



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203102029 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320050870. 0

(22) 申请日 2013. 01. 29

(73) 专利权人 福建省南安市天马行精细化工有
限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市洪濑镇坎
头山

(72) 发明人 林凡

(74) 专利代理机构 厦门市诚得知识产权代理事
务所(普通合伙) 35209

代理人 方惠春

(51) Int. Cl.

G05D 11/02(2006. 01)

B01F 7/18(2006. 01)

B01F 15/02(2006. 01)

B01F 15/04(2006. 01)

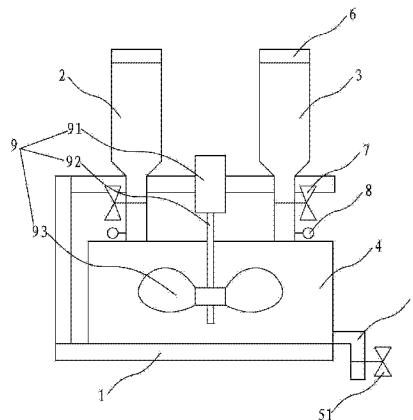
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种胶水混合控制装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种结构简单、控制精确、工作效率高、胶水混合质量好的胶水混合控制装置,包括机架及依流水线设于机架上的胶水第一通道、胶水第二通道、胶水混合平台、混合胶水出口通道,所述胶水第一通道、胶水第二通道、混合胶水出口通道分别与胶水混合平台相连通,所述胶水第一通道、胶水第二通道入口处分别设置有真空压力泵以为胶水第一通道、胶水第二通道提供压力,还包括设于胶水第一通道与胶水第二通道上用于开启或关闭的电磁阀、设于电磁阀与胶水混合平台之间的流量感应器、PLC 控制系统,所述电磁阀、流量感应器、真空压力泵分别与 PLC 控制系统电连接。



1. 一种胶水混合控制装置,包括机架及依流水线设于机架上的胶水第一通道、胶水第二通道、胶水混合平台、混合胶水出口通道,所述胶水第一通道、胶水第二通道、混合胶水出口通道分别与胶水混合平台相连通,所述胶水第一通道、胶水第二通道入口处分别设置有真空压力泵以为胶水第一通道、胶水第二通道提供压力,其特征在于:还包括设于胶水第一通道与胶水第二通道上用于开启或关闭的电磁阀、设于电磁阀与胶水混合平台之间的流量感应器、PLC 控制系统,所述电磁阀、流量感应器、真空压力泵分别与 PLC 控制系统电连接。

2. 根据权利要求 1 所述的胶水混合控制装置,其特征在于:所述机架上位于胶水混合平台上还设有胶水搅拌器,所述胶水搅拌器包括设于机架上的驱动装置、与驱动装置相连动的搅拌杆,所述搅拌杆穿入胶水混合平台中以搅拌混合的胶水。

3. 根据权利要求 2 所述的胶水混合控制装置,其特征在于:所述驱动装置为伺服电机,所述搅拌杆与伺服电机的转轴同轴设置,所述搅拌杆上沿径向两端向外延伸地设置有搅拌横杆,所述搅拌横杆的两端分别成螺旋桨状。

4. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的胶水混合控制装置,其特征在于:所述胶水混合出口通道上设有用于开启或闭合该通道的阀门。

