



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202990760 U

(45) 授权公告日 2013.06.12

(21) 申请号 201220734768.8

(22) 申请日 2012.12.28

(73) 专利权人 阳泉市麟豪机械制造有限责任公司

地址 045000 山西省阳泉市开发区大连东路
A区6号

(72) 发明人 王新民

(74) 专利代理机构 太原科卫专利事务所(普通合伙) 14100

代理人 朱源

(51) Int. Cl.

E06B 3/964 (2006.01)

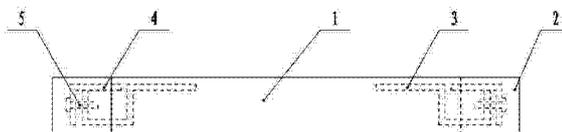
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

无焊接组装门框

(57) 摘要

本实用新型涉及防盗防火门框,具体为一种无焊接组装门框,解决了现有门框焊接过程中劳动强度大、结构不牢固且平整度不易保证的问题。无焊接组装门框,包括横框和竖框,横框和竖框拼接而成,且横框的拼接处设置有横连接体,横连接体是由位于前部倒置的凹形钢板和位于后部的钢板一体制成的,竖框的拼接处设置有直角状竖连接体,竖连接体与横连接体的相邻面之间通过螺栓连接。本实用新型结构设计合理可靠,减轻了劳动强度,而且结构结实牢固,平整度得到了有效地保障,具有结构简单、加工方便且成本低的优点。



1. 一种无焊接组装门框,包括横框(1)和竖框(2),其特征在于:横框(1)和竖框(2)拼接而成,且横框(1)的拼接处设置有横连接体(3),横连接体(3)是由位于前部倒置的凹形钢板和位于后部的钢板一体制成的,竖框(2)的拼接处设置有直角状竖连接体(4),竖连接体(4)与横连接体(3)的相邻面之间通过螺栓(5)连接。

无焊接组装门框

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防盗防火门框,具体为一种无焊接组装门框。

背景技术

[0002] 一般防盗防火门的门框都是焊接的,焊接过程费时费力,劳动强度较大,而且门框的结构不牢固,平整度不易保证。

发明内容

[0003] 本实用新型为了解决现有门框焊接过程中劳动强度大、结构不牢固且平整度不易保证的问题,提供了一种无焊接组装门框。

[0004] 本实用新型是采用如下技术方案实现的:无焊接组装门框,包括横框和竖框,横框和竖框拼接而成,且横框的拼接处设置有横连接体,横连接体是由位于前部倒置的凹形钢板和位于后部的钢板一体制成的,竖框的拼接处设置有直角状竖连接体,竖连接体与横连接体的相邻面之间通过螺栓连接。

[0005] 进行门框组装时,将横连接体和竖连接板焊接在门框的内侧,并通过螺栓连接,克服了现有门框焊接过程中劳动强度大、结构不牢固且平整度不易保证的问题。

[0006] 本实用新型结构设计合理可靠,减轻了劳动强度,而且结构结实牢固,平整度得到了有效地保障,具有结构简单、加工方便且成本低的优点。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:1-横框,2-竖框,3-横连接体,4-竖连接体,5-螺栓。

具体实施方式

[0009] 无焊接组装门框,包括横框1和竖框2,横框1和竖框2拼接而成,且横框1的拼接处设置有横连接体3,横连接体3是由位于前部倒置的凹形钢板和位于后部的钢板一体制成的,竖框2的拼接处设置有直角状竖连接体4,竖连接体4与横连接体3的相邻面之间通过螺栓5连接。

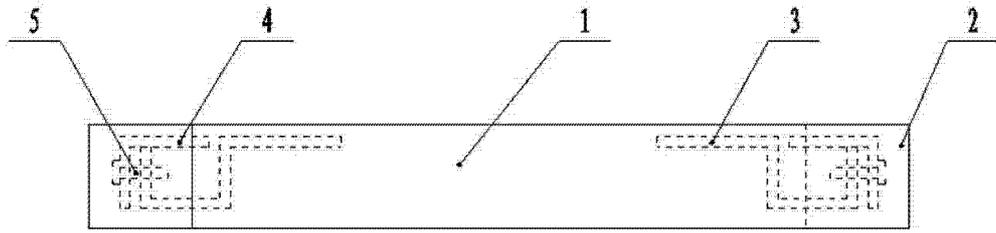


图 1