

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202540351 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201120569089. 5

(22) 申请日 2011. 12. 31

(73) 专利权人 广州中船龙穴造船有限公司

地址 511462 广东省广州市南沙区龙穴岛龙
穴大道广州中船龙穴造船有限公司

(72) 发明人 罗仲

(74) 专利代理机构 中国船舶专利中心 11026

代理人 李朝翠

(51) Int. Cl.

B26D 1/08 (2006. 01)

B26D 7/02 (2006. 01)

B26D 7/27 (2006. 01)

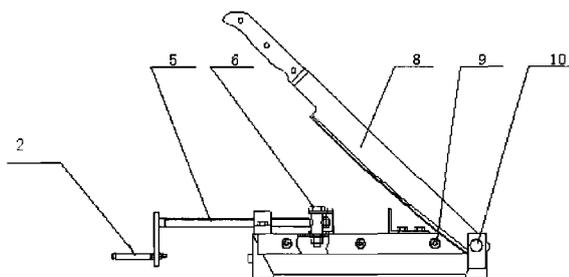
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种切割机

(57) 摘要

本实用新型的一种切割机,包括切割台,在切割台的一侧安装有切割刀,两者可以实现对待切割物的切割;在切割台的上表面安装有对待切割物进行夹紧固定的第一夹板和第二夹板,两者的方向可以调整,两者之间的距离可以调节。该切割机的两个夹板之间的距离和方向可以调整,能够实现对待切割物的夹紧和角度定位,因此能够保证待切割物的切口平整,并满足角度需求。



1. 一种切割机,包括切割台(13),在切割台(13)的一侧安装有切割刀(8),两者可以实现对待切割物的切割;在切割台(13)的上表面安装有对待切割物进行夹紧固定的第一夹板(11)和第二夹板(15),两者的方向可以调整,两者之间的距离可以调节。

2. 根据权利要求1所述的一种切割机,其特征在于,在切割台(13)上开有平行于切割刀(8)的长槽(1),第二夹板(15)底面通过贯穿长槽(1)的锁紧活销(6)与切割台(13)连接在一起,并可以通过锁紧活销(6)沿长槽(1)滑动;锁紧活销(6)上部开有孔,与切割刀(8)平行的锁紧螺杆(5)顶端穿过锁紧活销(6)上部的孔与锁紧活销(6)卡接,锁紧螺杆(5)可以在锁紧活销(6)上部的孔中转动,锁紧螺杆(5)穿过内部设置有螺纹的固定安装于切割台(13)上的螺杆支座(17);第一夹板(11)通过螺栓与切割台(13)固定连接。

3. 根据权利要求1或2所述的一种切割机,其特征在于,切割台(13)安装有切割刀的一侧安装有切割板(14),切割板(14)的硬度高于切割台(13)的其它部位,切割板(14)与切割刀(8)实现对待切割物的切割。

4. 根据权利要求3所述的一种切割机,其特征在于,第一夹板(11)外侧的切割台(13)的上表面标注有角度刻度,平行于切割刀(8)的方向为零度。

5. 根据权利要求1所述的一种切割机,其特征在于,锁紧螺杆(5)的末端安装有把手(2)。

一种切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割装置,特别是一种能够对待切割物实现不同角度切割的切割装置。

背景技术

[0002] 目前,对胶条、塑料管等软质的条状材料,一般采用手锯、剪刀等普通的刀具进行手动切割。以上述方式进行切割效率低,而且存在以下问题:第一,难以保证切割的质量,造成材料的切口不够平整、变形较大,不利于材料切割后的安装和使用;第二,不能切割出标准的角度,不能满足有安装角度要求的材料的切割。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种能够按照需求角度进行切割,并能保证切割材料切口平整的切割装置。

[0004] 本实用新型一种切割机,包括切割台,在切割台的一侧安装有切割刀,两者可以实现对待切割物的切割;在切割台的上表面安装有对待切割物进行夹紧固定的第一夹板和第二夹板,两者的方向可以调整,两者之间的距离可以调节。

[0005] 作为优选方案,在切割台上开有平行于切割刀的长槽,第二夹板底面通过贯穿长槽的锁紧活销与切割台连接在一起,并可以通过锁紧活销沿长槽滑动;锁紧活销上部开有孔,与切割刀平行的锁紧螺杆顶端穿过锁紧活销上部的孔与锁紧活销卡接,锁紧螺杆可以在锁紧活销上部的孔中转动,锁紧螺杆穿过内部设置有螺纹的固定安装于切割台上的螺杆支座;第一夹板通过螺栓与切割台固定连接。

[0006] 作为优选方案,切割台安装有切割刀的一侧安装有切割板,切割板的硬度高于切割台的其它部位,切割板与切割刀实现对待切割物的切割。

[0007] 作为优选方案,第一夹板外侧的切割台的上表面标注有角度刻度,平行于切割刀的方向为零度。

[0008] 作为优选方案,锁紧螺杆的末端安装有把手。

[0009] 本实用新型的两个夹板之间的距离和方向可以调整,能够实现对待切割物的夹紧和角度定位,因此保证了待切割物的切口平整,并满足角度需求。

[0010] 附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行描述。

[0012] 图 1 切割机正视图;

