



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217169551 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 12

(21) 申请号 202221135112.4

(22) 申请日 2022.05.12

(73) 专利权人 桂林市中廷橡胶塑料机械有限公司

地址 541001 广西壮族自治区桂林市叠彩区九华路6号(内燃机厂内)

(72) 发明人 黄芳 张忠明

(51) Int.Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

B29C 45/73 (2006.01)

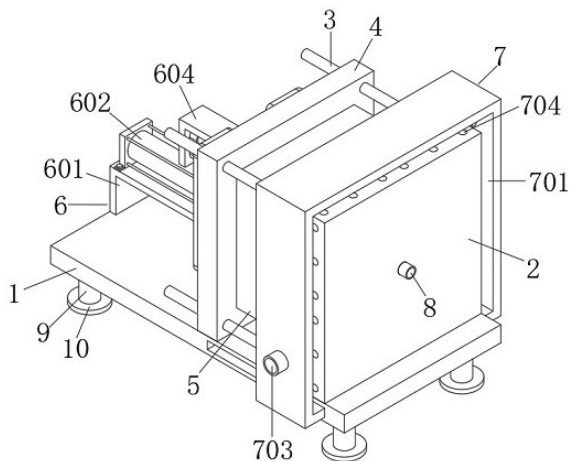
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种橡胶包边加工用模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶包边加工用模具,属于模具技术领域,包括支撑座,支撑座顶部固定连接第一模板,脱模机构,脱模机构包括固定板,固定板固定连接于支撑座顶部,固定板顶部固定连接有汽缸,汽缸的输出端和第二模板一侧外表面固定连接,以及冷却机构,冷却机构设置于支撑座上,支撑座上的第一模板和第二模板形成完整模具,注塑完成后,固定板上的汽缸带动第二模板在限位杆上移动,方便使第二模板和第一模板进行分离,通过第二模板上滑动嵌设的退模杆移动,可以推动贴在第二模板的型台表面的成品脱离第二模板,从而提高塑料包边的脱模效率,通过冷却机构方便对模腔内部的成品进行冷却,进一步提升脱模机构的使用效率。



1. 一种橡胶包边加工用模具,其特征在于,包括:

支撑座(1),所述支撑座(1)两侧外表面均开设有调节槽,所述支撑座(1)顶部固定连接第一模板(2),所述第一模板(2)一侧外表面开设有模腔,所述第一模板(2)一侧外表面固定连接多个限位杆(3),多个所述限位杆(3)外表面之间活动套设有第二模板(4),所述第二模板(4)一侧外表面固定连接有型台(5);

脱模机构(6),所述脱模机构(6)包括固定板(601),所述固定板(601)固定连接于支撑座(1)顶部,所述固定板(601)顶部固定连接有汽缸(602),所述汽缸(602)的输出端和第二模板(4)一侧外表面固定连接,所述第二模板(4)一侧外表面活动嵌设有多个退模杆(603),且每个退模杆(603)均滑动贯穿型台(5);以及

冷却机构(7),所述冷却机构(7)设置于支撑座(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶包边加工用模具,其特征在于:所述第二模板(4)一侧外表面固定连接有安装架(604),所述安装架(604)一侧外表面固定连接有伸缩杆(605),所述伸缩杆(605)的一端固定连接有推板(606),所述推板(606)一侧外表面和多个退模杆(603)的一端均固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种橡胶包边加工用模具,其特征在于:所述冷却机构(7)包括安装板(701),所述安装板(701)活动嵌设于两个调节槽内部之间,且安装板(701)内部中空,所述安装板(701)内表壁连通连接有多个排风管(702),所述安装板(701)一侧外表面连通连接有进风管(703)。

4. 根据权利要求1所述的一种橡胶包边加工用模具,其特征在于:所述第一模板(2)外表面开设有多个流通孔(704)。

5. 根据权利要求4所述的一种橡胶包边加工用模具,其特征在于:所述模腔一侧内表壁连通连接有注塑管(8),且注塑管(8)延伸至第一模板(2)的一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种橡胶包边加工用模具,其特征在于:所述支撑座(1)底部四个拐角处均固定连接支撑柱(9),每个所述支撑柱(9)底部均固定连接支撑垫(10)。

一种橡胶包边加工用模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,更具体地说,涉及一种橡胶包边加工用模具。

背景技术

[0002] 橡胶条橡胶包边条多种材质,有各类用途包边条,通常采用三元乙丙为材质,三元乙丙是乙烯,丙烯和少量第三种非共轭二烯单体的共聚物,橡胶包边生产时需要用到模具,模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,素有“工业之母”的称号。

