



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216296136 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 15

(21) 申请号 202122296696.5

(22) 申请日 2021.09.23

(73) 专利权人 王宇

地址 341400 江西省赣州市南康市东山街
道办事处桐梓村万潭组

(72) 发明人 王宇

(51) Int. Cl.

B01F 33/83 (2022.01)

B01F 27/70 (2022.01)

B01F 27/191 (2022.01)

B01F 35/214 (2022.01)

B01F 35/71 (2022.01)

B01F 35/80 (2022.01)

B01F 101/16 (2022.01)

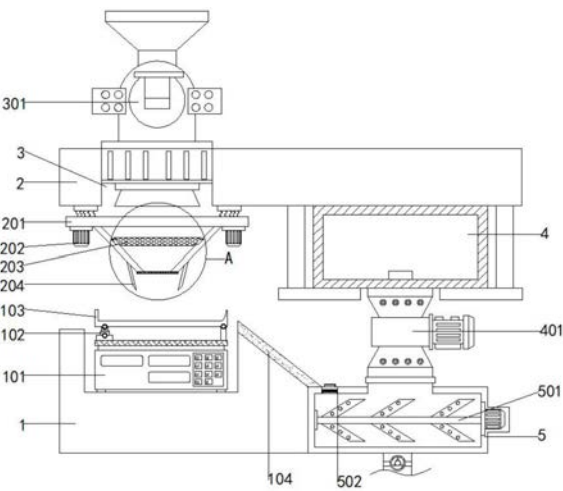
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于药酒生产加工的配比混合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于药酒生产加工的配比混合装置,属于药酒生产技术领域,包括下料台、顶座、储酒箱,下料台上方设置有顶座,顶座底部另一端通过支架安装有储酒箱,顶座下方设置有碾磨筛分结构和称重配比结构,顶座一端内侧开口设置有入料口A,碾磨筛分结构包括磨粉机、筛料壳、震动电机、筛网、导料板,其中。本实用新型通过设置碾磨筛分结构,通过使磨粉机、筛料壳、震动电机、筛网、导料板之间配合使用,可以对药块进行充分的碾磨和筛分,得到最细腻的药粉,这样使后续药粉与酒精的混合更加快速,吸收效率更好,从而提高了药酒生产的品质和效率。



1. 一种用于药酒生产加工的配比混合装置,包括下料台(1)、顶座(2)、储酒箱(4),所述下料台(1)上方设置有顶座(2),所述顶座(2)底部另一端通过支架安装有储酒箱(4),其特征在于:所述顶座(2)下方设置有碾磨筛分结构和称重配比结构。

2. 如权利要求1所述的一种用于药酒生产加工的配比混合装置,其特征在于:所述顶座(2)一端内侧开口设置有入料口A(3),所述碾磨筛分结构包括磨粉机(301)、筛料壳(201)、震动电机(202)、筛网(203)、导料板(204),其中,所述入料口A(3)内侧安装有磨粉机(301),所述顶座(2)底部靠近入料口A(3)下方通过弹簧弹性连接有筛料壳(201),所述筛料壳(201)两端均固定安装有震动电机(202),所述筛料壳(201)内部活动嵌入有筛网(203),所述筛料壳(201)底部靠近筛料壳(201)的下料口外侧两端均固定安装有导料板(204)。

3. 如权利要求1所述的一种用于药酒生产加工的配比混合装置,其特征在于:所述下料台(1)外侧另一端设置有混合室(5),所述混合室(5)内部安装有搅拌器(501),所述混合室(5)顶部一端开口设置有入料口B(502),且入料口B(502)内侧活动嵌入有密封塞。

4. 如权利要求1所述的一种用于药酒生产加工的配比混合装置,其特征在于:所述下料台(1)顶部另一端设置下料坡(104),且下料坡(104)另一端延伸至入料口B(502)外侧。

5. 如权利要求1所述的一种用于药酒生产加工的配比混合装置,其特征在于:所述称重配比结构包括电子秤(101)、电动伸缩杆(102)、下料板(103)、计量泵(401),其中,所述下料台(1)顶部内侧固定安装有电子秤(101),所述电子秤(101)的称面顶部安装有电动伸缩杆(102)和支撑杆,所述电子秤(101)上方设置下料板(103),且下料板(103)底部两端分别与电动伸缩杆(102)和支撑杆一端通过转轴连接,且电子秤(101)的称面与电动伸缩杆(102)底部通过转轴连接,所述储酒箱(4)的下料口外侧安装有计量泵(401),且计量泵(401)另一端与混合室(5)的进料口连接。

一种用于药酒生产加工的配比混合装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于药酒生产技术领域，具体为一种用于药酒生产加工的配比混合装置。

