便灵活,极大的提高了片簧安装效率。



1. 一种隔离开关片簧的安装工具,其特征是:包括两个侧定位块、底板、若干定位块及挡块;所述的定位块安装在底板的后端;所述底板的前部平行设有多个定位凹槽,两个侧定位块分别设置在底板最外侧的两个定位凹槽内;所述的两个侧定位块之间的定位凹槽内分别设有定位块,侧定位块和与其相邻的定位块之间及相邻的定位块之间形成固定隔离开关的凹槽。

2. 根据权利要求1所述的隔离开关片簧的安装工具,其特征是:所述的侧定位块朝向其相邻定位块的侧面上设有凸台;所述的定位块的两个侧面上分别设有一个凸台,侧定位块和与其相邻的定位块之间及相邻的定位块之间形成的固定隔离开关的凹槽截面呈工字型。

3. 根据权利要求1所述的隔离开关片簧的安装工具,其特征是:侧定位块及定位块的长度小于隔离开关长度。

一种隔离开关片簧的安装工具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种隔离开关片簧的安装工具。

背景技术

[0002] 现在有的隔离开关需要安装多件片簧,而现在的隔离开关大都只安装一个片簧,所以没有专门的片簧安装辅助工装,都是采用人工进行安装。而需要安装多件片簧的隔离开关,隔离开关体积较小,操作人员手持隔离开关安装片簧极不方便,安装效率低下。如何同时固定多件隔离开关,快速安装片簧,提高生产效率是个问题。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种结构简单,一次能够固定多个隔离开关,方便操作人员快速安装片簧,降低隔离开关生产成本的隔离开关片簧的安装工具。

[0004] 本发明采用的技术方案是:一种隔离开关片簧的安装工具,包括两个侧定位块、底板、若干定位块及挡块;所述的定位块安装在底板的后端;所述底板的前部平行设有多个定位凹槽,两个侧定位块分别设置在底板最外侧的两个定位凹槽内;所述的两个侧定位块之间的定位凹槽内分别设有定位块,侧定位块和与其相邻的定位块之间及相邻的定位块之间形成固定隔离开关的凹槽。

[0005] 上述的隔离开关片簧的安装工具中,所述的侧定位块朝向其相邻定位块的侧面上设有凸台;所述的定位块的两个侧面上分别设有一个凸台,侧定位块和与其相邻的定位块之间及相邻的定位块之间形成的固定隔离开关的凹槽截面呈工字型。

[0006] 上述的隔离开关片簧的安装工具中,侧定位块及定位块的长度小于隔离开关长度。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

本发明结构简单,通过侧定位块和与其相邻的定位块之间及相邻的定位块之间形成的固定隔离开关的凹槽对多个隔离开关,然后在限位开关的片簧槽内安装片簧,隔离开关的长度大于侧定位块及定位块的长度,片簧安装好后,很方便将隔离开关依次取出,操作方便灵活,极大的提高了片簧安装效率。

附图说明

[0008] 图1是本发明的主视图。

[0009] 图2是本发明的俯视图。

[0010] 图3是本发明的立体图。

[0011] 图4是本发明的隔离开关立体图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明做进一步的说明。

[0013] 如图1-3所示,本发明包括两个侧定位块1、底板3、若干定位块4及挡块6;所述的定位块6安装在底板3的后端;所述底板3的前部平行设有多个定位凹槽31,两个侧定位块1分别设置在底板3最外侧的两个定位凹槽内;所述的两个侧定位块1之间的定位凹槽内分别设有定位块4,侧定位块1和定位块4分别通过螺钉2固定在底板3上。侧定位块1和与其相邻的定位块4之间及相邻的定位块4之间形成固定隔离开关的凹槽5。所述的侧定位块1朝向其相邻定位块4的侧面上设有凸台11;所述的定位块4的两个侧面上分别设有一个凸台41,侧定位块1和与其相邻的定位块4之间及相邻的定位块4之间形成的固定隔离开关的凹槽5的截面呈工字型。侧定位块1及定位块4的长度小于隔离开关长度,便于隔离开关的安装和取下。

[0014] 本发明使用时,将多个隔离开关分别插装在多个固定隔离开关的凹槽5内,顶住挡块6,挡块6对隔离开关的后端限定位置,多件隔离开关同时固定安装在装配工具上,再将片簧依次安装在隔离开关的片簧槽7内。隔离开关长度大于侧定位块1及定位块4长度,片簧安装好后,很方便将隔离开关依次取出。操作方便灵活,极大的提高了片簧安装效率。

