(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217834703 U
(45)授权公告日 2022.11.18

(21)申请号 202222016167.X

(22)申请日 2022.08.01

(73)专利权人 南通普拉斯新材料科技有限公司
地址 226500 江苏省南通市如皋市城北街道海阳北路999号麦腾智慧天地A3幢405-1室

(72)发明人 刘展 王山峰

(74)专利代理机构 南通常通知识产权代理事务所(普通合伙) 32527
专利代理师 王肖林

(51)Int.Cl.
B29C 53/16(2006.01)
B29C 53/84(2006.01)

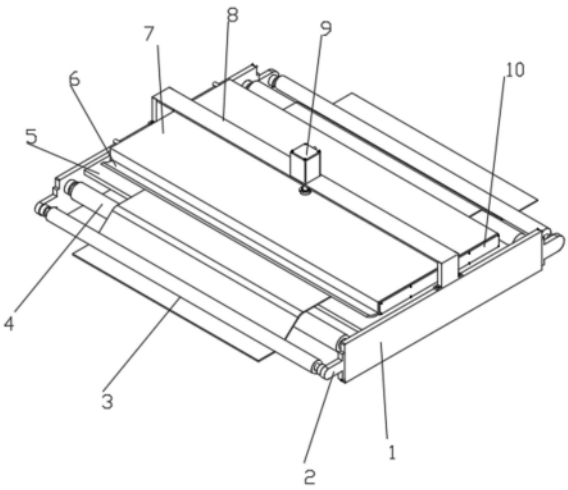
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

薄膜生产烫平装置

(57)摘要

本实用新型提供薄膜生产烫平装置,涉及薄膜领域,具体技术方案:包括支撑板,支撑板两端连接有水平支撑组件,支撑板在水平组件之间设有高度调节组件,高度调节组件驱动端连接有烫平组件,水平支撑组件将薄膜水平支撑在烫平组件内,高度调节组件驱动烫平组件与薄膜贴合接触,烫平组件对薄膜进行烫平处理;通过上述方式,本实用新型加热后的烫平箱与支撑垫板配合对薄膜进行平板式烫平,接触面大,利于对薄膜进行烫平处理,烫平效果理想。



CN 217834703 U

1.薄膜生产烫平装置,包括支撑板(1),其特征在于:所述支撑板(1)两端连接有水平支撑组件,所述支撑板(1)在水平组件之间设有高度调节组件,所述高度调节组件驱动端连接有烫平组件,所述水平支撑组件将薄膜水平支撑在烫平组件内,所述高度调节组件驱动烫平组件与薄膜贴合接触,所述烫平组件对薄膜进行烫平处理。

2.如权利要求1所述的薄膜生产烫平装置,其特征在于:所述水平支撑组件包括:

侧板(2),侧板(2)安装于支撑板(1)侧壁两端;

压辊(3),压辊(3)安装于侧板(2)内壁连接的轴承内;

支撑辊(4),支撑辊(4)安装于支撑板(1)内壁两端连接的轴承内。

3.如权利要求2所述的薄膜生产烫平装置,其特征在于:所述支撑辊(4)顶部高于压辊(3)顶部设置。

4.如权利要求3所述的薄膜生产烫平装置,其特征在于:所述高度调节组件包括:

支撑架(8),支撑架(8)安装于支撑板(1)顶部上;

直线驱动组件(9),直线驱动组件(9)安装于支撑架(8)顶部上。

5.如权利要求1-4任一所述的薄膜生产烫平装置,其特征在于:所述烫平组件包括:

烫平箱(7),烫平箱(7)安装于直线驱动组件(9)伸缩端底部;

螺旋加热器(11),螺旋加热器(11)安装于烫平箱(7)内壁,且螺旋加热器(11)底部与烫平箱(7)内底部贴合接触;

弧形引导板(6),弧形引导板(6)固定安装在烫平箱(7)侧壁处,弧形引导板(6)朝薄膜上料方向设置;

