



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104250889 B

(45)授权公告日 2017. 11. 07

(21)申请号 201410457212.2

D05B 35/02(2006.01)

(22)申请日 2014.09.10

D05B 35/12(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

D05B 69/30(2006.01)

申请公布号 CN 104250889 A

审查员 任惠

(43)申请公布日 2014.12.31

(73)专利权人 常熟市古里镇淼泉利达机械厂
地址 215500 江苏省苏州市常熟市古里镇
淼泉食品厂弄堂内

(72)发明人 严金达

(74)专利代理机构 苏州诚逸知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 32313

代理人 周亚婷

(51)Int.Cl.

D05B 25/00(2006.01)

D05B 33/00(2006.01)

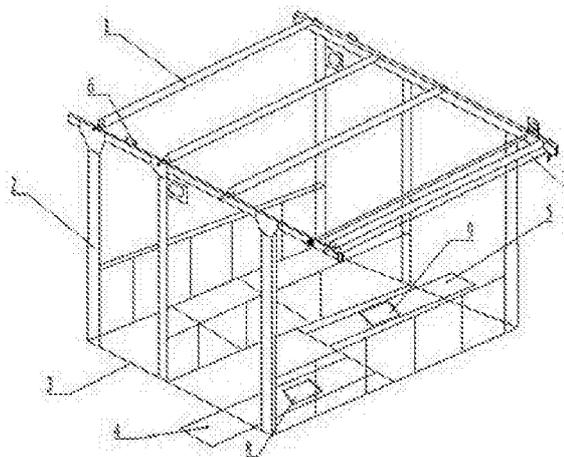
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

多功能缝边机

(57)摘要

本发明公开了一种多功能缝边机,包括有底座,传送布料机构,2台缝边装置,支架,传送调节机构,还设置有纠偏辊,翻边器,电机组,所述底座为钢体底座,在底座上分别设置有两块缝边机放置底板,在每块缝边机放置底板上设置有一台缝边机,一种缝边机采用左手轮控制,另一台缝边机采用右手轮控制,所述支架与底座连接,支架包括纵向支架和横向支架,支架是传送机构的支撑部件,本发明将进布料从缝布边机前后两个方向进料,工作效率提高,同时可以实现一人同时操作左手式缝边机和右手轮缝边机,实现一次缝制一个布匹的左右两条缝合线,实现了同步缝制。



1. 一种多功能缝边机,其特征在于,包括:底座,传送布料机构,两台缝边装置,支架,传送调节机构,还设置有纠偏辊,翻边器,电机组,所述底座为钢体底座,在底座上分别设置有两块缝纫机放置底板,在每块缝纫机放置底板上设置有一台缝纫机,一台缝纫机采用左手轮控制,另一台缝纫机采用右手轮控制,所述支架与底座连接,支架包括纵向支架和横向支架,支架是传送机构的支撑部件,所述2台缝边装置为左手缝纫机和右手缝纫机,所述左手轮缝纫机和右手轮缝纫机整体结构相同,在所述缝纫机上设置有针杆运动机构,挑线机构,缝纫机是缝边机主体,带有弯针,针棒,针棒带动将布料进行缝边,所述弯针完成自动缝边功能,两种弯针结构为镜像结构,都向走布方向弯曲,所述布料传送机构分为前端上布料传送机构,后端上布料传送机构和前端出布料传送机构,传送机构由多组导向辊组成,在上布料机构和出布料机构之间设置有换向机构,传送机构连接电机组,电机组带动传动辊转动,电机组采用皮带传动,带动布料传送,前端上布料传送机构,在缝边机前端传送,后端上布料传送机构在缝边机后端传送,在缝边机换向机构前方折叠为一个双层平面结构,用左右缝纫机同时缝制完成后,在前端出布料机构出料,在换向机构连接有纠偏辊,翻边器,保证封边机连续工作。

2. 根据权利要求1所述的多功能缝边机,其特征在于,所述纠偏辊采用红外线照射监测装置。

多功能缝边机

技术领域

[0001] 本发明涉及缝布边机,特别是涉及一种多功能缝边机。

背景技术

[0002] 封边机是把封边的程序实现自动化操作的机器,完成缝布过程中的输送,缝制,修边,对其等诸多工序,现有的缝边机采用的缝纫机为单个右手缝纫机,缝纫机的转动手轮布置在操作着的右侧,右手操作手轮,其不足之处在于:一是不适应左手操作手轮人员的操作,在缝制需要多条走线的布匹时候不方便。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种多功能缝边机,具有左右两台缝纫机,左手,右手可以同时操作,自动化高,缝制大型毛毯,布料时候工作效率高。

