



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

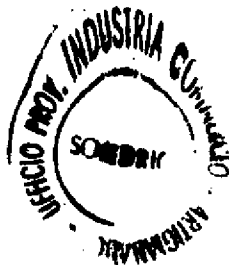
UIBM

DOMANDA NUMERO	201997900612377
Data Deposito	18/07/1997
Data Pubblicazione	18/01/1999

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

SOVRAIMBALLAGGIO IN CARTONE ONDULATO ATTO AD ASSEMBLARE E MANTENERE
UNITI ALCUNI IMBALLAGGI PRIMARI (QUALI AD ESEMPIO CASSETTE PER ORTOFRUTTA)
PER MOVIMENTARLI COME UN SINGOLO COLLO



Pagina 2

Descrizione di Modello Industriale d'Utilità avente per titolo:

"Sovraimballaggio in cartone ondulato atto ad assemblare e mantenere uniti alcuni imballaggi primari (quali ad esempio cassette per ortofrutta) per movimentarli come un singolo collo"

della Società

GHELFI ONDULATI SRL

di nazionalità italiana, con sede in Buglio in Monte (Sondrio).

Descrizione

Allo stato attuale la vendita a collo di piccole quantità (1 - 2 kg) di prodotti ortofrutticoli viene fatta utilizzando principalmente cestini di materiale plastico che risultano deformabili a causa della limitata resistenza meccanica. Per garantire l'integrità del prodotto durante il trasporto dal produttore al punto vendita vengono quindi utilizzate delle cassette in cartone ondulato o plastica che contengono e proteggono i cestini durante le fasi di bancalizzazione, trasporto e distribuzione. Al punto vendita i cestini vengono esposti rimuovendoli dal sovraimballaggio. In definitiva quindi il sistema complessivo risulta poco economico perché il sovraimballaggio per le elevate prestazioni meccaniche che deve fornire è costoso e viene utilizzato solo per il trasporto. Inoltre sono laboriose le operazioni di introduzione dei cestini nella cassetta alla produzione e di estrazione al punto vendita.

La Ghelfi Ondulati Srl ha introdotto un sistema innovativo che propone di utilizzare, quali imballaggi primari, delle cassettoni in cartone ondulato di elevate prestazioni meccaniche (ad esempio l'imballaggio "MILLA" oggetto di una precedente domanda di brevetto), che possano venire bancalizzate direttamente grazie all'impilabilità e all'elevata resistenza a compressione. Al sovraimballaggio resta la funzione di assemblare un certo numero di imballaggi primari per razionalizzare le operazioni di movimentazione. Inoltre al punto vendita esso continua ad essere utilizzato per migliorare l'esposizione e la presentazione della merce.

Tale sovraimballaggio, non dovendo fornire particolari prestazioni di resistenza meccanica, impiega una minor quantità di materiale e risulta quindi più economico di quello tradizionale. Inoltre esso viene utilizzato anche presso il punto vendita come espositore e si evitano le laboriose operazioni di introduzione ed estrazione dei cestini rispettivamente alla produzione e al punto vendita.

E' quindi tutto il sistema nel complesso a risultare più economico di quello tradizionale e più attento alle problematiche ambientali poiché si utilizza un solo materiale riciclabile (vengono eliminati i materiali plastici).

200007305



Pagina 3

L'oggetto della presente domanda di modello di utilità è il sovraimballaggio, realizzato in cartone ondulato, atto ad assemblare un certo numero di imballaggi primari.

Poiché la resistenza meccanica e l'impilabilità è stata trasferita agli imballaggi primari, il presente trovato assume una configurazione tale da realizzare la semplice unione di un certo numero di imballaggi primari a dare un pacco caratterizzato da una rigidità tale da permettere le operazioni di movimentazione, bancalizzazione e distribuzione del pacco stesso come un singolo collo. Presso il punto vendita esso viene infine utilizzato per migliorare l'esposizione della merce.

