

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第5区分

【発行日】令和4年12月19日(2022.12.19)

【公開番号】特開2021-21180(P2021-21180A)

【公開日】令和3年2月18日(2021.2.18)

【年通号数】公開・登録公報2021-008

【出願番号】特願2020-4757(P2020-4757)

【国際特許分類】

D 0 6 P 7/00(2006.01)

D 0 6 P 5/20(2006.01)

D 0 6 P 5/28(2006.01)

D 0 6 P 5/02(2006.01)

G 0 2 B 5/22(2006.01)

G 0 2 B 1/10(2015.01)

G 0 2 C 7/10(2006.01)

10

【F I】

D 0 6 P 7/00

D 0 6 P 5/20 C

D 0 6 P 5/20 D

D 0 6 P 5/28

D 0 6 P 5/02

G 0 2 B 5/22

G 0 2 B 1/10

G 0 2 C 7/10

20

【手続補正書】

【提出日】令和4年12月9日(2022.12.9)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

30

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

樹脂体を染色する染色システムであって、

樹脂体を含む搬送ユニットを搬送する搬送装置と、

前記搬送ユニットに関する情報を読み取る読取部と、

前記搬送装置によって搬送された前記搬送ユニットの樹脂体を加熱することで、樹脂体の表面に付着された染料を樹脂体に定着させる染料定着装置と、

40

制御部と、

を備え、

前記制御部は、

前記読取部によって読み取られた前記情報に基づいて、前記搬送ユニットに含まれる樹脂体に対して実行する処置のパラメータを取得するパラメータ取得ステップと、

前記情報を読み取った前記搬送ユニットの樹脂体を前記染料定着装置によって加熱する際に、取得した前記パラメータに従って前記染料定着装置の駆動を制御する定着制御ステップと、

を実行することを特徴とする染色システム。

【請求項2】

50

請求項 1 に記載の染色システムであって、

前記染料定着装置は、電磁波を発生させる電磁波発生部を備え、電磁波を樹脂体に照射することで樹脂体を加熱することを特徴とする染色システム。

【請求項 3】

請求項 1 または 2 に記載の染色システムであって、

前記読取部は、

前記搬送ユニット毎に設けられた識別子を読み取る識別子読取部を含み、

前記制御部は、

前記パラメータ取得ステップにおいて、前記搬送ユニット毎に前記パラメータを記憶するデータベースから、前記識別子読取部によって読み取られた前記識別子に対応する前記搬送ユニットの前記パラメータを取得することを特徴とする染色システム。

10

【請求項 4】

請求項 3 に記載の染色システムであって、

シート状の基体に染料を印刷する印刷装置と、

前記搬送装置によって搬送された前記搬送ユニットの樹脂体を、前記染料が印刷された前記基体に対向させた状態で、前記染料を樹脂体に転写する転写装置と、

をさらに備え、

前記制御部は、

前記印刷装置を制御することで、前記搬送ユニットに対応する前記識別子を前記染料と共に前記基体に印刷させる識別子印刷制御ステップをさらに実行することを特徴とする染色システム。

20

【請求項 5】

請求項 1 から 7 のいずれかに記載の染色システムであって、

前記読取部は、レンズである樹脂体の光学特性を測定する光学特性測定装置を含み、

前記制御部は、

前記パラメータ取得ステップにおいて、前記光学特性測定装置によって測定された前記レンズの光学特性に基づいて、前記染料定着装置の駆動を制御する前記パラメータを取得することを特徴とする染色システム。

【請求項 6】

請求項 1 から 8 のいずれかに記載の染色システムであって、

樹脂体を染色する染色工程のうち、前記染料定着装置によって実行される染料定着工程以外の工程を実行する少なくとも 1 つの染色工程実行装置をさらに備え、

前記搬送装置は、前記搬送ユニットを前記染料定着装置および前記染色工程実行装置の各々に搬送し、

前記制御部は、

前記情報を読み取った前記搬送ユニットの樹脂体に対する染色工程を、前記染色工程実行装置に実行させる際に、取得した前記パラメータに従って前記染色工程実行装置の駆動を制御することを特徴とする染色システム。

30

【請求項 7】

請求項 1 から 9 のいずれかに記載の染色システムであって、

シート状の基体に染料を印刷する印刷装置と、

前記搬送装置によって搬送された前記搬送ユニットの樹脂体を、前記染料が印刷された前記基体に対向させた状態で、前記染料を樹脂体に転写する転写装置と、

をさらに備え、

前記制御部は、

前記情報を読み取った前記搬送ユニットに使用する前記基体への前記染料の印刷を、前記印刷装置に実行させる際に、取得した前記パラメータに従って前記印刷装置の駆動を制御する印刷制御ステップをさらに実行することを特徴とする染色システム。

40

【請求項 8】

請求項 1 から 11 のいずれかに記載の染色システムであって、

50

前記搬送装置によって搬送される前記搬送ユニット毎に、前記染料定着装置によって前記染料が定着された樹脂体の表面にコーティングを行うコーティング装置をさらに備え、前記制御部は、前記情報を読み取った前記搬送ユニットの樹脂体にコーティングを行う際に、取得した前記パラメータに従って前記コーティング装置の駆動を制御するコーティング制御ステップをさらに実行することを特徴とする染色システム。

10

20

30

40

50