(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206106639 U
(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201620997219.8

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 竹林伟业科技发展(天津)股份有限公司
地址 301700 天津市武清区广贤路17号

(72)发明人 竺汉明

(74)专利代理机构 天津市杰盈专利代理有限公司 12207
代理人 万津玲

(51)Int.Cl.
B41F 23/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

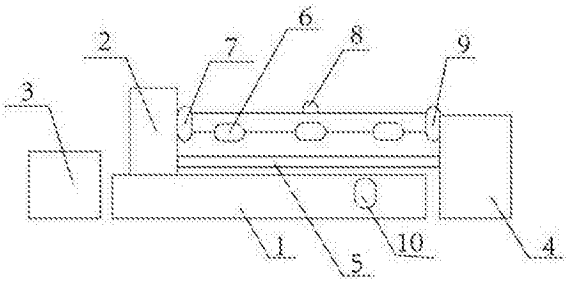
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种间歇性双烘干印刷机

(57)摘要

一种间歇性双烘干印刷机，包括：工作台、烘干装置、印刷机、控制装置，其中，在工作台上设置有印刷机，在印刷机的尾端设置有湿度感应器，在工作台上设置有控制装置，控制装置通过线路与放料装置和收料装置相连接；所述的控制装置设置在工作台的侧面，湿度感应器通过线路与控制装置相连接；所述的烘干装置包括电热丝和热风机，在物流标签印刷完成后，有湿度传感器感应物流标签表面湿度，再通过控制装置控制电热丝的间歇频率，如果物流标签湿度较大，则控制电热丝的间歇频率变缓，如果即将进入收料装置的标签湿度过高，烘干不合格，会通过控制装置控制收料装置和放料装置暂停，停止传送。



CN 206106639 U

1.一种间歇性双烘干印刷机，包括：工作台、烘干装置、印刷机、控制装置，其特征在于，所述的工作台一端设置有放料装置，工作台的另一端设置有收料装置；在工作台上设置有印刷机，在印刷机的尾端设置有湿度感应器，在工作台上设置有控制装置，控制装置通过线路与放料装置和收料装置相连接；所述的控制装置设置在工作台的侧面，湿度感应器通过线路与控制装置相连接；所述的烘干装置包括电热丝和热风机，所述的电热丝水平位置低于印刷机，热风机的水平位置高于印刷机，所述的电热丝采用间歇式供电的方式运行，控制装置通过线路与电热丝和热风机相连接。

2.根据权利要求1所述的一种间歇性双烘干印刷机，其特征在于：所述的印刷机与收料装置中间位置设置有第二湿度传感器，所述的第二湿度传感器通过线路与控制装置相连接。

3.根据权利要求1所述的一种间歇性双烘干印刷机，其特征在于：所述的收料装置的首端设置有验收湿度传感器，验收传感器通过线路与控制装置连接。

一种间歇性双烘干印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物流标签加工领域，尤其是一种间歇性双烘干印刷机。

背景技术

[0002] 目前，间歇式物流标签印刷机一般由放料装置、印刷装置、收料装置及机架组成，但由于该印刷装置只是负责印刷，对其印刷标签的质量不能达到保证，且速度也跟不上，该种印刷装置只能满足对简单、单一的标签的印刷，对于相对复杂且色彩颜色要求过高的标签不能得以满足，往往需要更长的时间进行印刷，同时印刷的时间也比较长，同时烘干也存在对其烘干的问题，不能满足现在对工业上的要求，从而提高了成本。

[0003] 有鉴于上述的缺陷，本设计人，积极加以研究创新，以期创设一种新型结构的具有自动烘干的间歇式商标印刷机，使其更具有产业上的利用价值。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供一种间歇性双烘干印刷机，使用方便，结构简单，提高了工作效率。

[0005] 一种间歇性双烘干印刷机，包括：工作台、烘干装置、印刷机、控制装置，其中，所述的工作台一端设置有放料装置，工作台的另一端设置有收料装置；在工作台上设置有印刷机，在印刷机的尾端设置有湿度感应器，在工作台上设置有控制装置，控制装置通过线路与放料装置和收料装置相连接；所述的控制装置设置在工作台的侧面，湿度感应器通过线路与控制装置相连接；所述的烘干装置包括电热丝和热风机，所述的电热丝水平位置低于印刷机，热风机的水平位置高于印刷机，所述的电热丝采用间歇式供电的方式运行，控制装置通过线路与电热丝和热风机相连接。

