



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 886.422

Classif. Internat.: F 41 C / F 41 D

Mis en lecture le: 01-04-1981

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;

Vu le procès-verbal dressé le 1 décembre 19780 à 10 h. 30
au Service de la Propriété industrielle;

ARRÊTE :

Article 1. — *Il est délivré à Mr. Edgard J.-M. F. LEMMENS,*
Bostsestraat 14, 3300 Tienen,

un brevet d'invention pour: Canons rigides d'armes à feu légères
pour le tir de précision; et de chars, pour la suppression
et le remplacement des manchons anti-arcures, afin
d'éliminer le fouettage lors du tir de char,

Article 2. — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice au droit des tiers.*

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 31 décembre 19780

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE:

L. SALPETEUR
Directeur

2) DESCRIPTION

- a) Le canon est en acier, commun.
- b) Canons rigides d'armes à feu lisses, pour le tir de précision ; et de canon, pour la suppression et le remplacement des canons anti-aériens, afin de discipliner le feu du tir de canon.
- c) Inventeur
- d) Description : Le principe de fabrication et l'idée générale de l'invention est identique pour le canon des armes de précision ou d'artillerie que pour les canons de canon ou d'artillerie.
- e) Le canon de l'arme de canon en acier canon, en acier, canon/tronçon ou canon inextinguible, en taille le canon de leurs sillons sur toute la longueur du canon, excepté la partie de la chambre, qui reste cylindrique et au diamètre initial du canon standard. Ce tailleur suit la forme conique général du canon.
- f) Toutes ces rainures longitudinales donnent une forme étoilée au canon, pris en coupe latérale. La forme extérieure de cette étoile peut varier selon les nécessités du calibre et de la résistance de l'acier aux pressions internes, dues aux explosions des poudres des cartouches.
- g) Pour pallier à certaines combustions de gaz à la sortie de bouche, qui déstabilisent la balle à la sortie de bouche, on peut effectuer sur les deux parois latérales de la bouche du canon, qui perçoivent de deux rangées d'évents, orientés vers l'arrière, afin de compléter la combustion des gaz avant leurs sorties du canon, tout en freinant la force de recul.

des fronts stabilisateurs doivent être forés avant le martelage des rainures intérieures du canon.

- 3° Le canon ainsi taillé en étoile, est placé dans un coque, afin d'isoler et d'éloigner le canon de résine (oxy), chargée de poudre d'aluminium.

Cette résine (oxy) freine les vibrations lors du tir et l'absorbe. Elle évite l'élévation de la chaleur dégagée par la combustion des poudres.

- 4° La combinaison et superposition des deux matériaux, aux caractéristiques mécaniques différentes, réduisent les vibrations du canon, et par-là, la dispersion des balles sur l'objectif. La forme étoilée et la résine amoindrissent le mouvement de fouettage du canon de gros calibre, d'où une plus grande précision dès le premier coup tiré, ne nécessitant plus d'indice de correction pour les coups suivants.

- a) Résumé : canon rigide d'arme à feu légère et lourde, constitué de deux matériaux distincts superposés et solidaires, forme extérieure du noyau central étoilée longitudinalement et finition cylindrique de l'enveloppe externe.

f) Date : 1 décembre 1940



3) DESSINS - LEGENDE

Longueur A : varié selon les desiderata du client et du modèle d'arme de base employée .
Il n'est pas prouvé que la longueur de canon ait une influence sur la précision de tir, mais bien sur la vitesse .

