(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106628832 A
(43)申请公布日 2017.05.10

(21)申请号 201710140441.5

(22)申请日 2017.03.04

(71)申请人 田飞
地址 266700 山东省平度市李园街道办事处永康街22号4号楼1单元301户

(72)发明人 田飞 盛之涛

(51)Int.Cl.
B65G 15/40(2006.01)

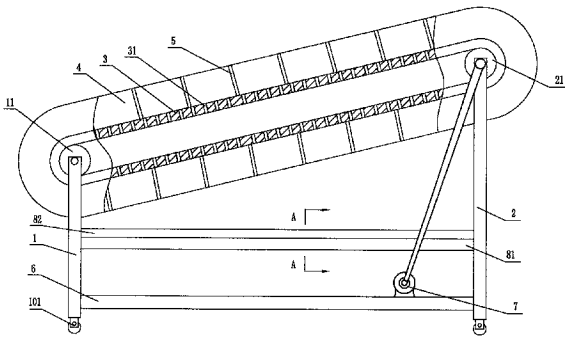
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

建筑砖输送装置

(57)摘要

本发明公开了一种建筑砖输送装置，包括两个平行设置的低杆和两个平行设置的高杆，输送带的两侧部对称设有挡板，两挡板的相对内表面间隔设有向内延伸的挡块，使用时将建筑砖放置在相邻两挡块之间，启动驱动电机，使输送带带动建筑砖，并将建筑砖由低处运送到高处进行装车。运送过程中建筑砖落下的粉渣通过通孔进入回收装置进行回收，这种运输方式降低劳动强度，提高工作效率，而且干净卫生。



CN 106628832 A

1.一种建筑砖输送装置，其特征是：包括两个平行设置的低杆(1)和两个平行设置的高杆(2)，所述两低杆(1)之间转动连接有低转辊(11)，所述两高杆(2)之间转动连接有高转辊(21)，所述低转辊(11)和高转辊(21)之间套装有输送带(3)，所述输送带(3)的两侧部对称设有挡板(4)，两挡板(4)的相对内表面间隔设有向内延伸的挡块(5)，两挡板(4)上的挡块(5)两两对称设置；所述输送带(3)上均布有多个通孔(31)，两低杆(1)和两高杆(2)之间安装有位于输送带(3)正下方的回收装置。

2.根据权利要求1所述的建筑砖输送装置，其特征是：所述回收装置包括固接在两低杆(1)和两高杆(2)之间的底板(81)，所述底板(81)的四边上均固接有上伸的侧挡板(82)。

3.根据权利要求2所述的建筑砖输送装置，其特征是：其中一侧挡板(82)上设有开口部(63)。

4.根据权利要求3所述的建筑砖输送装置，其特征是：其中一低杆(1)和其中一高杆(2)之间连接有承载板(6)，所述承载板(6)上安装有驱动电机(7)，所述驱动电机(7)驱动高转辊(21)转动。

5.根据权利要求4所述的建筑砖输送装置，其特征是：所述两低杆(1)和两高杆(2)的下端部均设有自锁式万向轮(101)。

建筑砖输送装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种建筑砖输送装置。

背景技术

[0002] 建筑砖是建筑中常用的材料，现有技术中建筑砖在装车运输时一般需要人工搬运，建筑砖粉渣较多，搬运的过程不仅劳动强度大。而且粉渣很容易被人吸入或污染衣物。因此建筑砖装车搬运是一项劳动强度比较大的工作。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是针对上述缺陷，提供一种建筑砖输送装置，该建筑砖输送装置便于建筑砖装车使用，降低劳动强度，而且结构简单，使用方便。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明包括两个平行设置的低杆和两个平行设置的高杆，所述两低杆之间转动连接有低转辊，所述两高杆之间转动连接有高转辊，所述低转辊和高转辊之间套装有输送带，所述输送带的两侧部对称设有挡板，两挡板的相对内表面间隔设有向内延伸的挡块，两挡板上的挡块两两对称设置；所述输送带上均布有多个通孔，两低杆和两高杆之间安装有位于输送带正下方的回收装置。

