

B 65 B

Ans.nr.: 3247/83

Indleveret: 14 jul 1983

Løbedag: 14 jul 1983

Alm. tilgængelig: 16 jan 1984

Prioritet: 15 jul 1982 JP 123941/82

*SHIKOKU KAKOOKI CO. LTD.; Tokushima,
JP.

Opfinder: Katsuhiro *Joo; JP.

Fuldmægtig: Dansk Patent Kontor ApS

Fremgangsmåde og apparat til varmemeforsegling
af beholderlukker på kartonbeholdere, f.eks.
drikkevarekartoner og lignende

SAMMENDRAG

3247-83

Fastgørelse og varmforsøgling af et låg (2) til en beholders
hoveddel (1) udføres i følgende trin a) - d) inklusive:

- a) der anbringes et varmforsøgleligt termoplastisk formstof-
lag (1a,2c) på beholderens hoveddel (1) og/eller låget (2)
samt et aluminiumfolielag (2a) på låget (2),
- b) ved lågets (2) ydre omkreds dannes en randfatning (2b) med
omvendt V-formet tværsnit,
- c) randfatningen (2b) anbringes ovenfra på randen af åbningen
i hoveddelen (1), således at beholderens åbning lukkes af
låget (2), og
- d) ved hjælp af en højfrekvens-opvarmningsspole (8) underka-
stes aluminiumfolielaget (2a) en induktionsopvarmning,
medens randfatningen (2b) over sine indre og ydre overfla-
der presses mod beholderåbningens rand på en sådan måde,
at det eller de termoplastiske formstoflag (1a,2c) smelter
og varmforsøgler åbningen.

Herved opnås, at der kan anvendes beholdere med plan overside,

der kan stables oven på hinanden under bibeholdelse af den fornødne fluidumtæthed.

De nævnte trin a) - d) kan udføres ved hjælp af en maskine, der omfatter

- a) et i lodret retning bevægeligt bærehoved (5),
- b) et på undersiden af bærehovedet (5) anbragt, fast presseorgan (6),
- c) bevægelige del-presseorganer (7), der er anbragt omkring det faste presseorgan (6) og forbundet med bærehovedet (5) på en sådan måde, at de kan bevæges i vandret retning hen imod og bort fra det faste presseorgan (6), samt
- d) en højfrekvens-opvarmningsspole (8), der er fastgjort til bærehovedet (5) og omgiver det faste presseorgan (6), og det nye ved denne maskine består først og fremmest i
- e) at det faste presseorgans (6) ydre omkreds er udformet til at passe sammen med indersiden af en randfatning (2b), der er indrettet til at anbringes og varmforsegles på randen af beholderåbningen og er udformet med en omvendt V-formet tværsnitsform ved den ydre omkreds af det af papir eller karton bestående låg (2), der omfatter et lag (2a) af aluminiumfolie,
- f) at de bevægelige del-presseorganers (7) indre omkreds er udformet til, når de føres sammen, at passe sammen med ydersiden af den nævnte randfatning (2b), og
- g) at der mellem højfrekvensspolen (8) og det faste presseorgan (6) er et frigangsrum til indføring af randfatningen (2b).

3247-83

