



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106001732 A

(43)申请公布日 2016.10.12

(21)申请号 201610436069.8

(22)申请日 2016.06.16

(71)申请人 安徽省含山县锦华氧化锌厂  
地址 238181 安徽省马鞍山市含山县仙踪镇东江淮

(72)发明人 庆玉荣

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务所(普通合伙) 32231  
代理人 朱小杰

(51) Int. Cl.  
B23D 21/00(2006.01)

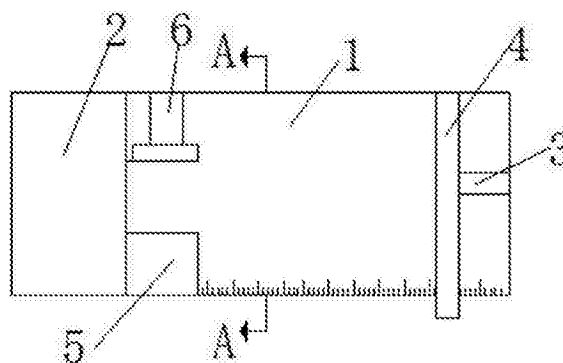
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)发明名称

一种锌钢管长度可调节的切割装置

## (57)摘要

本发明公开了一种锌钢管长度可调节的切割装置,包括切割装置和工作台,所述工作台的两侧壁设有滑槽,所述工作台上表面一边固定连接卡块一,另一端通过立柱连接水平伸缩的气缸一,所述气缸一的活塞杆连接卡块二,所述卡块一的侧壁连接切割装置的侧壁,所述工作台的一端通过立杆连接水平伸缩的气缸二,所述推板放置在工作台上,此锌钢管长度可调节的切割装置结构简单,通过加入挡板和气压缸二,方便挡住锌钢管,进而实现不同长度的锌钢管的切割;利用卡块一、气缸一和卡块二,实现锌钢管的固定,使得锌钢管整齐平稳切割;此结构简单,方便操作,更能满足车间不同长度锌钢管的切割。



1. 一种锌钢管长度可调节的切割装置,包括切割装置(2)和工作台(1),所述工作台(1)的一端设有切割装置(2),其特征在于:所述工作台(1)的两侧壁设有滑槽(8),所述工作台(1)上表面一边固定连接卡块一(5),另一端通过立柱(10)连接水平伸缩的气缸一(6),所述气缸一(6)的活塞杆连接卡块二(7),所述卡块一(5)的侧壁连接切割装置(2)的侧壁,且卡块一(5)正对卡块二(7),所述工作台(1)的一端通过立杆(9)连接水平伸缩的气缸二(3),且气缸二(3)的活塞杆连接推板(4)的侧壁中间,所述推板(4)放置在工作台(1)上,所述推板(4)的两端连接L型连杆(41),且L型连杆(41)放置在滑槽(8)内。

2. 根据权利要求1所述的一种锌钢管长度可调节的切割装置,其特征在于:所述卡块一(5)和卡块二(7)为圆弧状,且卡块一(5)和卡块二(7)的内曲面上设有耐磨波纹防滑纹(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种锌钢管长度可调节的切割装置,其特征在于:所述推板(4)和L型连杆(41)为一体成型结构,且推板(4)的底面设有耐磨橡胶圈,所述L型连杆(41)的端头轴连接滚轮(42)。

4. 根据权利要求1所述的一种锌钢管长度可调节的切割装置,其特征在于:所述工作台(1)的表面边缘设有刻度线。

## 一种锌钢管长度可调节的切割装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及锌管切割技术领域,具体为一种锌钢管长度可调节的切割装置。

### 背景技术

[0002] 锌钢管在我们生活中应用非常普遍,因为锌钢管比一般的钢管耐腐蚀,现在一些生产切割钢管的装置中,切割工作平台都是固定的,不方便切割不同的锌钢管,固定的平台导致只能切割一定长度的锌钢管,如果需要切割不等的钢管,则利用不同的切割机,从而浪费资源,一些传统的切割机不能根据需要的长度来调节钢管的切割长度,因此切割不同的就会需要不同的切割机器,因此有些机器就会闲置,进而浪费资源,不能提高锌钢管加工的工作效率。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种锌钢管长度可调节的切割装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种锌钢管长度可调节的切割装置,包括切割装置和工作台,所述工作台的一端设有切割装置,所述工作台的两侧壁设有滑槽,所述工作台上表面一边固定连接卡块一,另一端通过立柱连接水平伸缩的气缸一,所述气缸一的活塞杆连接卡块二,所述卡块一的侧壁连接切割装置的侧壁,且卡块一正对卡块二,所述工作台的一端通过立杆连接水平伸缩的气缸二,且气缸二的活塞杆连接推板的侧壁中间,所述推板放置在工作台上,所述推板的两端连接L型连杆,且L型连杆放置在滑槽内。