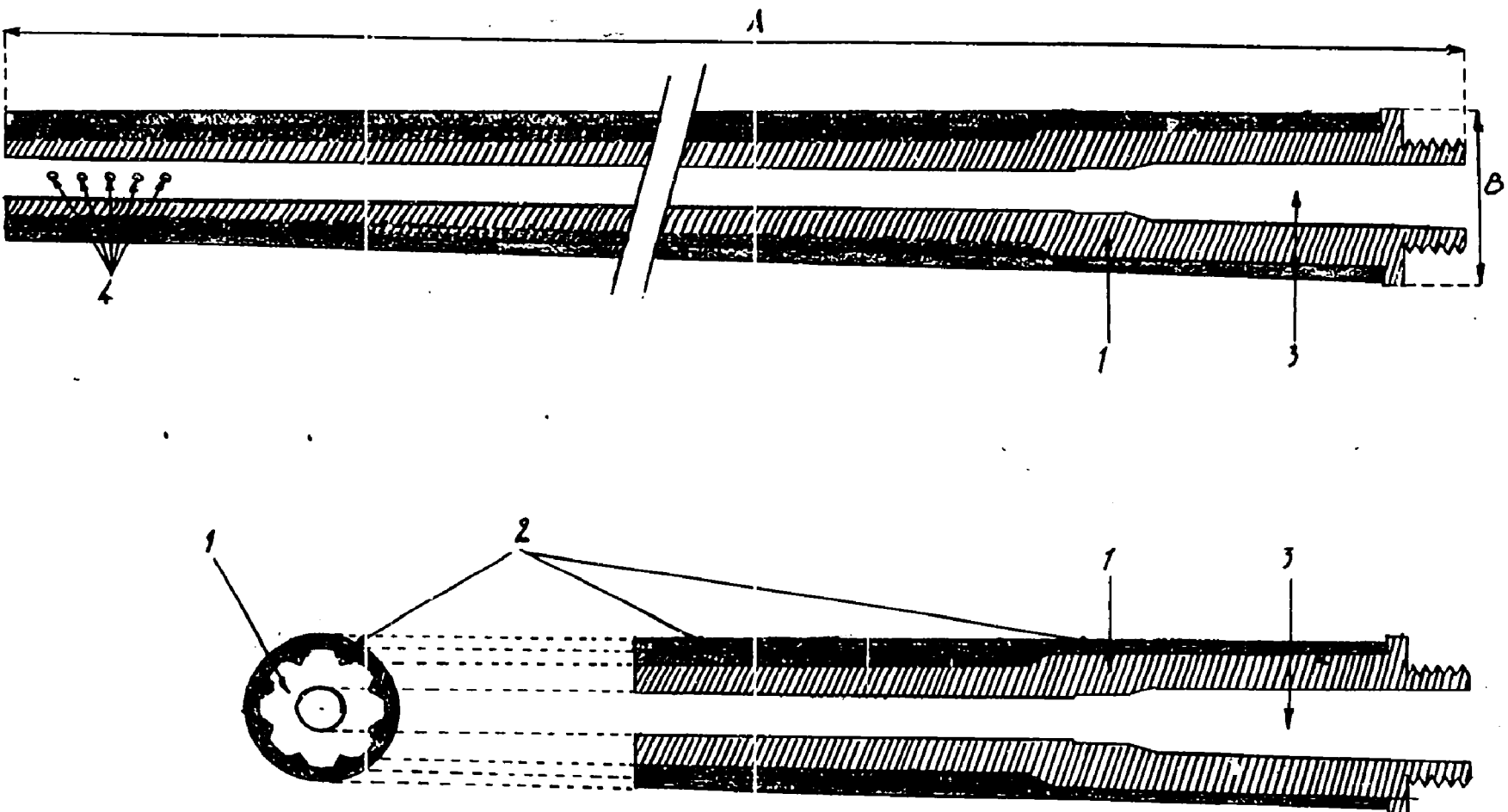
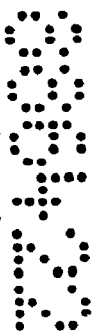
Largeur B : encore une fois, varie selon le modèle d'arme de base employée . Ici, l'épaisseur du canon interne en acier influence directement la précision ballistique du projectile, mais également son poids .

1. Canon interne en acier
2. Manchon externe en résine époxy chargée d'aluminium
3. Chambre du canon, ici calibre .30-06
4. Events de combustion résiduelle

Date : 1 décembre 1980



EDGARD J.-M. LEMMENS, Armurier



Date : 1 Décembre 1980