[0003] 现有技术中,传统的橡胶包边加工用模具在脱模的时候不方便,冷却时间较长,且因此需要耗费工作人员较多的时间和精力,不仅增加了工作人员的劳动强度,而且降低了塑料包边的生产效率。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种橡胶包边加工用模具,旨在解决传统的橡胶包边加工用模具脱模不方便,冷却时间较长,影响塑料包边的生产效率问题。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案:

[0006] 一种橡胶包边加工用模具,包括:

[0007] 支撑座,所述支撑座两侧外表面均开设有调节槽,所述支撑座顶部固定连接第一模板,所述第一模板一侧外表面开设有模腔,所述第一模板一侧外表面固定连接多个限位杆,多个所述限位杆外表面之间活动套设有第二模板,所述第二模板一侧外表面固定连接型台;

[0008] 脱模机构,所述脱模机构包括固定板,所述固定板固定连接于支撑座顶部,所述固定板顶部固定连接有汽缸,所述汽缸的输出端和第二模板一侧外表面固定连接,所述第二模板一侧外表面活动嵌设有多个退模杆,且每个退模杆均滑动贯穿型台;以及

[0009] 冷却机构,所述冷却机构设置于支撑座上。

[0010] 作为本实用新型的一种优选方案,所述第二模板一侧外表面固定连接安装架,所述安装架一侧外表面固定连接伸缩杆,所述伸缩杆的一端固定连接推板,所述推板一侧外表面和多个退模杆的一端均固定连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选方案,所述冷却机构包括安装板,所述安装板活动嵌设于两个调节槽内部之间,且安装板内部中空,所述安装板内表壁连通连接多个排风管,所述安装板一侧外表面连通连接进风管。

[0012] 作为本实用新型的一种优选方案,所述第一模板外表面开设有多个流通孔。

[0013] 作为本实用新型的一种优选方案,所述模腔一侧内表壁连通连接注塑管,且注

塑管延伸至第一模板的一侧。

[0014] 作为本实用新型的一种优选方案,所述支撑座底部四个拐角处均固定连接有所支撑柱,每个所述支撑柱底部均固定连接有所支撑垫。

[0015] 有益效果

[0016] 相比于现有技术,本实用新型提供了一种橡胶包边加工用模具,具有以下有益效果:

[0017] 1、本方案中,支撑座上的第一模板和第二模板形成完整模具,注塑完成后,固定板上的汽缸带动第二模板在限位杆上移动,方便使第二模板和第一模板进行分离,通过第二模板上滑动嵌设的退模杆移动,可以推动贴在第二模板的型台表面的成品脱离第二模板,从而提高塑料包边的脱模效率,通过冷却机构方便对模腔内部的成品进行冷却,进一步提升脱模机构的使用效率。

[0018] 2、本方案中,伸缩杆采用电动伸缩杆,安装架提升伸缩杆的使用稳定性,伸缩杆带动推板进行移动,推板移动会带动退模杆进行移动,从而提高脱模机构的使用便捷性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的立体图;

[0020] 图2为本实用新型的第二视角立体图;

[0021] 图3为本实用新型的部分剖视图。

[0022] 图中标号说明:

[0023] 1、支撑座;2、第一模板;3、限位杆;4、第二模板;5、型台;6、脱模机构;601、固定板;602、汽缸;603、退模杆;604、安装架;605、伸缩杆;606、推板;7、冷却机构;701、安装板;702、排风管;703、进风管;704、流通孔;8、注塑管;9、支撑柱;10、支撑垫。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例:

[0026] 请参阅图1-3,一种橡胶包边加工用模具,包括:

[0027] 支撑座1,支撑座1两侧外表面均开设有调节槽,支撑座1顶部固定连接有所第一模板2,第一模板2一侧外表面开设有模腔,第一模板2一侧外表面固定连接有所多个限位杆3,多个限位杆3外表面之间活动套设有第二模板4,第二模板4一侧外表面固定连接有所型台5;

[0028] 脱模机构6,脱模机构6包括固定板601,固定板601固定连接于支撑座1顶部,固定板601顶部固定连接有所汽缸602,汽缸602的输出端和第二模板4一侧外表面固定连接,第二模板4一侧外表面活动嵌设有多个退模杆603,且每个退模杆603均滑动贯穿型台5;以及