盖板(10),盖板(10)固定安装在烫平箱(7)前端;

支撑垫板(5),支撑垫板(5)固定安装于支撑板(1)内壁处,且支撑垫板(5)设于烫平箱(7)下方处。

6.如权利要求5所述的薄膜生产烫平装置,其特征在于:所述支撑垫板(5)顶部与支撑辊(4)顶部齐平设置。

薄膜生产烫平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜领域，尤其涉及薄膜生产烫平装置。

背景技术

[0002] PVC薄膜主要成份为聚氯乙烯，另有加入其他成分来增强其耐热性，韧性，延展性等，PVC薄膜从放卷装置引出后到达涂布头，薄膜在未经过烫平处理时，在制膜生产工艺或存贮中，薄膜表面会发生变形或荡边现象。

[0003] 现在为了烫平设计了些烫平装置，现有的烫平装置多为圆辊式，圆辊式烫平装置接触面小，烫平效果不理想。

[0004] 因此提出薄膜生产烫平装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所解决的技术问题在于提供薄膜生产烫平装置，解决背景提出的问题。

[0006] 为解决上述技术问题，本实用新型提供了如下技术方案：

[0007] 薄膜生产烫平装置，包括支撑板，所述支撑板两端连接有水平支撑组件，所述支撑板在水平组件之间设有高度调节组件，所述高度调节组件驱动端连接有烫平组件，所述水平支撑组件将薄膜水平支撑在烫平组件内，所述高度调节组件驱动烫平组件与薄膜贴合接触，所述烫平组件对薄膜进行烫平处理。

[0008] 更进一步的，所述水平支撑组件包括：

[0009] 侧板，侧板安装于支撑板侧壁两端；

[0010] 压辊，压辊安装于侧板内壁连接的轴承内；

[0011] 支撑辊，支撑辊安装于支撑板内壁两端连接的轴承内。

[0012] 更进一步的，所述支撑辊顶部高于压辊顶部设置。

[0013] 更进一步的，所述高度调节组件包括：

[0014] 支撑架，支撑架安装于支撑板顶部上；

[0015] 直线驱动组件，直线驱动组件安装于支撑架顶部上。

[0016] 更进一步的，所述烫平组件包括：

[0017] 烫平箱，烫平箱安装于直线驱动组件伸缩端底部；

[0018] 螺旋加热器，螺旋加热器安装于烫平箱内壁，且螺旋加热器底部与烫平箱内底部贴合接触；

[0019] 弧形引导板，弧形引导板固定安装在烫平箱侧壁处，弧形引导板朝薄膜上料方向设置；

[0020] 盖板，盖板固定安装在烫平箱前端；

[0021] 支撑垫板，支撑垫板固定安装于支撑板内壁处，且支撑垫板设于烫平箱下方处。

[0022] 更进一步的，所述支撑垫板顶部与支撑辊顶部齐平设置。

[0023] 本实用新型高度调节组件驱动烫平组件的烫平箱向上移动，烫平箱和支撑垫板之间空间可根据薄膜厚度进行调节处理，同时，薄膜方便安装在烫平箱和支撑垫板之间，同时，水平支撑组件对薄膜水平支撑处理，利于薄膜平铺在支撑垫板顶部上，此外，烫平组件的螺旋加热器对烫平箱进行加热处理，加热后的烫平箱与支撑垫板配合对薄膜进行平板式烫平，接触面大，利于对薄膜进行烫平处理，烫平效果理想。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型结构立体图一；

[0025] 图2为本实用新型结构正视图；

[0026] 图3为本实用新型结构立体图二；

[0027] 图4为本实用新型沿着烫平箱前后对称面方向剖视图。

[0028] 图中标记为：1.支撑板2.侧板3.压辊4.支撑辊5.支撑垫板6.弧形引导板7.烫平箱8.支撑架9.直线驱动组件10.盖板11.螺旋加热器。

具体实施方式

[0029] 下面详细描述本实用新型的实施方式，实施方式的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。

