



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104191044 B

(45)授权公告日 2016.08.31

(21)申请号 201410399368.X

US 7954533 B2,2011.06.07,

(22)申请日 2014.08.14

JP 2007222909 A,2007.09.06,

CN 203992663 U,2014.12.10,

(73)专利权人 浙江德清森朗装饰材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县武康镇
志远北路695号大地陶瓷2幢

审查员 董海薇

(72)发明人 阮兴良

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B23D 79/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 203495341 U,2014.03.26,

CN 1919519 A,2007.02.28,

CN 202219368 U,2012.05.16,

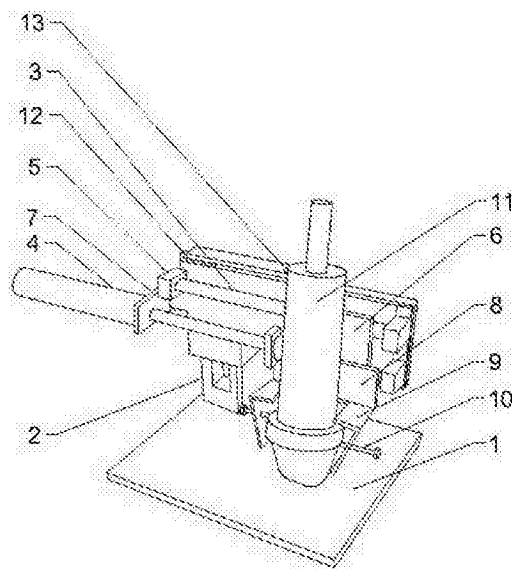
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种铝板开槽切割机

(57)摘要

本发明提供一种铝板开槽切割机,它包括有加工台面、机架、滑轨、往复气缸、滑动座,其中,机架底部固定在加工台面一侧,加工台面另一侧形成切割台面;位于切割台面一侧的机架上部设有滑轨,滑动座活动套装在滑轨上,滑轨一端的机架上设有往复气缸,往复气缸的缸体通过气缸固定板安装在机架一端,往复气缸的活动塞杆穿过气缸固定板与滑动座一侧连接;滑动座上设有升降滑座,开槽切割机构安装在升降滑座上,开槽切割机构两侧的升降滑座上设有左、右限位板;左、右限位板上设有限位螺栓,机架上设有尺寸感应器,开槽切割机构上设有与尺寸感应器相配合的定位感应器。本方案的结构简单、操作方便、定位准确、加工效率高。



1. 一种铝板开槽切割机,其特征在于:它包括有加工台面(1)、机架(2)、滑轨(3)、往复气缸(4)、滑动座(6),其中,机架(2)底部固定在加工台面(1)一侧,加工台面(1)另一侧形成切割台面;位于切割台面一侧的机架(2)上部设有滑轨(3),滑动座(6)活动套装在滑轨(3)上,滑轨(3)一端的机架(2)上设有往复气缸(4),往复气缸(4)的缸体通过气缸固定板(7)安装在机架(2)一端,往复气缸(4)的活动塞杆穿过气缸固定板(7)与滑动座(6)一侧连接;滑动座(6)上设有升降滑座(8),开槽切割机构(11)安装在升降滑座(8)上,开槽切割机构(11)两侧的升降滑座(8)上设有左、右限位板(9);左、右限位板(9)上设有限位螺栓(10),机架(2)上设有尺寸感应器(12),开槽切割机构(11)上设有与尺寸感应器(12)相配合的定位感应器(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝板开槽切割机,其特征在于:滑轨(3)两端通过相应的滑轨固定块(5)固装在机架(2)上部。

一种铝板开槽切割机

技术领域

[0001] 本发明涉及加工辅助设备领域,尤其是指一种铝板开槽切割机。

背景技术

[0002] 幕墙是建筑物的外墙护围,不承重,像幕布一样挂上去,故又称为悬挂墙,是现代大型和高层建筑常用的带有装饰效果的轻质墙体。通常由面板和后面的支承结构组成。由面板与支承结构体系(支承装置与支承结构)组成的、可相对主体有一定位移能力或自身有一定变形能力、不承担主体结构所受作用的建筑外围护墙或装饰性结构。随着建筑幕墙行业竞争的不断加剧,大型建筑幕墙企业间并购整合与资本运作日趋频繁,国内优秀的建筑幕墙生产企业愈来愈重视对行业市场的研究,特别是对企业发展环境和客户需求趋势变化的深入研究。正因为如此,一大批国内优秀的建筑幕墙品牌迅速崛起,逐渐成为建筑幕墙行业中的翘楚。目前,在建筑幕墙行业中,对于铝塑板的开槽,一般都采用电动工具手动刨槽和切割,其速度非常慢,生产效率低,开槽深度不均匀,定位不准确。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构简单、操作方便、定位精确、开槽速度快的铝板开槽切割机。

[0004] 为实现上述目的,本发明所提供的技术方案为:一种铝板开槽切割机,它包括有加工台面、机架、滑轨、往复气缸、滑动座,其中,机架底部固定在加工台面一侧,加工台面另一侧形成切割台面;位于切割台面一侧的机架上部设有滑轨,滑动座活动套装在滑轨)上,滑轨一端的机架上设有往复气缸,往复气缸的缸体通过气缸固定板安装在机架一端,往复气缸的活动塞杆穿过气缸固定板与滑动座一侧连接;滑动座上设有升降滑座,开槽切割机构安装在升降滑座上,开槽切割机构两侧的升降滑座上设有左、右限位板;左、右限位板上设有限位螺栓,机架上设有尺寸感应器,开槽切割机构上设有与尺寸感应器相配合的定位感应器。