[0004] 一种多功能缝边机,包括有底座,传送布料机构,2台缝边装置,支架,传送调节机构,还设置有纠偏辊,翻边器,电机组。

[0005] 所述底座为钢体底座,在底座上分别设置有两块缝纫机放置底板,在每块缝纫机放置底板上设置有一台缝纫机,一种缝纫机采用左手轮控制,另一台缝纫机采用右手轮控制。

[0006] 所述支架与底座连接,支架包括纵向支架和横向支架,支架是传送机构的支撑部件。

[0007] 所述2台缝边装置为左手缝纫机和右手缝纫机,所述左手轮缝纫机和右手轮缝纫机整体结构相同,在所述缝纫机上设置有针杆运动机构,挑线机构。

[0008] 缝纫机是缝边机主体,带有弯针,针棒,弯针代用一包边线包在该物件的边缘,针棒带动将布料进行缝边,所述弯针完成自动缝边功能,两种弯针结构为镜像结构,都向走布方向弯曲。

[0009] 所述布料传送机构分为前端上布料传送机构,后端上布料传送机构和前端出布料传送机构,传送机构由多组导向辊组成,在上布料机构和出布料机构之间设置有换向机构,所述前端上布料传送机构,后端上布料传送机构和前端出布料传送机构的传送带动装置为电机组,电机组带动传动辊转动,电机组采用皮带传动,带动布料传送。

[0010] 所述前端上布料传送机构,在缝边机前端传送,后端上布料传送机构在缝边机后端传送,在缝边机换向机构前方折叠为一个双层平面结构,用左右缝纫机同时缝制完成后,在前端出布料机构出料。

[0011] 一种优选技术方案,所述缝纫机设置在全自动缝布机底座上,在换向机构连接有纠偏辊,翻边器,保证封边机连续工作。

[0012] 所述纠偏辊采用红外线照射监测装置,便于纠偏。

[0013] 一种多功能缝边机,所述工作过程为:

[0014] 1.工作开始时候,上层布料从缝边机前端进料,下层布料从缝边机后侧进料。

- [0015] 2. 进料过程,采用电机组带动导向辊,布料传送
- [0016] 3. 上层布料和下层布料在换向机构处折叠一起。
- [0017] 4. 两台缝纫机开始工作,把上层布料和下层布料缝制,折合为一个布料
- [0018] 5. 在布料缝制过程中,采用红外线照射,纠偏,从而完成整个布料的缝制过程。
- [0019] 6. 布料完成后,在缝边机前端出料。
- [0020] 本发明的有益效果是:本发明将进布料从缝布边机前后两个方向进料,工作效率提高,同时可以实现一人同时操作左手式缝纫机和右手轮缝纫机,实现一次缝制一个布匹的左右两条缝合线,实现了同步缝制。

附图说明

- [0021] 图1是本发明缝布边机俯视图;
- [0022] 图2是本发明缝布边机无顶结构示意图;
- [0023] 图3是本发明缝布边机整体结构示意图;
- [0024] 图4是本发明缝边机布料走料图;
- [0025] 附图中各部件的标记如下:
- [0026] 1为导向辊,2为纵向支架,3为横向支架,4缝纫机A放置底板,5为缝纫机B放置底板,6为电机,7为纠偏辊,8为缝纫机A,9为缝纫机B,
- [0027] 10为上层布料,11为下层布料,12为成品布料。

具体实施方式

- [0028] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。
- [0029] 请参阅图1和图2,本发明实施例包括:
- [0030] 一种多功能缝边机,包括有底座,传送布料机构,2台缝边装置,支架,传送调节机构,还设置有纠偏辊,翻边器,电机组。
- [0031] 所述底座为钢体底座,在底座上分别设置有两块缝纫机放置底板,在每块缝纫机放置底板上设置有一台缝纫机,一种缝纫机采用左手轮控制,另一台缝纫机采用右手轮控制。
- [0032] 所述支架与底座连接,支架包括纵向支架和横向支架,支架是传送机构的支撑部件。
- [0033] 所述2台缝边装置为左手缝纫机和右手缝纫机,所述左手轮缝纫机和右手轮缝纫机整体结构相同,在所述缝纫机上设置有针杆运动机构,挑线机构。
- [0034] 缝纫机是缝边机主体,包括弯针,针棒,弯针代用一包边线包在该物件的边缘,针棒带动将布料进行缝边,所述弯针完成自动缝边功能,两种弯针结构为镜像结构,都向布方向弯曲。
- [0035] 所述布料传送机构分为前端上布料传送机构,后端上布料传送机构和前端出布料传送机构,传送机构由多组导向辊组成,在上布料机构和出布料机构之间设置有换向机构,所述前端上布料传送机构,后端上布料传送机构和前端出布料传送机构的传送带动装置为电机组,电机组带动传动辊转动,电机组采用皮带传动,带动布料传送。

