

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

93452

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.12.1973 (P. 167826)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.07.1975

Opis patentowy opublikowano: 30.08.1977

MKP D06p 1/16

Int. Cl.² D06P 1/16

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Zdzisław Pawelec, Marek Olechnowicz, Jerzy Starzewski

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łódź (Polska)

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób drukowania wyrobów włókienniczych.

Drukowanie wyrobów włókienniczych polega na bezpośrednim nanoszeniu wzoru z wałków lub szablonów drukarskich na wyrób. Znane są też sposoby przenoszenia wzorów z drukowanego uprzednio papieru na materiały włókiennicze, jednak przygotowanie papieru drukowanego jest skomplikowane i wymaga urządzeń poligraficznych. Stosowane pasty drukarskie oparte są na rozpuszczalnikach organicznych i żywicach. Sposobów tych nie można stosować przy druku filmowym, papieru.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności przez opracowanie sposobu drukowania wyrobów włókienniczych za pomocą papieru z nadrukiem.

Cel ten osiągnięto przez stosowanie pasty drukarskiej zawierającej w swym składzie żywice silikonowe i selekcionowane barwniki zawieszinowe o właściwościach termicznego utrwalania przy czym papier uprzednio powleka się zemulgowaną żywicą silikonową.

Sposób drukowania według wynalazku polega na spreparowaniu papieru żywicami silikonowymi, przy czym preparowanie może odbywać się w procesie wytwarzania papieru jak również przez nanoszenie żywicy silikonowej na gotowy papier.

Przykład I. Do preparowania papieru używa się emulsję o składzie: 400 g żywicy silikonowej,

2

40 g soli kationowej rodanku amonu lub wapnia, 560 g zagęszczenia — estryfikowana skrobia lub alginian. Następnie pastę drukarską zawierającą barwniki zawieszinowe dobrane pod kątem termicznego utrwalania, żywice silikonowe, zagęszczenie drukarskie, nanosi się na papier na znanych urządzeniach drukujących przeznaczonych dla przemysłu włókienniczego jak również można do tego celu wykorzystywać maszyny poligraficzne.

Przykład II. Skład pasty drukarskiej: 1—80 g/kg wyselekcjonowanego barwnika zawieszinowego, 20 g/kg gliceryny siarkowanej, 900 g/kg emulsji do preparowania papieru. Następnie papier z naniesionym wielobarwnym wzorem układa się na wyrobie włókienniczym zarówno konfekcjonowanym jak i metrażowym i poddaje się działaniu ciepła i ciśnienia na znanych urządzeniach przedrukujących jak kalandry i prasy.

Wynalazek może być stosowany w zakładach włókienniczych o pełnym cyklu produkcyjnym z oddziałami farbiarsko-drukarskimi, jak również i zakładach posiadających tylko urządzenia przedrukowe.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych, poprzez nanoszenie wzoru na papier i następnie przenoszenie go na wyrób włókienniczy pod dzia-

łaniem ciepła i ciśnienia, **znamienny tym**, że na papier nanosi się pastę drukarską zawierającą żywice silikonowe oraz barwniki zawieszinowe posia-

dające własności termicznego utrwalania, przy czym papier powleka się emulsją zawierającą zemułgowane żywice silikonowe.