



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202510905 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 31

(21) 申请号 201220136346. 0

(22) 申请日 2012. 04. 01

(73) 专利权人 东旭集团有限公司

地址 050021 河北省石家庄市汇通路 94 号

专利权人 成都泰轶斯太阳能科技有限公司

(72) 发明人 潘忠怀 朱华 闫士泉 董梅

张成岭 王士杰

(74) 专利代理机构 石家庄众志华清知识产权事
务所(特殊普通合伙) 13123

代理人 王苑祥

(51) Int. Cl.

F16L 41/03(2006. 01)

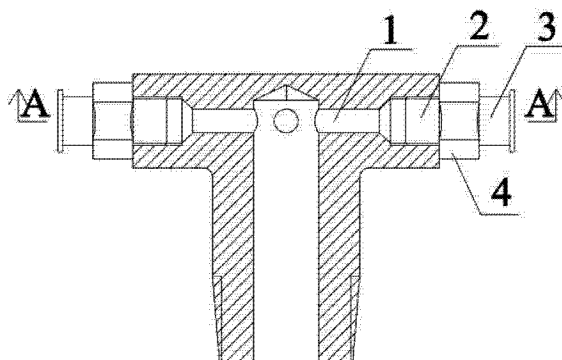
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种气路系统适用的五通管接头

(57) 摘要

一种气路系统适用的五通管接头,解决了压缩空气系统或真空系统中用于连接各个管路的五通装置的预制接头不能变换管径的技术问题,采用的技术方案是,结构中包括管接头座、及借助管接头座的内部通道相互连通的五个接口,上述的五通管接头的结构中还包括借助接口处的螺纹与管接头座密封连接的预制管接头。本实用新型的优点是,根据实际需求选择不同管径的预制接头,满足了气路系统中各个管路的管径不同的需求,预制接头与接口采用螺旋式连接,安装方便快捷,大大提高了工作效率,根据实际的安装环境选用直通的或弯头的预制接头,增加了安装的方便性、省去了很大的空间。



1. 一种气路系统适用的五通管接头, 结构中包括管接头座(1)、及借助管接头座(1)的内部通道相互连通的五个接口(2), 其特征在于: 所述的五通管接头的结构中还包括借助接口(2)处的螺纹与管接头座(1)密封连接的预制管接头(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种气路系统适用的五通管接头, 其特征在于: 管接头座(1)整体呈蘑菇状, 主管接头在下方, 分管接头均布在顶端四周。

3. 根据权利要求1所述的一种气路系统适用的五通管接头, 其特征在于: 所述的预制管接头(3)的管径与接口(2)的内径相同或变径。

4. 根据权利要求1所述的一种气路系统适用的五通管接头, 其特征在于: 所述的接口(2)的口径是普通螺纹或锥管螺纹。

5. 根据权利要求1所述的一种气路系统适用的五通管接头, 其特征在于: 所述的预制管接头(3)是直通或弯头。

6. 根据权利要求1所述的一种气路系统适用的五通管接头, 其特征在于: 所述的预制管接头(3)与管接头座(1)之间设有紧固螺母(4)。

一种气路系统适用的五通管接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种五通管路接头,属于机械制造领域,特别是一种适用于气路输送系统配套的连接件装置。

背景技术

[0002] 随着气动机械的不断发展,配套的气体输送设计要求中所气体管路也日趋复杂。其中输气管路系统中的连接方式越来越复杂,现有厂家所生产的五通管接头已经不能满足设计者的要求。现有五通管接头的无法适应不同管径,加配变径管安装空间大,安装方向也不能达到设计目的的要求,给设计过程带来很大的不便,也使安装过程非常缓慢,降低了工作效率。针对现有技术以上问题,结合有本领域工作的需要对五通管接头进行改进设计。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决压缩空气系统或真空系统中用于连接各个管路的五通装置的预制接头不能变换管径的技术问题,本实用新型设计了一种气路系统适用的五通管接头,通过改变预制接头一端的管径,满足了气路系统中各个管路的管径不同的需求。

[0004] 本实用新型为实现发明目的采用的技术方案是,一种气路系统适用的五通管接头,结构中包括管接头座、及借助管接头座的内部通道相互连通的五个接口,上述的五通管接头的结构中还包括借助接口处的螺纹与管接头座密封连接的预制管接头。