[0030] 如图1-4所示，薄膜生产烫平装置，包括支撑板1，支撑板1两端连接有水平支撑组件；

[0031] 水平支撑组件包括：

[0032] 侧板2，侧板2安装于支撑板1侧壁两端；

[0033] 压辊3，压辊3安装于侧板2内壁连接的轴承内；

[0034] 支撑辊4，支撑辊4安装于支撑板1内壁两端连接的轴承内，支撑辊4顶部高于压辊3顶部设置。

[0035] 水平支撑组件对薄膜水平支撑处理，利于薄膜平铺在支撑垫板5顶部上。

[0036] 如图1-3所示，支撑板1在水平组件之间设有高度调节组件，；

[0037] 高度调节组件包括：

[0038] 支撑架8，支撑架8安装于支撑板1顶部上；

[0039] 直线驱动组件9，直线驱动组件9安装于支撑架8顶部上，直线驱动组件9选用直线模组滑台或者气缸或者电动推杆。

[0040] 高度调节组件驱动烫平组件的烫平箱7向上移动，烫平箱7和支撑垫板5之间空间可根据薄膜厚度进行调节处理，同时，薄膜方便安装在烫平箱7和支撑垫板5之间。

[0041] 如图1-图4所示，高度调节组件驱动端连接有烫平组件，烫平组件包括：

[0042] 烫平箱7，烫平箱7安装于直线驱动组件9伸缩端底部；

[0043] 螺旋加热器11，螺旋加热器11安装于烫平箱7内壁，且螺旋加热器11底部与烫平箱7内底部贴合接触；

[0044] 弧形引导板6，弧形引导板6固定安装在烫平箱7侧壁处，弧形引导板6朝薄膜上料

方向设置；

[0045] 盖板10，盖板10固定安装在烫平箱7前端；

[0046] 支撑垫板5，支撑垫板5固定安装于支撑板1内壁处，且支撑垫板5设于烫平箱7下方处，支撑垫板5顶部与支撑辊4顶部齐平设置。

[0047] 高度调节组件驱动烫平组件的烫平箱7向上移动，烫平箱7和支撑垫板5之间空间可根据薄膜厚度进行调节处理，同时，薄膜方便安装在烫平箱7和支撑垫板5之间。

[0048] 水平支撑组件将薄膜水平支撑在烫平组件内，高度调节组件驱动烫平组件与薄膜贴合接触，烫平组件对薄膜进行烫平处理。

[0049] 使用时，高度调节组件的直线驱动组件9驱动烫平组件的烫平箱7向上移动，薄膜穿过一侧的水平支撑组件，再将薄膜穿过烫平箱7下方，薄膜方便安装在烫平箱7和支撑垫板5之间，高度调节组件的直线驱动组件9驱动烫平组件的烫平箱7向下移动，烫平箱7和支撑垫板5之间空间可根据薄膜厚度进行调节处理，烫平箱7和支撑垫板5将薄压平，水平支撑组件两组压辊3对薄膜进行向下压，接着两组支撑辊4对薄膜进行水平支撑处理，利于薄膜平铺在支撑垫板5顶部上，再启动外界驱动组件和烫平组件的螺旋加热器11，外界驱动组件驱动薄膜移动，同时，螺旋加热器11对烫平箱7进行加热处理，加热后的烫平箱7与支撑垫板5配合实现对薄膜的烫平，利于对薄膜进行烫平处理，其中，支撑垫板5对薄膜进行引导处理，避免烫平箱7底部的直角面对薄膜造成损伤。

[0050] 以上所述，仅是本实用新型的最佳实施例而已，并非对本实用新型作任何形式上的限制，任何熟悉本领域的技术人员，在不脱离本实用新型技术方案范围情况下，利用上述揭示的方法内容对本实用新型技术方案做出许多可能的变动和修饰，均属于权利要求保护的范围。