Le caratteristiche ed i vantaggi del trovato, che costituisce l'oggetto del presente modello di utilità, potranno essere meglio compresi mediante l'ausilio della presente descrizione relativa ad una possibile forma di realizzazione della struttura medesima, illustrata a titolo indicativo, ma non limitativo, nelle figure dei disegni allegati in cui:

- La figura 1 è una vista in pianta della struttura del presente trovato realizzato in cartone ondulato opportunamente sagomato.
- La figura 2 è una vista prospettica di un possibile imballaggio primario detto "MILLA".
- La figura 3 è una vista prospettica del trovato e di alcuni imballaggi primari nella configurazione di utilizzo durante la movimentazione.
- La figura 4 è una vista prospettica del trovato e di alcuni imballaggi primari nella configurazione di utilizzo durante l'esposizione al punto vendita.
- La figura 5 è una vista laterale del trovato e di alcuni imballaggi primari nella configurazione di utilizzo durante l'esposizione al punto vendita.

Con riferimento ai simboli numerici della figura 1, le tracce di piegatura 1, 2, 3, 4 delimitano 5 porzioni di cartone 10, 20, 30, 40, 50. Le porzioni 10, 20, 30, 40 costituiscono le falde del sovraimballaggio che vanno a fasciare il pacco di imballaggi primari (vedi anche fig. 3). Le falde 20 e 40, uguali, costituiscono le porzioni verticali della fasciatura, la falda 30 è la porzione basale inferiore e la falda 10 la porzione basale superiore. La patella 50, quando la fascia viene chiusa sul pacco, viene vincolata all'estremità della falda 40 mediante incollaggio o sistema equivalente.

I fori 100, 100' e 200, 200' vanno ad incastrarsi alle alette di impilamento 500 e 500' degli imballaggi primari (vedi fig. 2) contribuendo così alla stabilità del pacco e permettendo l'impilamento di due pacchi sovrapposti.

I fori 300 e 300' e 400 e 400' fanno in modo che le maniglie inferiori 600 e 600' degli imballaggi primari (vedi fig. 2) non vengano chiuse, permettendo in questo modo l'impilamento di due pacchi sovrapposti.

200007605



Guilford
Pagina 4

I fori 2000 e 4000 permettono la corretta aerazione del pacco di imballaggi primari quando in particolare viene utilizzato il vassoietto "MILLA". Essi infatti fanno in modo di non interrompere i canali orizzontali di aerazione che si formano grazie ai lati obliqui 700 degli imballaggi primari (vedi fig. 2).

La linea di taglio 6 e le linee di piegatura 7 e 7' individuano la porzione 70 che mediante opportuna ripiegatura diventa il cartello di presentazione del pacco sul punto vendita (vedi anche fig. 4).

La linea di taglio 8 e le linee di piegatura 8' e 8" individuano la porzione 11 che ripiegata e vincolata mediante i fori 9 e 9' va a costruire un supporto angolare atto a mantenere sollevati e inclinati i primi vassoietti del pacco. In questo modo si ottiene una migliore esposizione del prodotto al punto vendita (vedi anche fig. 5).

In fig. 2 viene richiamata una delle possibili strutture dell'imballaggio primario, già oggetto di una precedente domanda di brevetto. Vengono indicate le alette di impilamento 500 e 500', le maniglie cave di impilamento 600 e 600' e il lato obliquo 700 che permette una migliore aerazione del prodotto.

In fig. 3 è rappresentato un pacco di 8 vassoietti "MILLA" tenuti legati dal trovato in oggetto come accade durante le fasi di movimentazione. Dal disegno è chiaramente visibile l'effetto fasciante del sovraimballaggio. In particolare si vedono la falda verticale 40 e la falda orizzontale superiore 10 tra loro vincolate mediante l'incollaggio della patella 50.

Si prevede che l'operazione di applicazione del sovraimballaggio al pacco di vassoietti e l'incollatura della patella 50 possa venire effettuata automaticamente mediante una opportuna macchina riducendo in questo modo i tempi di confezionamento.

Alla stabilità del pacco contribuiscono gli incastri dei fori 100, 100' con le alettine 500 e dei fori 200, 200' con le alettine 500'.