[0029] 冷却机构7,冷却机构7设置于支撑座1上。

[0030] 在实施例中,支撑座1上的第一模板2和第二模板4形成完整模具,注塑完成后,固定板601上的汽缸602带动第二模板4在限位杆3上移动,方便使第二模板4和第一模板2进行

分离,退模杆603的一端和型台5一侧侧壁保持齐平,通过第二模板4上滑动嵌设的退模杆603移动,可以推动贴在第二模板4的型台5表面的成品脱离第二模板4,从而提高塑料包边的脱模效率,通过冷却机构7方便对模腔内部的成品进行冷却,进一步提升脱模机构6的使用效率。

[0031] 具体的请结合图2所示,第二模板4一侧外表面固定连接安装有安装架604,安装架604一侧外表面固定连接安装有伸缩杆605,伸缩杆605的一端固定连接安装有推板606,推板606一侧外表面和多个退模杆603的一端均固定连接。

[0032] 本实施例中,伸缩杆605采用电动伸缩杆,安装架604提升伸缩杆605的使用稳定性,伸缩杆605带动推板606进行移动,推板606移动会带动退模杆603进行移动,从而提高脱模机构6的使用便捷性。

[0033] 具体的请结合图1-3所示,冷却机构7包括安装板701,安装板701活动嵌设于两个调节槽内部之间,且安装板701内部中空,安装板701内表壁连通连接有多个排风管702,安装板701一侧外表面连通连接有进风管703。

[0034] 本实施例中,安装板701在调节槽内部滑动,可以调节冷却机构7的位置,提升冷却机构7的使用灵活性,同时方便包边成品的取出,进风管703方便将冷气注入安装板701内部,通过排风管702排出,对第一模板2和第二模板4进行冷却,提升冷却机构7的实用性。

[0035] 具体的请结合图1-3所示,第一模板2外表面开设有多个流通孔704。

[0036] 本实施例中,流通孔704靠近模腔,第一模板2上的流通孔704方便排风管702排出冷气的进入,进一步提升冷却机构7的冷却效果。

[0037] 具体的请结合图1和图3所示,模腔一侧内表壁连通连接有注塑管8,且注塑管8延伸至第一模板2的一侧。

[0038] 本实施例中,通过注塑管8方便塑料包边原料的注入。

[0039] 具体的请结合图1-3所示,支撑座1底部四个拐角处均固定连接安装有支撑柱9,每个支撑柱9底部均固定连接安装有支撑垫10。

[0040] 本实施例中,通过支撑柱9提升支撑座1的使用稳定性,支撑垫10进一步提升支撑座1的平稳性。

[0041] 工作原理:使用时,支撑座1上的第一模板2和第二模板4形成完整模具,注塑完成后,固定板601上的汽缸602带动第二模板4在限位杆3上移动,方便使第二模板4和第一模板2进行分离,通过第二模板4上滑动嵌设的退模杆603移动,可以推动贴在第二模板4的型台5表面的成品脱离第二模板4,从而提高塑料包边的脱模效率,通过冷却机构7方便对模腔内部的成品进行冷却,进一步提升脱模机构6的使用效率,安装板701在调节槽内部滑动,可以调节冷却机构7的位置,提升冷却机构7的使用灵活性,同时方便包边成品的取出,进风管703方便将冷气注入安装板701内部,通过排风管702排出,对第一模板2和第二模板4进行冷却,提升冷却机构7的实用性。

[0042] 本实用新型的控制方式是通过人工启动和关闭开关来控制,动力元件的接线图与电源的提供属于本领域的公知常识,并且本实用新型主要用来保护机械装置,所以本实用新型不再详细解释控制方式和接线布置。