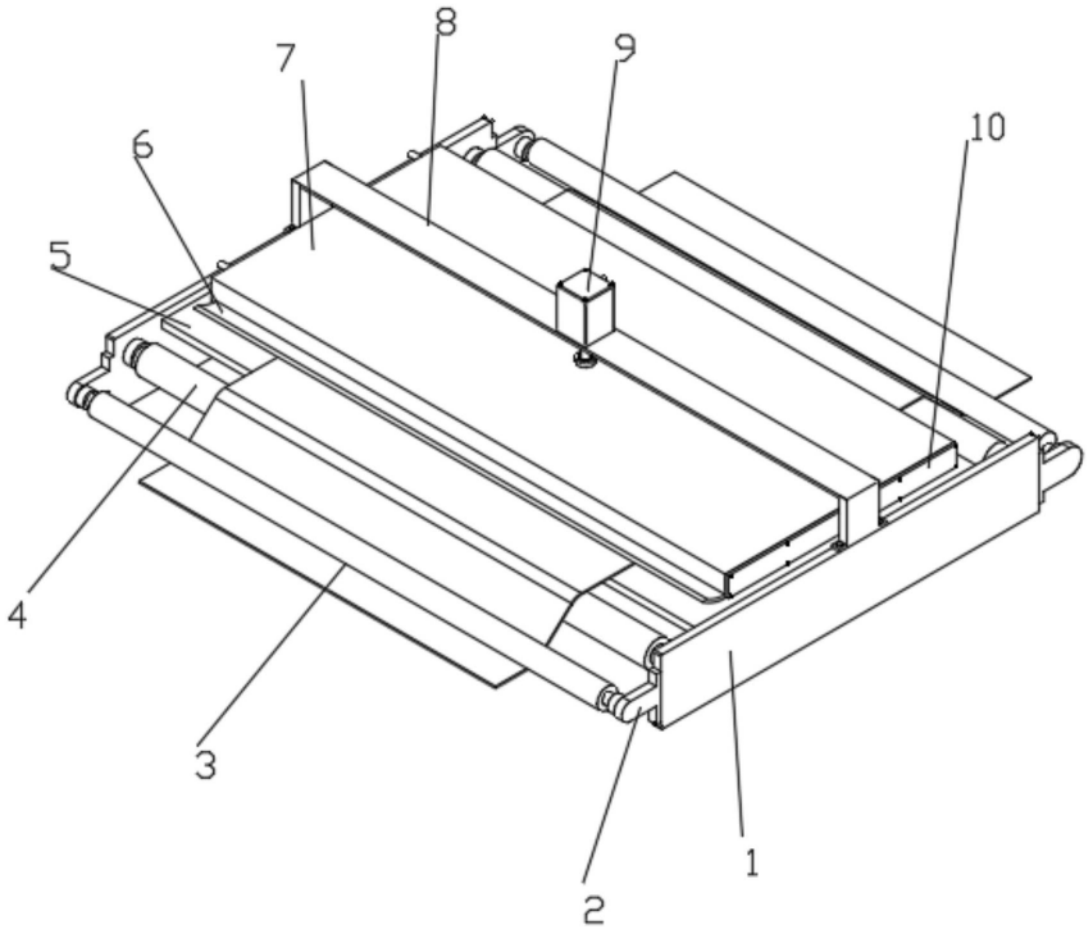


图1

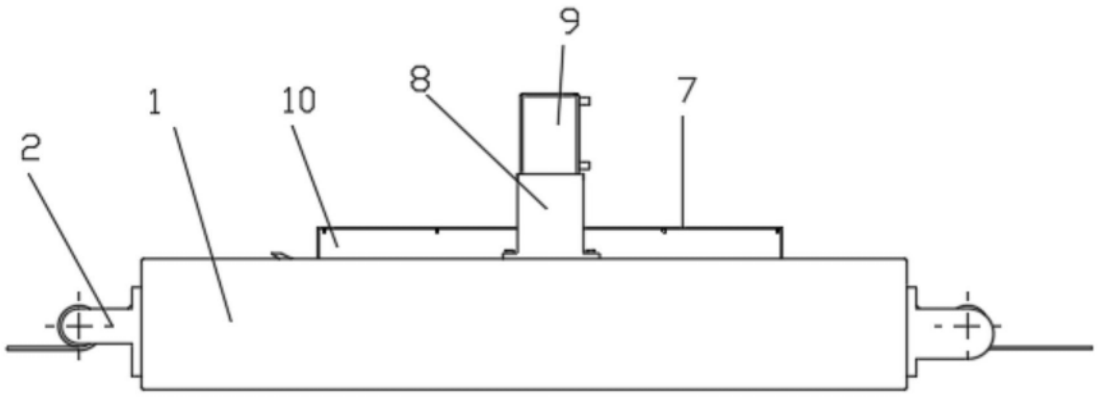


图2