Le cave 400 e 400' accolgono le alettine 500 di un pacco sottostante permettendo in questo modo la corretta sovrapposizione di un certo numero di pacchi durante le operazioni di bancalizzazione.

I fori 4000 permettono il passaggio dell'aria attraverso i canali che si creano tra i vassoietti "MILLA" permettendo in questo modo una corretta aerazione del prodotto contenuto.

In fig. 4 è rappresentato un pacco di 8 vassoietti "MILLA" come vengono esposti al punto vendita. La falda 10 opportunamente ripiegata secondo le linee di piegatura 7 e 7' e la linea di taglio 6 produce una porzione semicircolare 70 che, mantenuta in posizione verticale dietro al pacco di vassoietti e stampata, assume la funzione di cartello per una migliore presentazione del prodotto.

In fig. 5 è visibile la funzione del supporto ottenuto piegando la porzione 11 (individuata dalla linea di taglio 8) attorno alle linee di piegatura 8' e 8". Esso permette di mantenere le ultime cassette delle pile inclinate per migliorare l'esposizione del prodotto contenuto.

2000012605



Pagina 5

RIVENDICAZIONI

1) Sovraimballaggio in cartone ondulato in grado di svolgere le seguenti funzioni:

- Assemblare rigidamente un certo numero di imballaggi primari (ad esempio cassette per ortofrutta) a dare un pacco che viene movimentato come singolo collo.
- Permettere la sovrapposizione stabile di diversi pacchi durante le operazioni di bancalizzazione.
- Permettere l'aerazione all'interno del pacco.
- Presentare il prodotto al punto vendita.

2) Sovraimballaggio secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che la suddetta funzione di assemblaggio è garantita da quattro falde che vengono avvolte e strette attorno al pacco degli imballaggi primari e vincolate mediante incollatura di una patella.

3) Sovraimballaggio secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che la suddetta funzione di assemblaggio è migliorata dai 4 fori posti sulla falda orizzontale superiore in cui vanno ad incastrarsi le alettine di impilamento degli imballaggi primari.

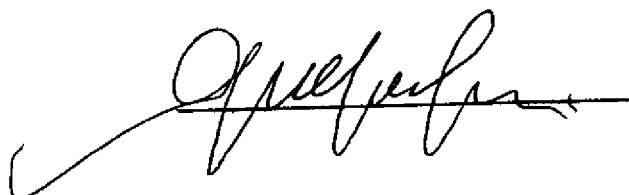
4) Sovraimballaggio secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che la suddetta funzione di sovrapposibilità di diversi colli è ottenuta grazie ai fori praticati nella falda orizzontale superiore, attraverso cui passano le alette di impilamento degli imballaggi primari e grazie ai fori praticati sulla falda basale inferiore in cui trovano alloggio le stesse alette di impilamento di un eventuale pacco inferiore.

5) Sovraimballaggio secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che la suddetta funzione di aerazione all'interno del pacco è garantita dai fori praticati sulle due falde verticali contrapposte.

6) Sovraimballaggio secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che la suddetta funzione di presentazione è ottenuta sagomando opportunamente la falda orizzontale superiore che viene ripiegata presso il punto vendita.



