

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY
WZORU UŻYTKOWEGO**

(21) Numer zgłoszenia: **113074**

(22) Data zgłoszenia: **18.03.2002**

EGZEMPLARZ ARCHIWALNY

(19) **PL** (11) **62003**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
A46B 5/02 (2006.01)

(54)

Szczotka do złączek rurowych

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

09.09.2002 BUP 19/02

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.02.2006 WUP 02/06

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica, PL

Kaczmarczyk Michalina, Świdnica, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

Tadeusz Kaczmarczyk, Świdnica, PL

Michalina Kaczmarczyk, Świdnica, PL

PL 62003 Y1

Szczotka do złączek rurowych

Przedmiotem wzoru jest szczotka do złączek rurowych stanowiąca narzędzie do dokładnego, ręcznego czyszczenia wnętrza ich końcówek przy wykonywaniu instalacji rurowych z lutowanymi złączami.

Szczotka taka posiada okrągłą drucikową szczoteczkę czyszczącą zamocowaną w oprawce wykonanej z dwóch śrubowo skręconych drutów oraz połączony z oprawką trzonek.

W znanych rozwiązaniach trzonek wykonany jest przeważnie w postaci zaokrąglonego przy końcach prostego wałka o przekroju kołowym lub owalnym.

W rozwiązaniu według wzoru szczotka do złączek rurowych zawierająca okrągłą drucikową szczoteczkę zamocowaną w oprawce wykonanej z dwóch śrubowo skręconych drutów oraz połączony z oprawką trzonek charakteryzuje się tym, że jej trzonek uformowany jest w postaci rozdzielonych od siebie okólnymi rowkami o łukowo wyoblonym przekroju trzech zróżnicowanych kształtem części – przedniej o kształcie walca, środkowej o kształcie rozszerzającego się ku tyłowi stożka ściętego z wykonanymi na zewnątrz wzdłużnymi spłaszczeniami, oraz tylnej o przekroju owalnym, zwężającej się ku tyłowi i zakończonej półkuliście zaokrąglonym czołem.

Przy takim rozwiązaniu trzonek szczotki jest bardziej dostosowany do pewnego utrzymywania go w dłoni i ułatwia nadawanie jej złożonego ruchu obrotowego i posuwisto-zwrotnego.

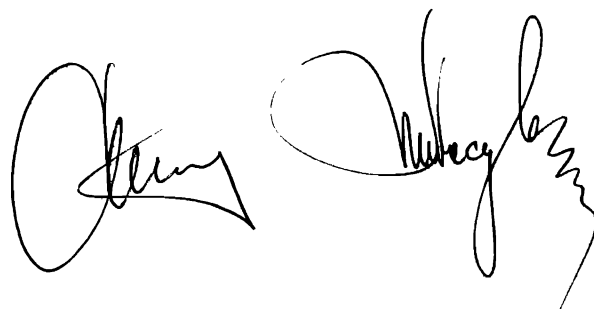
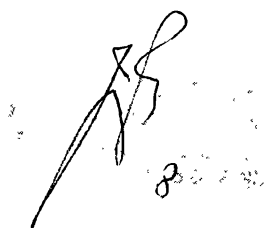
Przedmiot wzoru pokazany jest na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia
5 szczotkę w widoku z boku, od strony spłaszczonej, fig. 2 – przekrój poprzeczny trzonka szczotki w obrębie części środkowej, a fig. 3 – przekrój poprzeczny trzonka szczotki w obrębie części tylnej.

Kompletna szczotka zawiera okrągłą drucikową szczoteczkę 1 zamocowaną na końcu oprawki 2 wykonanej z dwóch śrubowo skręconych
10 drutów, oraz połączony z drugim końcem oprawki 2 trzonek 3.

Trzonek 3 uformowany jest z trzech zróżnicowanych kształtem i wielkością części rozdzielonych okólnymi rowkami o łukowo wyoblonym przekroju. Te elementy kształtu, w kolejności od przodu szczotki, czyli od oprawki 2, to: część przednia 4 o kształcie walca, najcieńsza, przed-
15 ni okólny rowek 5, część środkowa 6 o kształcie rozszerzającego się ku tyłowi stożka ściętego, tylny okólny rowek 7 oraz część tylna 8, najgrubsza, zwężająca się ku tyłowi, o przekroju owalnym. Na zewnętrznej, stożkowej powierzchni części środkowej 6 uformowane są rozmieszczone równomiernie na obwodzie cztery wzdłużne spłaszczenia 9. Część tylna
20 8 ma dwie naprzeciwległe płaskie powierzchnie boczne 10, a jej czoło 11 ma kształt półkuliście zaokrąglony.

Średnica drucikowej okrągłej szczoteczki 1 jest dokładnie dostosowana do konkretnej wielkości złączy rurowych tak, by wewnętrzne powierzchnie złączki zostały zeszkrobane równomiernie na całym obwodzie do czystości spełniającej wymogi technologii lutowania – do czystego metalu.
25

Powoduje to, że dla całego zestawu występujących w praktyce średnic złączek musi być wykonany odpowiedni zestaw dostosowanych do nich kilku wielkości szczotek, różniących się tylko średnicami zastosowanych w nich drucikowych szczoteczek 1 i umieszczonym na trzonku 3 oznaczeniem tej średnicy. Same trzonki 3, których budowa wynika głównie z dostosowania do dłoni ludzkiej, praktycznie, w dosyć szerokim zakresie wielkości szczotek, pozostają takie same.



