



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

212178

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 19 09 80
(21) (PV 6323-80)

(51) Int. Cl.³
B 41 F 3/56

(40) Zveřejněno 31 07 81

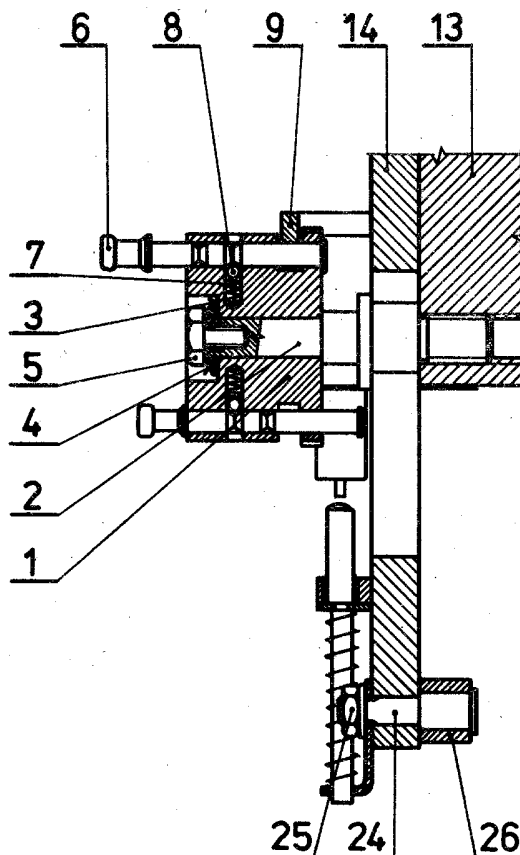
(45) Vydáno 15 02 84

(75)
Autor vynálezu

KÁSPAR VÁCLAV, DOBRUŠKA

(54) Zařízení pro ovládání přistavování ofsetového válce proti formové desce

Tiskové stroje bez předvolby přistavují ofsetové válce k formové desce při každém pojezdu. Vložení kotouče s kolíky, které se zasunují, nemá-li při určitém pojezdu dojít k přistavení, způsobují napínání pružin, které vždy v úvrati po přistavení ofsetového válce ho opět odstaví. Toto stroj provede tolikrát za sebou, kolik je kolíků v kotouči zasunuto. Kotouč se při každém pojezdu o jeden kolík pootočí.



212178

OBR. 1

Vynález řeší zařízení pro ovládání přístavování ofsetového válce proti formové desce podle předvolby počtu naválení formové desky.

Dosavadní známá zařízení řeší vícenásobné naválení barvy na formovou desku před tiskem tak, že se ručně odjistí přístavovací klín, který se pak volně otáčí na čepu a neprovede přístavení ofsetového válce. Teprve má-li dojít k přístavení je přístavovací klín zajištěn. Takový postup vyžaduje velké soustředění a zaneprázdnění tiskaře. Další známé zařízení používá k ovládání odstavovacího zařízení ofsetového válce tlakový vzduch, který je řízen volenými vzduchovými spínači ovládanými nájezdy.

Zařízení vyžaduje zdroj a rozvod tlakového vzduchu. Zařízení je náročné na výrobu a je také nákladné. Většina uvedených nevýhod je odstraněna zařízením podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na páce je připevněn úhelník s opřenými pružinami, opřenými druhou stranou o destičku, přičemž na úhelníku jsou ještě posuvná vedení připevněná na destičku upevněnou na čepu, posuvné vedením ve vodítku, připevněném na páce, posuvné vedené na čepu, upevněném v postranici pojízdné části a vedoucí otočné kotouč, ve kterém jsou posuvně uloženy kolíky, na které dosedá polohovací západka kyvně vedená čepem a vypružená pružinou a na část kotouče vytvořenou jako rohátka dosedá vypružená západka pružinou kyvnou na čepu. Tím, že kotoučem jsou vedeny pružiny a kulička, dosedají na vybrání v kolících.