[0036] 所述前端上布料传送机构,在缝边机前端传送,后端上布料传送机构在缝边机后端传送,在缝边机换向机构前方折叠为一个双层平面结构,用左右缝纫机同时缝制完成后,在前端出布料机构出料。

[0037] 一种优选技术方案,所述缝纫机设置在全自动缝布机底座上,在换向机构连接有纠偏辊,翻边器,保证封边机连续工作。

[0038] 所述纠偏辊采用红外线照射监测装置,便于纠偏。

[0039] 一种多功能缝边机,所述工作过程为:

[0040] 1,工作开始时候,上层布料从缝边机前端进料,下层布料从缝边机后侧进料。

[0041] 2,进料过程,采用电机组带动导向辊,布料传送

[0042] 3,上层布料和下层布料在换向机构处折叠一起。

[0043] 4,两台缝纫机开始工作,把上层布料和下层布料缝制,折合为一个布料

[0044] 5,在布料缝制过程中,采用红外线照射,纠偏,从而完成整个布料的缝制过程。

[0045] 6,布料完成后,在缝边机前端出料。

[0046] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

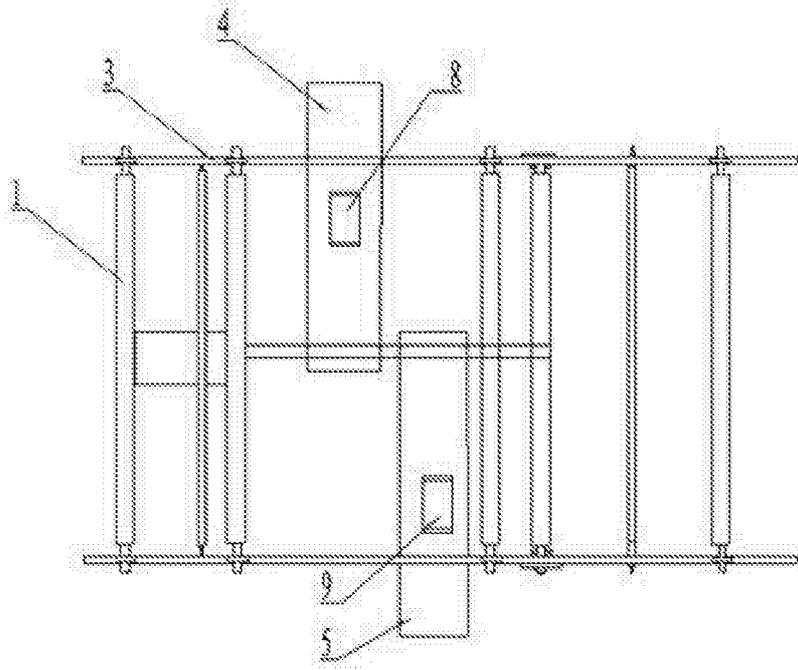


图1

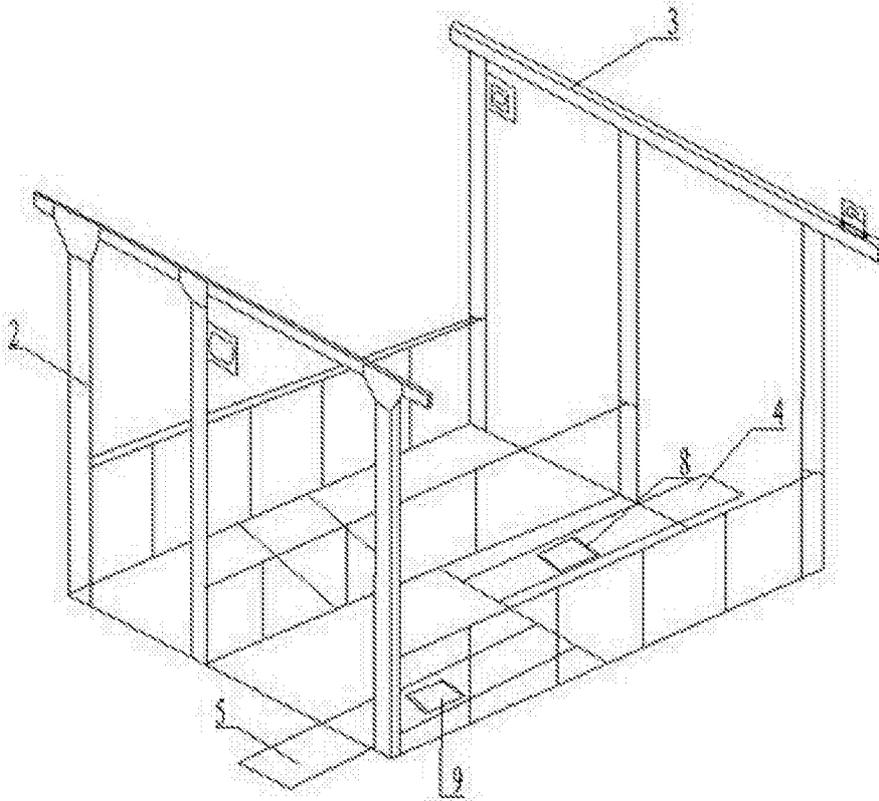


图2

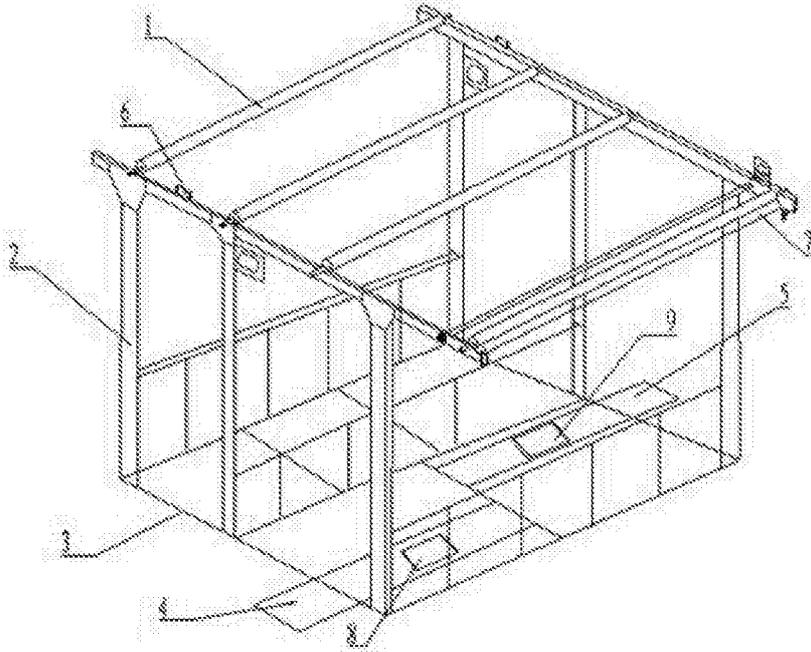


图3

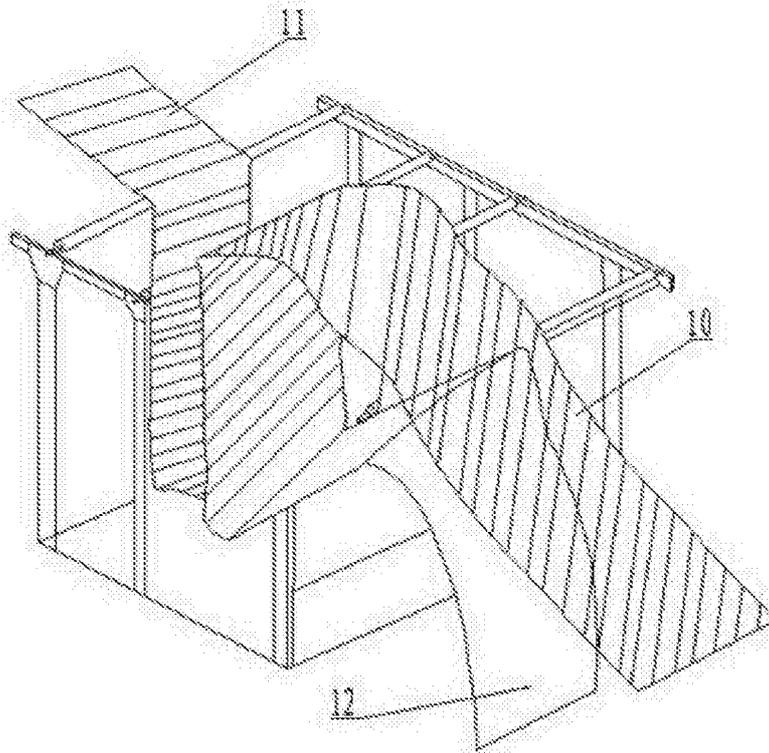


图4