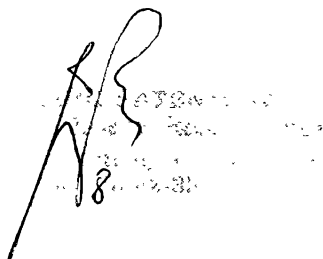
1 1 3 0 7 4

5

62003

Zastrzeżenie ochronne

Szczotka do złączy rurowych zawierająca okrągłą drucikową szczoteczkę zamocowaną w oprawce wykonanej z dwóch śrubowo skręconych drutów oraz połączony z oprawką trzonek znamieną tym, że jej trzonek (3) uformowany jest w postaci rozdzielonych od siebie okólnymi rowkami (5) i (7) o łukowo wyoblonym przekroju trzech zróżnicowanych kształtem części – części przedniej (4) o kształcie walca, części środkowej (6) o kształcie rozszerzającego się ku tyłowi stożka ściętego z wykonanymi na zewnątrz wzdłużnymi spłaszczeniami (9), oraz części tylnej (8) o przekroju owalnym, zwężającej się ku tyłowi i zakończonej półkuliście zaokrąglonym czołem (11).



113074

62003

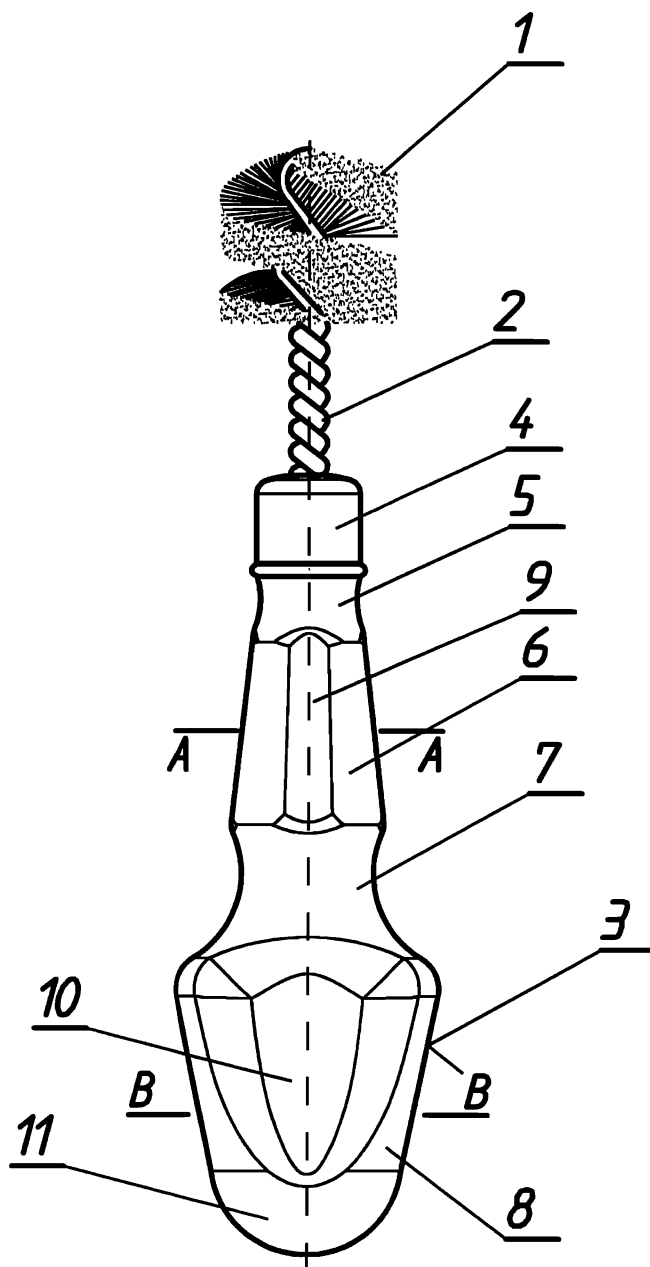


Fig.1

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

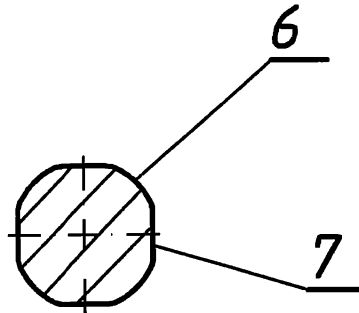


Fig.2

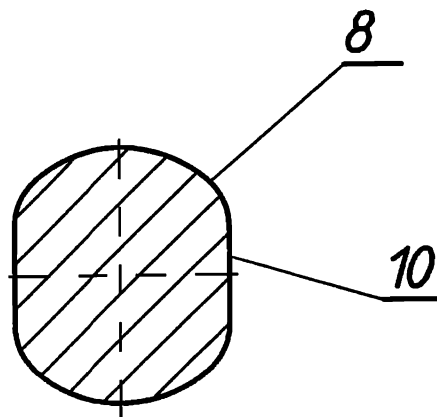


Fig.3

[Signature]
8

[Signature]
[Signature]