Zařízení podle vynálezu zajišťuje automaticky se opakující počet naválení formové desky barevníkovými válci pro jeden výtisk podle předvolby. Podle možností stroje navalovat barvu na formovou desku v jednom směru nebo v obou směrech se dosahuje buď stejného počtu naválení odpovídajícímu cyklům stroje nebo dvojnásobku. Práce tiskaře u automatické předvolby spočívá ve výměně archů papíru. Zapojením elektrického spínače stroj sám po tisku zastaví, umožní to klidnou a pečlivou výměnu archů papíru u náročných tisků.

Zařízení podle vynálezu je znázorněno na přiložených obrázcích tak, že na obr. 1 je zařízení znázorněno v řezu, na obr. 2 v pohledu, na obr. 3 je funkční situace při přístavení ofsetového válce, na obr. 4 je funkční situace při odstavení ofsetového válce, obr. 5 znázorňuje zařízení, když dochází ke stlačování pružin, na obr. 6 je funkční situace při znovuodstavení ofsetového válce.

Zařízení pro ovládání přístavování ofsetového válce podle vynálezu se dále popisuje: V postranici 13 obr. 1 pojízdné části je připevněn čep 2, na kterém je otočně uložen kotouč 1. Kotouč 1 je stranově veden příkladně podložkou 3, pružnou podložkou 4 a šroubem 5. Kotoučem 1 jsou posuvně vedeny kolíky 6, polohované kuličkou 8 a pružinou 7. Část kotouče 1 označená číslem 18 je vytvořena jako rohátka. Může být provedena jako samostatný dílec, není znázorněno. Na kolíky 6 dosedá jedním ramenem polohovací západka 2, kyvná na čepu 10. Druhé rameno polohovací západky 2 dosedá na pružinu 12, zakotvenou na postranici 13 pojízdné části.

Do zubů rohátkové části 18 kotouče 1 zabírá západka 15, kyvná na čepu 17 a vypružená pružinou 16, zakotvenou na páce 14. Na páce 14 je upevněn čep 24 maticí 25. Na čepu 24 je otočně uložena kladka 26 a je upevněn úhelník 23. Na páce 14 je upevněno vodítko 12, kterým prochází posuvné čep 21, upevněný na destičce 27. Na destičce 27 jsou upevněna jedním koncem vedení 20, která jsou druhými konci posuvně vedena úhelníkem 23. Mezi úhelníkem 23 a destičkou 27 jsou uloženy pružiny 22, vedené vedeními 20. Destička 27 má prodloužení, které spolupracuje se spínačem 28, upevněným na postranici 13 pojízdné části.

Páka 14 je napojena známým způsobem táhlem 32 obr. 3 pákou 31 na excentrický hřídel 30, na kterém je otočně uložen ofsetový válec 29. Páka 14 je napojena na rameno ovládací páky 33. Na páku 31 je připevněna jednou stranou pružina 38, připevněná druhou stranou na seřiditelný úchyt 39, připevněný na postranici 13 pojízdné části. Na postranici 13 pojízdné části jsou připevněny doraz přístavení 34 a doraz odstavení 35. Na hlavní postranici 40 stroje jsou připevněny přístavovací nájezd 36 a odstavovací nájezd 37 obr. 3 a 4.

Funkce zařízení je následující: Páka 14 je ve svislém směru posouvána náběhem kladky 26 na přístavovací nájezd 36 a odstavovací nájezd 37. Najetím kladky 26 na přístavovací nájezd 36 je ofsetový válec 29 přistaven - obr. 3, najetím kladky 26 na odstavovací nájezd 37 je ofsetový válec 29 odstaven - obr. 4. Po dobu pojezdu od přístavovacího nájezdu 36 je přistavení ofsetového válce 29 jištěno polohou táhla 32, ovládací páky 33, dorazem přistavení 34, pákou 31 a pružinou 38 - obr. 3. Po dobu pojezdu pojízdné části od odstavovacího nájezdu 37 je odstavení ofsetového válce 29 jištěno přitlačováním ramene ovládací páky 33 k dorazu odstavení 35, táhlem 32, pákou 31 a pružinou 38 - obr. 4.

