



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204301135 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420708824. X

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2014. 11. 24

(73) 专利权人 吴江市格瑞福金属制品有限公司
地址 215224 江苏省苏州市吴江市横扇镇四都村

(72) 发明人 刘鹭

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224
代理人 董建林

(51) Int. Cl.

F24C 3/00(2006. 01)

F23D 14/58(2006. 01)

F23D 14/46(2006. 01)

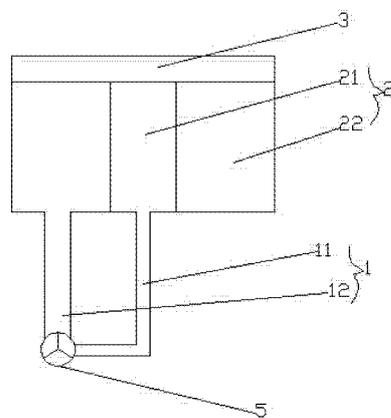
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双进气管灶头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双进气管灶头。灶头包括进气管、本体和本体支撑的燃烧盘,所述燃烧盘包括外圈的辅燃烧盘和与辅燃烧盘连接的内圈的主燃烧盘,所述主燃烧盘和辅燃烧盘上均开有出火孔;所述本体包括第一本体和第二本体,所述进气管包括主进气管和辅进气管,所述主进气管通过第一本体与主燃烧盘连通,所述辅进气管通过第二本体与辅燃烧盘连通,且其另一端通过阀门与主进气管连通。本实用新型的灶头,在燃气流量小的情况下,只有主燃烧盘出火孔出火,燃气流量大的时候则主燃烧盘和辅燃烧盘的出火孔均出火,这样能够节约燃气,在燃气流量较小时不会因为燃烧盘出火孔太大造成供气不足,燃气流量较大时也不会因为燃烧盘出火孔太小造成燃气的浪费。



1. 一种双进气管灶头,包括进气管、本体和本体支撑的燃烧盘,其特征在于,所述燃烧盘包括外圈的辅燃烧盘和与辅燃烧盘连接的内圈的主燃烧盘,所述主燃烧盘和辅燃烧盘上均开有出火孔;所述本体包括第一本体和第二本体,所述进气管包括主进气管和辅进气管,所述主进气管通过第一本体与主燃烧盘连通,所述辅进气管通过第二本体与辅燃烧盘连通,且其另一端通过阀门与主进气管连通。

2. 根据权利要求 1 所述的一种双进气管灶头,其特征是,所述主燃烧盘为圆形,辅燃烧盘为环形,其出火孔均为环状出火孔。

3. 根据权利要求 2 所述的一种双进气管灶头,其特征是,所述主燃烧盘与辅燃烧盘均为铸钢件,通过铸钢件连接,且一体成型。

4. 根据权利要求 1 所述的一种双进气管灶头,其特征是,所述主进气管的直径小于辅进气管的直径。

5. 根据权利要求 1 所述的一种双进气管灶头,其特征是,所述第一本体位于第二本体与主燃烧盘构成的空腔内。

6. 根据权利要求 1 所述的一种双进气管灶头,其特征是,所述本体为铸钢件。

一种双进气管灶头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种燃气灶头,尤其涉及一种双进气管灶头。

背景技术

[0002] 所谓燃气灶,是指以液化石油气、人工煤气、天然气等气体燃料进行直火加热的厨房用具。燃气灶又叫炉盘,按气源讲,燃气灶主要分为液化气灶、煤气灶、天然气灶。按灶眼讲,分为单灶、双灶和多眼灶。

[0003] 燃气的燃烧均需要空气助燃,燃气和空气的混合比例及混合程度决定了燃气的燃烧程度。当空气和燃气的混合比例及混合程度均为最佳时,燃气燃烧最充分,燃烧得也最完全,所产生的热值也最高,且燃烧后所产生的废气和有害气体也最少,从而达到高效、节能和环保的目的。

[0004] 目前市场上的各类商用灶具,多采用一个进气管,燃气的通道只有一个,虽然可以通过调节燃气的流量来控制火的大小,但是容易造成燃烧不完全,造成浪费,出火也不易控制。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种双进气管灶头。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0007] 一种双进气管灶头,包括进气管、本体和本体支撑的燃烧盘,所述燃烧盘包括外圈的辅燃烧盘和与辅燃烧盘连接的内圈的主燃烧盘,所述主燃烧盘和辅燃烧盘上均开有出火孔;所述本体包括第一本体和第二本体,所述进气管包括主进气管和辅进气管,所述主进气管通过第一本体与主燃烧盘连通,所述辅进气管通过第二本体与辅燃烧盘连通,且其另一端通过阀门与主进气管连通。

[0008] 所述的一种双进气管灶头,所述主燃烧盘为圆形,辅燃烧盘为环形,其出火孔均为环状出火孔。

[0009] 所述的一种双进气管灶头,所述主燃烧盘与辅燃烧盘均为铸钢件,通过铸钢件连接,且一体成型。

[0010] 所述的一种双进气管灶头,所述主进气管的直径小于辅进气管的直径。

[0011] 所述的一种双进气管灶头,所述第一本体位于第二本体与主燃烧盘构成的空腔内。

[0012] 所述的一种双进气管灶头,所述本体为铸钢件。

[0013] 本实用新型所达到的有益效果:

[0014] 本实用新型的双进气管灶头,通过设置主进气管和辅进气管,在燃气流量小的情况下,只有主燃烧盘出火孔出火,燃气流量大的时候则主燃烧盘和辅燃烧盘的出火孔均出火,这样能够节约燃气,在燃气流量较小时不会因为燃烧盘出火孔太大造成供气不足,燃气流量较大时也不会因为燃烧盘出火孔太小造成燃气的浪费。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0016] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0017] 图中：1、进气管，2、本体，3、燃烧盘，11、主进气管，12、辅进气管，21、第一本体，22、第二本体，31、主燃烧盘，32、辅燃烧盘，4、出火孔，5、阀门。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案，而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0019] 如图所示，本实用新型的一种双进气管灶头，包括进气管 1、本体 2 和本体支撑的燃烧盘 3，所述燃烧盘 3 包括外圈的辅燃烧盘 32 和与辅燃烧盘 32 连接的内圈的主燃烧盘 31，所述主燃烧盘 31 和辅燃烧盘 32 上均开有出火孔 4；所述本体 2 包括第一本体 21 和第二本体 22，所述进气管 1 包括主进气管 11 和辅进气管 12，所述主进气管 11 通过第一本体 21 与主燃烧盘 31 连通，所述辅进气管 12 通过第二本体 22 与辅燃烧盘 32 连通，且其另一端通过阀门 5 与主进气管 11 连通。

[0020] 所述主燃烧盘 31 为圆形，辅燃烧盘 32 为环形，其出火孔 4 均为环状出火孔 4。所述主燃烧盘 31 与辅燃烧盘 32 均为铸钢件，通过铸钢件连接，且一体成型。所述主进气管 11 的直径小于辅进气管 12 的直径。所述第一本体 21 位于第二本体 22 与主燃烧盘 31 构成的空腔内。所述本体 2 为铸钢件。

[0021] 环状出火孔 4 能够增大出火面积，增大空气与燃气的混合空间；所述主燃烧盘 31 与辅燃烧盘 32 均为铸钢件，通过铸钢件连接，且一体成型；铸钢件能够延长灶头的使用寿命；主进气管 11 的直径小于辅进气管 12 的直径，则主进气管 11 进气量小，不浪费燃气；第一本体 21 位于第二本体 22 与主燃烧盘 31 构成的空腔内，能够节约空间且美观；本体 2 为铸钢件能够延长灶头使用寿命。

[0022] 本实用新型在使用时，开启阀门 5，只有主进气管 11 能够通入燃气，此时只有主燃烧盘 31 的出火孔 4 出火，继续转动阀门 5，此时，主进气管 11 和辅进气管 12 均能够通入燃气，此时主燃烧盘 31 和辅燃烧盘 32 的出火孔 4 均能出火。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变形，这些改进和变形也应视为本实用新型的保护范围。

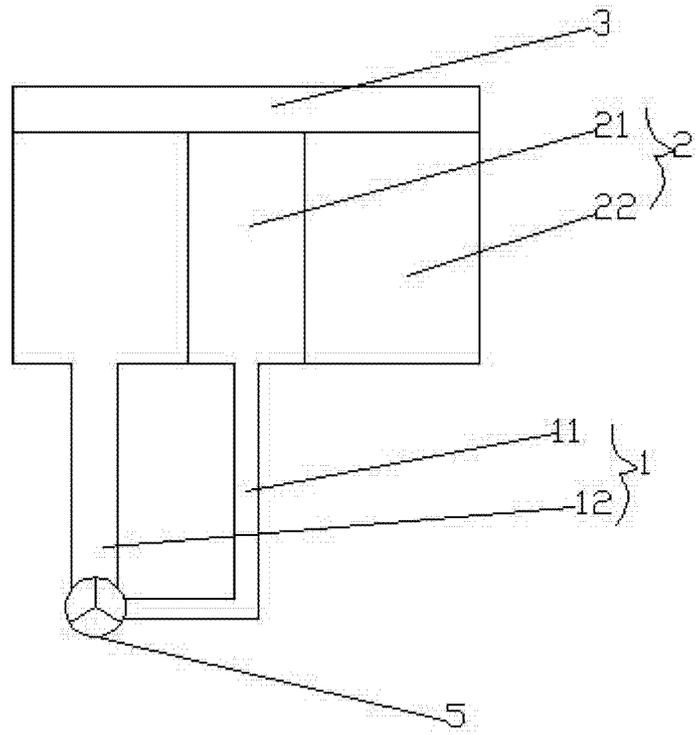


图 1

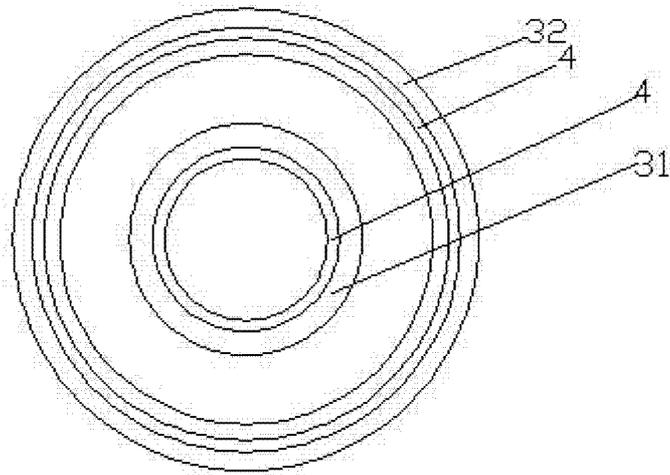


图 2