(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205060531 U
(45)授权公告日 2016.03.02

(21)申请号 201520777023.3

(22)申请日 2015.09.30

(73)专利权人 安徽国防科技职业学院
地址 237011 安徽省六安市新河东路2号

(72)发明人 张爽华

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 林春旭

(51)Int.Cl.
B65D 90/64(2006.01)
B65B 1/06(2006.01)

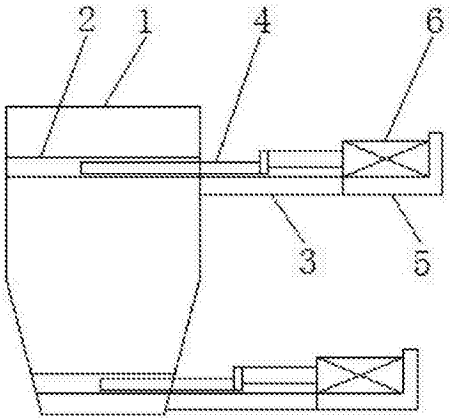
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种陶粒自动包装机用定量下料斗

(57)摘要

本实用新型公开了一种陶粒自动包装机用定量下料斗，包括有上大下小的截面呈方形的料斗，料斗上端和下端分别设有上、下封口机构，上、下封口机构包括有设置在料斗内壁的一组对称的滑槽和料斗外壁上与滑槽连接的托轨，滑槽内滑动配合有封口闸板，托轨后端设有安装架，安装架内安装有气缸，气缸的活塞杆杆端与封口闸板一端连接。本实用新型结构简单合理，安装使用方便，采用上、下封口机构配合控制器的设计，能够方便快捷的对陶粒进行定量收集，保证了装袋质量的标准化控制，且封口机构稳定性好，不易出现漏料、卡滞问题，安全性高，有效地提高了包装效率。



CN 205060531 U

1.一种陶粒自动包装机用定量下料斗，其特征在于：包括有上大下小的截面呈方形的料斗，所述料斗上端和下端分别设有上、下封口机构，所述的上、下封口机构包括有设置在料斗内壁的一组对称的滑槽和料斗外壁上与滑槽连接的托轨，所述滑槽内滑动配合有封口闸板，所述托轨后端设有安装架，所述安装架内安装有气缸，所述气缸的活塞杆杆端与封口闸板一端连接。

2.根据权利要求1所述的一种陶粒自动包装机用定量下料斗，其特征在于：还包括有控制器，所述控制器控制上、下封口机构对物料进行定量收集。

一种陶粒自动包装机用定量下料斗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶粒生产加工领域，具体为一种陶粒自动包装机用定量下料斗。

背景技术

[0002] 陶粒是如今几年来兴起的新材料，应用极为广泛，由于原料来源极为广泛，铝钒土、粉煤灰、黏土、页岩、垃圾、煤矸石、生物污泥、河底泥等等都可以做原料。现有的陶粒生产用包装机构使用不够方便，不易对陶粒进行定量下料，控制较为繁琐，定量操作的稳定性较差，影响包装质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种陶粒自动包装机用定量下料斗，以解决现有技术中传统的陶粒生产用包装机构使用不够方便，不易对陶粒进行定量下料，控制较为繁琐，定量操作的稳定性较差，影响包装质量的问题。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种陶粒自动包装机用定量下料斗，其特征在于：包括有上大下小的截面呈方形的料斗，所述料斗上端和下端分别设有上、下封口机构，所述的上、下封口机构包括有设置在料斗内壁的一组对称的滑槽和料斗外壁上与滑槽连接的托轨，所述滑槽内滑动配合有封口闸板，所述托轨后端设有安装架，所述安装架内安装有气缸，所述气缸的活塞杆杆端与封口闸板一端连接。

[0006] 所述的一种陶粒自动包装机用定量下料斗，其特征在于：还包括有控制器，所述控制器控制上、下封口机构对物料进行定量收集。

[0007] 本实用新型的有益效果为：

[0008] 本实用新型结构简单合理，安装使用方便，采用上、下封口机构配合控制器的设计，能够方便快捷的对陶粒进行定量收集，保证了装袋质量的标准化控制，且封口机构稳定性好，不易出现漏料、卡滞问题，安全性高，有效地提高了包装效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，一种陶粒自动包装机用定量下料斗，包括有上大下小的截面呈方形的料斗 1，料斗 1 上端和下端分别设有上、下封口机构，上、下封口机构包括有设置在料斗 1 内壁的一组对称的滑槽 2 和料斗 1 外壁上与滑槽 2 连接的托轨 3，滑槽 2 内滑动配合有封口闸板 4，托轨 3 后端设有安装架 5，安装架 5 内安装有气缸 6，气缸 6 的活塞杆杆端与封口闸板 4 一端连接。

[0011] 还包括有控制器，控制器控制上、下封口机构对物料进行定量收集。

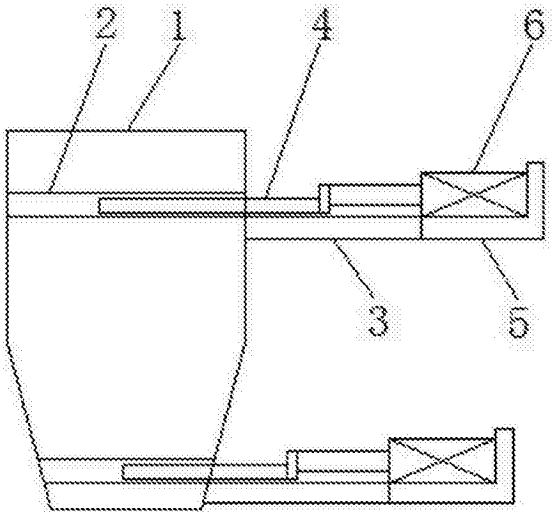


图 1