Jestliže má dojít k vícenásobnému naválení barvy, musí být ofsetový válec 29 po přistavení přístavovacím nájezdem 36 a jeho opuštění kladkou 26 ihned znovu odstaven - obr. 6. Toho se dosahuje tím způsobem, že se v nejdolejší poloze kotouče 1 zasune směrem do stroje kolík 6. Během nájezdu kladky 26 na přístavovací nájezd 36 je páka 14 zvedána a s ní společně čep 21. Čep 21 během posuvu naráží na kolík 6 a nemůže tak stoupat spolu s pákou 14 a zůstává stát spolu s destičkou 27 a vedeními 20.

Protože úhelník 23 pokračuje v pohybu nahoru dále, dochází ke stlačování pružin 22 - obr. 5. Při pohybu pojízdné části zpět obr. 6 je silou stlačených pružin páka 14 tlačena směrem dolů, čímž dochází k opětovnému odstavení formového válce 29. Stroj bude tedy navalovat bez tisku tolikrát formovou desku, kolik kolíků bude zasunuto. K tomu, aby byla zajištěna předvolba, musí se kotouč 1 pootáčet při každém cyklu stroje. Pootáčení kotouče 1 provádí záběr západky 15 do ozubení rohatkové části 18 kotouče 1 při pohybu páky 14 směrem dolů - obr. 2.

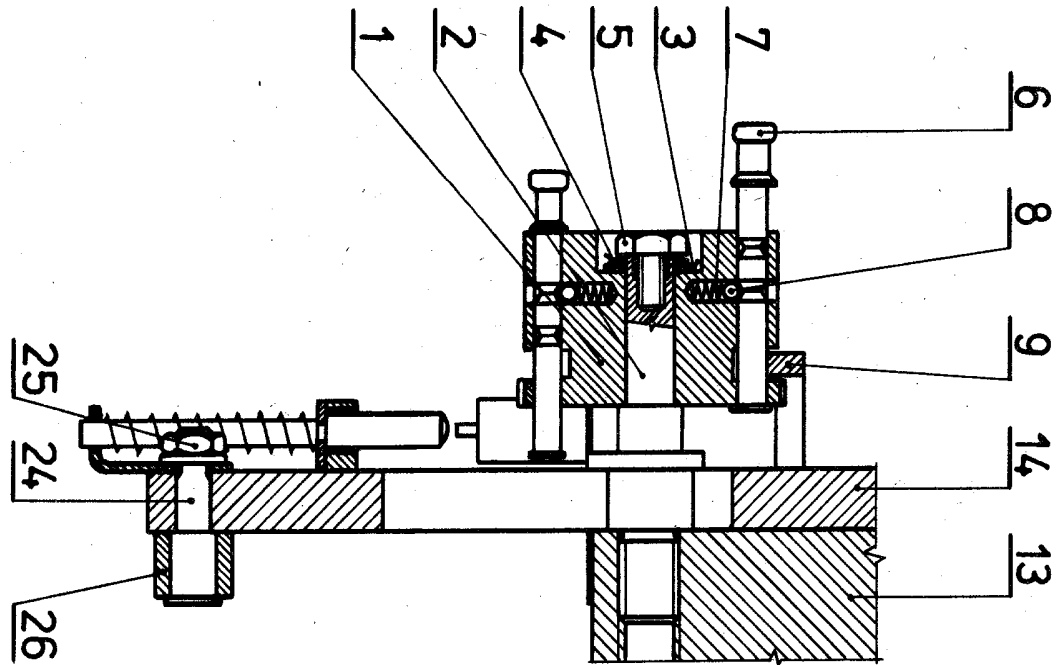
Nuceným pootáčením je nadzvedávána vypružená polohovací západka 9, ze záběru s kolíkem 6. Po dokončení pootáčení je polohovací západka 9 zatlačena znovu do záběru s následujícím kolíkem 6. Dvanáct kolíků 6 umožňuje značný počet kombinací. Stroj stále opakuje navalování barvy bez tisku při zasunutých kolících 6 a tiskne, jestliže je kolík 6 vytažen - obr. 3. Během strojního času je jen nutno vyměňovat archy papíru na tiskové desce, která není znázorněna. Zapojením spínače 28 je stroj zastaven vždy po tisku. To umožňuje za klidu pečlivě upnout nový arch papíru.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