[0005] 本实用新型的有益效果是预制接头与接口相连端的管径与接口口径相同,另一端的管径根据设计要求可以相同或不同,这样在实际应用时可以根据不同的管路管径选用不同的预制接头,方便了气路的安装,而且预制接头的形状为直通的或弯头的,根据实际需求选用不同的预制接头,增加了安装的方便性,为安装省去了很大的空间。

[0006] 下面结合附图对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的主视剖面图。

[0008] 图 2 是本实用新型的俯视剖面图。

[0009] 附图中,1 是管接头座,2 是接口,3 是预制管接头,4 是紧固螺母。

具体实施方式

[0010] 参看附图,一种气路系统适用的五通管接头,结构中包括管接头座 1、及借助管接头座 1 的内部通道相互连通的五个接口 2,上述的五通管接头的结构中还包括借助接口 2 处的螺纹与管接头座 1 密封连接的预制管接头 3。

[0011] 管接头座 1 整体呈蘑菇状,主管接头在下方,分管接头均布在顶端四周。

[0012] 上述的预制管接头 3 的管径与接口 2 的内径相同或变径。

[0013] 上述的接口 2 的口径是普通螺纹或锥管螺纹。

[0014] 上述的预制管接头 3 是直通或弯头。

[0015] 上述的预制管接头 3 与管接头座 1 之间设有紧固螺母 4。

[0016] 本实用新型在具体使用时：根据实际需求，在管接头座 1 的各个接口 2 上选用不同管径的预制管接头 3，以满足压缩空气系统或真空系统中各个管路间管径不同的需求，预制管接头 3 与接口 2 采用螺旋式连接，安装、更换预制管接头 3 时方便快捷，提高了工作效率。预制管接头 3 与管接头座 1 之间设有紧固螺母 4，使预制管接头 3 与管接头座 1 连接的更加牢固，从而提高整个管路的密封性、降低管路泄露的可能性。预制管接头 3 的形状为直通的或弯头的，安装时根据实际情况选用不同形状的预制管接头 3，增加了方便性，为安装省去了很大的空间。

