



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 825420

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 22.08.79 (21) 2812300/27-03

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.04.81. Бюллетень № 16

Дата опубликования описания 30.04.81

(51) М. Кл.<sup>3</sup>

В 65 G 47/36

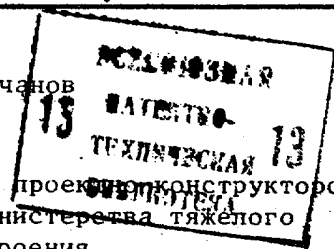
(53) УДК 621.867.  
.154(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

В.Г. Абросимов и В.В. Молчанов

(71) Заявитель

Украинский филиал Государственного проектно-конструкторского  
института "Союзпроммеханизация" Министерства тяжелого  
и транспортного машиностроения



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ И СЪЕМА  
ИЗДЕЛИЙ С ПОДВЕСНОГО КОНВЕЙЕРА

1

Изобретение относится к подъемно-транспортной технике, а именно к устройствам для навешивания или съема кустов отливок с подвешного конвейера.

Известно устройство для передачи изделий в две стороны, включающее раму, тележку и кантователь с приводом поворота [1].

Недостатком известного устройства является сложность и громоздкость конструкции за счет применения нескольких самостоятельных приводов.

Наиболее близким по технической сущности к предлагаемому является устройство для навешивания изделий на подвешной конвейер, содержащее раму, два параллельных цепных контура, тележку и кантователь с приводом поворота [2].

Однако устройство недостаточно надежно в работе за счет применения самостоятельного привода поворота кантователя.

2

Цель изобретения — повышение надежности работы устройства.

Поставленная цель достигается тем, что устройство снабжено рельсами, выполненными с наклонным участком в месте подвешивания и съема изделий, а кантователь имеет ролики, установленные с возможностью прокатывания по рельсам, при этом привод поворота кантователя выполнен в виде установленных на раме копиров и взаимодействующих с ними катков, которые укреплены на кантователе, причем тележка выполнена с двумя вертикальными пазами, в одном из которых установлены с возможностью вертикального перемещения ролики кантователя, а в другом цепные контуры.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1;

Устройство содержит привод 1, раму 2 с направляющими 3, в которые входит колесами 4 тележка 5 с пазами

6 и 7, внутри которых сверху находятся ролики 8 кантователя 9, опирающегося колесами 10 на рельсы 11, уложенные на раме 2, а снизу ролик 12, посаженный на оси 13, концы которой шарнирно связаны с двумя параллельными цепными контурами 14, огибающими звездочки 15. Кантователь 9 имеет привод поворота, выполненный в виде катков 16 и взаимодействующих с ними копиров 17, жестко закрепленными на раме 2. Для осуществления навески или съема изделий 18 с крюка 19 подвешенного конвейера рельсы имеют наклонный участок 20.

Устройство работает следующим образом.

На кантователь 9 укладывается навешиваемое изделие 18, например куст отливок. При подходе рабочей каретки конвейера с крюком 19 специальный датчик дает команду на движение тележки 5, связанной шарнирно с цепными контурами 14, приводимыми в движение приводом 1, после чего кантователь 9, увлекаемый тележкой 5 посредством паза 6 и ролика 8, приходит в соприкосновение катками 16 с копирами 17, закрепленными на раме. Благодаря взаимодействию катков 16 с копирами 17 кантователь 9 вместе с изделием 18 принимает положение, близкое к вертикальному, проходит наклонный участок 20 рельсов 11 и выходит на горизонтальный участок, после чего ролик 12 огибает справа звездочки 15 и начинается реверсивное движение (с положения I) без реверса привода, так как ролик 12, перекатываясь в пазу 7 тележки 5, увлекается в обратном направлении. Кантователь 9, проходя наклонный участок 20, набрасывает изделие на

крюк 19 остановившейся рабочей каретки и освобожденный от изделия кантователь с положения II приходит в исходное положение.

Съем изделия производится при прохождении кантователя 9 наклонного участка 20 при движении вправо, а при движении влево кантователь со снятым изделием укладывается на рельсы 11.

#### Формула изобретения

15 Устройство для навешивания и съема изделий с подвешенного конвейера, содержащее раму, два параллельных цепных контура, тележку и кантователь с приводом поворота, отличающееся тем, что, с 20 целью повышения надежности работы устройства, оно снабжено рельсами, выполненными с наклонным участком в месте подвешивания и съема изделий, а кантователь имеет ролики, установленные с возможностью пере- 25 катывания по рельсам, при этом привод поворота кантователя выполнен в виде установленных на раме копиров и взаимодействующих с ними катков, 30 которые укреплены на кантователе, причем тележка выполнена с двумя вертикальными пазами, в одном из которых установлены с возможностью вертикального перемещения ролики кантователя, а в другом цепные контуры.