[0005] 所述回收装置包括固接在两低杆和两高杆之间的底板，所述底板的四边上均固接有上伸的侧挡板。

[0006] 其中一侧挡板上设有开口部。

[0007] 其中一低杆和其中一高杆之间连接有承载板，所述承载板上安装有驱动电机，所述驱动电机驱动高转辊转动。

[0008] 所述两低杆和两高杆的下端部均设有自锁式万向轮。

[0009] 采用上述方案后的优点效果是：使用时将建筑砖放置在相邻两挡块之间，启动驱动电机，使输送带带动建筑砖，并将建筑砖由低处运送到高处进行装车。运送过程中建筑砖落下的粉渣通过通孔进入回收装置进行回收。这种运输方式降低劳动强度，提高工作效率，而且干净卫生。

[0010] 综上所述，本发明便于建筑转装车使用，降低劳动强度，而且结构简单，使用方便。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步的详细说明：

[0012] 图1是本发明的结构示意图；

[0013] 图2是图1的左视图；

[0014] 图3是图1中A-A向剖视图。

具体实施方式

[0015] 如图1-图2所示，该建筑砖输送装置包括两个平行设置的低杆1和两个平行设置的

高杆2，两低杆1和两高杆2的下端部均设有自锁式万向轮101，便于本发明的移动。两低杆1之间转动连接有低转辊11，两高杆2之间转动连接有高转辊21，低转辊11和高转辊21之间套装有输送带3，其中一低杆1和其中一高杆2之间连接有承载板6，承载板6上安装有驱动电机7，驱动电机7驱动高转辊21转动，高转辊21转动即可带动输送带3转动。

[0016] 如图1所示，输送带3的两侧部对称设有挡板4，两挡板4的相对内表面间隔设有向内延伸的挡块5，两挡板4上的挡块5两两对称设置。同侧相邻两挡块5之间的距离略大于普通建筑砖厚度的三倍，从而可以将三个普通建筑砖放置在两挡块5之间，即三个建筑砖为一组，即同侧两挡块5之间可以放置三个建筑砖，建筑砖的两端部均依靠在挡块5上，本实施例中挡块5的宽度即为相邻两组建筑砖之间的缝隙，该缝隙便于手伸入搬运建筑砖。如图1和图2所示，输送带3上均布有多个通孔31，建筑砖放置到输送带3上时建筑砖上的粉渣可以通过通孔31内落下。如图1-图3所示，两低杆1和两高杆2之间安装有位于输送带3正下方的回收装置，本实施例中回收装置包括固接在两低杆1和两高杆2之间的底板81，底板81的四边上均固接有上伸的侧挡板82，侧挡板82将底板81围成一个储存空间，输送带3上建筑砖的粉渣通过通孔31落入该储存空间内储存，其中一侧挡板82上设有开口部63，开口部63与上述储存空间连通，长时间积累的粉渣可以通过开口部63排出。

[0017] 使用时将建筑砖放置在相邻两挡块5之间，启动驱动电机7，使输送带3带动建筑砖，并将建筑砖由低处运送到高处进行装车。运送过程中建筑砖落下的粉渣通过通孔31进入回收装置进行回收。这种运输方式降低劳动强度，提高工作效率，而且干净卫生。