一种胶水混合控制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶水混合控制装置。

背景技术

[0002] 目前胶水通常都是混合制作,并且包装后销售的,但是也有一种胶水,其分为 A 胶水与 B 胶水,两者分别存放,当需要使用时,将 A 胶水和 B 胶水混合即可使用。中国专利号:201120148653.6 公开一种胶水混合装置,包括胶水混合平台、胶水第一通道、胶水第二通道,第一胶水通过所述胶水第一通道流入所述胶水混合平台内,第二胶水通过所述胶水第二通道流入所述胶水混合平台内,所述胶水混合平台设有混合胶水出口,该胶水混合装置还包括对所述胶水混合平台内的所述第一胶水和所述第二胶水进行搅拌的搅拌装置。该专利利用第一胶水和第二胶水分别通过胶水第一通道和胶水第二通道流入胶水混合平台内,而且该胶水混合装置还包括对所述胶水混合平台内的所述第一胶水和所述第二胶水进行搅拌的搅拌装置,通过搅拌装置对混合胶水进行搅拌,加快混合速度,不仅节省了工作时间,而且提高了工作效率。但是由于该装置的定量控制是仅仅是利用真空压力泵,无法有效地起到精确控制的效果,对于胶水的混合比例也无法准确控制,效果较差,胶水质量不好。

发明内容

[0003] 因此,针对上述的问题,本实用新型提出一种结构简单、控制精确、工作效率高、胶水混合质量好的胶水混合控制装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:一种胶水混合控制装置,包括机架及依流水线设于机架上的胶水第一通道、胶水第二通道、胶水混合平台、混合胶水出口通道,所述胶水第一通道、胶水第二通道、混合胶水出口通道分别与胶水混合平台相连通,所述胶水第一通道、胶水第二通道入口处分别设置有真空压力泵以为胶水第一通道、胶水第二通道提供压力,还包括设于胶水第一通道与胶水第二通道上用于开启或关闭的电磁阀、设于电磁阀与胶水混合平台之间的流量感应器、PLC 控制系统,所述电磁阀、流量感应器、真空压力泵分别与 PLC 控制系统电连接。

[0005] 进一步的,所述机架上位于胶水混合平台上还设有胶水搅拌器,所述胶水搅拌器包括设于机架上的驱动装置、与驱动装置相连动的搅拌杆,所述搅拌杆穿入胶水混合平台中以搅拌混合的胶水。

[0006] 进一步的,所述驱动装置为伺服电机,所述搅拌杆与伺服电机的转轴同轴设置,所述搅拌杆上沿径向两端向外延伸地设置有搅拌横杆,所述搅拌横杆的两端分别成螺旋桨状。

[0007] 进一步的,所述胶水混合出口通道上设有用于开启或闭合该通道的阀门。

[0008] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:与现有胶水混合装置相比,本胶水混合控制装置,通过增加流量感应器、电磁阀、PLC 控制系统,实现了胶水混合的精确控制,提高了胶水了质量,更有利于生产工作的进行;进一步的,在胶水搅拌器的搅拌杆上再

增加螺旋桨状的搅拌横杆,使搅拌更均匀,有利于胶水质量的提高。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0011] 参考图 1,本实施例提供一种胶水混合控制装置,包括机架 1 及依流水线设于机架 1 上的胶水第一通道 2、胶水第二通道 3、胶水混合平台 4、混合胶水出口通道 5,所述胶水第一通道 2、胶水第二通道 3、混合胶水出口通道 5 分别与胶水混合平台 4 相连通,所述胶水第一通道 2、胶水第二通道 3 入口处分别设置有真空压力泵 6 以为胶水第一通道 2、胶水第二通道 3 提供压力,还包括设于胶水第一通道 2 与胶水第二通道 3 上用于开启或关闭的电磁阀 7、设于电磁阀 7 与胶水混合平台 4 之间的流量感应器 8、PLC 控制系统,所述电磁阀 7、流量感应器 8、真空压力泵 6 分别与 PLC 控制系统电连接。所述机架 1 上位于胶水混合平台 4 上还设有胶水搅拌器 9,所述胶水搅拌器 9 包括设于机架上的伺服电机 91、与伺服电机 91 同轴设置的搅拌杆 92,所述搅拌杆 92 上沿径向两端向外延伸地设置有搅拌横杆 93,所述搅拌横杆 93 的两端分别成螺旋桨状且位于胶水混合平台 4 内以混合搅拌胶水第一通道 2 与胶水第二通道 3 流入的胶水。所述胶水混合出口通道 5 上设有用于开启或闭合该通道的阀门 51。

