



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 871**

⑫ Número de solicitud: U 200801994

⑮ Int. Cl.:
E04C 2/26 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **02.10.2008**

⑦ Solicitante/s: **CUPA INNOVACIÓN, S.L.U.**
Las Carneiras – Macal, 32
36213 Vigo, Pontevedra, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.12.2008**

⑧ Inventor/es: **Fernández Fernández, Javier**

⑩ Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

⑭ Título: **Prefabricado de hormigón con acabado de piedra natural para pavimento.**

ES 1 068 871 U

DESCRIPCIÓN

Prefabricado de hormigón con acabado de piedra natural para pavimento.

5 Campo y objeto de la invención

El prefabricado de hormigón con cara vista de piedra natural objeto de la presente invención puede utilizarse para la realización de pavimentos tanto exteriores como interiores presentando notables características ventajosas con respecto a los materiales que se utilizan en la actualidad para tal fin.

10 Estado de la técnica

En la actualidad se utilizan baldosas de piedra, baldosas hidráulicas de hormigón o de hormigón impreso para el recubrimiento de pavimentos.

15 La baldosa de la presente invención aúna las características diferenciadoras de los elementos anteriores, la piedra y el hormigón, dando como resultado final una losa que por una parte proporciona un acabado, natural como la baldosa de piedra y por otro lado proporcionando igual resistencia utilizando menos piedra y resultando de una ligereza similar a la de las baldosas de hormigón, con lo cual es mas fácil manipular.

20 La dificultad de manipulación de las losas de piedra natural debido a la necesidad de utilizar espesores elevados para soportar las cargas a las que están sometidas a derivado en la necesidad de proporcionar un prefabricado que pueda satisfacer esta doble función, es decir que se comporte de forma efectiva ante cargas y que además presente un acabado superficial de calidad apto para satisfacer de forma suficiente los requisitos estéticos de la superficie a cubrir así como proporcionar la resistencia necesaria para satisfacer condiciones exigidas para determinados usos (áreas peatonales, tráfico bicicletas, vehículos ligeros, áreas comerciales...) al mismo tiempo que se logra un producto final con un precio no superior al de las baldosas tradicionales de piedra.

30 En definitiva. Se logra un producto con el acabado estético de una losa natural que proporciona una alta resistencia a las cargas mecánicas, reduciendo el peso en aproximadamente un 15% con relación a una losa de piedra sin que se produzca un incremento en el precio final.

Descripción de la invención

35 La presente invención se refiere a un prefabricado de hormigón que comprende:

una base de hormigón,

una malla de refuerzo incluida en el seno de la capa base,

40 una capa de un material fijador dispuesta por encima de la capa base de hormigón y

al menos una placa superficial de piedra natural situada por encima de la capa de material fijador.

45 De esta manera se obtiene un prefabricado que cumple una doble función por un lado una resistencia garantizada adecuada a cada uso y otra estética.

Adicionalmente, presenta una ventaja en la colocación con respecto a la baldosa de piedra pues es más ligera con lo cual el operario puede aumentar su rendimiento al provocar menos fatiga.

50 La malla de refuerzo podrá estar realizada de acero, fibra de vidrio o cualquier otro material que disponga de una resistencia mecánica adecuada para soportar las tensiones producidas en el hormigón.

55 Normalmente, el espesor de la capa superficial de piedra natural será inferior al de la base de hormigón, con el fin de aligerar el peso total del prefabricado de hormigón.

Descripción de los dibujos

60 A continuación se pasa a describir de manera muy breve una serie de dibujos que ayudan a comprender mejor la invención y que se relacionan expresamente con dicha invención que se presentan como ejemplo ilustrativo y no limitativos de ésta.

La figura 1 representa una vista explosionada de los diferentes componentes que forman parte del prefabricado.

65 La figura 2 representa una vista en perspectiva del prefabricado objeto de la presente invención.

La figura 3 representa una vista lateral del prefabricado de la figura 2.

Descripción de modos de realización de la invención

Tal y como se puede apreciar en las figuras del prefabricado objeto de la presente invención se compone de una base (1) de hormigón de alta resistencia.

5

En dicha capa de hormigón figura embebida una malla (2) de refuerzo con función estructural para absorber los esfuerzos que producen las cargas solicitadas en cada tipo de uso. Esta malla (2) varía su composición y material en función de cada tipo de esfuerzo, pudiendo ser de fibra de vidrio acero u otro material según los requisitos solicitados. Al conjunto anteriormente descrito se fija una placa superficial (4) de piedra, que dará el acabado natural, mediante un capa de material fijador (3) el cual actúa como puente de unión, de gran resistencia a tracción y a cambios de temperatura lo que evitara que se desolidaricen los dos elementos. La placa (4) de piedra será de un espesor bastante menor que el de la base (1) de hormigón, ya que la función de la misma pasará a ser meramente estética siendo el conjunto de la malla (2) y el propio hormigón el que realice la tarea de dar resistencia al conjunto del prefabricado.

