

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012127881/12, 17.12.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
18.12.2009 FR 0959217

(43) Дата публикации заявки: 27.01.2014 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 18.07.2012(86) Заявка РСТ:
FR 2010/052775 (17.12.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/073585 (23.06.2011)

Адрес для переписки:

191186, Санкт-Петербург, а/я 230, "АРС-
ПАТЕНТ", М.В. Хмара

(71) Заявитель(и):

ТЕХНОФЁСТ (FR)

(72) Автор(ы):

КАРМ Кристиан (FR)(54) **ФЕН С ПАССИВНОЙ СИСТЕМОЙ ШУМОГЛУШЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Фен (1), содержащий веретенообразный пластмассовый корпус (10) между задней оконечностью и передней оконечностью, из которой выходит воздух, приводимый в движение и нагреваемый феном (1), причем пластмассовый корпус (10) образует, по меньшей мере, один вход (ЕА) для воздуха и один выход (SA) для воздуха и предназначен для размещения, по меньшей мере, одного мотора и вентилятора, ось которого опирается на внутреннюю конструкцию (13), укрепленную в центральной части веретенообразного корпуса (10), отличающийся тем, что пластмассовый корпус (10) выполнен с возможностью приема воздуха между входом (ЕА) для воздуха и внутренней конструкцией (13), несущей вентилятор, по акустическому пути, более длинному по сравнению с акустическим путем между задней оконечностью и внутренней конструкцией (13), несущей вентилятор.

2. Фен по п.1, отличающийся тем, что вход (ЕА) для воздуха находится на дальней оконечности от ручки (11), которая образует поперечный выступ на расширенной части корпуса (10).

3. Фен по п.1, отличающийся тем, что вход (ЕА) для воздуха находится на задней оконечности веретенообразного корпуса (10), между входом (ЕА) для воздуха и внутренним пространством (12) перед внутренней конструкцией (13), несущей вентилятор, сформирован дефлектор посредством формования образующего профиль кольцевого осесимметричного ребра (15) на внутренней стороне веретенообразного

корпуса (10) и осесимметричной передней части (16) дефлектора, профиль которой является ответным профилем кольцевого ребра (15) и которая занимает центральное отверстие задней оконечности веретенообразного корпуса (10) и поддерживается внутренней конструкцией (13), несущей ось вентилятора.

4. Фен по п.3, отличающийся тем, что передняя часть (16) дефлектора, поддерживаемая внутренней конструкцией (13), содержит полость (19) подвески, в которой размещен мотор.

5. Фен по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна сквозная спираль (18) выполнена в пластмассовой шаровой крышке (14), образующей заднюю оконечность веретенообразного корпуса (10), причем эта спираль (18) сообщается с внутренним пространством (12) перед несущей вентилятор внутренней конструкцией (13), а вход спирали (18) является входом (ЕА) фена (1) для воздуха.

6. Фен по п.5, отличающийся тем, что, по меньшей мере, две сквозные спирали (18) выполнены в пластмассовой шаровой крышке и сообщаются с внутренним пространством (12), причем входы спиралей (18) являются входами (ЕА) фена (1) для воздуха.

7. Фен по п.1, отличающийся тем, что вход (ЕА) для воздуха выполнен на периферии веретенообразного корпуса (10) вблизи передней оконечности веретенообразного корпуса (10) и ориентирован в направлении, противоположном направлению воздуха, нагнетаемого феном (1).

8. Фен по п.7, отличающийся тем, что пластмассовый корпус (10) содержит первый, внутренний веретенообразный корпус (10а), с которым сообщается выход (SA) для воздуха на его передней оконечности, причем этот первый веретенообразный корпус (10а) предназначен для частичного охвата в его задней части вторым охватывающим веретенообразным корпусом (10b), который имеет большие размеры и поддерживается внутренней конструкцией (13), несущей ось вентилятора, при этом передняя оконечность охватывающего веретенообразного корпуса (10b) образует вход (ЕА) фена (1) для воздуха между внутренним веретенообразным корпусом (10а) и охватывающим веретенообразным корпусом (10b) на периферии внутреннего веретенообразного корпуса (10а).

9. Фен по п.1, отличающийся тем, что конфигурация пластмассового корпуса (10) получена способом формования.

10. Фен по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что содержит средства предварительного нагрева воздуха, помещенные на удлинённом акустическом пути, проходимом воздухом.