[0013] 图 2 切割机俯视图;

[0014] 图 3 切割机侧视图。

[0015] 具体实施方式

[0016] 如图 1、2 和 3 所示,本实用新型一种切割机包括切割台 13,在切割台 13 的一侧通过螺栓 10 安装切割刀 8,在安装切割刀 8 的切割台 13 的一侧通过螺钉 9 安装有切割板 14,

切割板 14 的材料硬度与切割刀 8 材料相同,高于切割台 13 其它部分的硬度,切割刀 8 下压,与切割板 14 一起实现对待切割物的切割。在切割台 13 上开有平行于切割刀 8 的长槽 1,第二夹板 15 底面通过贯穿长槽 1 的锁紧活销 6 与切割台 13 连接在一起,并可以通过锁紧活销 6 沿长槽 1 滑动。锁紧活销 6 上部开有孔,与切割刀 8 平行的锁紧螺杆 5 顶端穿过锁紧活销 6 上部的孔与锁紧活销 6 卡接,锁紧螺杆 5 可以在锁紧活销 6 上部的孔中转动,锁紧螺杆 5 穿过内部设置有螺纹的固定安装于切割台 13 上的螺杆支座 17,螺杆支座 17 通过螺栓 16 固定于切割台 13 上;第一夹板 11 通过螺栓 12 与切割台 13 固定连接。第一夹板 11 外侧的切割台 13 的上表面标注有角度刻度,平行于切割刀 8 的方向为零度。锁紧螺杆 5 的末端安装有把手 2。

[0017] 该切割机在使用时,将待切割物放置于第一夹板 11 和第二夹板 15 中间,转动把手 2,锁紧螺杆 5 在螺杆支座 17 中转动,通过与锁紧活销 6 的卡接推动第二夹板 15 前行,第二夹板 15 和第一夹板 11 夹紧待切割物,压下切割刀 8 实现对待切割物的切割。如果需要对待切割物进行特定角度的切割,需要调松第一夹板 11 的螺栓将第一夹板 11 按照切割台 13 上标注的角度值转动相应角度,拧紧第一夹板 11 的螺栓,转动把手 2,推动第二夹板在长槽 1 中滑动,使第二夹板 15 和第一夹板 11 平行,并夹紧待切割物,对待切割物进行切割即可实现特定角度的切割。

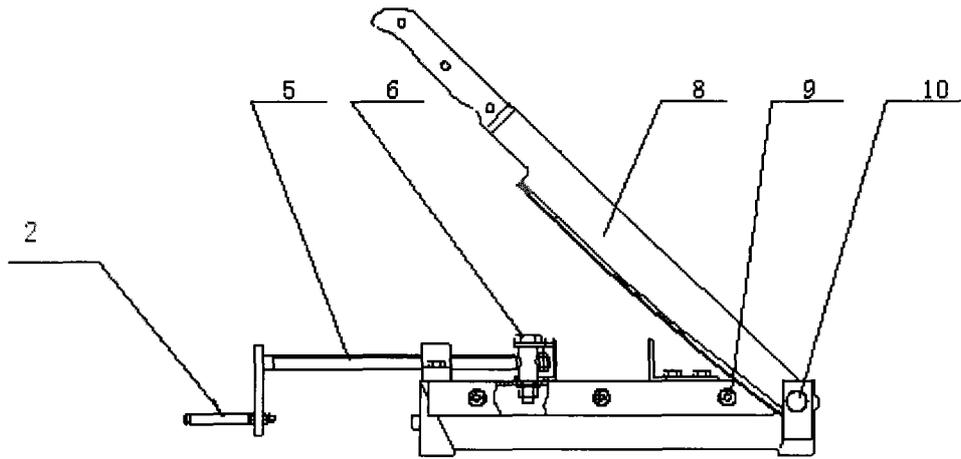


图 1

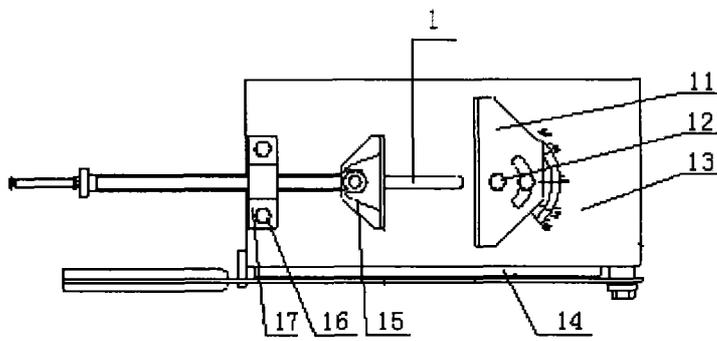


图 2

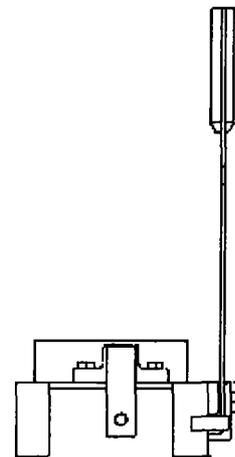


图 3