Firma del Legale Rappresentante



5097100002

1 S097U00002

Griffel

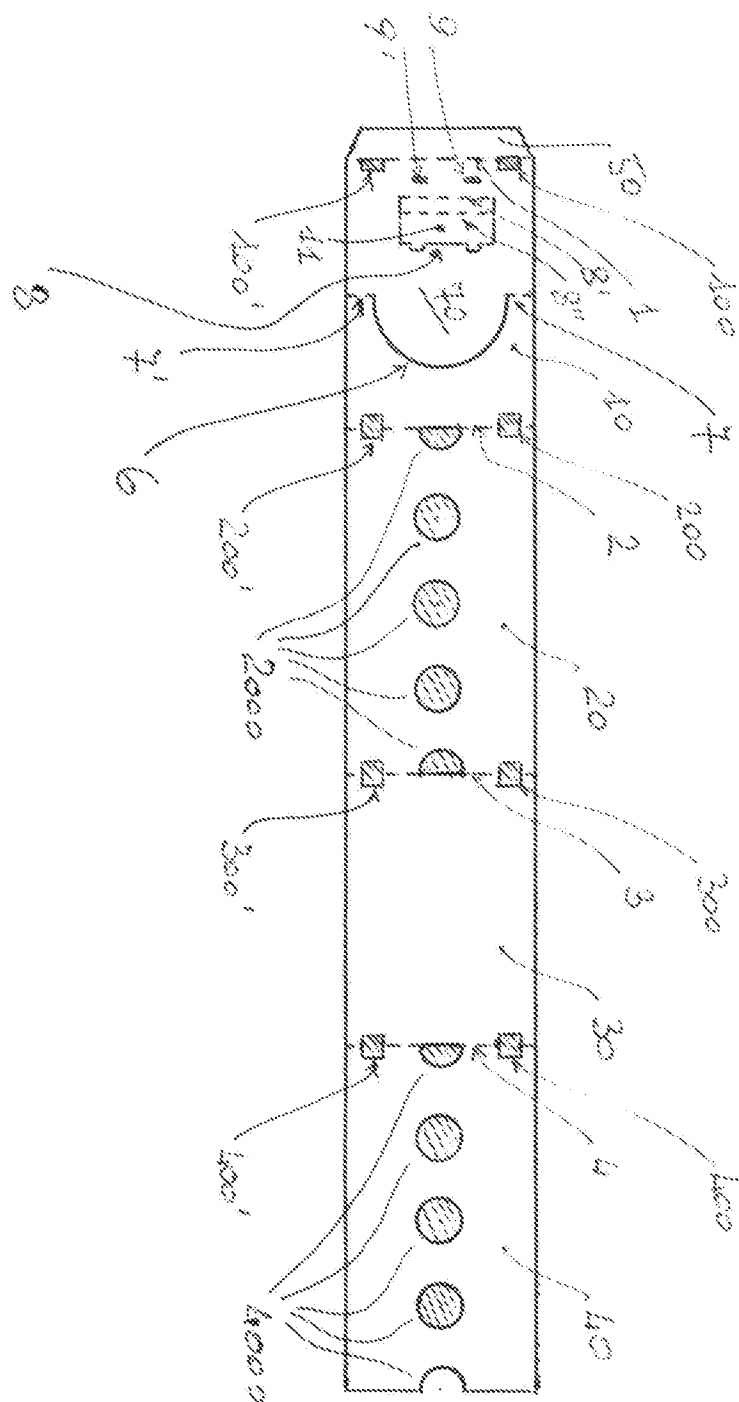