[0005] 所述的滑轨两端通过相应的滑轨固定块固装在机架上部。

[0006] 本发明在采用上述方案后,往复气缸带动开槽切割机构在滑轨上来回往复移动,对铝塑板开槽,开槽长度可以根据标尺及尺寸感应器进行调整;需要切割时,通过升降滑座带动开槽切割机构下降,对铝塑板进行切割;左、右限位板可以防止在开槽或切割时开槽切割机构跑偏。本方案的结构简单、操作方便、加工效率高。

附图说明

[0007] 图1为本发明的整体结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合所有附图对本发明作进一步说明,本发明的较佳实施例为:参见附图1,

本实施例所述的铝板开槽切割机,其特征在于:它包括有加工台面1、机架2、滑轨3、往复气缸4、滑动座6,其中,机架2底部固定在加工台面1一侧,加工台面1另一侧形成切割台面;位于切割台面一侧的机架2上部设有滑轨3,滑动座6活动套装在滑轨3上,滑轨3一端的机架2上设有往复气缸4,往复气缸4的缸体通过气缸固定板7安装在机架2一端,往复气缸4的活动塞杆穿过气缸固定板7与滑动座6一侧连接;滑动座6上设有升降滑座8,开槽切割机构11安装在升降滑座8上,开槽切割机构11两侧的升降滑座8上设有左、右限位板9;左、右限位板9上设有限位螺栓10,机架2上设有尺寸感应器12,开槽切割机构11上设有与尺寸感应器12相配合的定位感应器13。滑轨3两端通过相应的滑轨固定块5固装在机架2上部。往复气缸带动开槽切割机构在滑轨上来回往复移动,对铝塑板开槽,开槽长度可以根据标尺及尺寸感应器进行调整;需要切割时,通过升降滑座带动开槽切割机构下降,对铝塑板进行切割;左、右限位板可以防止在开槽或切割时开槽切割机构跑偏。

[0009] 以上所述之实施例只为本发明之较佳实施例,并非以此限制本发明的实施范围,故凡依本发明之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本发明的保护范围内。

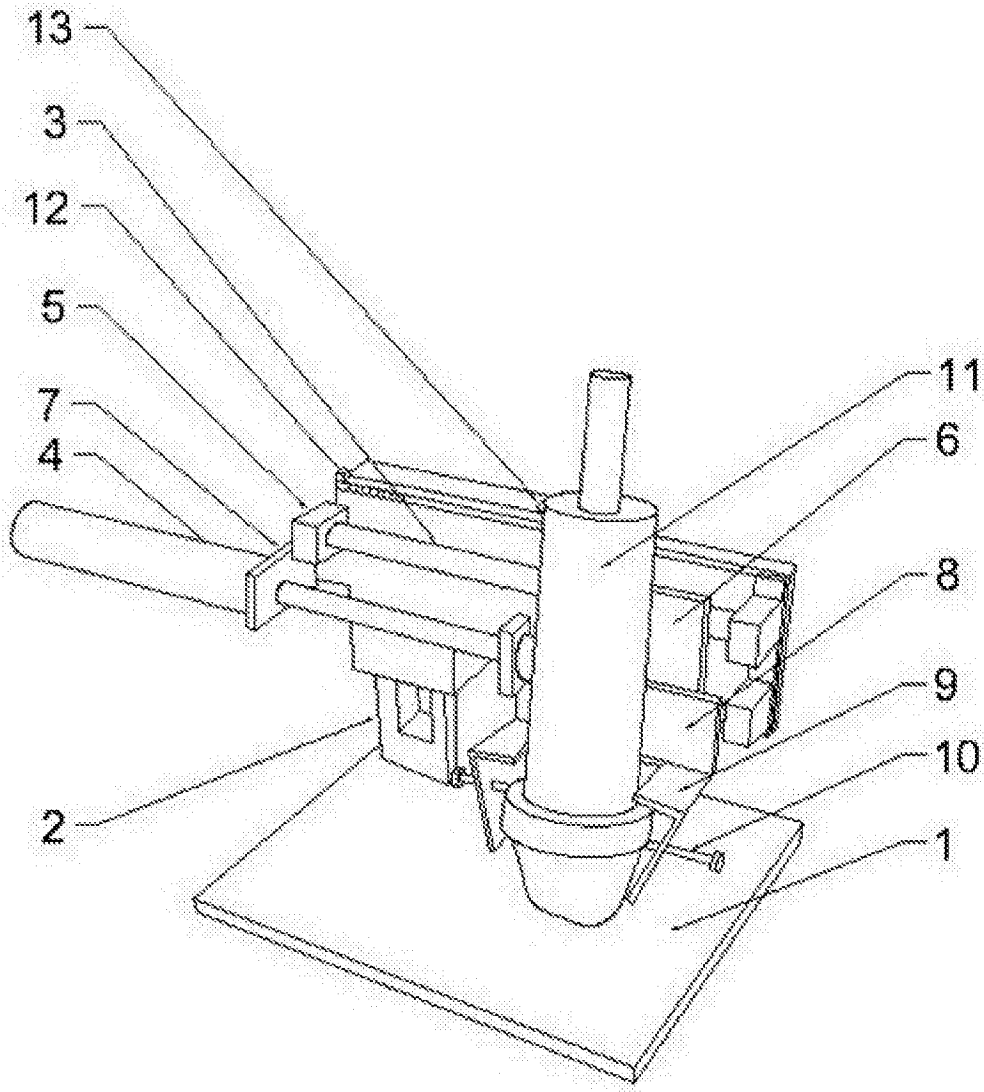


图1