



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

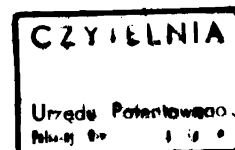
Int. Cl.³ H05B 7/06
B23P 1/12

Zgłoszono: 30.12.81 (P. 234564)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 25.10.82

Opis patentowy opublikowano: 20.12.1984



Twórcy wynalazku: Bogdan Lewandowski, Hubert Skalski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Form Metalowych „PONAR-FORMET”,
Bydgoszcz (Polska)

**Elektroda do obróbki elektroerozyjnej,
zwłaszcza do drażenia otworów przelotowych**

Przedmiotem wynalazku jest elektroda do obróbki elektroerozyjnej, zwłaszcza do drażenia otworów przelotowych.

W obróbce elektroerozyjnej szczególnie dużych otworów stosowane są elektrody jednolite z miedzi lub grafitu bądź też elektrody tak zwane powłokowe, których część roboczą (warstwę drażącą) stanowi naniesiona na rdzeń (model) warstwa miedzi lub innego metalu. Warstwa ta uzyskiwana jest w wyniku natryskiwania metalu lub przez obróbkę galwaniczną.

Celem wynalazku jest opracowanie elektrody powłokowej, której powłoka będzie możliwa do wykonania bez posiadania specjalnych urządzeń.

Zgodnie z wynalazkiem elektroda do obróbki elektroerozyjnej zwłaszcza do drażenia otworów przelotowych charakteryzuje się tym, że powłokę roboczą stanowi nawinięta na rdzeń spirala o przylegających do siebie zwojach. Końce spirali przymocowane są do rdzenia poza strefą drażenia w znany sposób, np. lutowaniem.

Przedmiot wynalazku pokazano w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia elektrodę w półprzekroju.

Jak pokazano na rysunku powłokę roboczą 1 stanowi wykonana na nim spirala z drutu o przekroju prostokątnym. Przylegające do siebie zwoje spirali tworzą powierzchnię roboczą elektrody. Końce drutu przylutowane są do metalowego rdzenia elektrody 2 poza strefą roboczą 3 elektrody.

Elektroda według wynalazku może być wykonana na rdzeniu o wypukłym przekroju poprzecznym.

Zaletą wynalazku jest prosta konstrukcja elektrody umożliwiająca jej wykonanie w każdym zakładzie. Elektroda według wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza do zgrubnego drażenia otworów.

Zastrzeżenie patentowe

Elektroda do obróbki elektroerozyjnej zwłaszcza do drążenia otworów przelotowych, w której warstwę roboczą stanowi powłoka nałożona na rdzeń, **znamienna tym**, że powłokę (1) roboczą stanowi nawinięta na rdzeń spirala o przylegających do siebie zwojach, której końce mocowane są do rdzenia (2) poza strefą roboczą (3) w znany sposób.