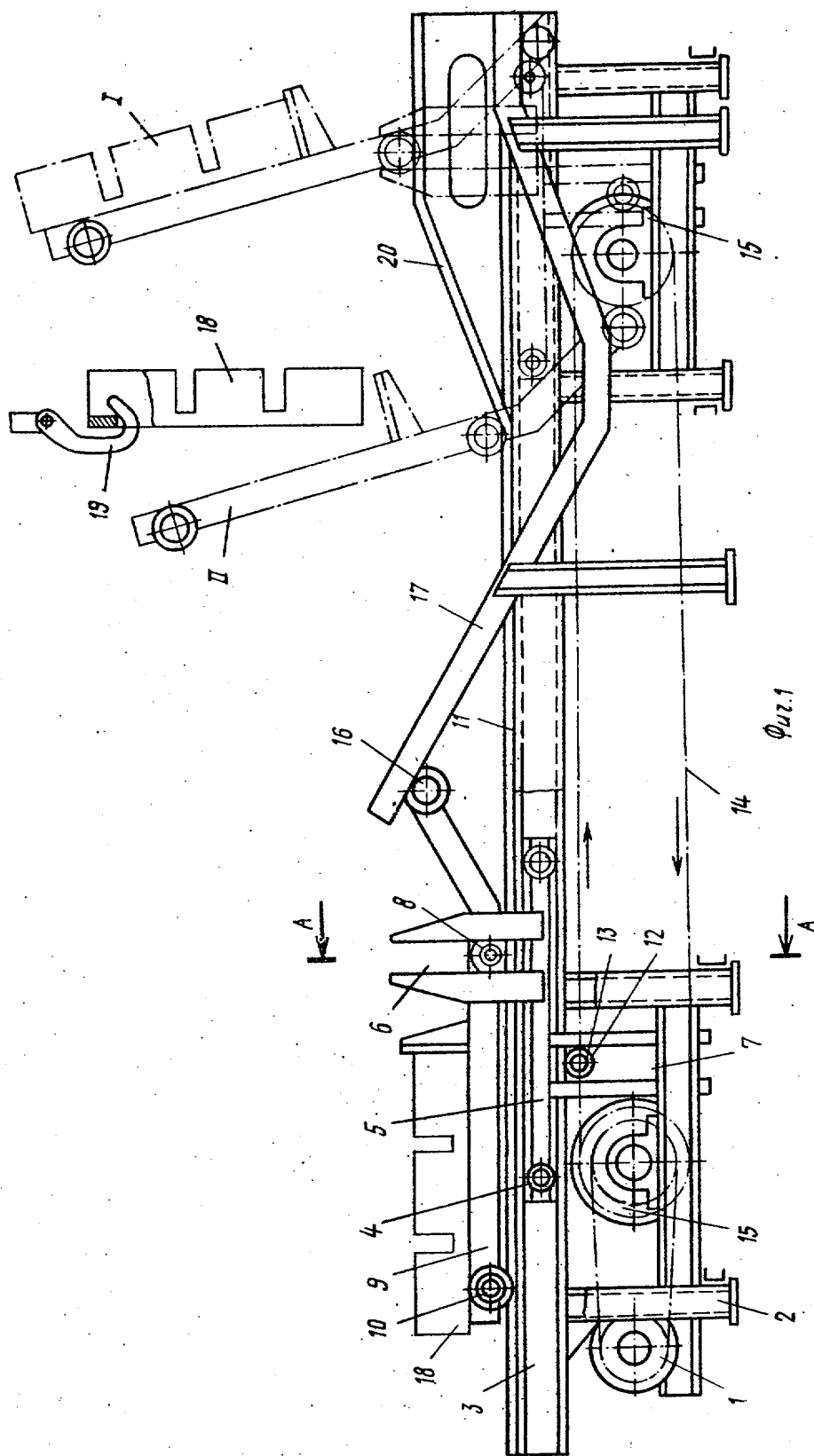
Источники информации,

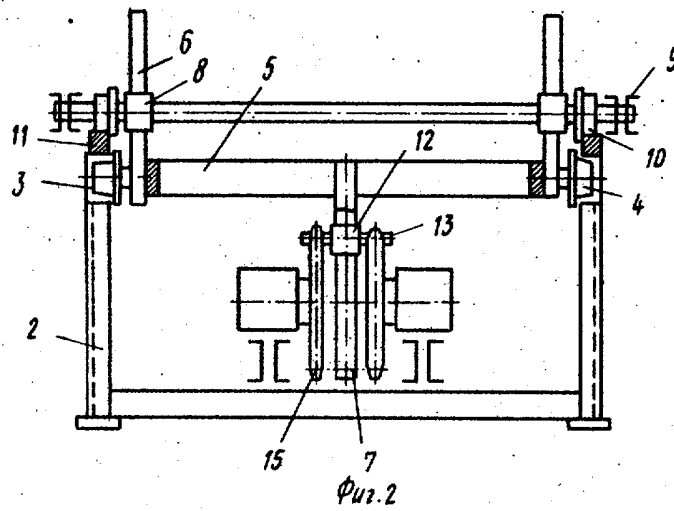
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 448048, кл. В 21 В 39/20, 1973.

2. Авторское свидетельство СССР № 582156, кл. В 65 G 47/32, 1976 (прототип).

825420





Составитель Б. Толчанов  
 Редактор Е. Лушникова Техред А. Ач Корректор М. Коста  
 Заказ 2470/59 Тираж 842 Подписное  
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
 Филиал ИИП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4