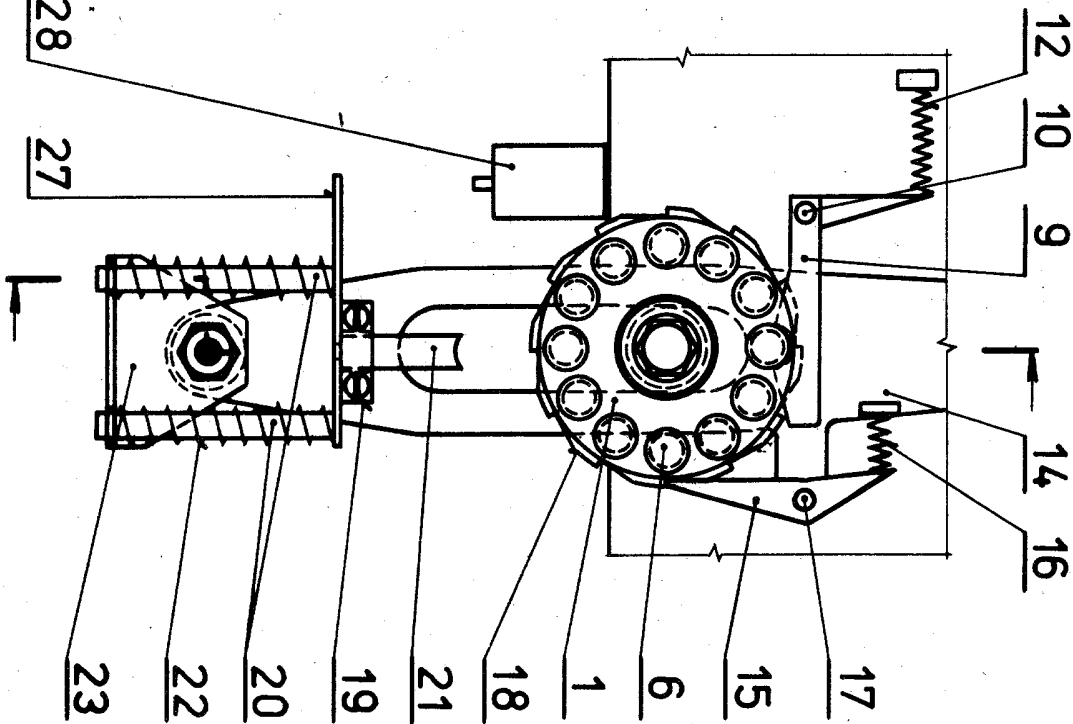
1. Zařízení pro ovládání přístavování ofsetového válce proti formové desce sestává z ofsetového válce, páky a vodítek vyznačené tím, že na páce (14) je připevněn úhelník (23) s opřenými pružinami (22), opřenými druhou stranou o destičku (27) a s posuvnými vedeními (20) připevněnými na destičku (27) upevněnou na čepu (21) posuvně vedeném ve vodítku (19), připevněném na páce (14), posuvně vedeném na čepu (2), upevněném v postranici (13) pojízdné části a vedoucí otočně kotouč (1), ve kterém jsou posuvně uloženy kolíky (6), na které dosedá polohovací západka (9), kyvně vedená čepem (10) a vypružená pružinou (12) a na část (18) kotouče (1) vytvořenou jako rohátka dosedá vypružená západka (15), pružinou (16), kyvná na čepu (17).

2. Zařízení pro ovládání přístavování ofsetového válce podle bodu 1 vyznačené tím, že kotoučem (1) jsou vedeny pružiny (7) a kulička (8) dosedající na vybrání v kolících (6).

