



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203580186 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320615996. 8

(22) 申请日 2013. 10. 08

(73) 专利权人 兴化市广福金属制品有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市林湖乡楚水工业园

(72) 发明人 周广美

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 贺翔

(51) Int. Cl.
B30B 9/32(2006. 01)

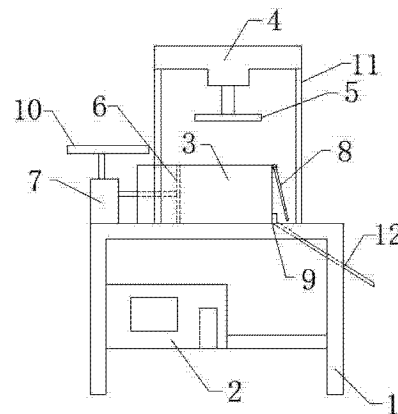
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种智能控制的钢材废料压缩机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种智能控制的钢材废料压缩机,包括机架、PLC 控制器以及安装在机架顶部的压料槽;所述 PLC 控制器安装在机架的前侧;所述压料槽的上方设置有液压机构;所述液压机构的底部安装有压料板;所述压料槽的左侧设置有推料板;所述推料板的左侧设置有推料液压缸;所述压料槽的右侧铰接有挡料板;所述压料槽右侧的底部还设置有锁紧机构;所述推料液压缸的上方设置有进料带;该智能控制的钢材废料压缩机在压缩过程中压料板和推料板会同时产生压力进行双向压制,使废料压缩的体积更小,更方便运输和存储;同时所述机构均采用 PLC 控制器自动控制,提高了自动化程度和加工效率,可实现流水线加工,经济效益好。



1. 一种智能控制的钢材废料压缩机,包括机架(1)、PLC控制器(2)以及安装在机架(1)顶部的压料槽(3);其特征在于:所述PLC控制器(2)安装在机架(1)的前侧;所述压料槽(3)的上方设置有液压机构(4);所述液压机构(4)的底部安装有压料板(5);所述压料槽(3)的左侧设置有推料板(6);所述推料板(6)的左侧设置有推料液压缸(7);所述压料槽(3)的右侧铰接有挡料板(8);所述压料槽(3)右侧的底部还设置有锁紧机构(9);所述推料液压缸(7)的上方设置有进料带(10)。

2. 根据权利要求1所述的智能控制的钢材废料压缩机,其特征在于:所述锁紧机构(9)上还设置有电磁阀。

3. 根据权利要求1所述的智能控制的钢材废料压缩机,其特征在于:所述液压机构(4)采用多根安装在机架(1)顶部的导柱(11)设置在压料槽(3)的上方。

4. 根据权利要求1所述的智能控制的钢材废料压缩机,其特征在于:所述压料槽(3)的右侧还设有一出料斜板(12)。

一种智能控制的钢材废料压缩机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢材废料处理设备,尤其是涉及一种智能控制的钢材废料压缩机。

背景技术

[0002] 在各行业的生产制造中,都会产生许多的钢材废料,如边角料、刨花等,通常为了便于钢材废料的回收都会对其进行压缩处理,以便于运输和存储,但目前所使用的压缩处理设备所压缩的废料体积较大,压缩性能不好,压缩过程需要人工进行操控,自动化程度低,从而导致了加工效率低,影响了经济效益。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种压缩的废料体积小、效率高和经济效益好的智能控制的钢材废料压缩机,。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型的智能控制的钢材废料压缩机,包括机架、PLC 控制器以及安装在机架顶部的压料槽;所述 PLC 控制器安装在机架的前侧;所述压料槽的上方设置有液压机构;所述液压机构的底部安装有压料板;所述压料槽的左侧设置有推料板;所述推料板的左侧设置有推料液压缸;所述压料槽的右侧铰接有挡料板;所述压料槽右侧的底部还设置有锁紧机构;所述推料液压缸的上方设置有进料带。

[0007] 进一步地,所述锁紧机构上还设置有电磁阀。

[0008] 进一步地,所述液压机构采用多根安装在机架顶部的导柱设置在压料槽的上方。

[0009] 进一步地,所述压料槽的右侧还设有一出料斜板。

[0010] (三)有益效果

[0011] 本实用新型与现有技术相比较,其具有以下有益效果:本实用新型的智能控制的钢材废料压缩机在压缩过程中压料板和推料板会同时产生压力进行双向压制,使废料压缩的体积更小,更方便运输和存储;同时所述机构均采用 PLC 控制器自动控制,提高了自动化程度和加工效率,可实现流水线加工,经济效益好。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0013] 1- 机架;2-PLC 控制器;3- 压料槽;4- 液压机构;5- 压料板;6- 推料板;7- 推料液压缸;8- 挡料板;9- 锁紧机构;10- 进料带;11- 导柱;12- 出料斜板。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示的一种智能控制的钢材废料压缩机,包括机架 1、PLC 控制器 2 以及安