背景技术

[0002] 酒，素有“百药之长”之称，将强身健体的中药与酒“溶”于一体的药酒，不仅配制方便、药性稳定、安全有效，而且因为酒精是一种良好的半极性有机溶剂，中药的各种有效成分都易溶于其中，药借酒力、酒助药势而充分发挥其效力，提高疗效，在对药酒进行生产时，需要将药粉和酒精混合在一起，因此需要一种用于药酒生产加工的配比混合装置。

[0003] 现有的对药酒生产加工的混合装置没有设置可以根据药酒生产中药粉和酒的下料量进行精准的配比下料的装置，这就使其生产出的药酒可能出现用药量过大或过小的情况，这就降低了生产的药酒的品质和功效，并且现有的对药酒生产加工的装置没有设置对药粉进行碾磨筛分的结构，这就使加入酒精中的药粉颗粒过大无法充分与酒精混合，降低了药酒的品质。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于：为了解决上述的问题，提供一种用于药酒生产加工的配比混合装置。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下：一种用于药酒生产加工的配比混合装置，包括下料台、顶座、储酒箱，所述下料台上方设置有顶座，所述顶座底部另一端通过支架安装有储酒箱，所述顶座下方设置有碾磨筛分结构和称重配比结构。

[0006] 其中，所述顶座一端内侧开口设置有入料口A，所述碾磨筛分结构包括磨粉机、筛料壳、震动电机、筛网、导料板，其中，所述入料口A内侧安装有磨粉机，所述顶座底部靠近入料口A下方通过弹簧弹性连接有筛料壳，所述筛料壳两端均固定安装有震动电机，所述筛料壳内部活动嵌入有筛网，所述筛料壳底部靠近筛料壳的下料口外侧两端均固定安装有导料板。

[0007] 其中，所述下料台外侧另一端设置有混合室，所述混合室内部安装有搅拌器，所述混合室顶部一端开口设置有入料口B，且入料口B内侧活动嵌入有密封塞。

[0008] 其中，所述下料台顶部另一端设置下料坡，且下料坡另一端延伸至入料口B外侧，所述称重配比结构包括电子秤、电动伸缩杆、下料板、计量泵，其中，所述下料台顶部内侧固定安装有电子秤，所述电子秤的称面顶部安装有电动伸缩杆和支撑杆，所述电子秤上方设置下料板，且下料板底部两端分别与电动伸缩杆和支撑杆一端通过转轴连接，且电子秤的称面与电动伸缩杆底部通过转轴连接，所述储酒箱的下料口外侧安装有计量泵，且计量泵另一端与混合室的进料口连接。

[0009] 综上所述，由于采用了上述技术方案，本实用新型的有益效果是：

[0010] 1、本实用新型中，通过设置碾磨筛分结构，通过使磨粉机、筛料壳、震动电机、筛

网、导料板之间配合使用,可以对药块进行充分的碾磨和筛分,得到最细腻的药粉,这样使后续药粉与酒精的混合更加快速,吸收效率更好,从而提高了药酒生产的品质和效率。

[0011] 2、本实用新型中,通过设置称重配比结构,通过使电子秤、电动伸缩杆、下料板、计量泵之间配合使用,可以根据药酒生产中药粉与酒精的最佳配比高精度的进行下料,使生产出的药酒品质更高。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的正面整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型中筛料壳和筛网的立体结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图。

[0015] 图中标记:1、下料台;101、电子秤;102、电动伸缩杆;103、下料板;104、下料坡;2、顶座;201、筛料壳;202、震动电机;203、筛网;204、导料板;3、入料口A;301、磨粉机;4、储酒箱;401、计量泵;5、混合室;501、搅拌器;502、入料口B。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用新型中:

[0018] 参照图1-3,一种用于药酒生产加工的配比混合装置,包括下料台1、顶座2、储酒箱4,下料台1上方设置有顶座2,顶座2底部另一端通过支架安装有储酒箱4,顶座2下方设置有碾磨筛分结构和称重配比结构。

[0019] 参照图1-3,进一步的,顶座2一端内侧开口设置有入料口A3,碾磨筛分结构包括磨粉机301、筛料壳201、震动电机202、筛网203、导料板204,其中,入料口A3内侧安装有磨粉机301,顶座2底部靠近入料口A3下方通过弹簧弹性连接有筛料壳201,筛料壳201两端均固定安装有震动电机202,筛料壳201内部活动嵌入有筛网203,筛料壳201底部靠近筛料壳201的下料口外侧两端均固定安装有导料板204;