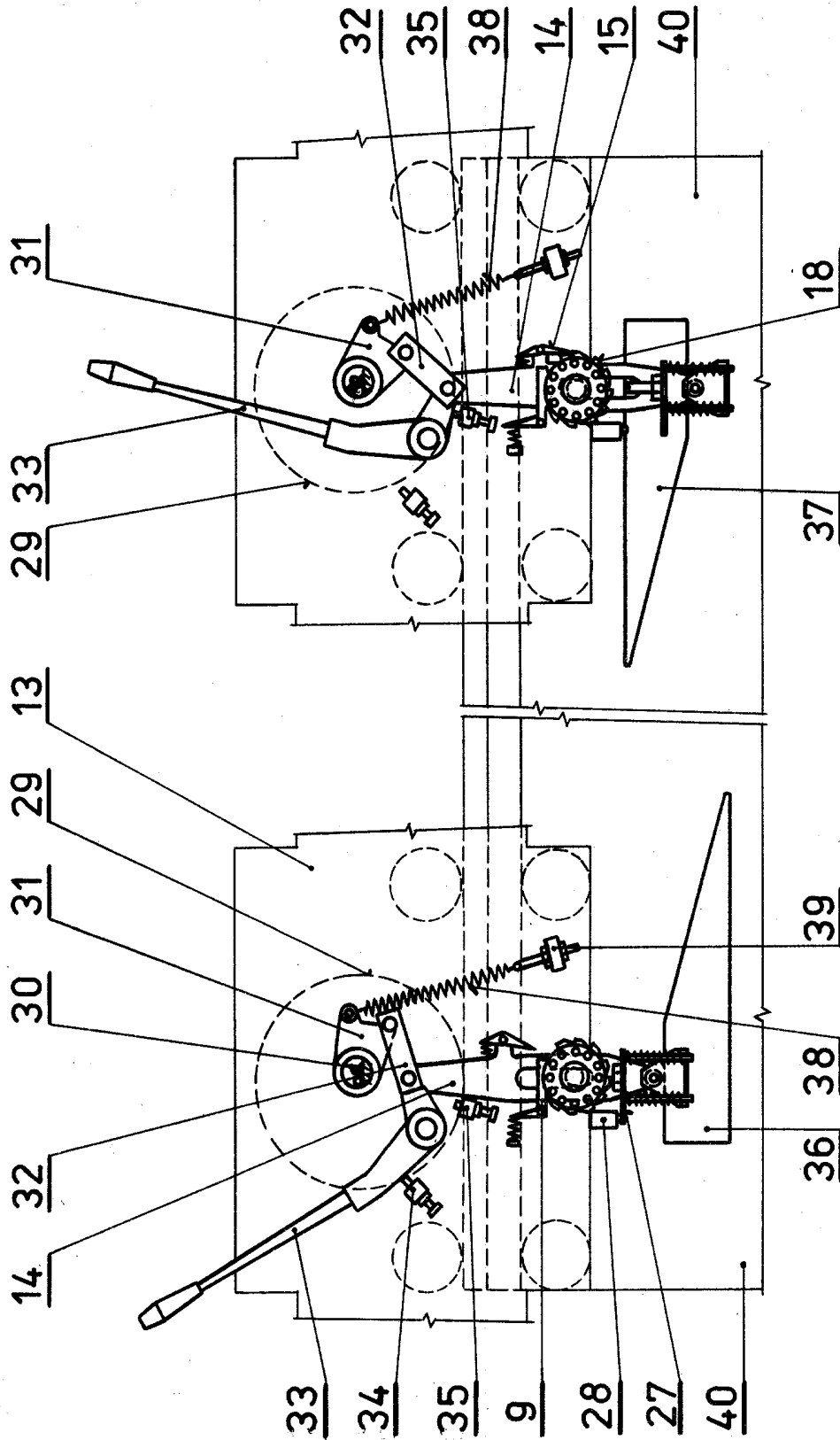
3 listy výkresů



OBR. 1