装在机架 1 顶部的压料槽 3 ;其特征在於 :所述 PLC 控制器 2 安装在机架 1 的前侧 ;所述压料槽 3 的上方设置有液压机构 4 ;所述液压机构 4 的底部安装有压料板 5 ;所述压料槽 3 的左侧设置有推料板 6 ;所述推料板 6 的左侧设置有推料液压缸 7 ;所述压料槽 3 的右侧铰接有挡料板 8 ;所述压料槽 3 右侧的底部还设置有锁紧机构 9 ;所述推料液压缸 7 的上方设置有进料带 10。

[0015] 其中,所述锁紧机构 9 上还设置有电磁阀 ;所述液压机构 4 采用多根安装在机架 1 顶部的导柱 11 设置在压料槽 3 的上方 ;所述压料槽 3 的右侧还设有一出料斜板 12。

[0016] 本实用新型的智能控制的钢材废料压缩机在压缩过程中压料板和推料板会同时产生压力进行双向压制,使废料压缩的体积更小,更方便运输和存储 ;同时所述机构均采用 PLC 控制器自动控制,提高了自动化程度和加工效率,可实现流水线加工,经济效益好。

[0017] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

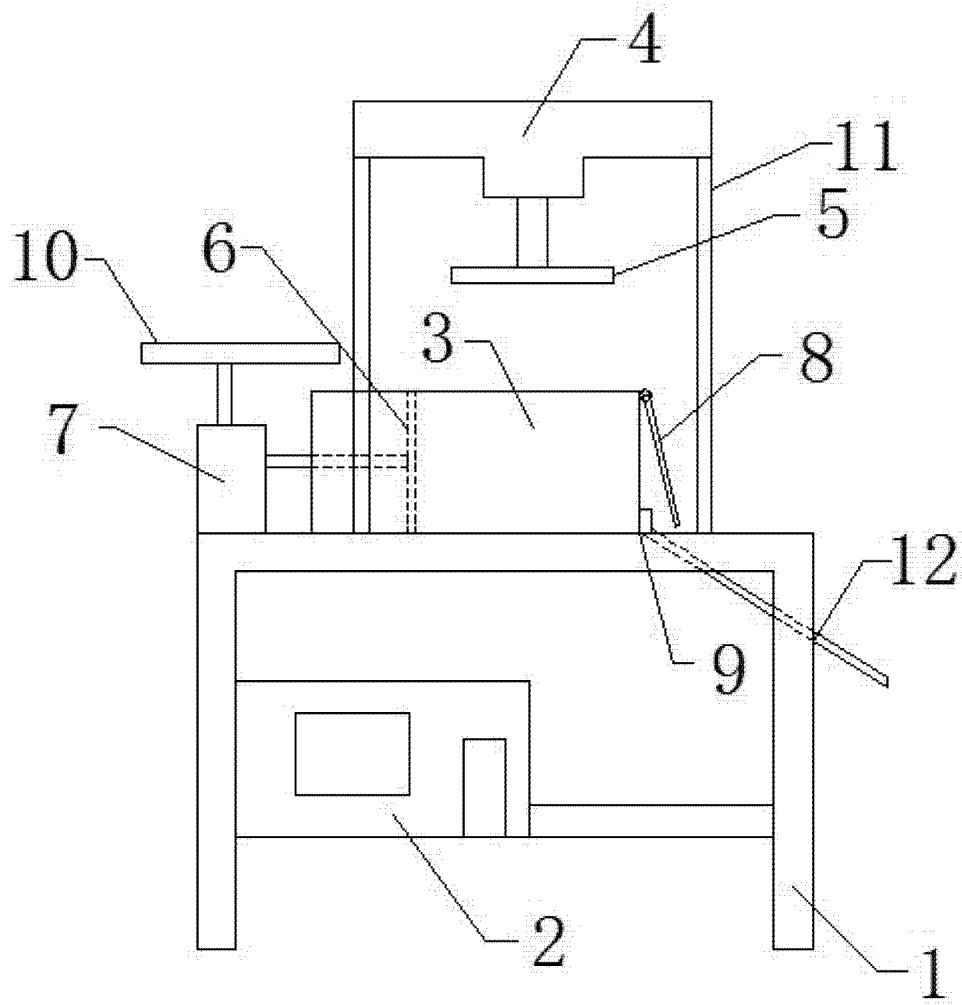


图 1