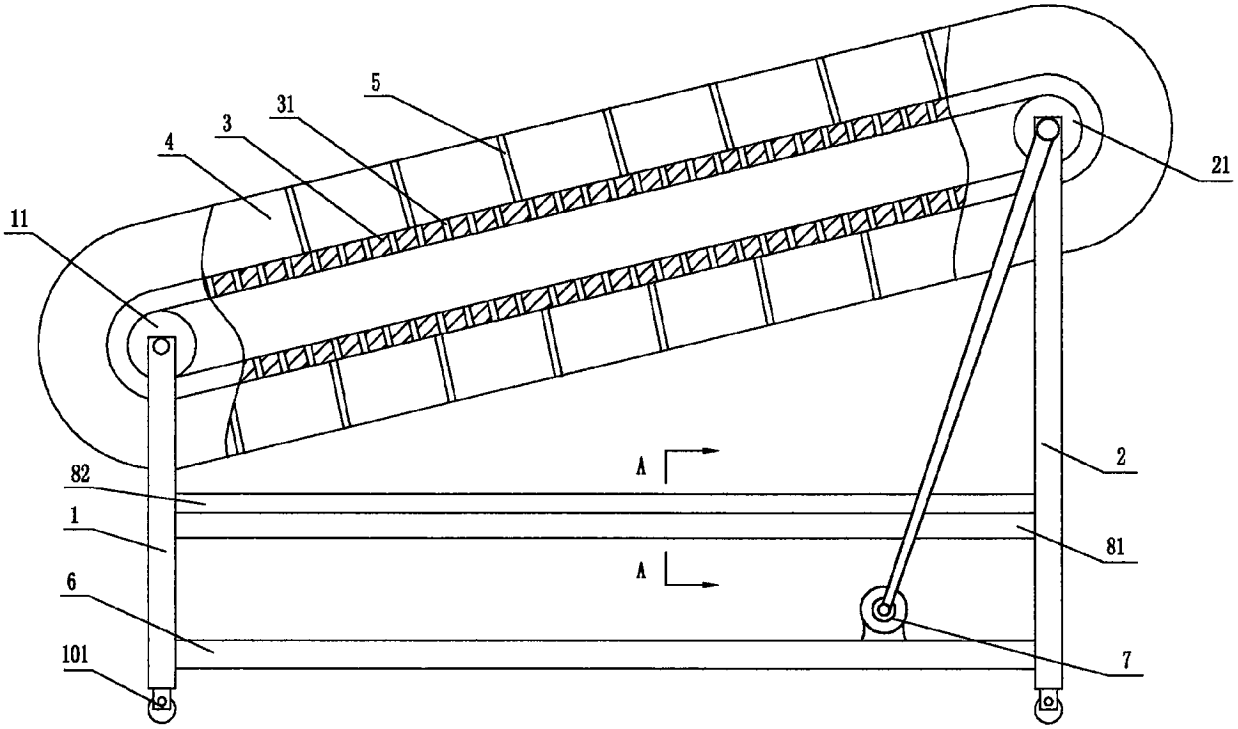


图1

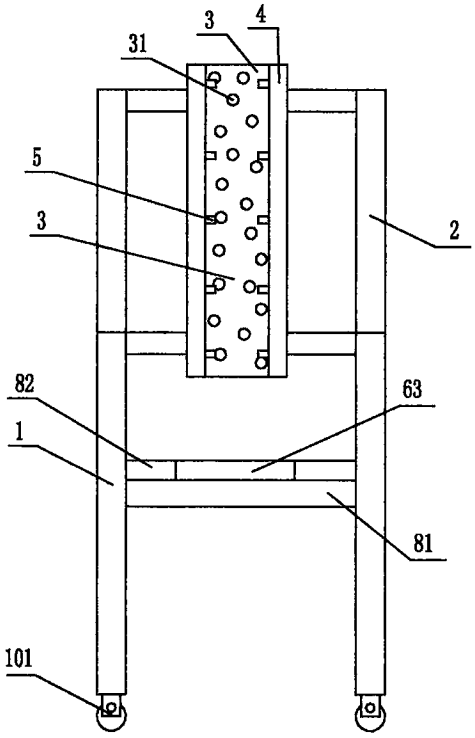


图2

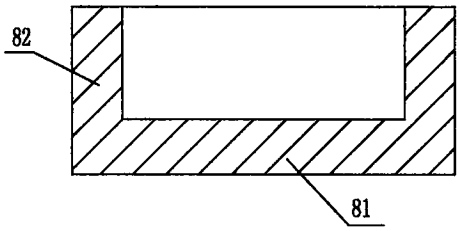


图3