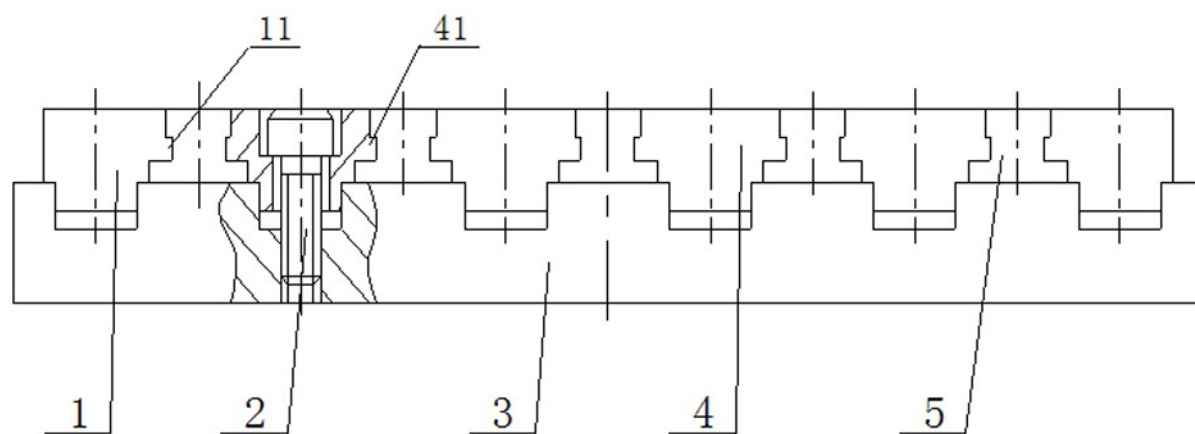


图1

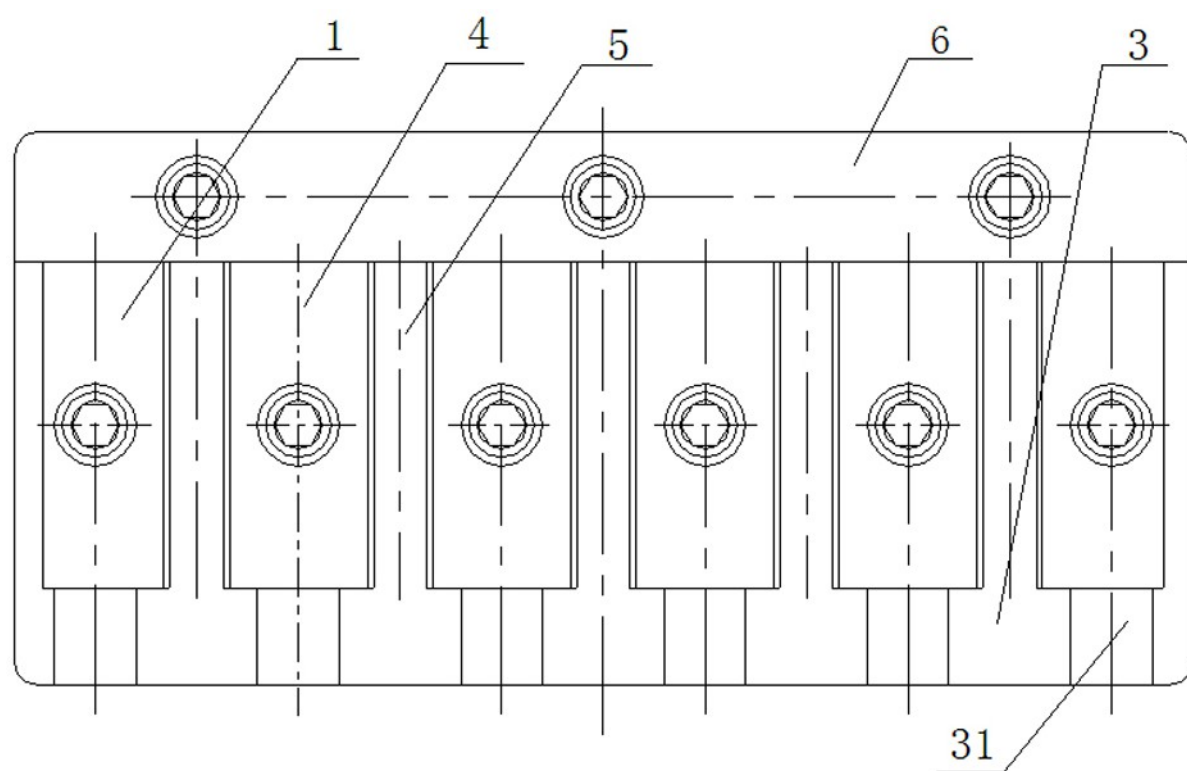


图2