[0005] 优选的,所述卡块一和卡块二为圆弧状,且卡块一和卡块二的内曲面上设有耐磨波纹防滑纹。

[0006] 优选的,所述推板和L型连杆为一体成型结构,且推板的底面设有耐磨橡胶圈,所述L型连杆的端头轴连接滚轮。

[0007] 优选的,所述工作台的表面边缘设有刻度线。

[0008] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:此锌钢管长度可调节的切割装置结构简单,通过加入挡板和气压缸二,方便挡住锌钢管,进而实现不同长度的锌钢管的切割;利用卡块一、气缸一和卡块二,实现锌钢管的固定,使得锌钢管整齐平稳切割;此结构简单,方便操作,更能满足车间不同长度锌钢管的切割。

### 附图说明

[0009] 图1为本发明的俯视结构示意图;

[0010] 图2为本发明俯视结构示意图;

[0011] 图3为推板的侧视结构示意图;

[0012] 图4为A-A的剖视结构示意图。

[0013] 图中:1切割装置、2工作台、3气缸二、4推板、41L型连杆、42滚轮、5卡块一、6气缸

一、7卡块二、8滑槽、9立杆、10立柱、11耐磨波纹防滑纹。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1-4,本发明提供一种技术方案:一种锌钢管长度可调节的切割装置,包括切割装置2和工作台1,所述工作台1的一端设有切割装置2,所述工作台1的两侧壁设有滑槽8,所述工作台1上表面一边固定连接卡块一5,另一端通过立柱10连接水平伸缩的气缸一6,所述气缸一6的活塞杆连接卡块二7,所述卡块一5的侧壁连接切割装置2的侧壁,且卡块一5正对卡块二7,所述卡块一5和卡块二7为圆弧状,且卡块一5和卡块二7的内曲面上设有耐磨波纹防滑纹11,所述工作台1的一端通过立杆9连接水平伸缩的气缸二3,且气缸二3的活塞杆连接推板4的侧壁中间,所述推板4放置在工作台1上,所述推板4的两端连接L型连杆41,且L型连杆41放置在滑槽8内,所述推板4和L型连杆41为一体成型结构,且推板4的底面设有耐磨橡胶圈,所述L型连杆41的端头轴连接滚轮42,所述工作台1的表面边缘设有刻度线。

[0016] 工作原理:当需要不同长度的锌钢管时,启动气缸二3,气缸二3带动推板4移动到所需的位置,即把气缸二3关闭,把锌钢管放置工作台1上,且锌钢管顶住推板4即可,启动气缸一6,气缸一6连接卡块二7移动,卡块二7卡住锌钢管,然后切割装置2开始切割,切割完成后,移动气缸6,然后取走锌钢管即可。