FIG. 1

S097U00002

Quelley

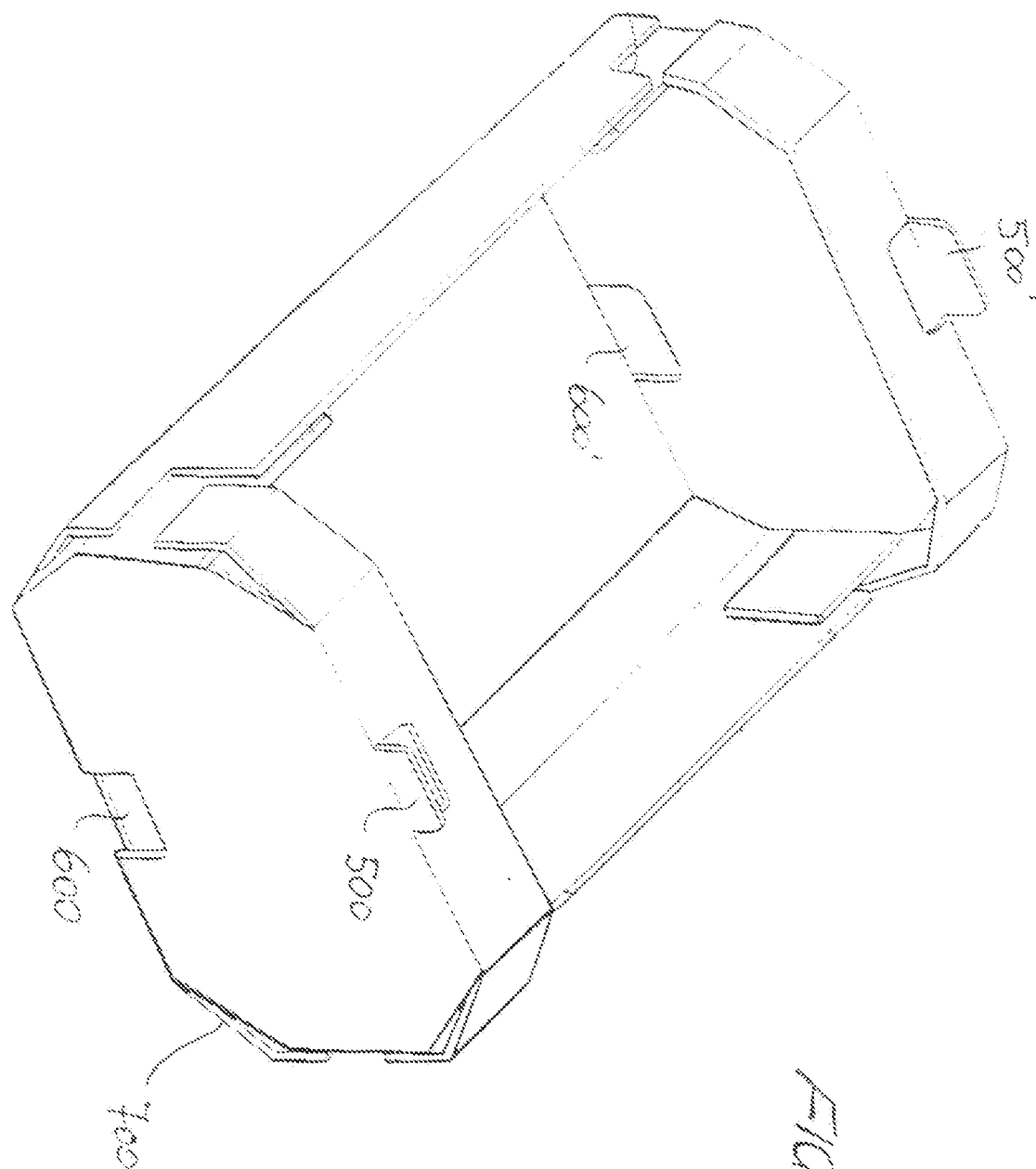


FIG. 2

S097U00002