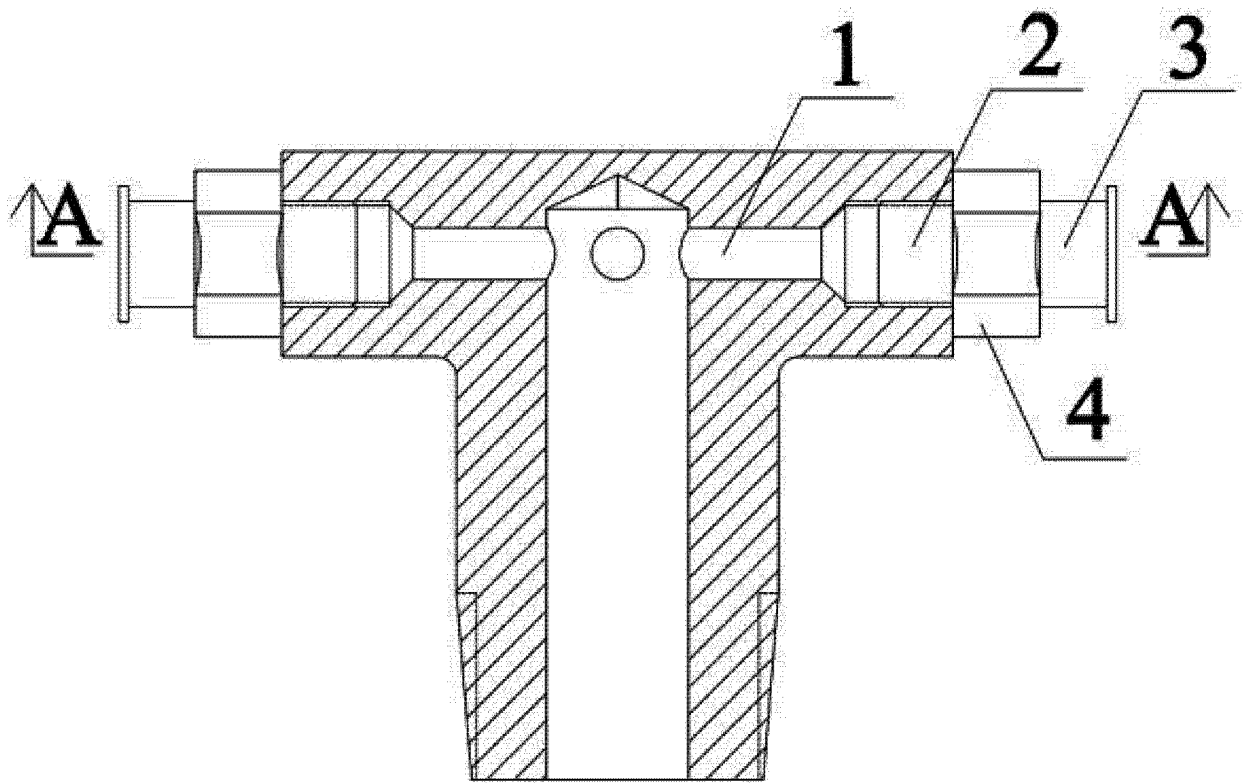


图 1

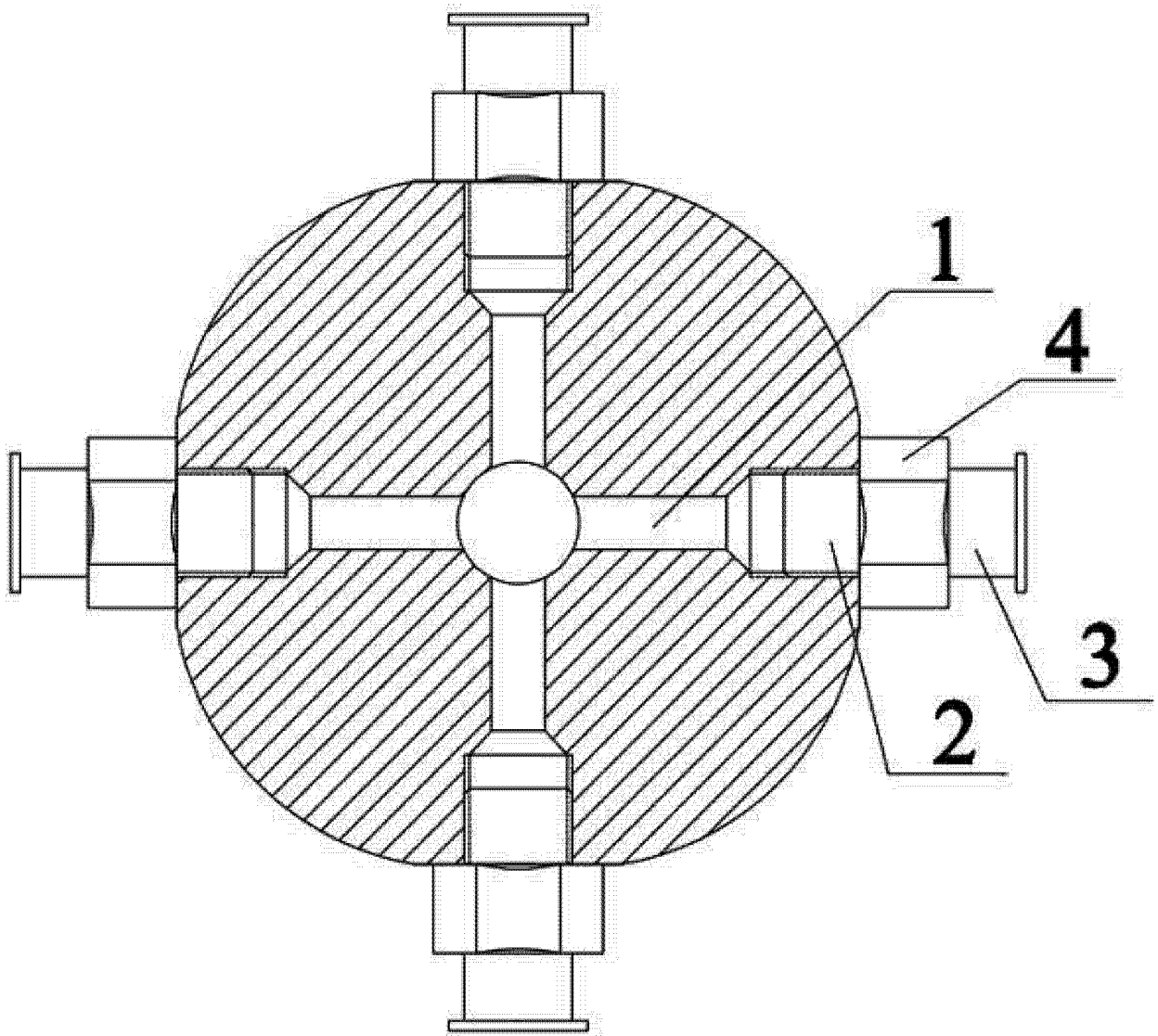


图 2