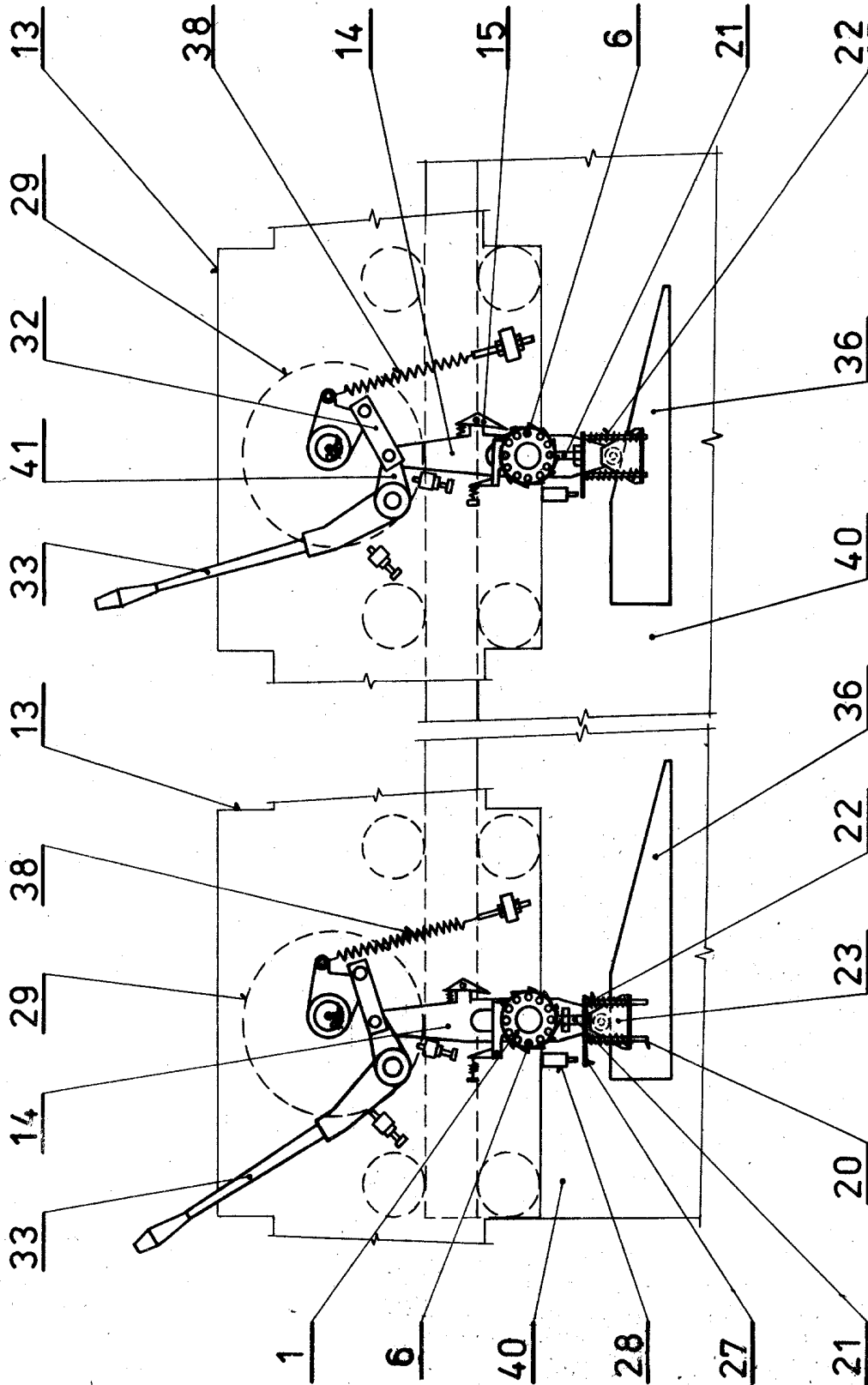


OBR. 2



OBR. 3

OBR. 4



OBR. 6

OBR. 5