[0012] 本实用新型的工作方式是:工作时,电磁阀开启,真空压力泵启动,将胶水第一通道与胶水第二通道的胶水压入胶水混合平台内,根据设定的比例与数量,当各流量感应器检测到数量到达指定数值时,关闭与各流量感应器对应的电磁阀,直到两电磁阀均关闭为止,胶水搅拌器启动,将胶水搅拌均匀,然后控制阀门 51 开启,输出已搅拌均匀的胶水。

[0013] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

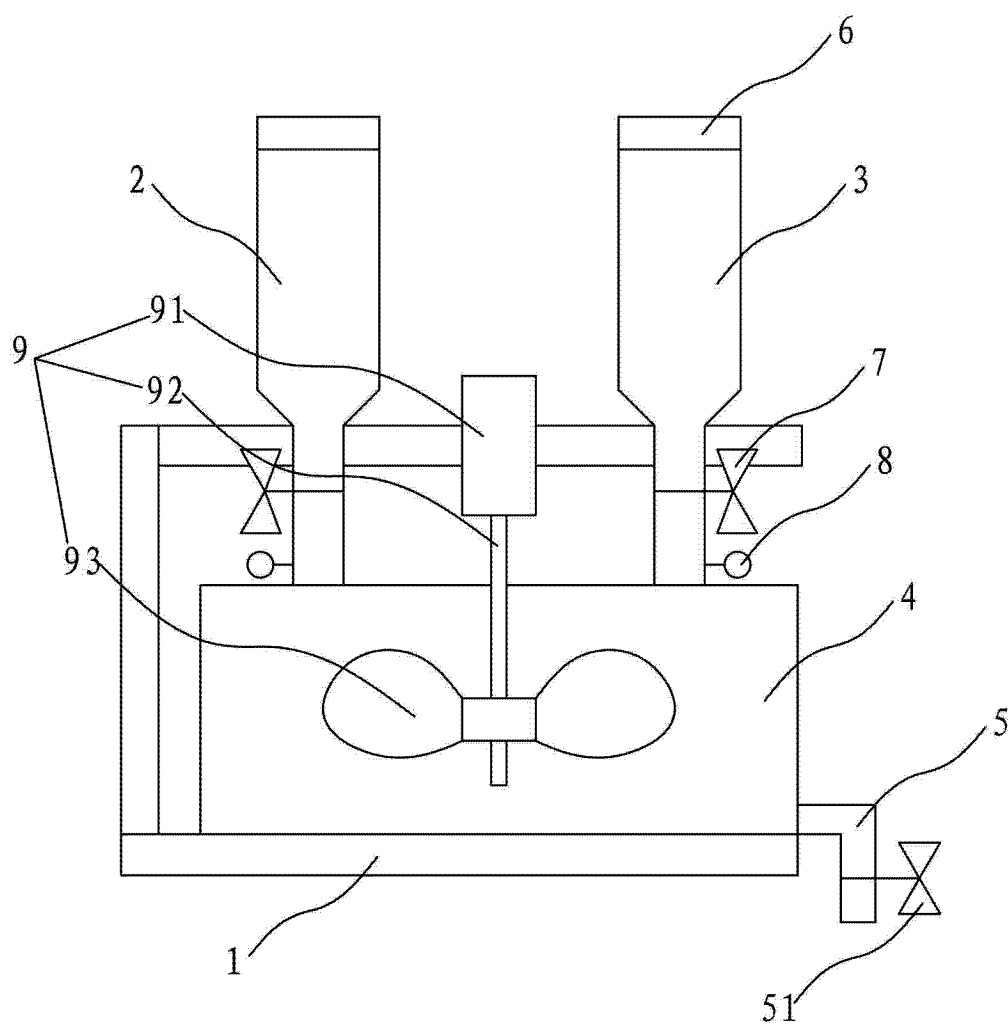


图 1