



NORGE
[NO]

STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 136281

(51) Int. Cl.² A 63 C 1/40

(21) Patentsøknad nr. 4609/71

(22) Inngitt 14.12.71

(23) Løpedag 14.12.71

(41) Alment tilgjengelig fra 15.06.73

(44) Søknaden utlagt, utlegningsskrift utgitt 09.05.77

(30) Prioritet begjært Ingen.

(54) Oppfinnelsens benevnelse Skøyte.

(71)(73) Søker/Patenthaver NILS JØRGEN TVENGSEBERG.,
1412 Sofiemyr.

(72) Oppfinner Søkeren.

(74) Fullmektig A/S Oslo Patentkontor Dr. ing. K. O. Berg, Oslo.

(56) Anførte publikasjoner Svensk patent nr. 165081

Oppfinnelsen vedrører skøyter, lengdeløpsskøyter, bandyskøyter, ishockeyskøyter, danseskøyter, bestående av skøytestål, fotstøtte og støvler.

Ved skøytelengdeløp er kravene til en skøyte store både når det gjelder skøytens glideegenskaper og skøytestøvlens passform. De kjente skøytetyper har oftest en støvel av lær, hvorunder er påsatt en støvelplate og et forsterket mellomstykke mellom støvelplaten og selve skøytestålet. Mellomstykket kan variere i utforming, men vanligvis er det oppdelt slik at det blir åpne mellomrom mellom de forsterkede deler av mellomstykket. Støvelplaten og mellomstykket er vanligvis fremstilt av stål, aluminium e.l. Dette medfører at skøyten kan bli relativt tung. Dessuten vil de åpne mellomrom i mellomstykket kunne forårsake luftturbulens omkring skøyten ved normal konkurransefart på ca. 46,5 km/time. Likeledes vil lærstøvelen, som følge av fotens varme- og væsketap eller fuktighet utenfra, kunne utvide seg, hvilket betinger en såvidt stram igjensnøring av støvelen at blodsirkulasjonen vil kunne hemmes.

Ved den foreliggende oppfinnelse unngår man disse problemer ved at skøyten er utformet med en aerodynamisk profil ved at støvelplaten, mellomstykket og skøytestålstøtten er støpt i et sammenhengende, ubrutt stykke med innvendige hulrom, i hvilket støpestykke skøytestålet er festet ved innstøpningen.

Skøytestålet er øverst utformet med en hullrekke e.l. uttagninger i stålets øvre kant for befestigelse av skøytestålet til skøytestålstøtten.

I den hule sålestøtte kan eventuelt anordnes et elektrisk drevet varmelegeme som avgir varme til selve skøytestålet og/eller støvelen og dermed foten.

Ved en utforming av en skøyte som ifølge oppfinnelsen bedres de aerodynamiske egenskaper i vesentlig grad samtidig som vekten reduseres til ca. $1/5 - 1/3$ av den vanlige vekt av lengdeløpsskøyter.

Ved at skøytestålet er omgitt av et isolerende kunststoff oppnår en at den varmen som er i skøyten og i tillegg til den varmen som fremkommer ved friksjonen mellom stål og is, forblir i glideflateskiktet, og ikke avkjøles av lufttemperaturen på grunn av den store metallflate på de hittil kjente skøytemodeller.

De aerodynamiske, vekt- og isolerende fordeler som lengdeløpsskøyten ifølge oppfinnelsen innehar vil kunne resultere i en hastighetsøkning på 2-5 % hvilket vil være av meget stor betydning under konkurranseforhold.

Ved å legge inn et elektrisk varmelegeme i skøytestålstøtten vil temperaturen i glideskiktet mellom skøytestålglideflaten og isen kunne økes litt for derved å bedre skøytens glideegenskaper.

Fig. 1 viser skøyten sett fra siden.

Fig. 2 viser skøytestålet, skøytestålstøtten, mellomstykket og støvelplaten sett i snitt langs a-a'.

I fig. 1 og 2 er støvelen 1 festet på støvelplaten 2 som går over i mellomstykket 3 og ender i skøytestålstøtten 4, hvori skøytestålet 5 er innstøpt ved at en hullrekke 5' eller lignende uttagninger langs stålets 5 øvre kant gjennomtrenges av med de øvrige deler enhetlig sammenhengende kunststoff. Støvelplaten, mellomstykket og skøytestålstøtten kan med fordel være fremstilt av polykarbonat, Makrolon e.l. kunststoff.

Stålet med glideflate kan være ca. 45 cm. langt, ca. 0,9 - 1,1 mm bredt og ca. 10 - 15 mm høyt.

P A T E N T K R A V.

1. Skøyte av det slag hvor støvelplate, mellomstykke og skøytestålstøtte er utformet enhetlig av plastmateriale og hvor skøytestålet er festet ved innstøpning i nevnte støtte, k a r a k t e r i s e r t v e d at støvelplaten (2), mellomstykket (3) og skøytestålstøtten (4) utgjør partier av et ubrutt støpe- eller formstykke med aerodynamisk profil og med innvendige hulrom.

2. Skøyte som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at det i det enhetlige støpestykke inngår partier som ved støpningen sammenbinder skøytestålstøtten på begge sider av stålet (5) ved å gjennomtrengte en hullrekke (5') e. l. uttagninger i stålets øvre kantparti.

3. Skøyte som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at det i nevnte hulrom er anbragt varme-elementer, f. eks. elektriske sådanne.

136281

