

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

72403

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 5a, 19/02

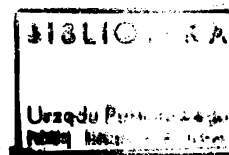
Zgłoszono: 18.09.1972 (P. 157816)

Pierwszeństwo: _____

MKP E21b 19/02

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 26.10.1974



Twórcy wynalazku: Stanisław Kozioł, Zbigniew Warzecha,
Roman Sroka

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego
„Glinik”, Gorlice (Polska)

Kadłub więźby rurowej

Przedmiotem wynalazku jest kadłub więźby rurowej stosowanej do podwieszenia rur okładzinowych.

Znane są kadłuby więźb rurowych wykonane jako jednolite stosowane do wymienionego celu. Kadłuby takie mogą być wykonane tylko metodą odlewniczą, ponieważ ich dotychczasowy kształt uniemożliwia wykonanie kadłuba przez kucie.

Przechodzenie na coraz większe głębokości wiercenia zmusza do stosowania więźb odpornych na wysokie ciśnienia. Aby przenieść te wysokie ciśnienia kadłub nie może posiadać żadnych wad odlewniczych. Przy obecnym kształcie kadłuba wady odlewnicze w formie rzedzisz, pęcherzy i innych są nieuniknione, nawet przy najbardziej starannym wykonaniu odlewu i dużych nadlewach.

Konstrukcja dotychczas znanych kadłubów więźb rurowych nie zapewnia im dostatecznej wytrzymałości na ciśnienie. Nawet najlepsze z nich w czasie prób ciśnieniowych wykazują nieszczelności i wymagają naprawy przez wycinanie i zapawanie, a często przez odrzucenie całego kadłuba.

Celem wynalazku jest umożliwienie wykonania więźb rurowych na wysokie ciśnienia robocze oraz zmniejszenie ilości wybraków przy produkcji. Dla osiągnięcia tego celu postawiono zadanie skonstruowania takiej więźby, której kształt umożliwi wykonanie kadłuba w formie odkuwki lub łatwego do wykonania odlewu.

W kadłubie więźby rurowej według wynalazku wydzielono tuleję dolną i tuleję górną, które połączono złączem gwintowym ze spawaniem.

Kadłub więźby rurowej według wynalazku charakteryzuje się dużą wytrzymałością na ciśnienie dla gazów, a w konsekwencji zwiększa bezpieczeństwo pracy w kopalni.

Wykonanie kadłuba więźby rurowej jest proste i może być wykonane zarówno przez kucie, jak też w formie odlewu.

Przedmiot wykonania jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia półprzekrój kadłuba więźby rurowej.

Tuleja dolna 1 połączona jest z tuleją górną 2 złączem gwintowym 3 i zaspawana spoiną zewnętrzną 4 i wewnętrzną 5.

Zastrzeżenie patentowe

Kadłub więźby rurowej stosowany do podwieszenia rur okładzinowych, znamienny tym, że składa się z tulei dolnej (1) i tulei górnej (2) połączonych złączem gwintowym (3) ze spawaniem.