Guipet

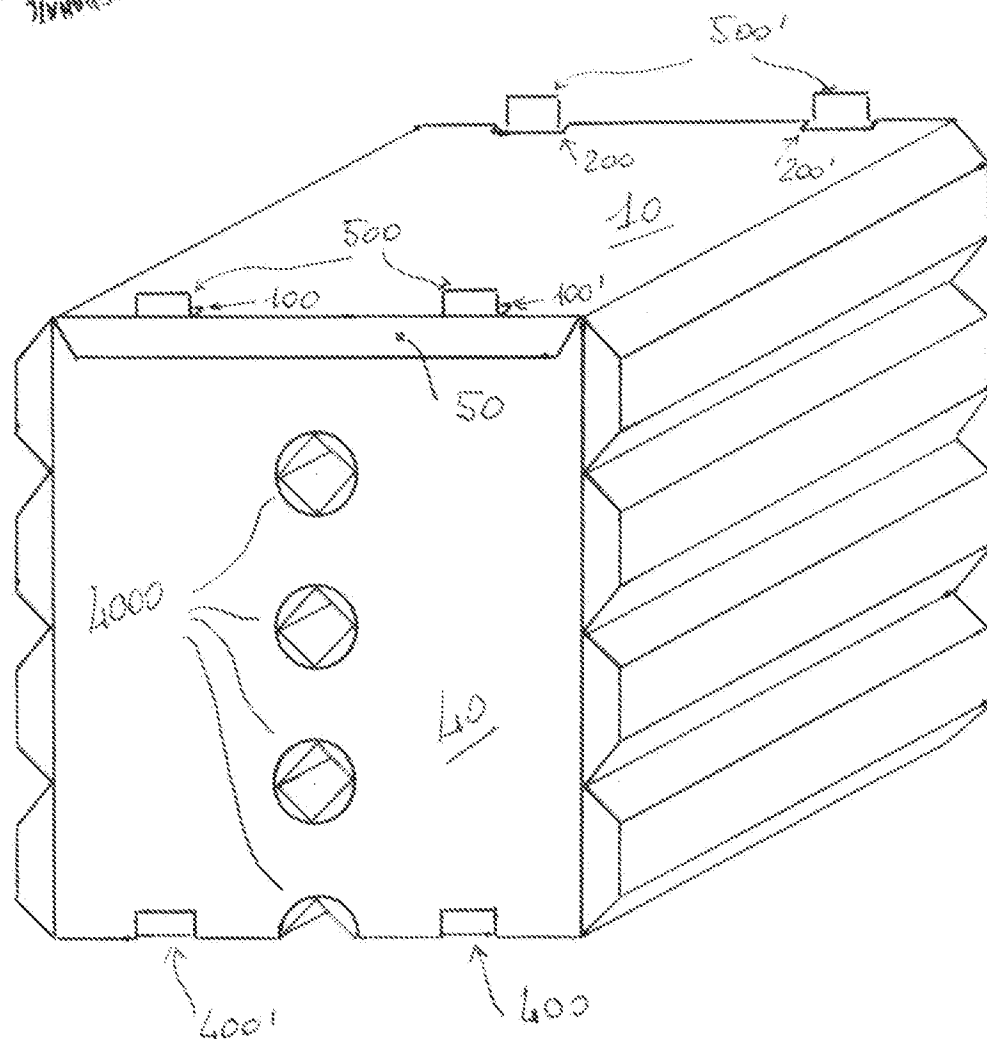


FIG. 3

S097U000002

gudley

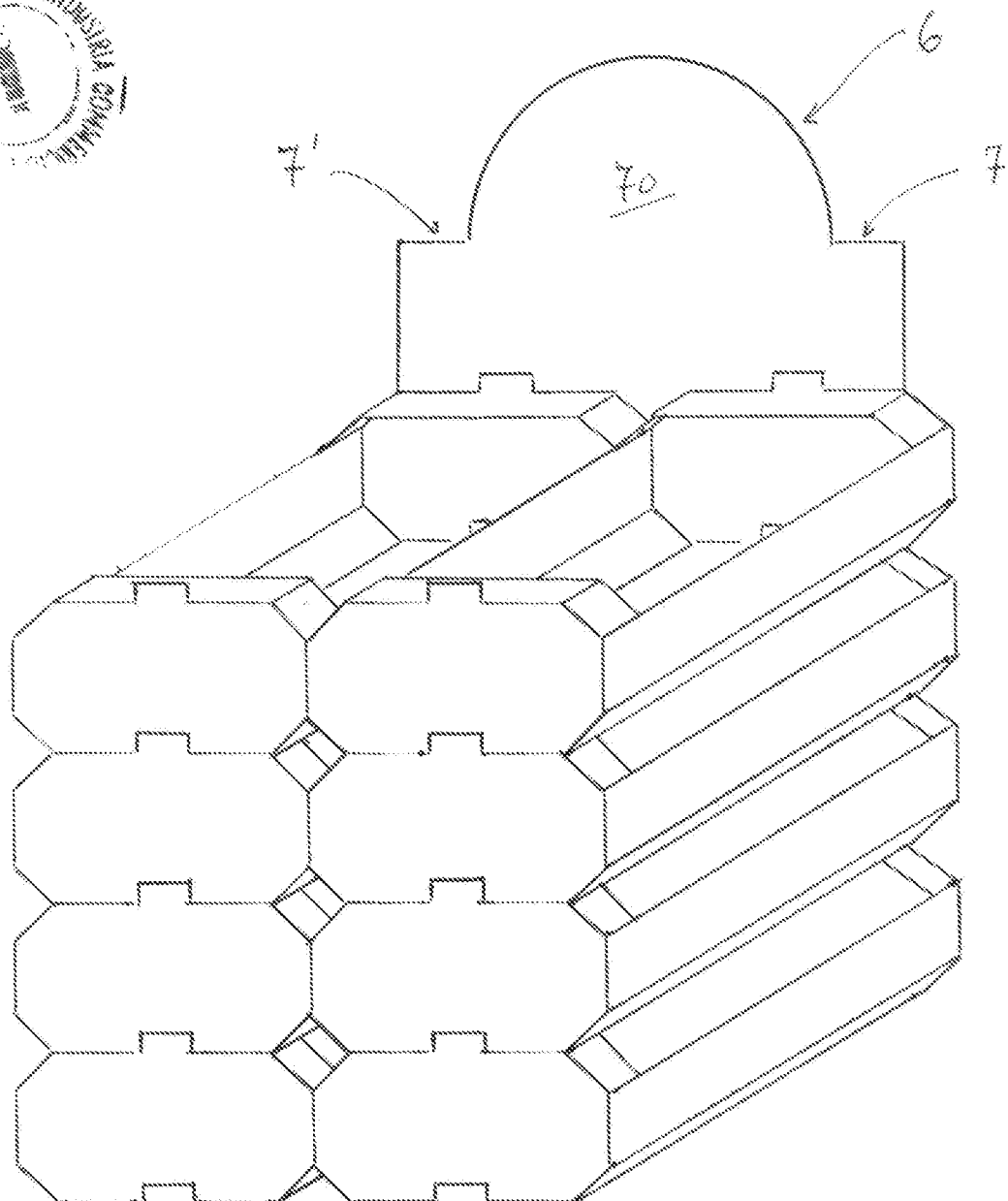