[0017] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

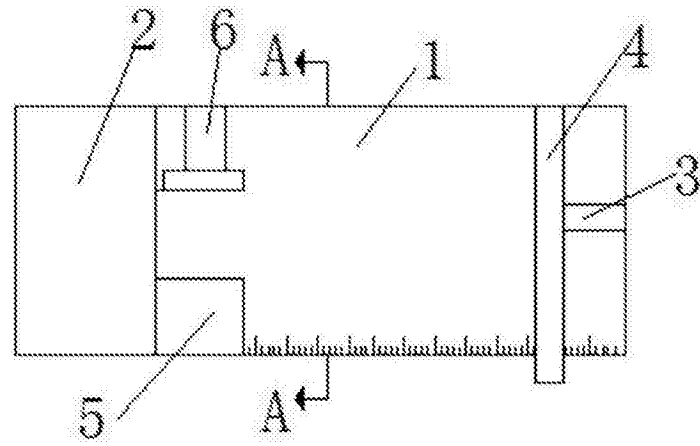


图1

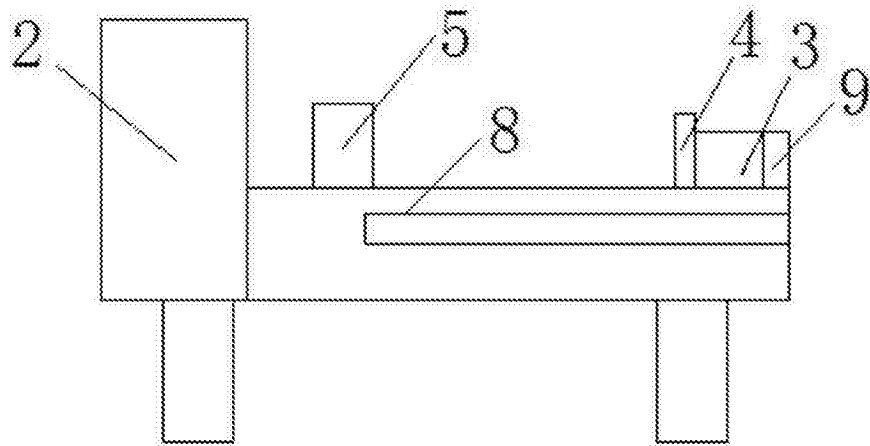


图2

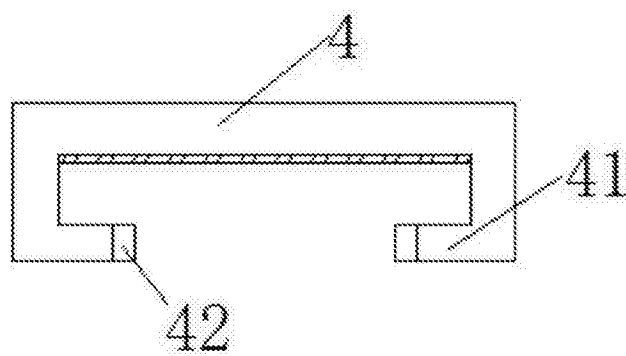


图3

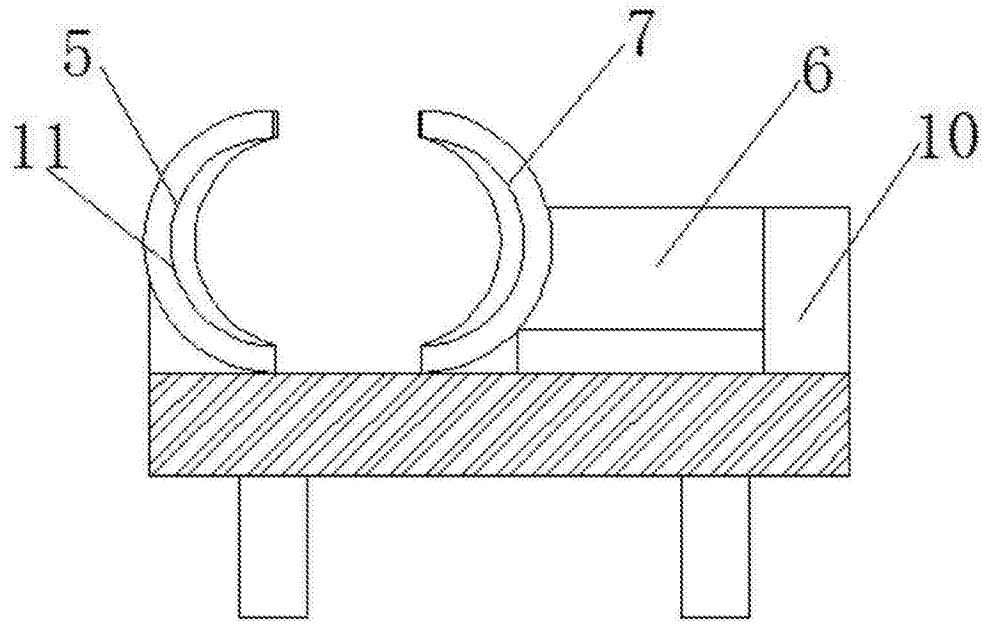


图4