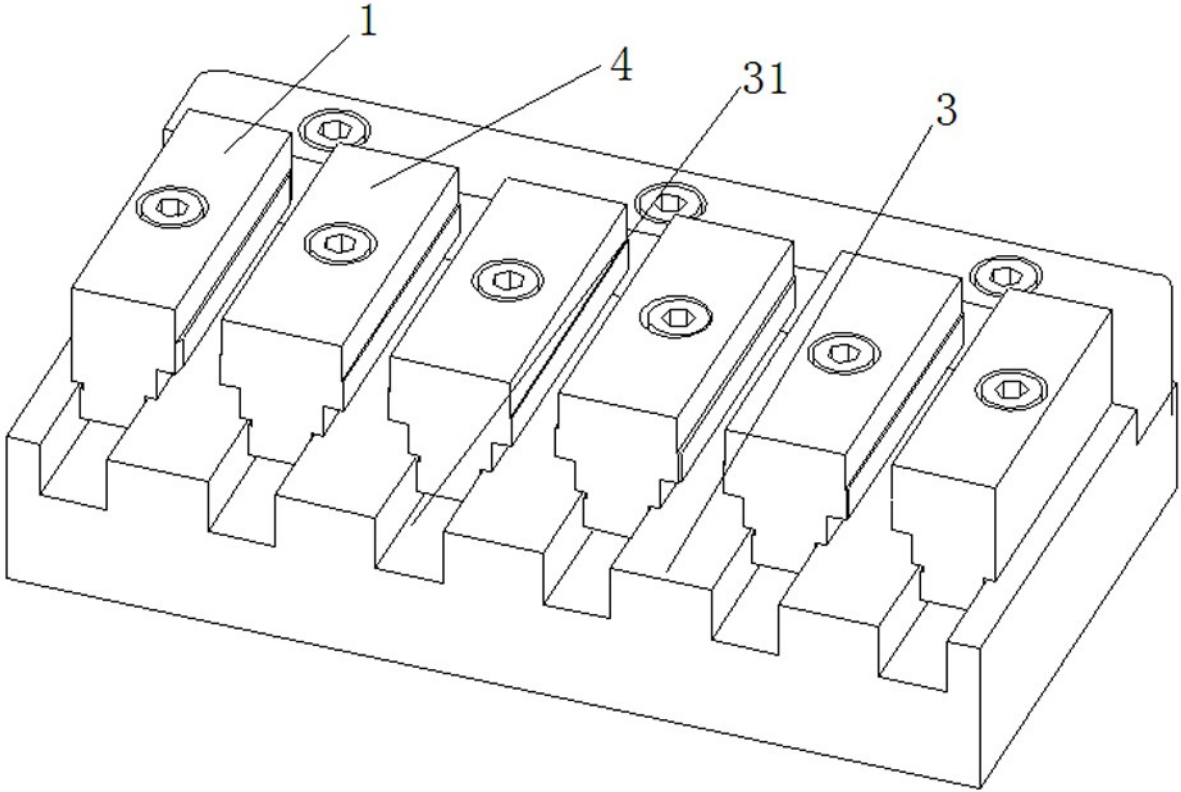


图3

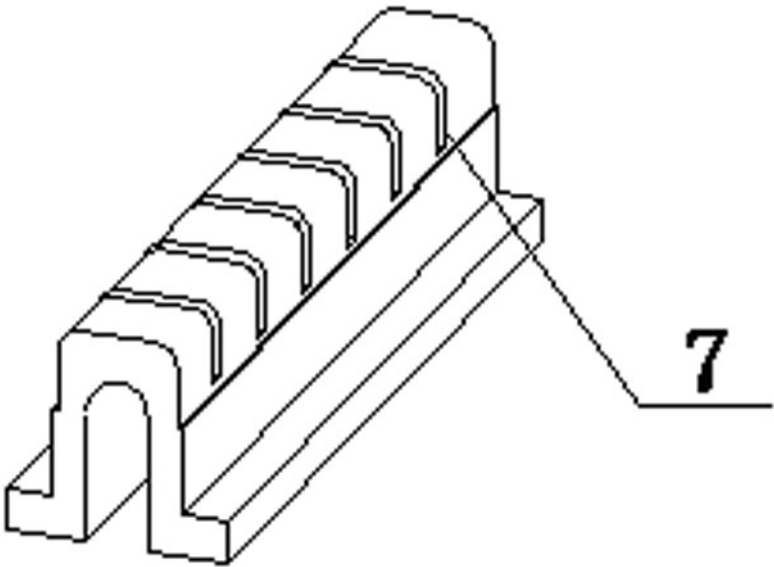


图4