FIG. 4

S097U00002

Guerra

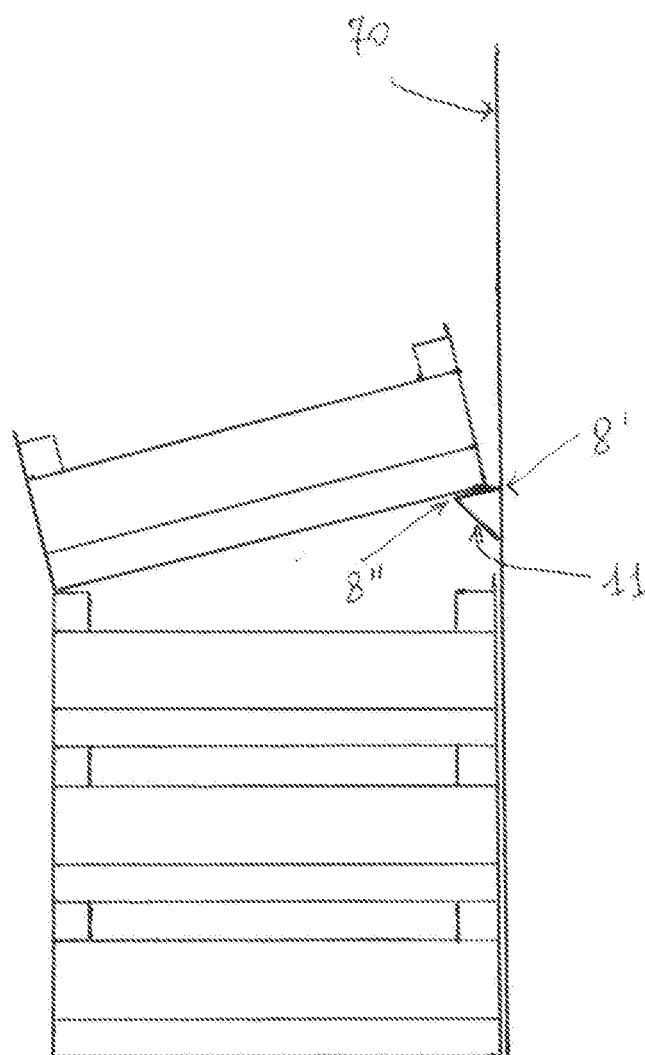


FIG. 5

TAV. 5