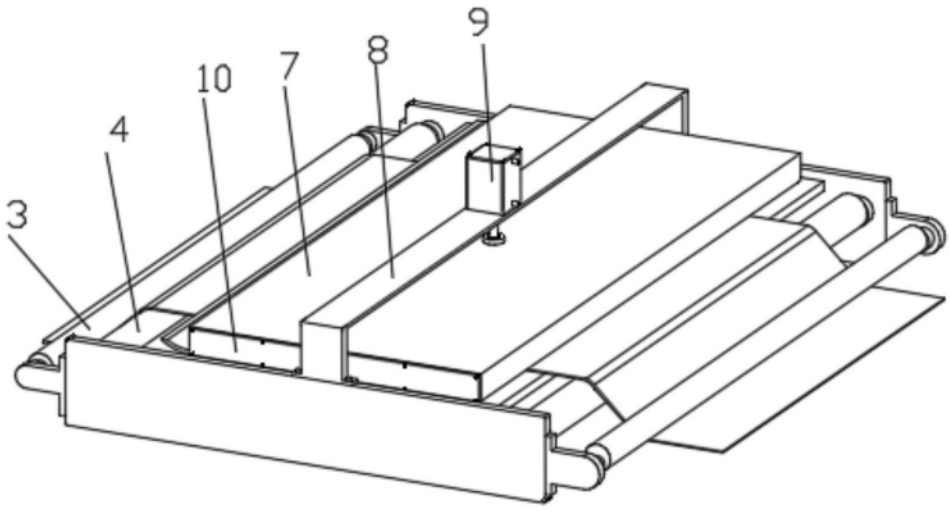


图3

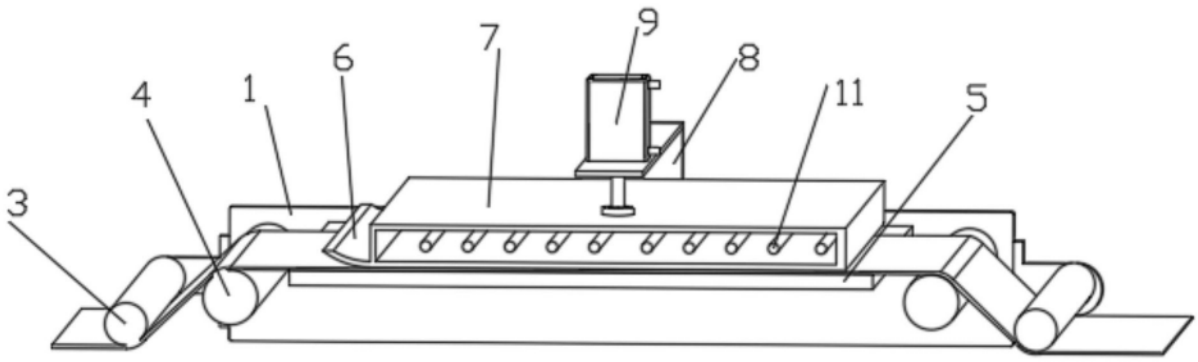


图4