[0043] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用

新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

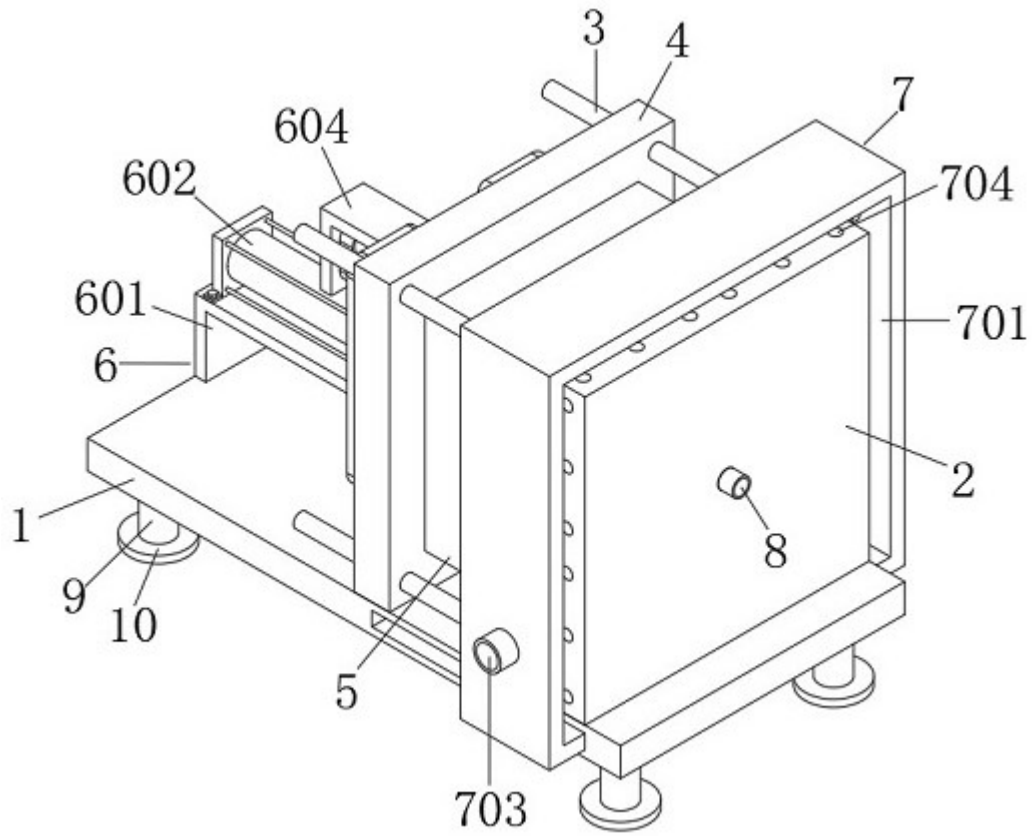


图1

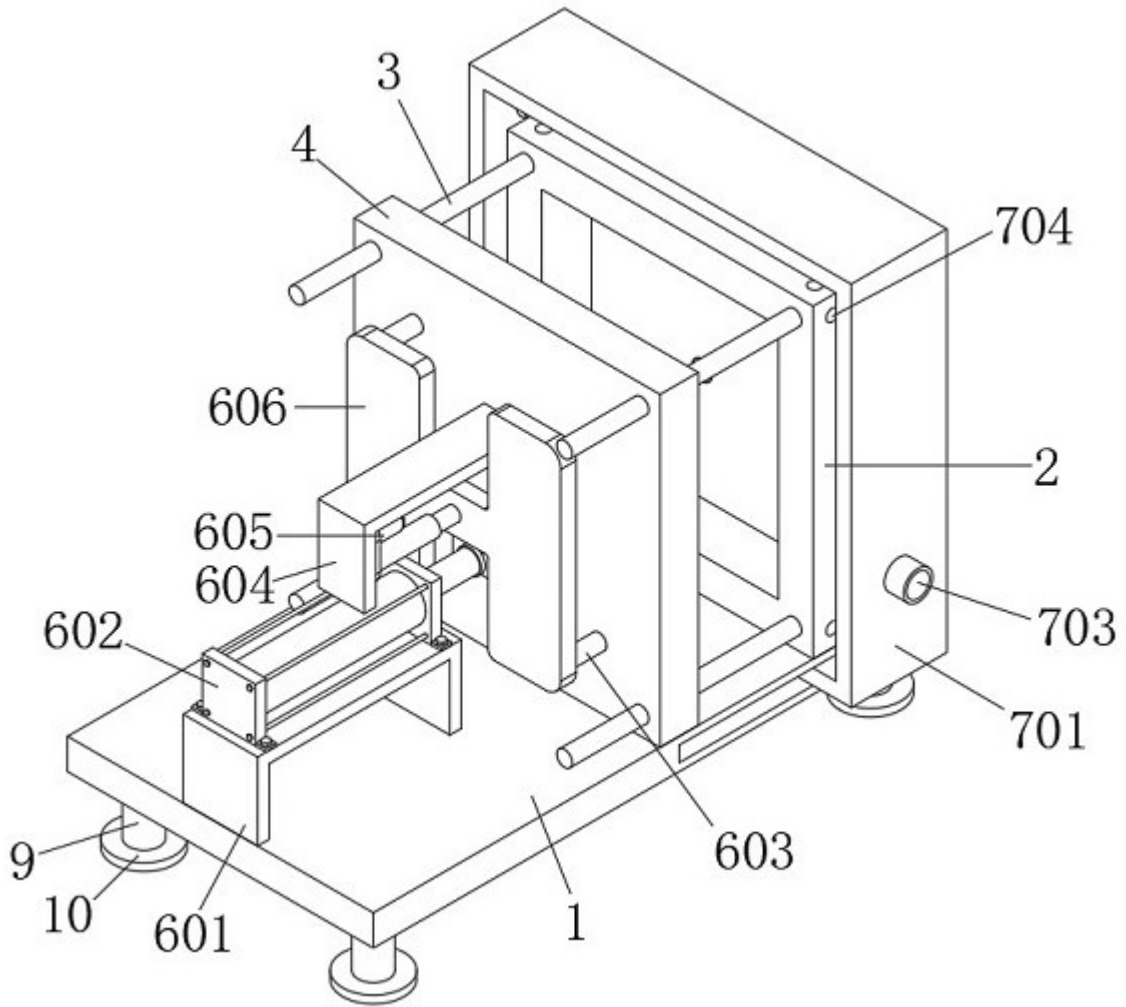


图2

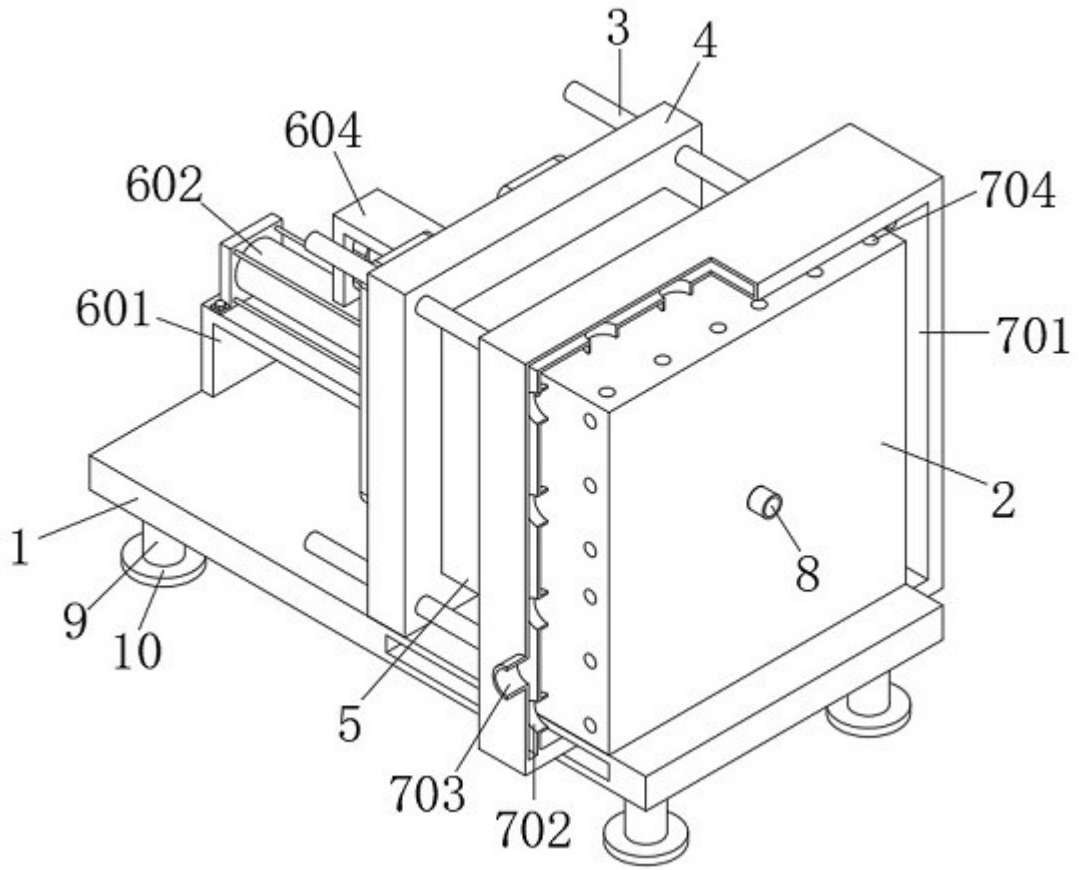


图3