[0020] 通过将药块通过入料口A3倒入,然后工作人员通过打开磨粉机301对药块进行碾磨,碾磨后的药粉掉落到筛料壳201内,此时工作人员通过打开震动电机202带动筛料壳201震动,通过筛网203对药粉进行筛分,使碾磨合格的药粉在导料板204的导料下通过筛料壳201的下料口掉落在下料板103内。

[0021] 参照图1,进一步的,下料台1外侧另一端设置有混合室5,混合室5内部安装有搅拌器501,混合室5顶部一端开口设置有入料口B502,且入料口B502内侧活动嵌入有密封塞,通过打开搅拌器501对药粉和酒精进行搅拌,使其混合更均匀。

[0022] 参照图1,进一步的,下料台1顶部另一端设置下料坡104,且下料坡104另一端延伸至入料口B502外侧。

[0023] 参照图1,进一步的,称重配比结构包括电子秤101、电动伸缩杆102、下料板103、计量泵401,其中,下料台1顶部内侧固定安装有电子秤101,电子秤101的称面顶部安装有电动

伸缩杆102和支撑杆,电子秤101上方设置有下列板103,且下料板103底部两端分别与电动伸缩杆102和支撑杆一端通过转轴连接,且电子秤101的称面与电动伸缩杆102底部通过转轴连接,储酒箱4的下料口外侧安装有计量泵401,且计量泵401另一端与混合室5的进料口连接;

[0024] 工作人员通过使用电子秤101对下料板103内的药粉进行称重,然后通过控制电动伸缩杆102伸长并在转轴的作用带动下料板103以支撑杆一端的转轴为圆心做圆周运动,使下料板103倾斜从而将下料板103内的药粉倒出,倒出的药粉通过下料坡104的输送并通过入料口B502进入混合室5内,然后工作人员将密封塞塞入入料口B502内进行密封,由于药酒生产中药粉与酒的配比为1:2时最佳,因此工作人员通过操控计量泵401并根据比例从储酒箱4内导出酒精并引入混合室5内。

[0025] 参照图1,进一步的,电子秤101,电动伸缩杆102,震动电机202,磨粉机301配套的电机,计量泵401,搅拌器501均与外界电源通过开关电性连接。

[0026] 工作原理:首先工作人员将药块倒入磨粉机301的入料口中,然后工作人员打开磨粉机301对药块进行碾磨,碾磨后的药粉掉落到筛料壳201内,此时工作人员通过打开震动电机202带动筛料壳201震动,通过筛网203对药粉进行筛分,使碾磨合格的药粉在导料板204的导料下通过筛料壳201的下料口掉落在下料板103内,然后工作人员通过使用电子秤101对下料板103内的药粉进行称重,然后通过控制电动伸缩杆102伸长并在转轴的作用带动下料板103以支撑杆一端的转轴为圆心做圆周运动,使下料板103倾斜从而将下料板103内的药粉倒出,倒出的药粉通过下料坡104的输送并通过入料口B502进入混合室5内,然后工作人员将密封塞塞入入料口B502内进行密封,由于药酒生产中药粉与酒的配比为1:2时最佳,因此工作人员通过操控计量泵401并根据比例从储酒箱4内导出酒精并引入混合室5内,最后通过打开搅拌器501对药粉和酒精进行搅拌,使其混合更均匀,然后就使药酒存留在混合室5内一段时间,使药粉与酒精充分混合。