[0006] 进一步的，所述的印刷机与收料装置中间位置设置有第二湿度传感器，所述的第二湿度传感器通过线路与控制装置相连接。

[0007] 进一步的，所述的收料装置的首端设置有验收湿度传感器，验收传感器通过线路与控制装置连接。

[0008] 本实用新型提供了一种间歇性双烘干印刷机，在物流标签印刷完成后，有湿度传感器感应物流标签表面湿度，再通过控制装置控制电热丝的间歇频率，如果物流标签湿度较大，则控制电热丝的间歇频率变缓，在烘干过程中由第二湿度传感器感应在烘干一半后物流标签的表面湿度，用以增大或减小后半段的烘干力度；另外在电烤灯受控制装置控制三个电烤灯的烘干力度，在收料装置首端设置的验收传感器，如果即将进入收料装置的标签湿度过高，烘干不合格，会通过控制装置控制收料装置和放料装置暂停，停止传送。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的侧面结构示意图。

[0010] 其中，1、工作台；2、印刷机；3、放料装置；4、收料装置；5、电热丝；6、热风机；7、湿度

传感器;8、第二湿度传感器;9、验收湿度传感器;10、控制装置。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0012] 一种间歇性双烘干印刷机,包括:工作台1、烘干装置、印刷机2、控速装置4、控制装置10,其中,所述的工作台1一端设置有放料装置3,工作台的另一端设置有收料装置4;在工作台1上设置有印刷机2,在印刷机2的尾端设置有湿度感应器7,在工作台1上设置有控制装置10,控制装置10通过线路与放料装置3和收料装置4相连接;所述的控制装置10设置在工作台1的侧面,湿度感应器7通过线路与控制装置10相连接;所述的烘干装置包括电热丝5和热风机6,所述的电热丝5水平位置低于印刷机2,热风机6的水平位置高于印刷机2,所述的电热丝5采用间歇式供电的方式运行,控制装置10通过线路与电热丝5和热风机6相连接。

[0013] 进一步的,所述的印刷机2与收料装置4中间位置设置有第二湿度传感器8,所述的第二湿度传感器8通过线路与控制装置10相连接。

[0014] 进一步的,所述的收料装置4的首端设置有验收湿度传感器9,验收传感器9通过线路与控制装置10连接。

[0015] 本实用新型提供了一种间歇性双烘干印刷机,在物流标签印刷完成后,有湿度传感器感应物流标签表面湿度,再通过控制装置控制电热丝的间歇频率,如果物流标签湿度较大,则控制电热丝的间歇频率变缓,在烘干过程中由第二湿度传感器感应在烘干一半后物流标签的表面湿度,用以增大或减小后半段的烘干力度;另外在电烤灯受控制装置控制三个电烤灯的烘干力度,在收料装置首端设置的验收传感器,如果即将进入收料装置的标签湿度过高,烘干不合格,会通过控制装置控制收料装置和放料装置暂停,停止传送。

[0016] 以上通过实施例对本实用新型的进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

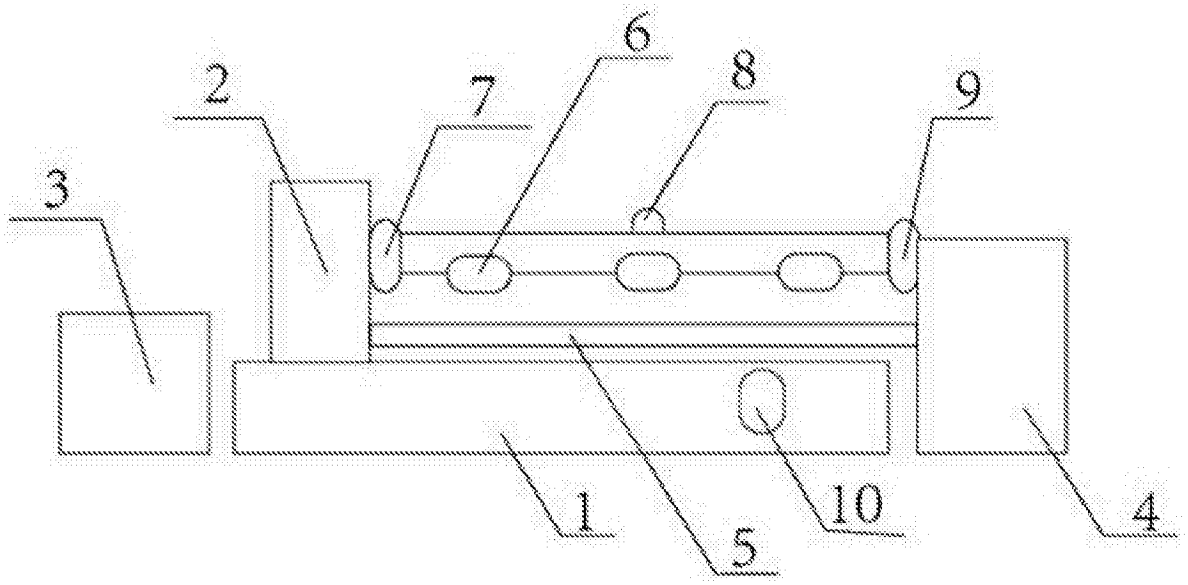


图1