10

En la figura 1, se muestra una perspectiva explosionada de los diferentes componentes del prefabricado, en la misma se ha representado la malla (2) en primer lugar, lo cual no quiere decir que vaya situada en la superficie inferior de la base (1) de hormigón, dicha malla normalmente irá embebida en el hormigón a una distancia de dicha superficie inferior la cual depende de las solicitaciones a que esté sometido el prefabricado. En lo que se refiere a la capa de material fijador (3) podrá materializarse en una lámina continua tal y como se representa en la figura 1.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Prefabricado de hormigón con acabado de piedra natural para pavimento **caracterizado** porque comprende:

una base (1) de hormigón,

una malla (2) de refuerzo incluida en el seno de la capa base,

una capa de un material fijador (3) dispuesta por encima de la capa base de hormigón y

al menos una placa superficial (4) de piedra natural situada por encima de la capa de material fijador

2. Prefabricado de hormigón según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la malla de refuerzo es de un material elegido entre los siguientes, fibra de vidrio, acero o una combinación de los mismos.

3. Prefabricado de hormigón según las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la placa superficial de piedra natural es de menor espesor que la base de hormigón.

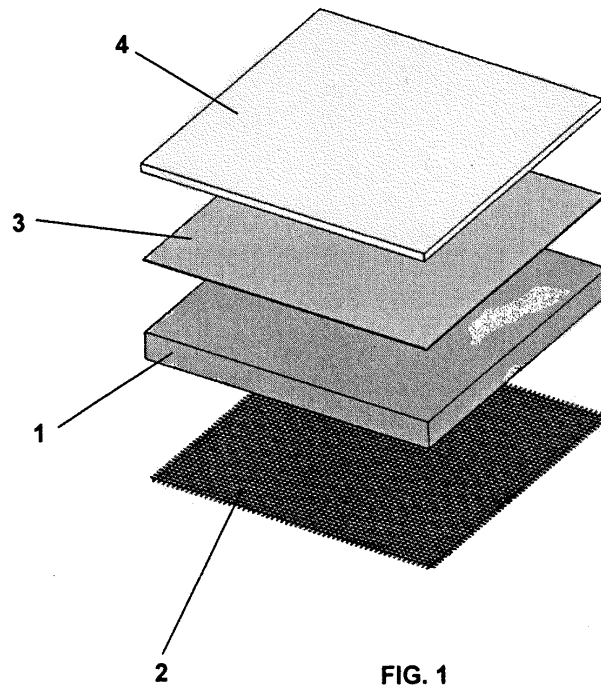


FIG. 1

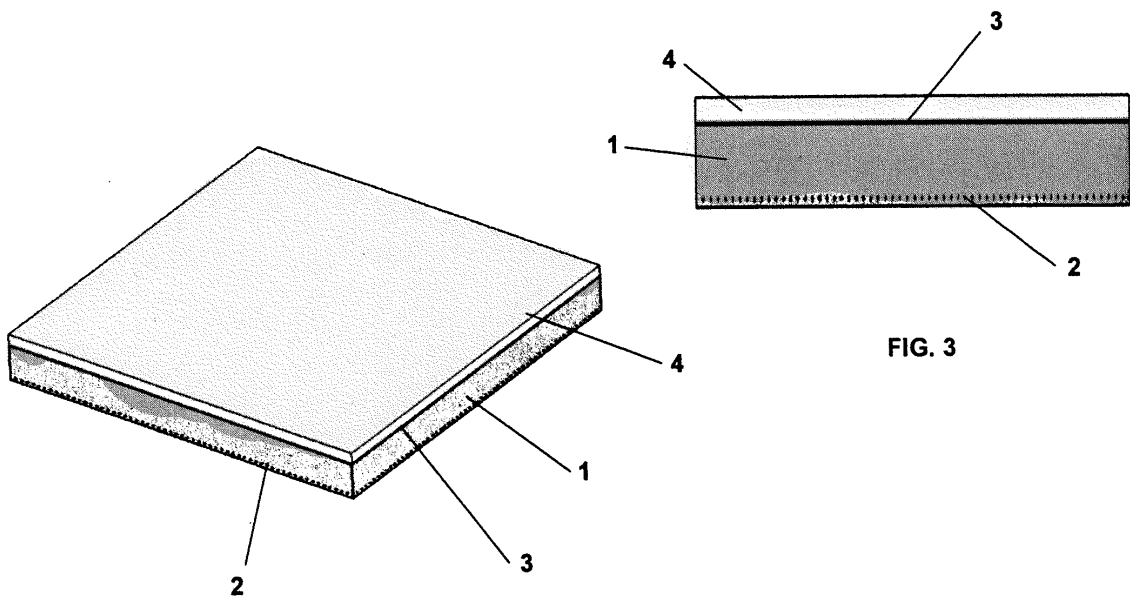


FIG. 2

FIG. 3