[0027] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

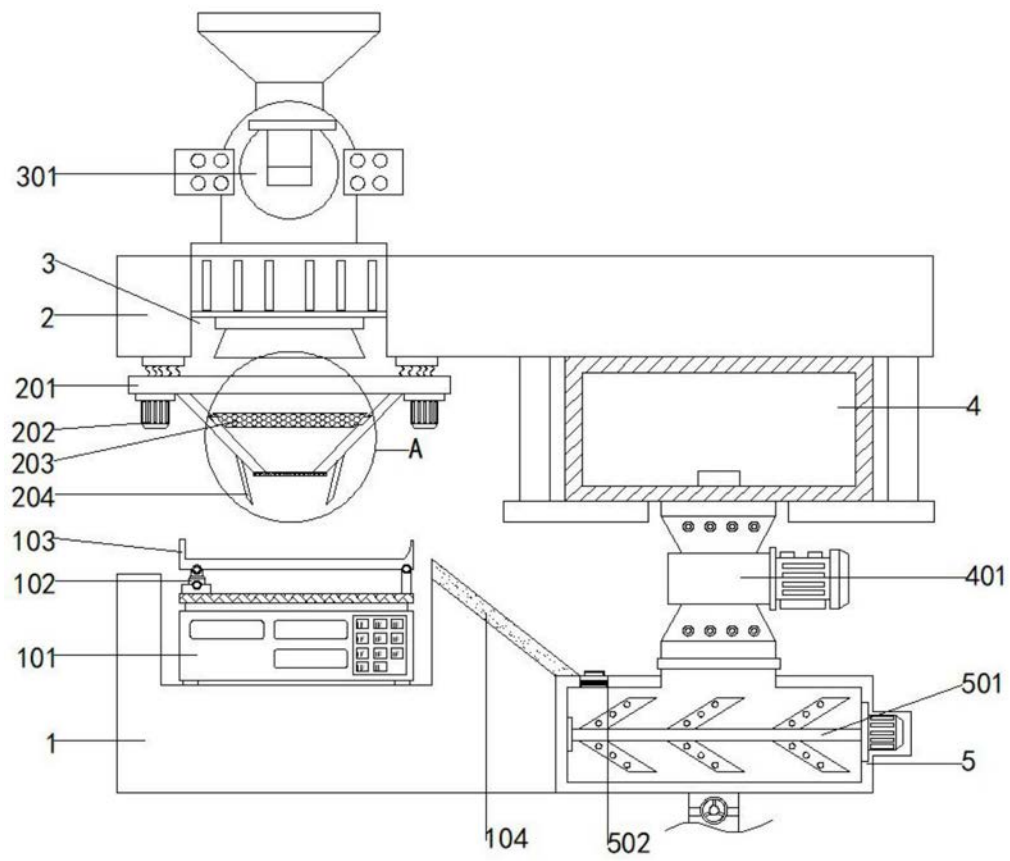


图1

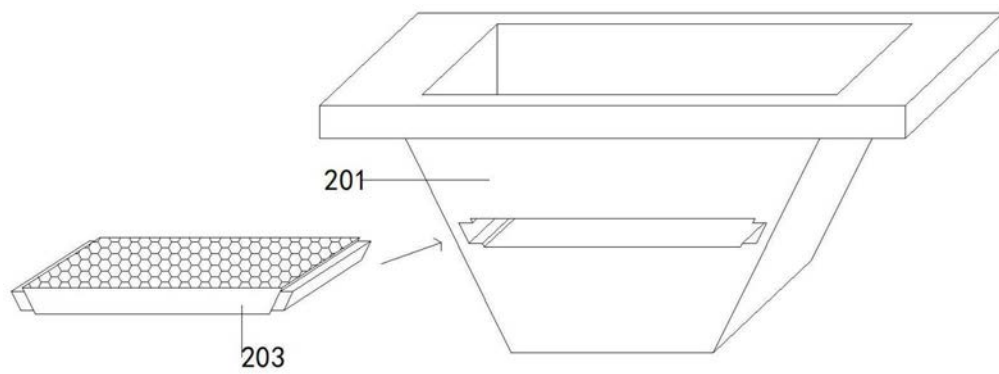


图2

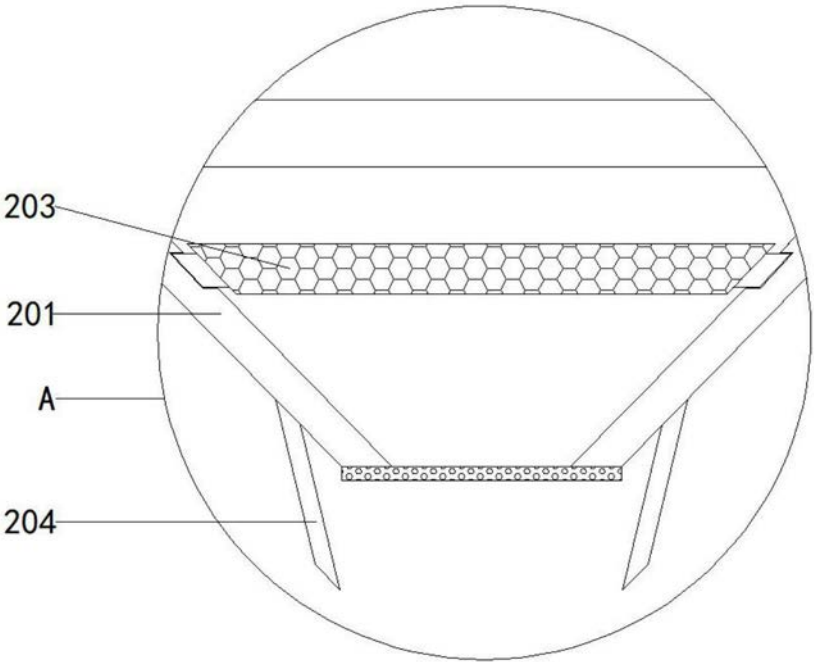


图3